

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 36 (5795)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 25 марта 1976 года
Цена 2 коп.

ГОД XXV СЪЕЗДА КПСС - ГОД УДАРНОГО ТРУДА!

СОРЕВНОВАНИЕ: ЭФФЕКТИВНОСТЬ, КАЧЕСТВО РАБОТЫ

ЧУГУН

9041 тонну чугуна сверх плана выплавляли с начала месяца доменщики. В целом по цеху среднесуточное производство в марте выше прошлогоднего на 883 тонны. С остановкой на ремонт доменной печи № 9 остальные коллективы стараются работать эффективнее, качественно. В первую очередь, это — бригады горновых В. Овчинникова, П. Губенко, И. Михайлова и М. Янцаловского с печи № 10. На каждой тонне чугуна доменщики этого агрегата экономят по 6 килограммов кокса.

В. ШАРУТИНА,
экономист доменного цеха.

СТАЛЬ

Отлично работают в марте коллективы мартеновских цехов № 1 и № 3. В первом мартеновском цехе с начала месяца выплавлено 2665 тонн сверхплановой стали. Здесь трудовое соперничество возглавляют бригады мартеновских печей № 27 (дополнительно выплавлено 180 тонн стали), № 34 (3 тысячи тонн) и двухванного агрегата № 30 (6335 тонн). В третьем мартеновском цехе на сверхплановый счет марта занесено 868 тонн стали. Здесь лидируют сталеварские бригады печи № 16, работу которых возглавляют Р. Минибаев, С. Шешуков, Н. Яковлев и В. Стрельников. Следует отметить, что коллективы обоих цехов при выплавке стали в марте сэкономили свыше 2,5 тысячи тонн чугуна.

Б. ЮРЬЕВ.

ПРОКАТ

За 22 дня марта обжимщики третьего блюминга прокатали сверх плана 16975 тонн заготовки. Лидирует в соревновании коллектив второй бригады (нач. смены П. Крыткин, партгрупорг, старший нагреватель Н. Антоник, профорг, старший оператор Н. Шебунов), который 12 марта установил рекорд, прокатав за смену 5835 тонн металла.

Н. ЕМЕЛЬЯНЕНКО,
председатель цехового комитета обжимного цеха № 1.

СМОТР МАСТЕРСТВА

В ЦРМП был проведен неупорщик Нуриахмет Самичевой смотр - конкурс на звание «Лучший молодой огнеупорщик». Он выявил хорошую подготовку молодых рабочих и их профессиональное мастерство. Многие участники справились со своим заданием, перевыполнив норму на 15—20 процентов. Конкурсная комиссия назвала победителей. Первое место занял Василий Усков, который не только отлично выполнил кладку переднего откоса ванны мартеновской печи, но и показал блестящую теоретическую подготовку. Его выработка составила 122 процента. Второе место в серьезной борьбе завоевал молодой огнеупорщик Нуриахмет Самичев, который выполнял кладку переднего столбика завалочного окна. На третьем месте Валерий Ильченко, выкладывавший стальную легкую ванны. Хорошее качество работы показали так же А. Ильченко и В. Солодков. Болеельщики остались довольны своими товарищами, которые не уронили честь бригад. Члены комиссии поздравили победителей. По распоряжению начальника цеха всем участникам конкурса была объявлена благодарность.

А. ФИЛИППОВ,
секретарь бюро ВЛКСМ ЦРМП.

НА РЕМОНТЕ ДОМНЫ № 9

Кольцевой воздухопровод, К нему приковано сегодня внимание штаба ремонта, всего коллектива. Судьба успешного соблюдения семнадцатидневного графика решается здесь. К сожалению, дела обстоят не так, как бы хотелось. В настоящее время на важнейшем участке ремонта допущено отставание от графика на сутки. Объясняется это сложностью задачи, стоящей перед ремонтниками, отсутствием у них опыта проведения подобной технической операции в короткие сроки. Кроме того, имеются причины и чисто организационного порядка. Но наверстать упущенное еще можно, и, в первую очередь, на сварке конструкций, кладке. Необходима только четкая организация работ, помноженная на энтузиазм каждого труженика, понимание ими важности задачи.

Т. МИХАЙЛОВ.

ТРУДЯЩИЕСЯ цеха электросетей непосредственно продукцию не производят. Однако мы знаем, как нужна наша работа металлургам. Взять, к примеру, подстанцию № 2, на которой я работаю. Мы обслуживаем сразу три цеха — цех водоснабжения, паровоздуховную электростанцию и первый блок доменных печей. И как работают эти коллективы — во многом зависит от нас, электромонтеров. Электрики часто сравнивают с минерами. Главное в нашей работе — аккуратность, внимание, чувство ответственности. Часто нам приходится делать переключения при ремонтах одних вводов на резервные. И здесь ошибка может дорого обойтись. Ведь если обесточить всю подстанцию, а это вполне возможно, без



тогда, когда электромонтер «вмешивается» в ее работу. Вскоре ранее полученных знаний ей стало не хватать, ведь за плечами была только семилетка. Мария Ивановна поступила в вечернюю школу. Трудно было совмещать работу с учебой. Но настойчивость и жажда знаний взяли верх, она окончила 10-й класс, потом

ИДЕМ В ЛЕТО

Коллектив копрового цеха № 1 начал подготовку к работе в летних условиях. Составлен и утвержден на заседании партийного бюро цеха график всех работ, намечены сроки выполнения мероприятий, назначены исполнители и лица, ответственные за их проведение.

Предстоит сделать немало: очистить от мусора железнодорожные пути, территорию, огнерезные площадки, вместо фронтанчиков на прессах установить сатураторы, обновить наглядную агитацию, покрасить здание сменно-встречных собраний, оборудование. Создана специальная комиссия, которая раз в десять дней будет не только проверять, как выполняется намеченное, но и определять, что нужно будет сделать дополнительно.

Не откладывая на завтра, копровики приступили к подготовке к лету. Началась побелка стен в машинных залах прессов, очистка от грязи и мусора производственных помещений, территории цеха. В разгаре и еще одна важная работа — очистка от мусора шихтовых вагонов. Уже очищено около 100 вагонов. Практически приступили к подготовке к лету трудящиеся всех смен цеха.

М. ГЕРАСИМЕНКО,
председатель цехового комитета профсоюза копрового цеха № 1.

На комбинат прибыла из Харькова партия сатураторов — 30 штук. Новые аппараты — автоматические, их производительность — 30 литров охлажденной газированной воды в час. А всего с начала года комбинат приобрел уже 100 сатураторов, до лета будет получено еще 70. Таким образом, питьевой режим улучшится практически во всех цехах и производствах комбината, что немаловажно при работе в летних условиях. По разрядке отдела техники безопасности комбината новые сатураторы поступили или поступят на днях на рудник, РОФ, ИДК, ремкуст ГОП, КХП, доменный цех, огнеупорное производство, ЦРМП, копровые цехи № 1 и № 2, ЛПЦ № 1, № 2, ФЧЛЦ, ФВСЛЦ, комбинат питания, РСЦ УКХ, цех вентиляции, ЭРЦ, паросилового цеха, ЦРМО № 2 и кузнечно-прессовый цех.

П. СМЕРНОВ,
экономист УМТС.

С НЕЕ БЕРЕМ ПРИМЕР

электрэнергии окажутся и доменщики, и цех водоснабжения, и ПВЭС. Такого случая я не помню. Ведь наша главная задача — обеспечить бесперебойное снабжение электрэнергией. И с ней мы справляемся успешно. Поэтому что люди у нас работают опытные, знающие.

Вот уже 28 лет в цехе трудится Мария Ивановна Долженко. Она — электромонтер по обслуживанию электрооборудования, получила эту специальность в ремесленном училище вскоре после окончания войны. И все эти годы она незаметно, по крупицам, обогащала свои знания, совершенствовала мастерство, чтобы не приблизительно, а четко представлять, что происходит в аппаратуре

— школу мастеров.

О профессиональном мастерстве Марии Ивановны Долженко говорит тот факт, что за всю многолетнюю работу она не допустила ни одной «осечки». По праву она носит почетное звание ударника коммунистического труда.

А когда на комбинате развернулось соревнование за достойную встречу XXV съезда партии, М. И. Долженко по итогам ударных недель 11 раз выходила победителем. На нее равняются, с нее берут пример.

К. ГИМАДРИСЛАМОВА,
электромонтер цеха электросетей.

НА СНИМКЕ: Мария Ивановна ДОЛЖЕНКО.

Фото Н. Неестеренко.

Магнитогорск - Кузнецк - Нижнетагильск

Итоги выполнения производственного плана за 21 день марта 1976 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	101,4	99,8	98,5	Кокс	100,2	99,9	100,9	Агломерат	102,2	101,2	100,4
Сталь	100,0	96,7	101,5	Руда	101,1	101,0	103,2	Огнеупоры	101,2	96,9	97,1
Прокат	91,4	94,4	94,8								

Итоги выполнения производственного плана за 21 день марта 1976 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Доменный цех		101,4	Доменная печь № 1		100,7	Доменный цех № 1		98,4
Доменная печь № 2		100,4	Доменная печь № 3		92,6	Доменная печь № 4		98,1
Доменная печь № 3		100,6	Доменная печь № 2		99,4	Доменная печь № 3		87,2
Доменная печь № 4		100,0	Мартеновский цех		96,5	Мартеновский цех № 2		103,1
Доменная печь № 6		101,8	Мартеновский цех		96,5	Мартеновская печь № 2		98,4
Доменная печь № 7		101,9	Мартеновская печь № 2		98,4	Мартеновская печь № 3		96,7
Мартеновский цех № 2		98,5	Мартеновская печь № 3		96,7	Мартеновская печь № 10		100,5
Мартеновский цех № 3		100,4	Мартеновская печь № 11		100,1	Мартеновская печь № 7		95,6
Мартеновская печь № 2		102,1	Мартеновская печь № 12		101,0	Мартеновская печь № 8		97,2
Мартеновская печь № 3		83,1	Мартеновская печь № 13		97,9	Мартеновская печь № 15		102,4
Мартеновская печь № 11		100,1	Мартеновская печь № 22		98,2	Обжимный цех		97,9
Мартеновская печь № 12		101,0	Обжимный цех № 1		102,3	Блюминг № 2		97,6
Мартеновская печь № 13		97,9	Бригада № 2 блюминга № 2		99,3	Среднелистовой стан		101,4
Мартеновская печь № 22		95,0	Листопрокатный цех		98,1	Стан «500»		102,4
Обжимный цех № 1		102,3	Среднесортный стан		93,0	Копровый цех № 1		101,2
Блюминг № 2		97,6	Копровый цех		98,7	ЖДТ		105,2
Бригада № 2 блюминга № 2		99,3	ЖДТ		95,9			
Среднелистовой стан		101,4						
Стан «500»		102,4						
Копровый цех № 1		101,2						
ЖДТ		105,2						