

# СПЕЦИАЛИСТЫ О СВОЕМ ТРУДЕ, ОБЛЕГЧАЮЩЕМ ТРУД

## Автоматизация на прокатных станах

Магнитогорский металлургический комбинат — одно из крупнейших промышленных предприятий страны — к концу семилетки должен стать образцово-показательным по уровню механизации и автоматизации производства.

В решении этой ответственной задачи активное участие принимает коллектив центральной заводской лаборатории автоматизации. Группа, в которой я работаю, занимается автоматизацией листопркатных станов. Коллектив ее небольшой, но дружный, в основном — молодежный.

В нынешнем году наша группа ведет ряд крупных интересных работ. Часть из них выполняется совместно с центральными научно-исследовательскими и проектно-конструкторскими организациями. Например, внедрение системы автоматического регулирования толщины горячекатаного листа на стане «1450» ведется совместно с институтом автоматики и телемеханики Академии наук. Сейчас эта система находится в опытной эксплуатации и дает хорошие результаты. Она позволяет почти полностью устранить разнотолщинность переднего и заднего концов прокатанной полосы, что весьма важно для последующей сварки полос на стыковочной машине.

В настоящее время смонтирована и находится в стадии наладки система автоматического регулирования толщины листа на широкополосном стане «2500». Эта система разработана центральной лабораторией автоматики. Внедрение ее позволит облегчить труд вальцовщиков и увеличить выход качественного листа.

### Для сталеваров

Правильная организация теплового режима на мартеновской печи значительно влияет на удельный расход топлива, производительность и стойкость агрегата.

Вот уже четвертый месяц в первом мартеновском цехе на большегрузной печи № 33 работает система управления тепловым режимом. Автоматизация обогрева сталеплавильного агрегата — дело не из легких. Ведь для того, чтобы поддерживать тепловую нагрузку верха насадок, свода шлаковиков и вертикальных каналов на оптимальном уровне, необходимо учитывать те факторы, от которых зависит тепловой режим. Одним из таких параметров является анализ продуктов горения на содержание в них кислорода. На печи № 33 анализ дымовых газов производится магнитным газоанализатором, а проба газа отбирается из вертикальных каналов.

Регулирование тепловой нагрузки на опытной установке производится изменением расхода природного газа. Узел регулирования тепловой нагрузки по температурам выбранных элементов и узел регулирования горения по содержанию кислорода в продуктах горения могут работать независимо друг от друга.

Итоги работы опытной установки показали, что данная система проста в эксплуатации и значительно облегчает труд сталевара в управлении тепловым режимом. Кроме того, эта установка дает немалый экономический эффект — она позволила сталеплавильщикам сократить расход топлива на 4 процента.

Н. ЗРОБАН,  
Ю. СЕЛИВАН,  
инженеры ЦЗЛАП.

К числу работ, самостоятельно выполняемых коллективом группы, относятся такие, как автоматизация разбраковки карт черной жести по толщине на шестикарманный сортировщик второй очереди ЛПЦ-3, автоматический начисл карт белой жести после агрегатов электролитического лужения и автоматический раскрой раската на слябинге.

Рациональный раскрой раската является одной из важнейших задач автоматизации прокатного производства, решение которой позволит значительно сократить величину обрезки и увеличить выход годного металла.

Автоматический раскрой металла на ножницах слябинга — первая в нашей стране попытка осуществить оптимальный раскрой раската, непосредственно за обжимным станом перед ножницами. Одним из важнейших условий рационального раскроя явля-

ется точное определение величины головной обрезки, которая представляет из себя дефектную часть раската, содержащую раковины и шлаковые включения. В настоящее время Томским политехническим институтом разработан прибор, позволяющий определять величину дефектной части раската. Основной частью прибора является бетатрон, дающий жестко направленное гамма-излучение и позволяющий «просвечивать» полосу большой толщины с целью определения внутренних дефектов металла. В недалеком будущем такой прибор будет установлен на слябинге.

Успешное выполнение перечисленных работ позволит получить большой экономический эффект и будет способствовать повышению производительности труда на комбинате.

А. САМОЙЛЮКЕВИЧ,  
инженер ЦЗЛАП.

«КОМПЛЕКСНАЯ МЕХАНИЗАЦИЯ И АВТОМАТИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРОЦЕССОВ — ОСНОВНОЕ СРЕДСТВО ТЕХНИЧЕСКОГО ПРОГРЕССА, БЕЗ КОТОРОГО НЕВОЗМОЖНЫ ВЫСОКИЕ ТЕМПЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА».

(Из постановления июньского Пленума ЦК КПСС).

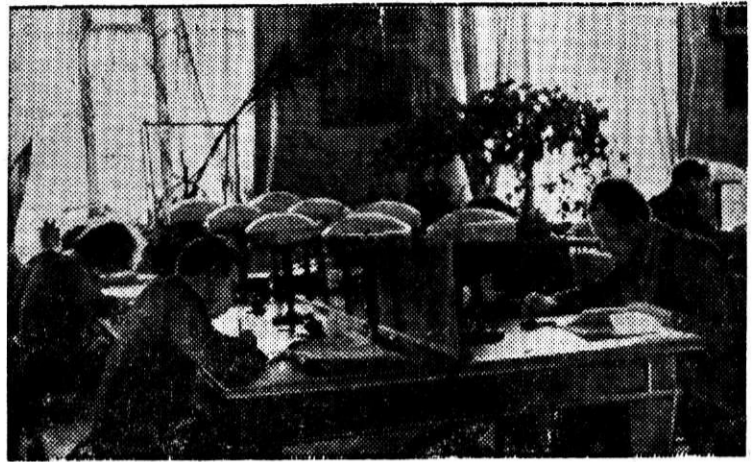


Фото Е. Карпова.

## Трудности агломератчиков

Сухая магнитная сепарация рудообогатительных фабрик работала в прошлом году хорошо. Перевыполнен план по количеству выпущенной продукции. Убедительны и качественные показатели.

В нынешнем году январский план также перевыполнен, хотя он на 15 тысяч тонн концентрата выше, чем в январе 1963 года.

Несмотря на рост производства сернистого концентрата по сравнению с соответствующим периодом прошлого года, агломерационные фабрики значительное время простояли из-за отсутствия руды. Недостаток руды на аглофабриках, особенно с вводом в строй аглолент №№ 16 и 17, был вызван плохим поступлением привозных руд. Однако сухая магнитная сепарация могла бы дать значительно больше продукции для аглофабрик, если бы сульфидный участок не простоял около 170 часов.

Основные простои в январе — феврале происходили по вине аглофабрик (42 часа), из-за отсутствия места под сухие «хвосты» (35 часов). 93 часа простоев из-за внутренних неполадок.

Из внутренних причин наиболее существенными были: текущий ремонт оборудования — 30 часов, отсутствие руды в бункерах отделения обогащения — 30 часов. Очистка и осмотр механизмов, отсутствие электроэнергии и другие мелкие простои составили 28 часов. Четыре с половиной часа приходится на аварийные ремонты.

Отсутствие руды для сухой магнитной сепарации объясняется двумя причинами. Во-первых, задержкой ввода в эксплуатацию разрушенной галереи транспортера 8-II. Это не позволяет непрерывно грузить богатую руду двумя экскаваторами при выборке ее со склада транспортером № 6. Во-вторых, сильные снегопады, пурга привели к тому, что руда

в бункерах зависала, что вызвало в свою очередь простои фабрики. Для бесперебойного снабжения рудой дробильного отделения было создано четыре бригады по обрушению зависшей руды. Бригады — из числа ремонтного персонала.

Необходимо отметить, что по вине обслуживающего персонала был допущен ряд аварий с дробилками №№ 2, 8 и 13. Около двух часов фабрика простояла из-за поломки вала сгибающего барабана транспортера № 30. Были отдельные простои дробилок из-за того, что в них попал металл. Отдельные грохоты простаивали из-за выхода из строя подшипников, которых нет в резерве.

В нынешнем году, ввиду отсутствия рабочей силы, ремонт некоторого оборудования переносился и выполнялся в неполном объеме. С пуском электровоза для транспортировки сухих «хвостов», который ожидается в ближайшее

время, простои по этой причине резко сократятся.

Руководителям агломерационных фабрик необходимо принять все зависящие от них меры для снижения простоев рудного тракта от сульфидной фабрики до шихтовых бункеров. Управлению капитального строительства следует форсировать восстановление галереи рудного склада транспортера 8-II.

С целью снижения простоев по сульфидной фабрике проделана немалая работа. Коллективы бригад хорошо знают о тяжелом положении в снабжении домного цеха рудой.

Проведено заседание партбюро, намечены конкретные мероприятия по упорядочению работы дробильных машин сульфидной фабрики. Предусматривается замена лент на ряде транспортеров. Будут изготовлены передвижные бункеры-питатели для склада руды и часть грохотов «ГУП-1».

Для ускорения ремонта дробильных машин и грохотов отдел главного механика должен изготовить и выдать цилиндрическую втулку для дробилки «УЗТМ» диаметром 2100 миллиметров, подвижной конус в сборе для дробилки № 13, облицовку подвижного конуса, не менее 16 подшипников. Все это позволит провести соответствующий текущий ремонт грохотов и улучшить эффективность их работы.

Я. БЛАЖНОВ,  
наш штатный корреспондент.

## ВАШЕ МНЕНИЕ ТОВАРИЩИ?

КОЛЛЕКТИВ  
КОММУНИСТИЧЕСКОГО  
ТРУДА

За достигнутые успехи в выполнении государственного плана и социалистических обязательств в соревновании 1963 года цеховой комитет, партбюро и администрация мартеновского цеха № 2 ходатайствует перед профкомом ММК о присвоении звания коммунистического труда коллективу мартеновской печи № 10, которую обслуживают сталевары тт. М. С. Ладанов, И. С. Глухов, М. М. Стреколовский и П. Н. Уличев,

Магнитогорский  
МЕТАЛЛ

Стр. 3. 11 марта 1964 года

## В помощь пропагандистам школ коммунистического труда

Разработка темы «Борьба двух идеологий на современном этапе». 1-е занятие (2-я половина марта).

### ПЛАН:

1. Обострение идеологической борьбы на современном этапе. Два главных фактора определяют характер и направление идеологической работы партии в современных условиях: ВНУТРЕННИЙ — развернутое строительство коммунизма, увеличение объема теоретической и организационной деятельности партии, борьба за искоренение пережитков прошлого в сознании людей, воспитание нового человека; ВНЕШНИЙ — коренное изменение соотношения мировых сил в пользу социализма, укрепление и развитие социалистической системы, подъем рабочего и национально-освободительного движения, решающий этап соревнования двух общественных систем, борьба с буржуазной идеологией.

Борьба коммунистической и буржуазной идеологии достигла исключительной остроты. Наличие, с одной стороны, быстрый и все углубляющийся рост влияния марксистско-ленинских идей во всем мире, с другой — резкое падение влияния империалистической идеологии.

2. Борьба с антикоммунизмом —

важнейшее условие торжества марксистско-ленинской идеологии в мире.

В идеологической борьбе империализм выступает под черным флагом антикоммунизма, под которым объединились ныне все враги прогресса: от фашистов до правых социал-демократов, от лжедействующих ученых, писателей и художников до реакционных церковников. Во главе сил антикоммунизма стоит монополистическая буржуазия США. Американский империализм выполняет роль мирового жандарма не только в области политики, но и в области идеологии.

3. Удар по пережиткам прошлого в сознании советских людей — удар по буржуазной идеологии: а) воспитание коммунистического отношения к труду и к социалистической собственности — одно из главных условий борьбы за коммунизм; трудовая закалка людей — сердцевина идеологической работы; б) человек с коммунистическим мировоззрением, с новой моралью формируется в коллективе.

Формирование научного мировоззрения и коммунистической морали невозможно без борьбы с религиозной идеологией. Строитель коммунизма — пламенный патриот Родины и убежденный

интернационалист.

Движение за коммунистический труд надо прочнее соединять с движением за коммунистическое отношение в быту;

в) борьба с пьянством, хулиганством и другими антиобщественными проявлениями — важнейшее средство укрепления общественного порядка и трудовой дисциплины.

4. Литература и искусство — могучее средство воспитания и я. Высший критерий социалистического реализма — жизнь и не а правда, выраженная в художественных образах с позиций коммунистического мировоззрения.

### Литература:

1. Л. Ф. Ильичев. Очередные задачи идеологической работы партии. Госполитиздат. 1963 год.
2. Постановление Пленума ЦК КПСС. Июнь 1963 года. Госполитиздат, 1963 год.
3. Г. Куницын. В битве идей нет компромисса. Журнал «Коммунист» № 9, 1963, стр. 61.
4. Г. Воробьев. Воспитание в труде — сердцевина идеологической работы. Журнал «Коммунист», № 10, 1963, стр. 48.
5. В. Иванов. Искусство социалистического реализма. Журнал «Коммунист», № 5, 1963 г. стр. 72.

Партком ММК,