

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 153 (4122)
Год издания 26-й

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 26 декабря

Цена 1 коп.

РЕКОРДСМЕНЫ ЭТОГО ГОДА

В прошлом году известно о том, что сталевары 33-й мартеновской печи выплавили 548.000 тонн стали облетело всю страну. Это был Всесоюзный рекорд по выплавке металла на сверхмощном мартене.

В ночь на 22 декабря на 35-м сталеплавильном, соседнем рекордсменам агрегате, трудовую вахту нес сталевар Владимир Заварзин. Смена протекла как и обычно. Никто из членов бригады не знал, что с выпуском очередной плавки Всесоюзный рекорд будет перекрывает.

Яркие языки пламени выбивались из-под заслонок. Плотный, широкоплечий первый подручный Борис Бахтин, заменивший ушедшего в отпуск сталевара Владимира Заварзина, как доктор, прислушиваясь к пульсу мартена. Стрелки круглых часов на будке

Репортаж с места события

управления показывали 8 часов утра.

Смену принял высокий, стройный Геннадий Кубкин. Сталевары — народ немногословный, передают смену, желают друг другу всего хорошего...

Теперь за плавку волнуется мастер Николай Девятковский. Он подходит к телефонному аппарату, его интересует анализ последней пробы; рядом сталевар. Через некоторое время из репродуктора раздается голос лаборантки.

Анализ отличный — это видно по лицам мастера и сталевара. Подручные уходят за печь, а в это время край подвез заправочную машину.

В 8 часов 40 минут огненный поток стали заполнил три огромных ковша.

А через некоторое время плановик цеха Людмила Васильевна Селезнева сообщила, что сталеплавильщики 35-го агрегата выплавили 547.000 тонн стали.

До нового года еще много времени. В оставшиеся дни бригады сталеваров выдадут еще тысячи тонн металла — об этом сообщила цеховая «Молния».

Н. ЗАЙЦЕВ, каменщик первого мартеновского цеха.

До Нового года осталось 5 дней. Встретим его по-ударному!

На вахте—прокатчики

С каждым днем увеличивают производство проката трудящиеся обжимного цеха. С начала месяца прокатчики выдали тысячи тонн сверхплановой продукции высокого качества.

В авангарде соревнующихся среди коллектива 2-го блюминга идет четвертая бригада, где начальником смены Петр Васильевич Ширяев. На сверхплановом счету этого коллектива свыше двух тысяч тонн дополнительного металла.

Большой вклад в успех бригады внес старший оператор, мастер своего дела Алексей Матвеевич Морозов.

Маяком среди трудящихся 3-го блюминга является первая бригада под руководством начальника смены Павла Петровича Крыхина. За прошедший период этот коллектив прокатал сотни тонн сверхпланового металла.

Отличных успехов на предсезонной вахте добивается старший оператор Владимир Петрович Нижегородов.

Трудящиеся цеха борются за досрочное выполнение производственной программы последнего года семилетки.

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

На голодном пайке

Коллектив первого мартеновского цеха добился замечательных успехов в труде. В короткий срок ликвидировал долг по выплавке стали и в ночь на 23 декабря выдал первую сотню тонн сверхпланового металла.

У сталеплавильщиков нашего цеха есть все возможности до конца года выплавить не одну тысячу тонн дополнительной продукции, но нам мешают это сделать работники копрового цеха. Дело в том, что в последнее время мартеновские печи с перебоями снабжаются металлошхтой. Так, например, в ночь на 24 декабря средние печи стояли по целому

часу в ожидании металлошхты. А это значит, были потеряны сотни тонн стали.

Недопустима продолжительность завалки в это время и на большегрузных печах. Она длилась по 4—5 часов. Это в два раза выше плановой.

Сталеплавильщики первого мартеновского цеха прилагают все усилия к тому, чтобы порадовать Родину сверхплановым металлом, но нам необходима помощь копровиков.

А. КАРМАНОВСКИЙ, Н. ЛАПТЕВ, сталевары, Н. ЗАЙЦЕВ, каменщик.

ОТ РЕДАКЦИИ

Тревога сталеплавильщиков первого мартеновского цеха не лишена оснований. Действительно, копровый цех (начальник т. Савранченко, зам. начальника т. Зайцев), в последнее время не обеспечивает в достаточном количестве мартены металлошхтой. В копровом цехе это объясняют тем, что мало металлургического лома поступает от «Втормета». Причина, конечно, веская. Но все ли возможности используют сами копровики, чтобы полнее удовлетворить спрос мартеновцев? Нет. Так, например, 11 де-

кабря на вторую очередь станции Отвальная прибыли три вагона с мусором. Когда их стали кантовать, то думпкар № 2421 пошел под откос. Выяснилось, что в этом вагоне вместе с мусором было 70 процентов металлолома. Такое же количество металлолома оказалось и в других вагонах. А грузили этот «мусор» на северном скрапоразделочном участке (нач. т. Чабан) в смену, которой руководит т. Якименко. Этот факт говорит о том, что в копровом цехе не по-хозяйски относятся к металлолому.



С каждым днем все больше коллективов бригад, участков и агрегатов рапортуют о досрочном выполнении годового плана. НА СНИМКЕ нашего фотокорреспондента Н. Нестеренко вы видите подручного ста-

леваря Евгения Комиссарова (слева) и сталевара Михаила Полехина, работающих на четырнадцатой мартеновской печи, коллектив которой уже рапортовал о досрочном выполнении годового плана.

Магнитогорск — Кузнецк — Нижне-Тагильск

Итоги выполнения производственного плана за 20 дней декабря 1965 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	101,5	100,4	99,6	Кокс	100,9	99,7	100,9	Агломерат	100,4	99,1	98,7
Сталь	102,3	98,6	102,3	Руда	99,2	93,9	89,8	Огнеупоры	69,5	95,2	100,8
Прокат	94,8	97,5	91,0								

Итоги выполнения производственного плана за 20 дней декабря 1965 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК		КМК		НТМК	
Доменный цех	101,5	Мартеновский цех № 1	99,0	Доменный цех № 1	99,7
Мартеновский цех № 2	102,1	Мартеновский цех № 2	98,4	Мартеновский цех № 2	101,5
Мартеновский цех № 3	106,8	Обжимной цех	99,5		
Обжимной цех	103,4	Копровый цех	96,3	Копровый цех	102,9
Копровый цех	98,6	ЖДТ	104,7		
ЖДТ	108,4	Доменная печь № 1	100,3		
Доменная печь № 2	100,1	Доменная печь № 3	102,2		
Доменная печь № 3	100,1			Доменная печь № 4	100,1
Доменная печь № 4	101,6	Доменная печь № 2	99,3	Доменная печь № 3	100,8
Доменная печь № 6	99,2	Мартеновская печь № 2	94,3		
Доменная печь № 7	101,3	Мартеновская печь № 3	103,0		
Мартеновская печь № 2	104,3	Мартеновская печь № 10	96,1		
Мартеновская печь № 3	104,1	Мартеновская печь № 7	96,2		
Мартеновская печь № 12	111,7	Мартеновская печь № 15	99,8		
Мартеновская печь № 13	111,9	Мартеновская печь № 8	102,7		
Мартеновская печь № 25	100,5			Блюминг	103,0
Мартеновская печь № 23	104,2			Бригада блюминга № 2	104,7
Блюминг № 2	103,3	Листопрокатный цех	96,1		
Бригада 2 блюминга № 2	103,8	Среднесортный цех	89,1		
Среднелистовой стан	101,3				
Стан «500»	95,2				



А почему бы и не улыбнуться, если хорошее настроение? Эти женщины трудятся в котельно-ремонтном цехе, коллектив которого досрочно выполнил задание семилетки.

НА СНИМКЕ: разметчицы котельно-ремонтного цеха А. Ф. Касьянова, С. И. Просенкова, М. К. Букатникова, В. Р. Круцких (первый ряд слева направо), Л. И. Беззубова и Г. П. Храмова (второй ряд). Фото Н. Нестеренко.