

ОБЕСПЕЧИМ ВЫСОКИЙ РОСТ ПРОИЗВОДСТВА

ПЛАН БУДЕТ ВЫПОЛНЕН

(Из выступления мастера доменного цеха т. Горностаева)

Говоря о программе на будущий 1968 год, нельзя обойти стороной недостатки, которые сдерживают производство чугуна и будут мешать высокопроизводительной работе в будущем году, если их не устранить. Прежде всего — это различные нарушения технологии, которые заметно сокращают выплавку чугуна и «уносят» с собой тысячи тонн металла.

План 1968 года, конечно, будет выполнен, но потребуются мобилизация всех сил трудящихся на лучшее использование резервов производства. Чтобы увеличить производство чугуна, необходимо провести ряд важных организационно-технических мероприятий. Необходимо внедрить в производство доменного цеха воздушное дутье, обогащенное кислородом, надо использовать оборудование для отсева мелкого агломерата на девятой и десятой доменных печах и осуществить ряд других мероприятий. Это даст возможность доменщикам успешно справиться с поставленными задачами.

Основными компонентами шихты в доменном производстве являются агломерат и кокс. Скажу о качестве получаемого сырья. Качество кокса нас не удовлетворяет. Коксохимики нам поставля-

ют кокс, содержащий до 13 процентов золы. Коксовикам надо сейчас уже принимать меры к повышению качества кокса, это необходимое условие для выполнения доменщиками плана будущего года.

Не удовлетворяет нас и качество агломерата. Со всех аглофабрик мы получаем большое количество мелкого агломерата. Это обстоятельство заставляет доменщиков в ущерб себе использовать в каждой плавке изрядную долю сырого известняка. Нередки случаи понижения процентного содержания железа в агломерате. Для выполнения государственного плана нам важно не столь сверхплотные тонны агломерата, сколько высокое содержание железа в этом агломерате. Чтобы выполнить в будущем году программу, надо иметь качественное сырье. Руководству горного управления и трудящимся надо подумать над вопросом повышения качества агломерата.

Коллектив доменщиков поручил мне заверить всех присутствующих, что программа 1968 года будет выполнена. Доменщики берут на себя обязательства дать в будущем году сверх плана еще 50 тысяч тонн чугуна.

Что мешает обжимщикам

(Из выступления т. Ширяева, начальника смены обжимного цеха)

Ответственные задачи стоят перед металлургами Магнитки в новом 1968 году. Ознакомившись с постановлением ЦК КПСС и Совета Министров СССР, обжимщики, как и все прокатчики нашего комбината, наметили новые рубежи по увеличению производства проката.

В 1968 году обжимщики должны увеличить производство проката по всаду на блюминге № 3 на 240 тысяч тонн, а на блюминге № 2 — на 125 тысяч тонн. Маштабы большие. Если работать так, как работает коллектив в этом году, для выполнения этой программы потребовалось бы 20 дополнительных суток для блюминга № 3 и 14 — для блюминга № 2.

Для обеспечения необходимого роста производства на блюмингах проводятся и будут проводиться большие работы.

Так, на блюминге № 2 в октябрьский капитальный ремонт будет установлен более мощный двигатель и заменена главная линия прокатки. Продолжается реконструкция нагревательных колодцев, будет установлена новая, более совершенная фрезерная машина и осуществлен ряд других технических и организационных мероприятий.

На блюминге № 3 будут проведены работы по интенсификации процессов нагрева металла путем замены вентиляторов, реконструкция транспортера. Устанавливается дополнительный кран в пролете для сокращения сроков ремонтов, предусмотрен целый ряд других технических и организационных мероприятий.

Но для подъема производства на блюмингах совершенно необходимо поднять температуру подаваемых плавок не менее, чем на 50 градусов. Мощности колодцев заметно выросли, а должной отдаче пока не получается, так как температура поступающих плавок с каждым годом падает. А ведь повышение температуры подавае-

мых плавок только на 10 градусов дает прирост производства по блюмингу № 3 на 55000 тонн.

Часты простои из-за отсутствия металла по графику на обоих блюмингах. Уменьшение их даже наполовину позволит повысить объем производства на 200.000 т.

Для этого мартеновцы коренным образом должны улучшить выпуск плавок по графику, работники цеха подготовки составов должны раздвигать и подавать плавки на блюминги с интервалами, установленными нормативами.

По данным наблюдений из всех составов, подаваемых на блюминги, расщепляется только 20—30 процентов, а каждый не расщепленный состав простаивает на блюминге на 8,5 минуты в среднем больше, чем расщепленный. 100-процентная расценка составов позволит значительно повысить среднюю температуру посяда плавок, сократится пробег клещевых кранов, дольше будут служить подкрановые балки и рельсы.

Не устраивает обжимщиков и интервальность между прибытиями плавок на нагревательные колодцы. Проблемным является вопрос приварки слитков, особенно для блюминга № 2.

Управлению главного механика необходимо улучшить ремонт оборудования, обеспечить цех запасными деталями.

Самым тяжелым участком в обжимном цехе является в настоящее время адыюстаж. Здесь необходимо производить работы по реконструкции рольгангов, по замене балок холодильников. Необходимо очень серьезно заняться ремонтами пратцен-кранов на адыюстаже.

В результате неудовлетворительного состояния кранового хозяйства и напольного оборудования на адыюстаже и отсутствия мест под штабелировку металла второй блюминг имеет ежемесячные простои по 4 часа, а блюминг № 3 — по 5 часов. Главный механик должен обратить особое внимание на ремонт оборудования на адыюстаже.

С большим напряжением придется трудиться в новом году коллективу нашего цеха: он должен будет дать более шестидесяти процентов предполагаемого на комбинате прироста производства стали. Коллектив приложит все силы, чтобы справиться с возросшими задачами. Немало уже сделано коллективом с учетом будущего: приведение в порядок котлов-утилизаторов содействовало стабилизации работы агрегатов, надежности их эксплуатации; реконструированная двадцать девятая печь уже дала почти половину общецехового прироста стали и немало даст еще. Но это только часть необходимых больших мероприятий, должных содействовать дальнейшему росту производства. Надо искать резервы.

Один из резервов — дальнейшее приведение в порядок котлов-утилизаторов. Главному энергетнику и УКСу комбината нужно обратить внимание на этот важный вопрос, разрешение которого даст возможность сталеплавильщикам выпускать более дешевую сталь.

Нужно шире использовать интенсификаторы, обратить внимание на улучшение чистоты слюрода, изыскать возможности для получения его всеми агрегатами.

ИСПОЛЬЗОВАТЬ ВСЕ РЕЗЕРВЫ

(Из выступления начальника мартеновского цеха № 1 т. ЗАХАРОВА)

При существующей технологии не может удовлетворять сталеплавильщиков наличие двух шлаковых дворов. Мы не первый раз уже ставим этот вопрос. Пусть нет пока возможности расширить их, но можно и нужно уже сейчас сократить хотя бы расход шлаковых чаш. Сокращение его даже на тридцать процентов даст внушительную экономию, повысит стойкость агрегатов.

Сталеплавильщики часто слышат нарекания в свой адрес за перерасход жидкого чугуна. Но это происходит большей частью

из-за перебоев в снабжении мартеновцами. Чтобы мартеновцы могли снизить расход чугуна, копровикам следует улучшить свою работу.

В повышении производительности, улучшении использования агрегатов не может быть разделения на основные и второстепенные участки. Каждая мелочь должна учитываться. Следует уделить должное внимание участку ремонта. Назрела, видимо, необходимость в расширении штата цеха ремонта промышленных печей. Коллективу ремонтников трудно справиться со все возрастающими задачами. Но часто бывает и так, что выход печи из ремонта задерживается не из-за каменщиков, а из-за отставания механиков. Механослужбу тоже следует подтянуть.

Коллектив первого мартеновского цеха, как и все сталеплавильщики комбината, подробно обсудил постановление партии и правительства и сделает все от него зависящее, чтобы справиться со своими задачами.

ПОЧЕТНАЯ ЗАДАЧА МЕТАЛЛУРГОВ МАГНИТКИ

Выступивший в заключение председатель профкома комбината В. М. Архипов сказал:

— Постановление Центрального Комитета партии и Совета Министров СССР вселяет уверенность, что черной металлургии будет и впредь уделяться большое внимание. Металлургам Магнитки придется приложить немало усилий, чтобы добиться высокого производства черных металлов высокого качества.

Решающей силой в выполнении повышенной программы 1968 года будет социалистическое соревнование. Особую силу примет соревнование за звание коллективов и ударников коммунистического труда при работе в новых условиях планирования и экономического стимулирования. Большое внимание нам нужно будет уделять гласности соревнования, усилить моральный стимул.

Возрастут требования и к трудовой и технологической дисциплине. Это крайне необходимо для успешной работы. Надо общественными организациями и администрации цехов укрепить дисциплину. Ведь до сих пор даже среди основных цехов имеются коллективы, в которых в течение года каждый пятый рабочий делает прогул.

Главная цель, которую преследует решение партии и правительства, — это удовлетворение все

возрастающих потребностей советского человека. План, который мы здесь обсуждали, тоже направлен на удовлетворение этих потребностей. Выступившие здесь представители цехов серьезно отнеслись к обсуждению важного вопроса. Это говорит о том, что коллектив комбината полон решимости выполнить намененную программу.

В следующем году предстоит сделать многое в вопросе повышения благосостояния трудящихся комбината. Думается, что на следующий год каждый второй трудящийся комбината получит возможность стационарного отдыха. Если строительные организации успешно справятся с поставленными задачами, на следующий год мы полностью ликвидируем очередность на получение мест в детских садах.

Основной задачей на сегодняшний день должна стать задача достичь на всех участках комбината уровня производства 1968 года уже в ноябре—декабре текущего года. Задача эта трудная, но выполнимая. Хочется выразить уверенность, что коллектив нашего комбината хорошо подготовится к новому году и успешно справится с государственным планом на 1968 год.



Итоги выполнения производственного плана за 20 дней сентября 1967 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	100,9	98,1	100,7	Кокс	101,3	100,2	100,7	Агломерат	99,1	100,7	97,4
Сталь	98,2	98,6	104,5	Руда	107,5	91,1	93,9	Огнеупоры	96,0	92,7	100,9
Прокат	94,0	96,8	76,0								

Итоги выполнения производственного плана за 20 дней сентября 1967 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	100,9	Мартеновский цех № 1	100,3	Доменный цех № 1	100,6
Мартеновский цех № 2	102,1	Мартеновский цех № 2	97,1	Мартеновский цех № 2	99,1
Мартеновский цех № 3	93,5	Обжимной цех	98,6		
Обжимной цех	101,1	Копровый цех	96,0	Копровый цех	100,6
Копровый цех	94,8	ЖДТ	103,4		
ЖДТ	104,4	Доменная печь № 1	103,0		
Доменная печь № 2	100,6	Доменная печь № 3	97,3	Доменная печь № 4	99,4
Доменная печь № 3	101,4			Доменная печь № 3	95,0
Доменная печь № 4	101,9	Доменная печь № 2	100,0		
Доменная печь № 6	101,3	Мартеновская печь № 2	101,2		
Доменная печь № 7	100,9	Мартеновская печь № 3	97,9		
Мартеновская печь № 2	100,2	Мартеновская печь № 10	99,9		
Мартеновская печь № 3	98,9	Мартеновская печь № 7	96,5		
Мартеновская печь № 12	100,7	Мартеновская печь № 15	102,4		
Мартеновская печь № 13	101,9	Мартеновская печь № 8	104,6		
Мартеновская печь № 25	92,9				
Мартеновская печь № 22	105,0	Блюминг			72,7
Блюминг № 2	98,4	Бригада блюминга			98,6
Бригада № 2 блюминга № 2	97,1				
Среднелистовой стан	101,8	Листопркатный цех	84,5		
Стан «500»	102,5	Среднесортный стан	84,9		