Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 99 (4531) Год издания 29-й | ВТОРНИК, 20 августа 1968 года | Цена 1 коп.

РЕПОРТАЖ

УМЕНИЕМ И ЗНАНИЯМИ

— Прогревая металлолом в печи, я могу дать разное количество газа, — говорит сталевар Чумерин, — предел: четыре—шесть тысяч «кубиков». По опыту знаю, что нет смысла давать больше, достаточно четырех.

Приборы, обостряющие слух и зрение работников, есть почти в каждой отрасли производства. Сталеварам эти электронные слуги помогают рационально расходовать топливо и кислород, руководить процессом. Однако управление печью пока полуавтоматическое, приборы в основном — регистраторы процесса. Сколько дать газа, кислорода, в какой момент включить эти системы — зависит от сталевара.

Геннадий Чумерин — способный ученик Владимира Пономарева и других мастеров скоростного сталеварения первого мартеновского цеха. Недаром именно ему на время отпуска Пономарева поручено руководить бригадой, коллективом, у которого замечательный послужной список.

На 29-й печи усилиями этой и других бригад за 7 месяцев выплавлено сверх плана около 9 тысяч тонн стали. Значительно возросло производство стали по сравнению с таким же периодом прошлого года.

Если одна плавка весит 280 тонн, то за счет сокращения времени на операциях бригады 29-й печи ежесуточно как бы приплюсовывают к ней еще десятки тонн стали.

Как это делается? Получить ответ на этот вопрос я и пришел в бригаду Геннадия Чумерина. Была еще причина, приведшая меня к ним. **Сталеплавильщики 29-й, следуя почину доменщиков седьмой печи, разработали на своем агрегате конкретный план технического прогресса.**

В обязательстве комсомольско-молодежной печи № 29 восемь пунктов. Все они тщательно продуманы, обсуждены на собрании.

Главная задача — добиться последовательного, бесперебойного проведения всех операций на обеих ваннах. За счет этого сталевары 29-й печи рассчитывают в 1970 году, к столетию со дня рождения Владимира Ильича Ленина увеличить производство металла на 10 процентов.

Смена 15 августа была не очень удачной. По причинам, не зависящим от коллектива, на час с лишним позже были загружены ванны. Час — это потеря десятков тонн металла. Значит, обязавшись экономить время на операциях, сталевары 29-й печи будут требовать от коллектива шихтового двора, виновников вынужденного простоя печи 15 августа, организации бесперебойной доставки скрапа и других материалов.

Что касается Геннадия Чумерина и его помощников — подручных Виктора Мешкова, Александра Кретинина, Евгения Федотова, Геннадия Станковского — они в совершенстве владеют навыками в обслуживании агрегата.

Пока еще автомат по регулировке погружения кислородных фурм в наладке. Но бригада — у них это записано в плане — учится управлять им. Сталевары сейчас «на глазок» устанавливают кислородные фурмы на уровне металла. Наблюдение за фурмами отнимает у бригады много времени. Автомат их выручит, позволит сосредоточить внимание на других операциях.

...Металл слит в ковши, печь пуста. В считанные секунды струей обожженного доломита из заправочной машины Чумерин залечил язвы на стенках ванны. Интервалы между операциями соблюдаются четко; действия каждого подручного отработаны — ни одного лишнего движения: несколько бросков лопатой — и сталеплавильщики закрыли сталевыпускное отверстие слоем агломерата. Сразу же, как только загружен металлолом и прогрет, установлены кислородные фурмы, быстро возводятся и затрамбовываются пороги. Каждая из технологических операций доведена до совершенства.

Но одной слаженности в действиях сталеварам сегодня мало. И члены бригады знают об этом. Поэтому сталевар Геннадий Чумерин продолжит учебу в институте, Виктор Мешков и Александр Кретинин в недалеком будущем получат дипломы техников, недавно вернувшийся из армии Александр Станковский, а также Федотов и недавний выпускник технического училища Архипов будут повышать свои технические знания.

Поэтому в конкретном плане технического прогресса, который они приняли сегодня, появится еще много поправок. Сталеплавильщики добьются к 1970 году увеличения производства стали. В этом смысл плана, составленного ими.

В. АГРОНОВ.

Южный и Северный на одном направлении

Август можно назвать месяцем высоких производственных показателей копрового цеха. За первую половину месяца копровики разделали и отправили в мартеновские цехи почти 5600 тонн металлического лома дополнительно к заданию. Не один десяток завалок могут сделать сталеплавильщики этой сверхплановой металлошихтой.

Ровно и высокопроизводительно работают Южный и Северный участки копрового цеха. Труженики Северного скрапоразделочного участка отправили уже мартенам десятки вагонов, груженных сверхплановым ломом. Здесь разделано 3350 тонн металлолома дополнительно к плану 15 дней августа.

Особенно отличаются высокими достижениями бригады, обслуживающие большой пакетир-пресс Б-101 № 2. Но и среди бригад передового агрегата выделяется ударным трудом экипаж, который работает во второй бригаде. Старший машинист Б. Т. Бородин, машинисты электромостовых кранов Ю. Г. Клещев и А. Н. Попков, подкрановый рабочий В. Т. Соловьев умело используют все резервы производства, добиваются на пакетир-прессе ритмичной высокопроизводительной работы.

На Южном скрапоразделочном участке грузят металлошихту прямо в мульдовые составы: здесь мартеновские цехи недалеко. Более 1300 тонн сверхпланового металлолома отправлено уже сталеплавильщикам за 15 дней августа.

По-ударному трудятся здесь на ленинской трудовой вахте машинисты электромостовых кранов Н. И. Новгородов и М. Газзалов, резчик лома Н. К. Губанов.

И. САМАРКИНА, учетчик производства.

Хорошо трудятся на ленинской вахте сталеплавильщики первого мартеновского цеха, выдавая многие и многие тонны сверхпланового металла.

Сталевары и их подручные прилагают много усилий, чтобы добиться новых трудовых успехов в третьем году пятилетки.

На снимке: подручные сталеваров первого мартеновского цеха Е. Федотов, А. Богачев и А. Кретинин.

Фото Н. Нестеренко.

● ОБЖИМНЫМ СТАНАМ — РАБОТАТЬ БЕСПЕРЕБОЙНО

ОТСТАВАНИЕ ЛИКВИДИРУЕТСЯ

В эти дни в четвертом листопрокатном цехе самым «горячим» участком является слябинг. Весь коллектив стана мобилизован сейчас на ликвидацию отставания от плана.

— Такого сложного положения с самого начала месяца коллектив слябинга еще никогда не переживал, — говорит и. о. начальника слябинга Василий Григорьевич Дубинин. — На собраниях партгрупп основное внимание было нацелено на ликвидацию прорыва. Коллектив цеха подготовки составов тоже был поставлен в известность, с ним мы всегда работаем в тесном контакте. В первом мартеновском цехе тоже знают о нашем положении. Сейчас нам помогают и сталеплавильщики и коллектив первого стрипперного отделения ЦПС.

На 16 августа отставание от плана составляло 3800 тонн. Разрыв значительно сокращен; вначале мы имели задолженность 9—10 тысяч тонн металла. Особенно ударными были 13, 14, 15 августа. Все трудились отлично, металл шел на слябинг широким потоком, ровно, ритмично. В связи с ремонтом одной из мартеновских печей поставка металла с 16 августа несколько сократилась. Но мы надеемся, что преодолеть отставание коллективу слябинга удастся. В этом нам помогут и сталеплавильщики первого мартеновского цеха и подготовители составов.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

ЧЕРЕПОВЕЦ ОТВЕЧАЕТ ЗАПСИБУ

На Всесоюзной ударной комсомольской стройке — четвертой домне в Череповце трудовую эстафету от монтажников металлоконструкций приняли мастера огнеупорной кладки. Для этой «ювелирной» работы из Новокузнецка прибыла бригада Семена Ротаря, на счету которой уже более полутора десятков домен. Полутораметровые блоки надо подогнать с особенной точностью.

Для участия в кладке домны-гиганта приехали также бригады из Москвы, Магнитогорска, Липецка. Вместе с коллегами из Череповца им предстоит только на самой домне уложить 1 779 кубометров огнеупоров.

ОТКЛИКАЯСЬ НА ПРИЗЫВ ЗАПСИБОВЦЕВ, БРИГАДЫ ДАЛИ СЛОВО СОКРАТИТЬ СРОК РАБОТ: МОНТАЖ БЛОКОВ ОНИ РЕШИЛИ ПРОИЗВЕСТИ ЗА ПЯТНАДЦАТЬ СУТОК ВМЕСТО ДВАДЦАТИ ПО НОРМЕ.

Более ста предприятий нашей страны участвуют в создании новой домны на Череповецком металлургическом заводе. Ее проектная мощность — 1 миллион 800 тысяч тонн чугуна в год.

ДОМЕННИКИ НАРАЩИВАЮТ ТЕМПЫ

За первую половину августа доменщики Магнитки выплавили дополнительно к плану около двух тысяч тонн чугуна. С каждым днем растет сверхплановый счет коллектива десятой доменной печи-гиганта. Здесь под руководством опытных мастеров доменного производства Почетного металлурга Федора Ткаченко, Петра Очковского, Героя Социалистического Труда Николая Кочеткова и Ивана Лобая выданы 1432 тонны чугуна дополнительно к плану 15 суток августа.

По-прежнему высокие темпы производства сохраняются на третьей доменной печи имени газеты «Правда», где руководителями бригад Николай Феофанов, Алексей Базулев, Дмитрий Карпета и Петр Савенков. Дополнительно к плану первой половины месяца за счет умелого использования мощности агрегата выплавлено более тысячи тонн металла.