

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

8 ОКТЯБРЯ

1946 ГОДА

ВТОРНИК

№ 115 (1042)

Предоктябрьское социалистическое соревнование

У инициаторов соревнования

Инициаторы предоктябрьского социалистического соревнования — сортопрокатчики с каждым днем набирают темпы производительности труда.

6 октября на стане № «500» впереди шла бригада мастера т. Дьяченко и старшего вальцовщика т. Камышников. За смену стахановцы прокатали сверх плана 242 тонны металла.

36 тонн сверх задания прокатали бригада мастера т. Башкина и старшего вальцовщика т. Потапова.

В этот же день на стане «300» № 1

высокой производительности добилась бригада мастера т. Зуева В. и старшего вальцовщика т. Дьяченко, выдав 182 тонны дополнительного металла.

Хорошо работала бригада мастера т. Гурова и старшего вальцовщика т. Гончаренко, прокатавшая сверх задания 56 тонн металла.

Бригада мастера т. Беловенцева и старшего вальцовщика т. Тришкина выдала 24 тонны металла дополнительно к заданию.

Так выполняют задания!

Дал слово — выполни! — таков лозунг стахановцев. Так понимают свои обязанности передовые стахановцы стана «500» сортопрокатного цеха в предоктябрьском социалистическом соревновании.

7 октября мастер т. Сиданченко и старший вальцовщик т. Камышников получили задание сменить калибр на клетях №№ 6, 7, 8, 9. К делу они приступили дружно и организованно. Работа

проходила без задержек, смену калибров на этих четырех клетях произвели за 20 минут.

Задание выполнили отлично, с прокатывания первой заготовки в новоустановленных калибрах получился выход годного проката.

Б. МЕЛЬНИКОВ,

начальник смены стана «500».

Единодушно одобряем почин сортопрокатчиков

Обращение коллектива сортопрокатного цеха нашло горячий отклик среди всех бригад второго блюминга.

Готовясь к встрече 29-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции, выступая на митингах, обжимщики блюминга № 2 единодушно одобрили почин инициаторов предоктябрьского социалистического соревнования и взяли на себя новые повышенные обязательства: дать 5 тысяч тонн дополнительного металла, сэкономить 5 процентов электроэнергии, 3 процента топли-

ва, снизить брак по стали до 0,07 процента, внести 1,5 рационализаторских предложений.

Встав на стахановскую вахту, бригады успешно справляются со своими обязательствами.

Лучшие результаты за неделю имеет первая бригада (начальник смены т. Меркин и старший оператор т. Диденко). Стахановцы обжали 379 тонн сверхпланового металла.

И. РЫЖИКОВ, начальник второго блюминга.

Сталь в счет четвертого квартала 1946 года

Передовые металлурги обязались досрочно завершить план первого года послевоенной пятилетки. Коллектив третьего мартеновского цеха (начальник т. Дикштейн) на протяжении девяти месяцев показав образцы четкого выполнения своего обязательства. Здесь в счет четвертого квартала выплавляли 23.555 тонн стали.

Сверх девятимесячного плана больше всех выдал коллектив печи № 20 — 13.413 тонн стали. Сталевары печи тт. Акиншицев, Родичев, Шатилин борются за увеличение фонда сверхплановой стали.

Свыше чем на 1500 тонн стали в счет плана четвертого квартала выдал коллектив печей № 17 и № 18.

Коллектив второго мартеновского цеха (начальник т. Трифонов) план девяти месяцев завершил выданием 8.360 тонн сверхплановой стали. Больше чем на 3

тысячи тонн стали дополнительно к девятимесячному плану выдала сталеплавильщики печей №№ 11, 12 и 13. На этих печах хорошо поработали сталевары тт. Носовко, Москалев, Павлюченко, Татаринцев, Одоженко, Вадин, Вязьматов, Ахметгалеев, Лузин и другие.

Сталеплавильщики первого мартеновского цеха (начальник т. Воронов), выплавив дополнительно к плану сентября 1550 тонн стали, завершили девятимесячный план первого года послевоенной пятилетки выданием 686 тонн стали в счет плана четвертого квартала.

Коллектив большегрузной печи № 5 — сталевары тт. Шамсутдинов, Прохоров и Ефимов сверх девятимесячного плана выплавил 8557 тонн стали. 4887 тонн стали дополнительно к плану девяти месяцев выдал коллектив печи № 1 и 4461 тонну — коллектив печи № 6.

Литейщики на вахте

Коллектив чугуно-литейного цеха на сменных рабочих собраниях единогласно одобрил обращение сортопрокатчиков и включившись в предоктябрьское социалистическое соревнование, взял повышенные обязательства: добиться в октябре выполнения производственного плана на 102 процента, понизить себестоимость выпущенной продукции на 2 процента и снизить процент брака до нуля к уровню плана.

Высоких производственных показателей добился участок крупного машинного литья, где мастера тт. Курочкин и Фомин. На этом участке бригада т. Богуславцова в течение трех месяцев реализует задание

на 172 процента. Не отстают и бригада т. Березина, выполняющая план на 160 процентов.

На участке изложниц (мастер т. Литвинов) бригады шпильщиков тт. Рудукан и Безуглова выполняют задание на 228 процентов.

Развернулось соревнование между бригадами отделщиков и набивщиков конусов, сборщиков, отделщиков стержней.

Коллектив цеха уверен, что с задачами первого года четвертой сталинской пятилетки он успешно справится.

Д. УМАНСКИЙ, секретарь парторганизации чугуно-литейного цеха.

Общественный смотр экономии энергии

Больше внимания общественному смотру

Во многих цехах общественный смотр по экономии энергии привлекал внимание широких масс рабочих и инженерно-технических работников. На 4 октября в цеховые комиссии поступило более 400 предложений.

Особенно хорошо проходит смотр в коксохимическом цехе (председатель цеховой комиссии — главный инженер цеха т. Колосов). Перед смотром была проделана большая подготовительная работа. Силами цеха, в дополнение к полученным материалам из общекомбинатской комиссии, были изготовлены и развешены по участкам цеха художественные плакаты и лозунги. Были проведены сменные рабочие собрания и техническое совещание. На 2 октября в цеховую комиссию поступило 43 предложения по экономии различных видов энергии.

Активное участие в смотре принимают начальник коксовых печей 2-го блока т. Дорогобид, старший электрик углеподготовки т. Иванов и старший электрик коксовых печей 2-го блока т. Кузнецов. Большую организационную работу в цехе провел инженер по изобретательству т. Лазуренко.

Значительных успехов добился цех «Электросеть» (председатель комиссии т. Колесников). Здесь поступило уже 80 предложений. Среди них много ценных. Старший щитовой т. Богомолов предложил подключить в работу резервный кабель склипа № 4, что дает экономии в год 196000 киловатт-часов. Щитовой т. Бакаева предложила изменить схему питания 380 вольт подстанции № 9, в результате чего получится годовая экономия электроэнергии 30.300 киловатт-часов.

Начальник отдела подстанции т. Хромченко и инженер по эксплуатации т. Байдерн внесли предложение об изменении питания двенадцатипанельного щита подстанции № 4, выполнение которого сэкономит 670.000 киловатт-часов электроэнергии в год.

В проволочно-штриповом цехе поступило 87 предложений, из которых 20 предложений уже реализовано. В этом цехе смотр принял особенно массовый характер. Активно участвуют в смотре мастер-электрик стана «250»-2 т. Галдин, внесший 8 предложений, бригадир электриков стана «250»-1 т. Старых и бригадир электриков стана «300»-2 т. Близинок. Возглавляют всю работу по смотру начальники цеха т. Цымбал и его помощник по электрооборудованию т. Суранов.

Много ценных предложений поступило и в других цехах комбината. В мартеновском цехе № 1 теплотехник т. Задала предложил изготовить отсекающие шибера из жароупорной стали с тем, чтобы не охлаждать их водой. Это дает экономии около 360.000 кубометров воды в год. Старший электрик этого же цеха т. Быченков внес предложение об изменении схемы дренажа цеха, что позволит снять установленные моторы общей мощностью 63 киловатта и даст годовую экономии 93.000 киловатт-часов.

Активно участвует в смотре старший электрик адъюстажа обжимного цеха т. Гирко. Он внес 6 предложений. Среди них предложение об установке автомата для выключения шунтовых обмоток 34 моторов динеек, шлептеров и упоров во

время остановки, что даст 23.550 киловатт-часов экономии в год. Это предложение уже реализовано под руководством т. Гирко. Тов. Гирко внес ряд предложений по электрооборудованию кранов адъюстажа, направленных как на улучшение работы кранов, так и на экономию электроэнергии.

В ряде цехов смотр проходит пока неудовлетворительно. В фасово-валце-стале-литейном цехе (начальник цеха т. Губчевский) не поступило ни одного предложения. Это не случайно, ведь в этом цехе была организована цеховая комиссия только 28 сентября и то после нажима со стороны общекомбинатской комиссии. На ПВС-2 (председатель комиссии т. Казанцев) также нет поступления предложений. В этом цехе не проводилась работа по смотру, а члены цеховой комиссии тт. Касьян, Левченко даже не знают о том, что проводится смотр.

Общим недостатком проведения смотра во всех цехах является ничтожно малое количество реализованных предложений. Комиссии все внимание сосредотачивают на сборе предложений, в то время как необходимо одновременно добиваться их реализации.

В задачи общественного смотра, как составная часть, входит соблюдение технологических и режимных инструкций, соблюдение элементарных требований в части экономической работы. Между тем, в ряде цехов продолжают иметь место высокие непроизводительные расходы энергии. Попрежнему велика работа вхолостую крупных машин на прокатных станах. Так, 30 сентября на блюминге № 3 агрегат «Ильгнера» проработал вхолостую 2 часа 35 минут, агрегат «Леонарда» нажимных винтов — 4 часа 25 минут, стан «720» — 2 часа 30 минут. В тот же день на стане «500» агрегат «Леонарда» проработал вхолостую 3 часа 25 минут, на стане «300»-2 — 3 часа, на стане «300»-3 — 4 часа 40 минут.

В обжимном цехе паросборник летучих жидкостей сильно парит. Парят во многих местах паропровода прокатных цехов, принадлежащие паросиловому цеху.

В мартеновском цехе № 2 26 сентября во время доводки плавки расходовали коксовый газ по 4500 кубометров в час вместо 3500 по норме — сталевар т. Новиков на печи № 9 в течение двух часов и сталевар т. Бурганов на печи № 10 в течение полутора часов. В мартеновском цехе № 3 26 сентября сталевар т. Панченко на печи № 14 при доводке плавки расходовал в течение двух часов 5.500 кубометров коксового газа вместо 3.000 по норме.

В оставшееся до конца смотра время необходимо усилить всю работу по смотру, подтянуться отстающим цехам, смелее внедрять предложения. Особое внимание надо уделить сокращению непроизводительных расходов всех видов энергии.

В условиях наступающего осенне-зимнего максимума каждый сэкономленный киловатт-час электроэнергии, каждая сэкономленная тонна топлива, пара, каждый сэкономленный кубометр газа, воды, сэкономленного воздуха, кислорода является ценным вкладом магнитогорских металлургов в дело успешного выполнения плана первого года великой сталинской пятилетки.

Усилить борьбу за экономию электрической и топливной энергии

В условиях социалистической экономики и планового развития народного хозяйства СССР вопросы экономии электрической и тепловой энергии, повышения экономичности и надежности оборудования имеют большое государственное значение.

На Магнитогорском металлургическом комбинате в 1946 году проведена большая работа по экономии электроэнергии. Только за второй квартал комбинат сэкономил 7.569.000 киловатт-часов электроэнергии, в результате чего завоевал переходящее красное знамя обкома ВКП(б) и облисполкома.

Экономия электроэнергии на комбинате по сих пор достигалась главным образом за счет проведения организационных мероприятий: окрашивания холостых ходов электродвигателей, изъятия излишней мощности трансформаторов и электродвигателей и т. п. Между тем, огромные источники экономии энергии таятся в усовершенствовании технологических процессов, рационализации производства. Работа в этой области на комбинате ведется еще недостаточно.

Проводимый в настоящее время общественный смотр по экономии всех видов энергии, наряду с работой по дальнейшему проведению организационных мероприятий, должен мобилизовать широкие массы энергетиков и технологов комбината на вскрытие резервов, на усовершенствование и рационализацию технологических процессов. Это относится в первую очередь к прокатным цехам, где электрическая энергия особенно глубоко проникла в технологический производственный процесс. Это относится, конечно, и ко всем другим видам производства комбината.

Энергосбыт Челябинского энергетического управления, контролирующая расходование электроэнергии, с большим вниманием и интересом следит за ходом смотра на Магнитогорском комбинате — крупнейшем потребителе электроэнергии Южного Урала.

Общественный смотр должен еще больше оживить всю работу магнитогорских металлургов по экономии энергии, завершить и развить дальше достижения комбината в этой области.

В. СУРМАНОВ, старший инженер Энергосбыта Челябинска.