

РУБЕЖ СО ДНЯ ПУСКА ЦЕХА — ВЗЯТ!

ГОРЯЧИЙ МЕСЯЦ

В первом мартеновском цехе борьба за повышение качества продукции ведется постоянно. Всегда бдительны контролеры ОТК, случаи выпуска бракованной продукции тщательно анализируются. И вот, в частности, некоторые качественные характеристики работы коллектива первого цеха в первые два месяца текущего года. Потери от брака здесь в среднем составили 0,525 процента. Это на 0,055 процента меньше, чем показатель прошлого года. Если бесспорная разливка в прошлом году составляла 3 процента, то в январе и феврале текущего года соответственно 2,2 и 2 процента. Уменьшена также в 1979 году по сравнению с прошлым годом приварка слитков.

Заслуга в достижении таких показателей принадлежит всему коллективу первого мартеновского цеха, а коллектив силен в первую очередь своими традициями. Традиции эти вбирают в себя постоянную борьбу за новое, и лучшее, умение выходить из трудных производственных ситуаций, умение исправлять собственные ошибки.

Вот, к примеру, двадцать седьмая мартеновская печь. Коллектив ее неплохо справился с планом января: задания перекрыты более чем на сто тонн.

А вот с качеством было хуже: снизился с начала года уровень выполнения технологии, и, как следствие, было выдано повышенное количество бракованной продукции. Чего преха таить — повинны в этом были прежде всего мастера, сталеварские бригады. После напряженного финиша в прошлом году несколько расслабились, позволили себе где-то сработать не в полную силу, и вот результат. Нужно было немедленно исправлять положение.

...Состав сталеваров на двадцать седьмой печи — что называется соединение опыта и молодого задора. Семинюк и Головкин — постарше, Целищев и Шугаев — помоложе. Отсюда, может быть, подход к работе у них несколько различен. Если у Шугаева, например, в ответственные минуты плавки на площадке перед печью создается впечатление, что сталевар и его подручные вместе с машинистом завалочной машины за минуту десяток дел успевают переделать, то у Головкина интенсивность труда не так видна. Все не спеша, солидно, с толком. Взглянешь на Шугаева — сразу видно, как он боится за плавку. По десятку раз за десять минут подойдет к приборам. Если пошлет подручного брать пробу, то через минуту и сам уже рядом: проверяет, следит за каждым движением. И это не суетливость, не отсутствие достаточных знаний. Владимир Шугаев работает в цехе много лет, прошел путь от второго подручного до сталевара, и все тонкости профессии ему известны. Простое у него правило: все, что творится на печи, видеть самому воочию. Такому же подходу к делу учит и своего первого подручного — Владимира Василяша. И тот, по признанию председателя комитета профсоюза цеха Василия Николаевича Песецкого, уже достаточно усвоил обязательность в любом деле у своего сталевара — будь то ежедневная работа или какое-то общественное поручение.

Да, методы работы, может быть, различные. Но ответственность за бригаду, за плавку — одинакова. А кроме этой личной ответственности у всех четверых есть еще одна, общая — в целом за коллектив печи, за то, как они будут выглядеть на уровне общецеховых показателей.

Работа в феврале у коллектива двадцать седьмой была осложнена и тем, что это был завершающий период перед плановой остановкой печи на ремонт. А ведь бригады печи взяли на себя обязательство — выдать в межремонтный период не менее двухсот семидесяти плавков. Любому сталевару ясно, как трудно на изношенном агрегате и давать повышенное производство и, в то же время, не допускать срывов по качеству.

...Сейчас «горячий месяц» позади. По окончании его коллективу двадцать седьмой мартеновской печи было чем гордиться. Соблюдение уровня технологии в разрезе месяца составило 96—98 процентов. Это в феврале наивысший показатель в цехе. У коллектива двадцать седьмой также самая малая по цеху дополнительная обрезь. За два месяца дополнительно к плану на печи выплавлено почти двести тонн стали, прирост производства по сравнению с прошлым годом составил 453 тонны. Бригады двадцать седьмой с честью выполнили обещание по увеличению стойкости свода: они дали ко дню выборов в Верховный Совет СССР двести семьдесят плавков и после этого работали еще несколько дней. Ну, а самое важное, это, конечно, то, что в феврале бригады двадцать седьмой печи все плавки выпустили строго по заказу.

По качеству в феврале лучше всех сработала четвертая бригада печи. Впрочем, не суть важно, кто немного отстал, кто работал более удачно. Главное, думается, в том, что коллектив печи вновь доказал свой бойцовский характер.

С. ТОМИН.



В выпуске сверхплановой продукции сталеплавыльщиками есть вклад тружеников цеха ремонта металлургических печей № 1, которые за счет экономии времени на ремонтах помогают сталеварским бригадам выплавлять дополнительно к заданию сталь.

На снимке: одно из передовых звеньев огнеупорщиков победителей соцсоревнования — Владимир Николаевич ШИБАНОВ, Александр Петрович СОЛОДОВНИКОВ, Сергей Алексеевич ПОПКОВ, звеньевой Валерий Тимофеевич НОВИЧКОВ, Николай Николаевич ПЕШЕВ, Анатолий Федорович КУЧЕР, Сергей Михайлович ЕЛИСЕЕВ.

Фото Н. Нестеренко.

ЛОКОТЬ СМЕЖНИКА

Сталеплавыльщики первого цеха отмечают большой трудовой праздник — выплавку 100 000 000 тонн стали с начала пуска первых агрегатов. В этом успехе есть немалая доля труда и коллектива цеха ремонта металлургических печей № 1. Обратимся к цифрам.

Только в 1978 году в первом мартеновском цехе нашим коллективом проведено 38 ремонтов. Из них — один капитальный и шесть полных. Десять ремонтов выполнено с заводским Знаком качества. На ремонтах сэкономлено 188 печеночасов, что позволило сталеплавыльщикам выдать дополнительно к плану около 26 тысяч тонн стали. На ремонтах выбрано и вновь уложено 9700 тонн огнеупоров, бывших в употреблении. Для сравнения: из этих кирпичей можно сложить восемь мартеновских печей. Совместно со сталеплавыльщиками был разработан и внедрен ряд мероприятий, позволивших увеличить стойкость сводов печей, в результате возросло

производство стали в первом цехе. Одним словом, база для ритмичной и плодотворной работы сталеплавыльщиков была заложена. И в этом заслуга всего коллектива цеха. Особо следует отметить труд передовых звеньев цеха, которые возглавляют А. П. Опарин, А. М. Смирнов, В. Т. Новичков. Они не раз выходили победителями внутрицехового и всесоюзного соревнований. На их счету немало трудовых рекордов. Звену А. П. Опарина принадлежит новый всесоюзный рекорд. За смену было выложено 78 колес. Хорошо работают наши труженики кавалеры ордена Ленина М. А. Дробинич, Л. С. Габов, кавалер ордена Трудового Красного Знамени В. Г. Павлиш, Б. Е. Новиков, М. С. Офик, кавалер ордена Трудовой Славы III степени В. А. Бучан, Ю. Н. Рогачев и многие другие. Их трудом ковалась победа.

А. МОРИН,
секретарь партийной
организации ЦРМП № 1.



Труженики цеха подготовки составов своим трудом оказывают большую помощь сталеплавыльщикам, обеспечивая их своевременно составами и поставляя прокатчикам металл с заданной температурой. Особенно хороших показателей добивается бригада первого отделения разведения слитков, которой руководит Н. П. Китаев. Повышенные обязательства по подаче прокатчикам металла с заданной температурой этот коллектив с честью выполняет.

На снимке: передовая бригада ЦПС: (первый ряд) машинист крана Н. П. БАБУШКИН, бригадир Н. П. КИТАЕВ, (второй ряд) машинист крана Л. Л. КУЗНЕЦОВ, подготовитель В. Н. БОРИСОВ, машинист крана Я. Е. ЗАХАРОВ.

Фото Н. Нестеренко.

ХРОНИКА РОСТА

В честь 50-летия образования СССР 15 апреля 1972 года на двухвальной мартеновской печи № 32 была сварена плавка Дружбы. В ней участвовали В. М. Лысенко, А. М. Богатов, В. С. Горбушин, А. Кувалдин, Б. А. Кармановский, Н. П. Ивлев, В. И. Грудинин, В. И. Завалишин. В выпуске плавки принимали участие сталевары союзных республик.

15 сентября 1973 года в первом мартеновском цехе комбината пущена первая в стране установка вакуумной разливки стали. Ее внедрение в производство способствовало повышению качества металла.

22 апреля 1974 года комсомольско-молодежный коллектив двухвальной агрегата № 35 завоевал почетное право выплавить 250-миллионную тонну магнитогорской стали. Юбилейную плавку провели В. Евстифеев, В. М. Пономарев, А. И. Манолов, Б. Н. Леднев, В. М. Шунин, А. П. Башков.

К 1974 году коллектив цеха восемь раз завоевывал победу во Всесоюзном социалистическом соревновании с присуждением переходящих Красных знамен коллегий Министерства черной металлургии СССР и ЦК профсоюза рабочих металлургической промышленности по итогам всех четырех кварталов 1971 и 1973 годов, первого квартала 1972 года. По итогам второго квартала 1972 года сталеплавыльщикам первого цеха вручено переходящее Красное Знамя ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ.

6 мая 1975 года на печи № 35 проведена уральская плавка Победы, посвященная 30-летию победы советского народа в Великой Отечественной войне. Плавку сварили М. А. Терещенко, И. С. Кириллов, П. Г. Остапенко, Е. А. Бузов, П. А. Маликов.

15 июня 1977 года на двухвальном агрегате № 32 под руководством мастера А. Г. Карпова и сталевара Н. А. Галицкого была сварена 300-миллионная тонна стали со дня пуска первого агрегата Магнитки.

Коллектив цеха воспитал двух Героев Социалистического Труда — Анатолия Ивановича Рубанова и Михаила Андреевича Сорокина, свыше ста рабочих цеха награждены за успехи в труде орденами и медалями Союза ССР.

В первом мартеновском цехе сегодня трудится 1280 человек. Из них молодежи до 30 лет — 443 человека. 59 сталеплавыльщиков повышают свой образовательный уровень в школах рабочей молодежи, техникумах и вузах.