

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 112 (2584)

ПЯТНИЦА, 21 СЕНТЯБРЯ 1956 г.

Цена 10 коп.

## К ВСЕСОЮЗНОМУ СОВЕЩАНИЮ РАЦИОНАЛИЗАТОРОВ

В октябре нынешнего года в Москве состоится Всесоюзное совещание рационализаторов, изобретателей и новаторов производства. На совещании будет обсуждаться вопрос о мерах по дальнейшему улучшению рационализаторской и изобретательской работы в связи с решениями XX съезда КПСС.

Сейчас на всех предприятиях страны идет подготовка к этому важному событию. Достойный вклад в дело дальнейшего совершенствования техники и технологии вносят рационализаторы и изобретатели нашего комбината. За 8 месяцев текущего года на комбинате поступило 2950 предложений, внедрено в производство 1691 предложение. Экономический эффект от внедренных в производство предложений составил 14 миллионов 880 тысяч рублей, что почти вдвое больше по сравнению с соответствующим периодом прошлого года.

В текущем году высокие показатели по рационализации и изобретательству достигли доменщики. В этом цехе за 8 месяцев подано 119 предложений, из которых внедрено 76, давших годовую экономию свыше 4 млн. рублей. Много ценных предложений внедрено и внедряется в доменном цехе по улучшению технологии выплавки чугуна, механизации трудоемких процессов, облегчению условий труда. Характерным является то, что при решении крупных вопросов в доменном цехе создаются комплексные бригады.

Так, бригадой в составе тт. Кораблина, Криволапова, Сагайдака, Латыпова, Трощина, Майска и Вахрина решен очень важный вопрос по механизации выбивания чушек чугуна на разливочных машинах, в результате чего высвободилось на другие работы 16 человек, и получена годовая экономия в сумме 143 тысячи рублей.

Другая комплексная бригада в составе тт. Губенко, Шпарбера, Савичева, Хабаровой и др. разработала ценное предложение по применению одноносковой разливки чугуна по ковшам. С внедрением этого предложения облегчается труд горновых, ускоряется процесс подготовки канав к выпуску чугуна, создаются условия для перехода «на восьмизарядный график выпуска чугуна на всех печах, уменьшаются потери чугуна со скрапом.

Успешно внедряются в доменном цехе экранированные сопла для работы с высокой температурой дутья. С внедрением этого

предложения созданы условия для работы на дутье с температурой нагрева до 900 градусов и выше, за счет чего снижается расход кокса и увеличивается производительность доменных печей.

Много ценных предложений поступило и внедрено в листопрокатном цехе № 1. Достаточно сказать, что в этом цехе за 8 месяцев внедрено 74 предложения, давших годовую экономию свыше 2 млн. рублей.

Но так обстоит дело далеко не везде. У нас есть и такие цехи, где работа с изобретателями и рационализаторами проводится неудовлетворительно. Так, в обжимном цехе план по поступлению предложений выполнен только на 45 процентов, по внедрению предложений в производство — на 48 процентов и по экономии средств на 50 процентов. Такое же положение в фасоннолитейном, третьем мартеновском, автотранспортном, ремонтном кусте электриков и ряде других цехов.

Проведенная недавно проверка состояния рационализаторской и изобретательской работы в ряде цехов комбината показала, что в этом важном деле много серьезных недостатков. Предложения рационализаторов рассматриваются несвоевременно и медленно внедряются в производство. Имеют место факты несвоевременного оформления документации на выплату вознаграждения авторам. Так, например, в фасоннолитейном цехе реализованных, но неоплаченных предложений 21, в том числе 5 предложений внедрено еще в 1955 году. На эти предложения начальником цеха т. Носковым документация не оформлена, не подсчитана годовая экономия и авторам не выплачено вознаграждение. В некоторых цехах предложения отклоняются без указания технических обоснованных причин. Часто руководители цехов при рассмотрении предложений не указывают сроков внедрения предложений и ответственных лиц за их реализацию.

Готовясь к Всесоюзному совещанию рационализаторов и изобретателей, необходимо быстрее устранить имеющиеся недостатки в рационализаторской работе, в кратчайший срок упорядочить учет, оформление, рассмотрение, разработку и внедрение предложений. Главное же состоит в том, чтобы добиться дальнейшего повышения творческой активности рационализаторов, изобретателей и новаторов производства.

## Передовая смена коксовиков

Комсомольско-молодежная смена т. Чередникова, работающая на втором блоке коксовых печей, всегда шла в числе передовых коллективов. В августе коллектив смены выполнил план на 101 процент, график выдачи — на 95,5 процента и график загрузки печей — на 100 процентов.

В сентябре коллективом смены

времено руководит т. Антонов. Коксовики работают еще лучше, выполняют план на 102,4 процента. График выдачи печей и загрузки их выполняется на 99,8 процента при достижении равномерности загрузки.

Коллектив смены старается, чтобы удерживать первенство до конца месяца.

И. СКОРКИН.

## Девятимесячный план — досрочно!

Сталеплавильщики мартеновского цеха № 3 в сентябре стремятся работать как можно лучше, чтобы за счет выдачи сверхпланового металла покрыть то, что недодали в августе.

Успешно трудятся сталеплавильщики нашей мартеновской печи № 20, где вместе со мной печные бригады возглавляют сталевары тт. Творогов и Старостин. За 18 дней мы выдали 895 тонн сверхпланового металла.

17 сентября коллектив нашей печи досрочно завершил план 9 месяцев. По сравнению с прошлым годом средняя длительность плавки у нас сокращена на 3 минуты. Вместе с тем в каждую смену мы выдаем стали в среднем на 13 тонн больше, чем в прошлом году.

Дружно, слаженно трудится наша печная бригада. Все подручные молодые энергичные рабочие, в разное время окончившие ремесленное училище. К работе они относятся честно, добросовестно. Как первый подручный Александр Феоктистов, так и его

товарищи Семен Ильгамов, Леонид Докучаев и Михаил Казарщиков, стремятся как можно быстрее и лучше выполнить каждое дело, провести каждую операцию. А ведь каждому ясно, что бережешь время на одной операции, на другой — и плавка короче получается, больше стали даем мы Родине.

Сейчас по всей стране развертывается предоктябрьское социалистическое соревнование. Включаясь в него, мы приложим все силы к тому, чтобы работать еще лучше, выйти в число передовиков соревнования.

В сентябре в нашем цехе особенно успешно работает коллектив мартеновской печи № 25, где сталевары тт. Трофимов, Журавлев и Брат. Они имеют на своем счету 1405 тонн сверхплановой стали. Съем стали с каждого квадратного метра пода печи у них на 1400 килограммов превышает плановый.

П. ГУБИН,  
сталевар мартеновской печи № 20.

## Сталь в счет октября

Соревнуясь с мартеновцами Кузнецкого металлургического комбината, коллектив второй мартеновской печи, возглавляемый сталеварами тт. Корчагиным, Мальцевым и Ефимовым, настойчиво борется за выполнение со-

циалистических обязательств. Слово коллектива не расходится с делом. Вчера он в числе первых на комбинате досрочно завершил девятимесячный план и начал плавить сталь в счет сентября.

## ВСЕСОЮЗНАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ МОЛОДЫХ ДОМЕНЩИКОВ



18 сентября участники Всесоюзной конференции молодых доменщиков Министерства черной металлургии познакомились с нашим городом и работой ряда цехов комбината.

Позавчера утром в лекционном зале центральной заводской лаборатории состоялось пленарное заседание конференции, на котором был заслушан доклад начальника доменного цеха нашего комбината т. Зуди-на об опыте работы коллектива цеха. Участники конференции также с большим вниманием прослушали выступления передовых доменщиков комсомольско-молодежной печи № 7 нашего комбината мастера т. Рябцева, газовщика т. Любая и горнового т. Карпета, подробно рассказавших о своем опыте в борьбе за сверхпла-

новый чугун и улучшение технико-экономических показателей.

В тот же день и вчера участники конференции изучали передовой опыт доменщиков непосредственно на рабочих местах. Сегодня утром состоится заключительное пленарное заседание конференции.

На снимке: участники конференции мастер завода «Свободный сокол» гор. Липецка в. Д. Вагнецов, начальник смены Ново-Липецкого завода Ю. С. Павлов, горновой Енакиевского завода Н. Г. Покутний, мастер доменного цеха нашего комбината И. И. Белич и газовщик Енакиевского завода А. А. Кононенко на рабочей площадке первой доменной печи.

Фото Е. Карпова.



На снимке: передовой слесарь ремонтной бригады ТЭЦ Н. Н. Суворов, выполняющий нормы выработки на капитальном ремонте котла на 165 процентов.  
Фото Е. Карпова.

## Обязательства выполняем

Обсуждая сентябрьский план, мы взяли обязательства выплавить дополнительно к заданию 350 тонн стали. Для этого имеются все возможности — печь в середине кампании, газа подаю достаточно, во-время получаем металлический лом и чугун.

Но самое главное — в людях. Все сталевары и подручные старательным уходом за печью и грамотным ведением процессов плавки добиваются и выплавки сверхплановой стали и сохранности агрегата.

При кампании печи в 500 плавки полагается на 180 плавке останавливать ее для малого промежуточного ремонта. Это хорошо, но каждая остановка влечет за собой резкое изменение температуры в печном пространстве, а это очень вредно отражается на хромомagneзитовых кирпичках свода. Они трескаются, могут и не выдержать всего срока выдачи 500 плавки.

Охлаждается свод и при остановках печи на наварку подины. Под руководством старшего мастера т. Соколова мы ее навариваем хорошо и в процессе работы следим за ней. Она служит дольше срока — вместо 3 раз в месяц, мы навариваем подину 2 раза.

Уменьшение остановок на наварку подины, а также на текущий ремонт после 180 плавки способствует тому, что свод все время в хорошем состоянии.

А коли печь исправна, все ее участки досмотрены и в порядке, то и сталь идет хорошо. За 17 дней сентября бригада сталевара т. Шамсутдинова сварила 360 тонн сверхпланового металла, бригада сталевара т. Макарова — 334 тонны и моя — 310 тонн.

Нам в работе помогают подручные. У меня в бригаде первым подручным т. Воронин, который нередко справляется с обязанностями сталевара. Знают свое дело и дружно трудятся подручные тт. Зыков, Сироткин, Балашов и Гришин.

М. ЛАДЫГИН,  
сталевар печи № 7 первого мартеновского цеха.