

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина, ордена Октябрьской Революции и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 147 (7346)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 12 декабря 1985 года
Цена 2 коп.

ПО-СТАХАНОВСКИ, НА УРОВНЕ ЗАДАНИЙ 1986 ГОДА

1985 год был и остается для коллектива слябинга напряженным и сложным, как и для других коллективов комбината. Недоданная к плану февраля 21 тысяча тонн металла тяжелым грузом легла на последующую работу нашего коллектива. Но трудящиеся первого обжимного цеха реально оценили производственную обстановку, состояние цехового оборудования, как кранового, так и напольного, и сделали вывод, что выйти из создавшегося положения можно только применив в полной мере человеческий фактор.

То есть справиться с долгом и выйти на рубеж плана и обязательств можно только при условии, что каждый член нашего коллектива будет добросовестно и хозяйски бережно относиться к оборудованию, вовремя и качественно будут проводиться профилактические ремонты и ревизии оборудования, а технологи, передавая смену, будут заботиться о подготовке начала рабочего времени сменщиков так же, как для себя. Немаловажное значение придавали мы и укреплению трудовой и технологической дисциплины.

Направлений работы было несколько: это и достижение наивысшего производства в горячий час и соревнование за высокие суточные результаты. Была проведена целенаправленная идейно-воспитательная работа с коллективом. Немалую роль сыграл высокий подъем в дни подготовки к празднованию 40-летия Победы, 50-летия стахановского движения, активной подготовки к XXVII съезду КПСС. Создавая хорошие условия для успешной работы, в цехе строго спрашивали с работников за улучшения и недоработки.

Итоги работы за одиннадцать месяцев превзошли наши ожидания: обязательства на год были перекрыты в два с половиной раза, дополнительно к плану произведено 54 тысячи тонн металла. За одиннадцать месяцев прирост производства в цехе в сравнении со всем 1984 годом составил 178 тысяч тонн.

Но особенно продуктивно коллектив цеха отработал в ноябре нынешнего года. Поддержав инициативу доменщиков и трудящихся проволочно-штрипсового цеха об увеличении месячных планов на один процент, мы обязались на протяжении всего четвертого квартала года работать на уровне среднесуточного производства 22 тысячи тонн. А план ноября по просьбе коллектива цеха был увеличен ему еще на 7200 тонн. Несмотря на предельно высокие обязательства, обжимщики первого цеха успешно справились с ними. Рекорд прошедшего месяца по суточному производству равнялся 22654 тоннам. Дополнительно к плану и обязательствам ноября было выдано 23780 тонн заготовки. Ряд коллективов неоднократно перекрывал задание по среднесменному производству продукции.

К примеру, коллектив четвертой бригады, которой руководит начальник смены Ю. А. Галыгин, добился в ноябре среднесменного производства 8 тысяч тонн при плановых 7270.

Коллектив первого обжимного цеха глубоко признателен мартовцам первого цеха, которые на протяжении всего месяца поставляли в среднем по 21252 тонны горячей стали, коллективу цеха подготовки составов, подававшему плавки при высокой температуре в 880 градусов, железнодорожникам, обеспечившим бесперебойную поставку слитков.

Неплохо начал коллектив нашего цеха и последний месяц завершающего пятилетку года. По данным на утро 10 декабря сверх заданного мы выдали 4800 тонн металла. Для того, чтобы успешно завершить пятилетку нынешнюю и обеспечить уверенный старт пятилетки новой, коллектив первого обжимного цеха объявил декабрь месячником ударного, стахановского труда на уровне плановых заданий 1986 года. Наша цель — добиться в 1985 году небывалого прежде годового объема производства — 7 миллионов 525 тысяч тонн металла — на 118 тысяч тонн больше, чем было выдано в первом году одиннадцатой пятилетки.

От имени коллектива нашего цеха я обращаюсь ко всем трудящимся комбината: год полувекowego юбилея стахановского движения завершим истинно стахановскими темпами работы, темпами, которые диктует нам двенадцатая пятилетка.

По поручению коллектива первого обжимного цеха — председатель комитета профсоюза цеха Ю. КОСИЛКИН.

Делегат городской партконференции



Финишу пятилетки — ударный темп!

СОРЕВНУЮТСЯ МОЛОДЫЕ

В соревновании среди комсомольско-молодежных коллективов признаны победителями за ноябрь коллективы:

Доменной печи № 5 (руководитель М. С. Сычев, комсорг В. Г. Ахметов); мартеновской печи № 14 мартеновского цеха № 3 (руководитель В. С. Дубровский, комсорг В. А. Головоцесов); бригады № 2 стана 250 № 2 проволочно-штрипсового цеха (руководитель В. И. Драпеко, комсорг В. В. Ершкин); бригады № 1 дрессировочного стана 2500 листопрокатного цеха № 5 (руководитель В. И. Улимов, комсорг В. А. Ермолаев); АГЛ № 8 листопрокатного цеха № 3 (руководитель М. Х. Додик, комсорг С. Егоров); бригады № 2 механической мастерской ЦРМО № 2 (руководитель В. И. Сихряев, комсорг Ю. Н. Ершов); участка ЛПЦ № 6—8 и ККЦ № 2 цеха КИП и А (руководитель А. А. Онищенко, комсорг Н. И. Архипов); звена огнеупорщиков ЦРМП № 1 (руководитель Ю. Н. Харитонов, комсорг Ф. А. Юнусов); звена эмалировщиков цеха эмалировочной посуды ПТНП (руководитель Т. Н. Нагайцева, комсорг С. В. Хмирова); бригады № 2 ВРМ управления трамвая (руководитель В. А. Антоненко, комсорг О. М. Пстыга); бригады № 4 участка ЛПЦ ОТК (руководитель А. Н. Артеменков, комсорг Е. Н. Лаптева).

В социалистические обязательства, принятые нашим цехом на нынешний год, включен следующий пункт: отработать два дня на сэкономленных материалах.

Заявление серьезное, выполнить его нам было непросто. Ведь для того, чтобы обеспечить цеху возможность отработать эти два дня, нам нужно было добиться экономии металла в 372 тонны и электроэнергии 98 тысяч квт/часов.

И сейчас, когда год уже практически подходит к концу, мы можем с уверенностью сказать, что свои обязательства выполнили успешно: налицом счету экономии нашего цеха 430 тонн металла и 587979 квт/часов электроэнергии.

Как мы добились такого результата? Начали с того, что на рабочих собраниях в каждой бригаде обсудили вопрос о том, насколько важно для цеха выполнение этого пункта взятых обязательств. И не только об этом говорили. Доказать, что работать экономно необходимо, — это одна сторона дела. Нужно было еще найти те резервы, за счет которых мы смогли бы практически достигнуть нужного эффекта. И здесь без заинтересованного, творческого участия в деле каждого работника цеха было не обойтись.

За счет чего мы могли сократить расход металла? Прежде всего, за счет сокращения выхода вторых сортов и брака, а также за счет

Владимир Александрович МАЛОВ, которого вы видите на этом снимке, работает старшим газозвизчиком в доменном цехе. Пришел он в этот коллектив после окончания индустриального техникума и стал работать горновым. Отсюда призвался в ряды Советской Армии, а после службы снова вернулся в родной коллектив. Опытные рабочие помогли ему освоить профессию горнового, газозвизчика, а учеба в институте пополнила его теоретические знания. Сейчас В. А. Малов обслуживает газовое хозяйство цеха.

Коммунисты цеха избрали В. А. Малова делегатом на XXXII городскую партийную конференцию.

Фото Н. Нестеренко.

Отгрузке проката — зеленый свет

Общественный штаб подвел итоги социалистического соревнования среди южной группы прокатных цехов и железнодорожного района № 1 комбината.

По итогам работы за 5 декабря первое место и поощрительная денежная премия присуждены коллективу сортопрокатного цеха, отгрузившему дополнительно к графику 1100 тонн проката и добившемуся сокращения простоя вагонов парка МПС на 0,1 часа. Отмечена хорошая работа проволочно-штрипсового цеха, который перевыполнил графиковое задание на 500 тонн и сократил время простоя вагонов на 1 час.

За 6 декабря на первое место вышел коллектив проволочно-штрипсового цеха, отгрузивший сверх задания графика 900 тонн проката и сэкономивший 0,3 часа на простое каждого вагона.

За работу 7 декабря первенство и денежная премия присуждены листопрокатному цеху № 4, перевыполнившему суточный план по отгрузке готовой продукции на 1000 тонн.

По итогам работы за 8 декабря первое место и премия присуждены коллективу проволочно-штрипсового цеха, который отправил в адрес потребителя на 1000 тонн проката сверх заявленного. Простой вагонов парка МПС работникам цеха в эти сутки удалось сократить на 0,5 часа. Отмечена хорошая работа коллектива листопрокатного цеха, перевыполнившего задание графика на 500 тонн и уложившегося в нормы по простоя вагонов.

За работу 9 декабря первенство в соревновании и денежную премию завоевал коллектив Листопрокатного цеха № 4. Трудящиеся этого цеха отгрузили потребителю на 1200 тонн готового проката больше, чем намечалось по графику, и не допустили перепростоя вагонов парка МПС.

В. ИВАНОВА.

ЭКОНОМИЯ И КАЧЕСТВО

— ДВА ДНЯ НА СЭКОНОМЛЕННОМ —

обрезей металла. Поэтому в первую очередь постарались наладить четкий контроль за соблюдением всех норм и правил технологической дисциплины. И вот здесь далеко не последнюю роль сыграли наши народные контролеры, работу которых уже не первый год возглавляет мастер В. Н. Бережной. Члены группы НК регулярно проводят рейды по проверке качества и экономного расходования материальных ресурсов. Причем результаты этих рейдов никогда не «оседают» в папках с отчетами и другими деловыми бумагами мертвым грузом. Оформляются листки народного контроля, и на обсуждение всего коллектива выносятся обнаруженные в ходе проверки недостатки.

Есть у нас в цехе и специальный стенд, который мы постоянно обновляем и на котором отражены все цифры по экономии материалов.

Эти меры помогли нам поднять уровень технологии, и на сегодняшний день этот показатель в целом по цеху достиг 97,6 процента.

Опыт работы показал, что наиболее высоких результатов по экономному расходованию исходного материала и энергоресурсов добиваются как раз те бригады и звенья, у которых лучше обстоят дела с выполнением

плановых заданий и выше уровень технологии. К числу таких коллективов относятся и бригады № 2 стана 1—4, выполнявшая план одиннадцатого месяца на 108 процентов. У бригады № 1 стана 2—8 тоже неплохие показатели: производственная программа выполнена на 105,7 процента. На стানে 0,5—2,5 лучших результатов добилась бригада № 3 — задание выполнено на 118,4 процента. Все эти коллективы не только успешно справились с планом. Они отработали на высоком качественном уровне, отлично справились с заказами. Вся изготовленная ими продукция полностью отвечала заданным параметрам.

И в заключение несколько слов о наших передовиках. Хорошо работают вальцовщик бригады № 2 стана 1—4 В. А. Серков, старший вальцовщик бригады № 1 стана 2—8 А. А. Климов, слесарь П. И. Чертыковцев, старший вальцовщик бригады № 3 стана 0,5—2,5 А. В. Мительштет и оператор А. П. Шмелев. Я думаю, не ошибусь, сказав, что их добросовестный, высокого качества труд помог цеху сбросить не одну тонну металла.

Н. ФОМИН,
председатель комитета профсоюза листопрокатного цеха № 7.