

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводу управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

1 ОКТЯБРЯ  
1946 ГОДА  
ВТОРНИК  
№ 112 (1039)

**Успешная подготовка черной металлургии к зиме—важная народнохозяйственная задача, над разрешением которой должны настойчиво работать хозяйственные и партийные организации.**

(„Правда“).

## ИТОГ СКОРОСТНИКОВ

Две тысячи тонн сверхплановой стали выдал коллектив первого мартеновского цеха дополнительно к 29-дневному заданию. Днем 30 сентября здесь завершили месячный план.

Успех обеспечили передовики цеха—сталевары-скоростники. За 29 дней в цехе выплавили 41 скоростную плавку. Сталеплавильщики печи №№ 1, 4, 5, 7 досрочно завершили месячный план и выдали дополнительно свыше четырех тысяч тонн стали. Сталевары большой печи № 4 выдали сверх сентябрьского плана 2066 тонн стали. Сталевары этой печи тт. Гавриин и Корчагин под руководством мастеров тт. Сазонова и Антонова 29 сентября выдали две скоростные плавки и 130 тонн сверхпланового металла.

За 29 дней сентября сталевар т. Корчагин (печь № 4) и сталевар печи № 5 т. Пугачев выдали по пять скоростных плавков. Сталевар комсомольско-молодежной печи № 3 тов. Захаров дал шесть скоростных плавков.

А. ШИТОВ.



На снимке: звеньевой-стахановец каменных работ цеха ремонта промышленных печей тов. П. Попов, выполняющий ежемесячно нормы на 120—140 проц.

Фото В. Янковского.

## Выполнили месячный план

Коллектив третьего мартеновского цеха добился высоких производственных достижений. 28 сентября здесь выдали последние тонны металла в счет сентябрьского плана. За 29 дней сентября в счет октября выплавили 4120 тонн стали.

На первом месте сталеплавильщики печи № 15. Сталевары тт. Рудин, Летнев, Жуков уже выдали в счет октября 2265

тонн стали. Сталевары тт. Курилин, Панченко, Валюженец на печи № 14 перевыполнили сентябрьский план на 1425 тонн стали.

В течение 29 дней свыше трех с половиной тысяч тонн стали в счет октября выдали сталевары печи №№ 17, 18, 20 тт. Лысенко, Котов, Венцов, Шикин, Мартынов И., Азипинцев и другие.

## Инициатива рационализаторов

Новаторы котельно-ремонтного цеха неутомимо добиваются усовершенствования всех процессов производства. Действенную помощь им оказывает цеховая комиссия по рабочему изобретательству. Все члены комиссии прикреплены к участкам цеха, связаны с широкими массами рабочих, помогают им оформить рационализаторские предложения. Многие члены комиссии в то же время являются активными рационализаторами и изобретателями. К их числу относятся товарищи Романов, Краско, Тарасов, Тривятский.

В цехе заметно ширится движение рационализаторов. За восемь месяцев текущего года по плану должно было поступить 40 предложений, поступило — 43. За это же время мы реализовали 26 предложений вместо 15 по плану.

Инициатива рационализаторов оказывает большое влияние на производственную жизнь цеха. Предложения, уже внедренные в производство, дают годовую экономию 163.415 рублей. 29 рационализаторов—инженеров, рабочих, подавших 43 предложения, получили поощрительных премий 9915 рублей.

Некоторые рационализаторы внесли особенно ценные предложения. Электросварщик т. Шалунов предложил новую конструкцию переплюска электродержателя. Слесарь т. Алапочкин изменил конструкцию диска для крепления рубильных ножей в электродном станке, что улучшило его работу. Слесарь т. Ермолов изменил конструкцию дрыпобивных матриц, это позволило так же увеличить их производство и удешевить себестоимость.

Вальцовщик т. Дришин гнутье листов с ручной пилы перевел на вальцы. Его предложение позволило производительность труда в несколько раз, автор получил премию 1338 рублей.

Ценные предложения внесли бригадир т. Соколов П. (распилка угольных электродов металлической резкой), мастер тов. Виноградский (универсальная оправка для локаторного станка при изготовлении пуансонов). Мастера тт. Друзенко П. и Костырев предложили приспособление для гидравлического испытания кессонов мартеновских печей. Мастер т. Хмельев сконструировал специальный упор для резки металла на фасонных ножках без разметки. Старший мастер т. Удачных изготовил приспособление для проболки конусных отверстий на дрыпобивном станке. Рационализатор-конструктор Анна Приходько предложила сборно-разборные леса для сборки крупных металлоконструкций.

Рационализаторы готовят новые усовершенствования. Помощник начальника цеха по оборудованию т. Петров, механик цеха т. Шарлов, мастера тт. Виноградский и Моисеев, слесари тт. Семашко, Рыбинский и Ермолов разрабатывают скоростной метод ремонта оборудования. Мастера тт. Друзенко П. и Костырев с помощью конструкторов рационализировали скоростные методы сборки металлоконструкций.

Рационализаторы понимают, какую пользу приносит их творчество. Они прекрасно уяснили, что предела в изобретательстве и рационализации нет, что каждый участок работы можно сделать более совершенным.

Комиссия по рабочему изобретательству и рационализации будет всемерно поддерживать творческую мысль новаторов производства, чтобы еще шире развернуть движение за рационализацию производства на всех участках котельно-ремонтного цеха.

С. НЕННО, мастер котельно-ремонтного цеха, ответственный по рабочему изобретательству.

## К ЗИМЕ ГОТОВЫ

Большую подготовительную работу к зиме провел коллектив цеха теплофикации УЖХ. Еще с середины июня был составлен график, по которому предусматривались все текущие работы по канализации и утеплению в период зимнего отопительного сезона. Этот график был доведен до сведения всех начальников районов, с ним ознакомили всех рабочих и мастеров.

Раскрененные по домоуправлениям слесари ликвидировали все неисправности, заменили непригодные секции в отопительных батареях, исправили канализационные трубы. Намеченные по плану работы были выполнены раньше срока.

Все лето цех занимался заготовкой топлива. В котельные еще летом начали завозить уголь, дрова. В центральную котельную завезли 16 тысяч тонн коксовой мелочи, этого достаточно на весь отопительный сезон. Более чем двухмесячный запас топлива имеют котельные 13-го участка,

куда завезено 1342 тонны. Правого берега—4900 тонн, и другие котельные, с общим запасом 4572 тонны. Заготовка топлива продолжается.

Все котельные хорошо отремонтированы—окна застеклены, двери обиты войлоком, помещения побелены. Отремонтированы паровые котлы и остальная аппаратура.

С 1 октября начнется зимний отопительный сезон. 28 сентября мы пробно включили теплофикационную сеть 1-го и 2-го кварталов Юнковского района, Березок и Правого берега. Результат нагрева отопительной системы показал высокое качество ремонтных работ. По вине сантехстроителя (нач. т. Попов), до сих пор не заменены тепловоды в системе 7-го и 7а кварталов, поэтому включение этих районов в общую сеть будет задержано до окончания их ремонта.

П. ТИМОХИН, зам. начальника цеха теплофикации.

## Медлительность нетерпима

На днях в коксохимическом цехе состоялось собрание производственно-хозяйственного актива о подготовке цеха к работе в зимних условиях.

С докладом выступил начальник цеха т. Судья, который рассказал, как выполняется изданный по цеху приказ от 10 июня, предусматривающий подготовку к зиме.

— Почти все отделения к выполнению приказа не приступали, — говорит тов. Судья. — Если в ближайшее время руководители отделений по-прежнему не возьмутся за работу и не наверстают упущенного, нависнет серьезная угроза срыва работы всего комбината. Нужно мобилизовать весь коллектив на первоочередные работы по паровому утеплению путей коксовых сортировок, по ремонту дверей, остеклению рам и утеплению производственных помещений. Начальники отделений совместно с производственным персоналом должны качественно и в срок выполнить эти работы.

Выступившие руководители отделений рассказали, какую работу они провели на своих участках.

Начальник ремонтно-монтажного куста т. Ковалевский говорил, что на общем собрании коллектива монтажников был разработан график и обсуждены методы

работы. Сейчас на коксортировке первого блока уже заканчивается утепление, на пятой и шестой коксовых батареях ведутся ремонтные работы. Коллектив монтажников активно включился в соревнование и с порученной работой справится.

— Но, — говорит т. Ковалевский, — у нас не хватает двух автогенных аппаратов, имеющийся один не успевает обслуживать все участки, сварочные работы затянулись. Отсутствие вентиляторов тормозит ремонт теплофикационных сетей.

С интересом собрание выслушало выступление начальника второго блока коксовых печей т. Дорогобида и начальника 1-го блока коксовых печей Мирошниченко, которые критиковали работу механической мастерской и электромонтажного куста.

— Положение с подготовкой к зиме нашего цеха, — сказал главный инженер тов. Колобов, — вызывает тревогу. Сделано немало, но основная часть работ по утеплению и каменные работы еще не выполнены. С такой подготовкой цех не сможет нормально работать в зимних условиях.

Собрание признало, что подготовка коксового цеха к зиме идет слабо. Необходимо немедленно ускорить темпы работ и встретить зиму во всеоружии.

## Чувство доблести и славы

Переходящее красное знамя автобазы неизменно было в руках комсомольско-молодежной бригады инструментального цеха. Из месяца в месяц эта бригада выполняла месячные задания на 170—180 процентов. В июне стахановская бригада выполнила месячное задание на 176 процентов.

В то же время комсомольско-молодежная бригада моторного цеха выполнила задание на 161 процент, сэкономив в работе запасных частей на 12 тысяч рублей, зарплаты на 3 тысячи рублей и горючего на 3 тысячи рублей. В конце месяца цеховое жюри рассмотрело итоги месячного выполнения месячного задания комсомольско-молодежных бригад и решило присудить переходящее красное знамя комсомольцам моторного цеха, приняв в расчет ее экономические показатели.

Комсомолец т. Шенкир, встретив секретаря комитета ВЛКСМ т. Колосок, повышенным голосом спросил:

— Что вы отбираете от нас знамя? Это неправильно, не отдадим мы его.

— Да, — ответил т. Колосок, — моторный цех достоин переходящего красного знамени потому, что он не только

добился высокого производства, но и большой экономии средств.

— Ну, это мы еще посмотрим, — сказал комсомолец и ушел к станку. А вскоре собралось общецеховое собрание.

Комсомольцы моторного цеха торжествовали на собрании и каждый в этот час держал одну и ту же мысль: работать еще лучше, никогда никому не отдать красного знамени.

Вдруг в зале началось оживление. Оказалось, что бригадир инструментального цеха т. Юрченко отказался отдать знамя.

Комсомольской организации долго пришлось доказывать, что переходящее красное знамя моторный цех достоин правильно.

Этот инцидент красноречиво свидетельствует, что в нашей молодежи горит благородное чувство славы, доблести и героизма в труде — самая надежная основа социалистического соревнования.

Между тем, комсомольско-молодежная бригада моторного цеха крепко держит красное знамя, ежемесячно выполняя нормы на 170—180 процентов.

ПЕТРОВ, секретарь парторганизации автобазы.