

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Интересы дальнейшего подъема социалистической экономики требуют решительной борьбы с поверхностным подходом к решению хозяйственных вопросов и повышения руководящей роли партийных организаций во всех областях хозяйственного строительства.

(„Правда“).

За экономию и снижение себестоимости продукции

(С общезаводского партийного собрания)

18 мая состоялось общезаводское сменное партийное собрание, посвященное вопросам экономики и снижения себестоимости продукции. С докладом об итогах работы по снижению себестоимости продукции в 1949 году, в первом квартале текущего года и о задачах на 1950 год выступил директор комбината Г. И. Носов.

— Удешевление себестоимости, — отмечает докладчик, — практически означает, что мы при тех же затратах увеличиваем выпуск продукции и на этой основе добиваемся неуклонного улучшения благосостояния трудящихся. Вот почему вопросы себестоимости являются прежде всего вопросами глубокого политического значения.

— Наша заводская партийная организация, — говорит т. Носов, — и весь многотысячный коллектив металлургического комбината, руководствуясь указаниями большевистской партии и великого вождя товарища Сталина, в своей работе добиваются неуклонного снижения себестоимости выпускаемой продукции. Далее т. Носов подробно ознакомил собрание с основными экономическими показателями, определившими работу нашего завода в минувшем 1949 году. Прежде всего с превышением был выполнен увеличенный государственный план по всему производственному циклу. По сравнению с 1948 годом значительно повысился коэффициент использования полезного объема доменных печей, с'em стали с квадратного метра площади пода мартеновских печей, увеличилась производительность в горячий час на прокатных станах. В общей сложности производительность труда в минувшем году превзошла фактический уровень 1948 года на 11,8 процента.

— В этих условиях высокопроизводительной работы, — говорит докладчик, — было превзойдено задание по снижению себестоимости продукции и в результате комбинат дал за год свыше 35 миллионов рублей сверхплановой экономии. С хорошими показателями по снижению себестоимости работали коксохимический, обжимный, сортопрокатный, второй и первый мартеновские цехи. Со значительной экономией также вышли чугунолитейный цех, внутризаводской транспорт и др.

— Подавляющее большинство цехов, — указывает т. Носов, — таким образом, выполнили и перевыполнили план по снижению себестоимости продукции, однако на комбинате целый ряд участков допустил значительные потери, а в некоторых цехах слабо были использованы имеющиеся резервы дальнейшего снижения себестоимости. Не уложился, например, в установленную норму расхода раскислителей и других материалов третий мартеновский цех. Допустили перерасход металла на целом ряде марок и наши прокатчики. Перерасходовали топливо сверх установленных норм коллективы аглофабрики № 1 и шмотно-динасового цеха.

Далее докладчик указал, что в минувшем году были допущены большие потери от брака продукции. Особенно много брака допускалось в фасово-литейном, шмотно-динасовом цехах. Большие штрафы выплачены комбинатом за несвоевременную доставку продукции, за невыполнение договорных обязательств, за перепрогон вагонов прямого парка и за повреждение подвижного состава. Все это говорит о том, что коллектив комбината, несмотря на перевыполнение плана, плохо использовал свои резервы в борьбе за снижение себестоимости продукции.

— Значительно хуже мы начали 1950 год, — продолжает докладчик. — План первого квартала по производству чугуна и стали и в целом по валовой продукции комбинатом был невыполнен. Неудовлетворительные итоги в первом квартале и по снижению себестоимости. Лишь в марте впервые в этом году комбинат выполнил план по себестоимости и дал 1700 тысяч рублей сверхплановой экономии. Неудовлетво-

рительные показатели по себестоимости в первом квартале в основном объясняются тем, что в цехах не уложились в установленные нормы по расходу сырья, основных материалов, металла и топлива.

Докладчик отметил далее, что в первом квартале ухудшились и некоторые качественные показатели. По сравнению с прошлым годом увеличился выход некондиции чугуна, повысился брак стали в мартеновских цехах.

— В борьбе за снижение себестоимости, — подчеркнул в заключение докладчик, — громадное значение приобретает замечательное движение новаторов, начатое на нашем комбинате по инициативе сталеваров третьей мартеновской печи Захарова, Семенова и Зинурова, обязавшихся сэкономить в 1950 году 1 миллион рублей и выдать 12 тысяч тонн сверхплановой стали. Это патристическое движение за экономию и бережливость мы обязаны по-большевистски возглавить, с тем, чтобы сделать наш комбинат высокорентабельным предприятием.

Развернувшись по докладу прения показали, что вопросы снижения себестоимости, высокорентабельной работы глубоко волнуют коммунистов заводской партийной организации.

На утреннем собрании первым выступил машинист электрокрана копрового цеха т. Швидный. Он рассказал о достигнутых успехах копровиков в борьбе за снижение себестоимости.

— Особенно хорошо шли дела у нас, — говорит выступающий, — в дни предмайского социалистического соревнования. Развернулась упорная борьба за экономию каждого часа электроэнергии. Однако на пути более экономичной работы встречаются серьезные препятствия.

Выступающий рассказал, что скрап они грузят на деревянные платформы и вагоны, при разгрузке которых ломаются полы и борта, вагоны выходят из строя. Цеху наносится большой материальный ущерб в виде штрафов за поломку подвижного состава.

— Надо, — говорит он, — установить порядок погрузки скрапа только в железные подвагоны.

На трибуне один из инициаторов нового движения в социалистическом соревновании сталевар третьей печи Владимир Захаров. Он рассказал о том, как коллектив печи добивается сплоченности и единения, товарищества и дружбы в работе.

— Если в начале наших обязательств, — говорит Владимир Захаров, — коллектив был недостаточно дружный и каждый из нас стремился работать только на себя, то сейчас положение резко изменилось. Каждая бригада на печи старается создать наилучшие производственные условия для заступающей смены, и в результате мы добиваемся общего подъема производства на печи. В апреле, например, мы сэкономили 113 тысяч рублей, а за 10 дней мая наша экономия составила 57 тысяч рублей.

— И все-таки, — продолжает он, — мы могли работать значительно лучше. Наша печь, да и соседние печи подолгу ожидают доставки жидкого чугуна. С 10 по 15 мая, главным образом, из-за несвоевременной доставки чугуна и шихты мы простояли свыше 20 часов. Для того, чтобы печи работали на полную силу, надо организовать их бесперебойное снабжение всем необходимым. Свои обязательства мы выполним с честью, но для этого должны быть созданы вполне нормальные производственные условия на печи.

— Обжимный цех, — заявил в своем выступлении старший оператор т. Тищенко, — имеет неплохие результаты и по производству и по экономии. Но мы не можем останавливаться на достигнутом. Коллектив нашего цеха еще недостаточно мобилизует внутренние ресурсы. В цехе отсутствует

оперативный учет по экономии и мы сейчас со всей решительностью требуем ввести учет экономических показателей не только по агрегатам, но и по бригадам.

Далее выступающий указывает, что в цехе много нужно сделать по сокращению расхода топлива.

— Металла мы имеем с избытком, — говорит т. Тищенко, — но он поступает с недостаточной высокой температурой. Если будет выдерживаться установленное задание по температуре плавок, то мы сможем значительно сократить расход топлива на подогреве.

В своем выступлении начальник смены доменного цеха т. Дробышевский предъявил справедливые требования к горнякам и коксовикам. Он внес предложение разработать и установить технические измерители по качеству рудной сыпч, агломерата и улучшить качество кокса за счет уменьшения его зольности. Кроме того, выступающий потребовал, по примеру других металлургических заводов, разработать технические мероприятия, направленные на сокращение потерь кокса на гризлях.

О результатах бережливости на 8, 10 и особенно на 11-й печах рассказал в своем выступлении коммунист второго мартеновского цеха т. Никуленко. В апреле и мае 11-я печь, например, дала десятки тысяч рублей экономии. Говоря о путях более рентабельной работы, т. Никуленко указал, что надо решительно бороться с закоплением металла, с тем, чтобы сдавать его строго по заказам. Особенно необходимо навести порядок на разливке. Надо научить сталеваров, говорит выступающий, эффективнее использовать в топливе смолу.

Об огромных резервах высокоэкономичной работы рассказал в своем выступлении начальник первого мартеновского цеха т. Трифионов. Много плавок переводится на пониженную марку и в брак на разливке. Вследствие того, что доменщики дают чугун с повышенным содержанием серы, плавки сильно пережигают в печах. Выступающий, обоснованно спрашивает: почему этого нет на Кузнецком заводе? Обожженный доломит дают низкого качества, что отражается на техническом состоянии печей. Отдел главного механика, который возглавляет т. Рыженко, не организовал смену деталей на оборудовании комплексными узлами, что могло бы значительно снизить простои агрегатов на ремонтах. Много поступало предложений, направленных на сокращение производственных потерь, но у нас так уже завелось, если какое-либо предложение попа-

дет в технический отдел, значит его можно считать похороненным.

Начальник коксохимического цеха т. Колобов в своем выступлении рассказал о том, как коллектив коксовиков боролся и борется за экономию и снижение себестоимости продукции.

— За первый квартал текущего года, — говорит т. Колобов, — наш цех сэкономил свыше миллиона рублей, а в апреле — свыше 200 тысяч рублей. Однако это еще не говорит о том, что мы хорошо работаем. У нас еще очень много непроизводительных расходов. Следуя примеру сталеваров третьей печи, наш коллектив взял обязательство сэкономить 5 миллионов рублей и для этого изыскивает пути дальнейшего снижения себестоимости продукции. Рабочие заключают договоры о сохранности оборудования, что способствует удлинению сроков службы механизмов, а в конечном итоге дает большую экономию.

Далее т. Колобов подверг критике работу главной бухгалтерии комбината и цеха КИП и автоматики за плохой учет экономических показателей цехов.

Старший нагревальщик листопрокатного цеха т. Сулов указал на то, что в листопрокатном цехе очень много неиспользованных резервов экономии. Печи имеют серьезные конструктивные недостатки, в результате чего цех расходует очень много топлива непроизводительно.

Секретарь партбюро первого мартеновского цеха т. Батиев в своем выступлении рассказал о том, как парторганизация возглавляет социалистическое соревнование за экономию, как помогает сталеварам организовать коллективную стахановскую работу.

В прениях выступили также тт. Морозов, Кохтенко, Беляев, Гринберг, Носнов, Андронов, Голланд и ряд других товарищей. Коммунисты предъявили решительные требования к руководителям цеха КИП и автоматики, бухгалтерии, планового, технического и производственного отделов комбината обеспечить лучший учет экономических показателей.

На собрании выступили парторг ЦК ВКП(б) на комбинате т. Светлов и секретарь горкома ВКП(б) т. Баханов.

Партийное собрание приняло развернутое решение, направленное на улучшение работы цехов, на мобилизацию металлургов в борьбе за бережливость везде и во всем, за рентабельность и новые миллионы сверхплановых накоплений в фонд социалистического строительства.

В честь первой сессии Верховного Совета СССР

Стахановским трудом коллектив сортопрокатного цеха стремится ознаменовать первую сессию Верховного Совета СССР. Больших успехов достигли сортопрокатчики 18 мая, выдав сверх суточного задания многие сотни тонн дополнительного проката.

Особенно хорошо работали в этот день бригады стана «500», где мастерами тт. Ештокин и Кулденский и старшими вальцовщиками тт. Тришкин и Сиданченко. Они прокатали по несколько сот тонн металла сверх плана.

На стане «300» № 1 около 200 тонн сверхпланового металла выдали в этот день сортопрокатчики, руководимые мастером Зуевым и старшим вальцовщиком т. Осколковым.

Сотни тонн проката сверх суточного задания выдали бригады стана «300» № 3, где мастерами тт. Арцыбашев и Женин.

Среди коллектива обжимного цеха все шире разворачивается социалистическое соревнование за достойную встречу первой

сессии Верховного Совета СССР. Обжимники второго и третьего блумингов продолжают трудиться с перевыполнением производственного плана.

Бригады, возглавляемые начальниками смен тт. Брыхтиным, Крестяниновым и Меснянкиным, завершили девятнадцатидневное задание на 106 процентов.

Перевыполнили задание и обжимники второго блуминга.

**

18 мая с лучшими показателями завершила сменное задание в проволочно-штрипсовом цехе бригада стана «250» № 1, возглавляемая мастером Подзоровым и старшим вальцовщиком т. Тороповым. Она выдала 168 тонн сверхпланового проката. Более ста тонн дополнительного металла выдали штрипсовики, где мастером т. Бравцов.

Перевыполнили план в этот день и прокатчики стана «300» № 2, руководимые мастером Дейнско и старшим вальцовщиком Бязевым.