

**Партийная  
ЖИЗНЬ****ПОРУЧЕНИЕ КОММУНИСТУ**

«Мы не должны забывать о том, — говорил на XXV съезде КПСС товарищ Л. И. Брежнев, — что каждый коммунист должен быть высокоидейным, активным бойцом партии, правофланговым в шеренге строителей коммунизма». Именно так понимает свое призвание большинство коммунистов нашего цеха. Примером тому служит успешное выполнение коллективом тех задач, которые определены государственным планом. Так, план прошлого года выполнен на 100,2 процента, народному хозяйству отгружено экономичного гнущего профиля проката на 52 200 тонн больше, чем в 1978 году, значительно снижен выход брака, выполнение заказов составляет 100 процентов. В этом немалая заслуга коммунистов цеха.

Но сегодня хочется поговорить не об этом. Успехи любого коллектива во многом зависят от общественной активности коммунистов, от того, как они относятся к выполнению партийных поручений. В ноябре у нас в цехе прошло пар-

тийное собрание с повесткой «Партийное поручение и активность коммуниста». В докладе была обобщена работа партийного бюро, партийных групп по повышению активности коммунистов. Состоялся деловой разговор о том, как коммунисты осуществляют свою авангардную роль в труде, учебе, общественной работе, как подходят к выполнению партийных поручений. В выступлениях прозвучали и критические замечания в адрес партийного бюро, партийных групп и отдельных коммунистов.

Сейчас первоочередной вопрос повестки дня — учеба коммунистов. И нет ответственнее поручения, чем пропагандист политсети. В цехе есть пропагандисты, работу которых можно поставить в качестве образца. Это, например, пропагандист теоретического семинара В. М. Литяжкин. Занятия у него проходят всегда интересно, при максимальной явке слушателей. Этому предшествует тщательная подготовка пропагандиста к занятиям, подборка интересного материала. В. М.

Литяжкин имеет личный творческий план по изучению первоисточников, привлекает к проведению занятий резервного пропагандиста П. С. Денисова. На занятиях часто выступают слушатели с вопросами, которые деваются в качестве домашнего задания.

Обращает на себя внимание работа молодого пропагандиста Х. М. Юсупова, который проводит занятия с коммунистами пятой бригады. И хотя у него еще невелик стаж пропагандистской работы, порой не хватает опыта, но коммунист много работает над собой, продумывает каждое занятие и, надо думать, в дальнейшем из него должен получиться неплохой пропагандист.

А вот о проведении занятий в школе коммунистического труда, где пропагандистом В. Н. Бережной (бригада № 1), подобного у него проходит всегда интересно, при максимальной явке слушателей. Этому предшествует тщательная подготовка пропагандиста к занятиям, подборка интересного материала. В. М.

черпнуть не удается. С В. Н. Бережной неоднократно проводились беседы по поводу повышения качества проводимых политезанятий, но сдвигов пока нет. Настало, видимо, время по-партийному спросить за порученную работу.

Активность коммуниста во многом зависит от боевитости партийной группы, а ее сила, влияние на состояние дел в коллективе, в свою очередь, зависит от активности всех коммунистов. В 1978 году в бригаде № 2 сложилась критическая обстановка. Бригада систематически не справлялась с производственными заданиями, участились случаи нарушения трудовой дисциплины. В этой ситуации начальник смены коммунист (не буду называть его фамилию) не смог сплотить актив бригады, опереться на него для того, чтобы выправить положение. Не на высоте оказалась и партийная группа. Пришедший в бригаду новый начальник смены коммунист В. Н. Кочубеев сумел активизировать общественность бригады, нацелить ее на решение

первоочередных вопросов. Положение в бригаде стабилизировалось, бригада начала работать ровно, в прошлом году в ней не было ни одного случая нарушения общественного порядка и трудовой дисциплины. В этом немалая заслуга коммунистов Г. Т. Перепелицына, В. Н. Кочубеева, В. П. Гоманкова.

Для коммуниста мало, чтобы он был просто хорошим производственником, добросовестно отработал смену и спокойно ушел домой. От коммуниста требуется, чтобы он был еще хорошим организатором, проводником политики партии в массы. Есть у нас в цехе партгруппорг Л. В. Мешков. Отличный производственник, активный рационализатор, много времени отдающий производству. Но, видимо, техническое совершенствование производства несколько заслонило другую сторону его деятельности — общественную. И это сразу дало о себе знать. В коллективе, где уже почти два года не было нарушений общественного порядка, сегодня имеется

случай попадания в вырезатель, учащийся последнего курса индустриального техникума А. Радченко бросает учебу...

В связи с этим хочется подчеркнуть, что успех любой работы, в том числе и партийной, зависит от трех составляющих: насколько она хорошо спланирована, какова ответственность за выполнение порученной работы и каков контроль. И если есть недоработка хотя бы в одном из этих звеньев, можно с уверенностью сказать, что работа будет выполнена некачественно, либо она вообще не будет выполнена. Планировать мы более или менее научились. Что же касается вопросов контроля и тем более ответственности за выполнение, здесь мы не всегда еще бываем на высоте. Поэтому первоочередная задача и партийного бюро, и председателя комиссии партийного контроля за хозяйственной деятельностью администрации В. И. Ахмадиева — больше уделять внимания контролю за выполнением принимаемых решений и партийных поручений коммунистами.

**В. ДУБИНКО,**  
секретарь партбюро листопркатного цеха № 7.

В 1976 году, после ухода на пенсию старшего агломератчика в Четвертой бригаде третьей аглофабрики на эту должность был назначен Лукьяничков Иван Михайлович, работавший рядовым агломератчиком.

До этого назначения Иван Михайлович проработал на всех циклах аглофабрики: подменял заболевшего дозировщика горячего возврата, выполнял функции подручного агломератчика, работал вместо ушедше-

На агломашине замедлился процесс спекания. Причин этому явлению может быть несколько. Иван Михайлович спрашивается у дозировщика шихты о качестве кокса, потому что излишек топлива может вызвать недопек. Но здесь все в порядке. Старший агломератчик уточняет наличие нужного количества возврата в шихте, здесь тоже все в норме, тогда он звонит на склад концентратов. На этот раз именно там и была не-

ния, понимая, что до полного совершенства путь недалек.

Очевидно, что в работе бригады достигнуты определенные успехи, и Лукьяничков сыграл в этом не последнюю роль, но было бы несправедливым отдать все лавры одному старшему агломератчику. Результат работы во многом зависит от функционирования смежных циклов, а там тоже работают люди надежные.

Дозировщик шихты, коммунист Н. М. Неботев — старый рабочий и четко представляет, что может получиться на агломашине, если состав шихты изменился. О таком непредвиденном изменении он оперативно сообщает старшему агломератчику, но такое бывает редко. Николай Михайлович всегда ведет шихтовку грамотно.

Бригадиром на цикле возврата работает Матицин Александр Петрович, человек неугомонный и мастер на все руки. Для облегчения труда дозировщиков возврата он подал много предложений, большинство которых сам и реализовал. Александр только в исключительных случаях вызывает слесаря или водопроводчика: в его руках спорится любая работа не в ущерб основной — четкой транспортировке возвратного материала.

Агломератчики А. А. Смык, В. П. Карпинский, А. А. Шапшов, машинист конвейера Л. И. Сорокина, электромонтер А. И. Бабич — все в меру своих сил способствуют успеху бригады. Крепкий, в общем, коллектив.

Остается только пожелать И. М. Лукьяничкову и его бригаде твердо держать занятые позиции.

**Е. СОБОЛЕВ,**  
бригадир электромонтеров ГОП.

◆ О тех, кто работает рядом

**ДРУЖНЫЙ  
КОЛЛЕКТИВ**

го в отпуск машиниста смесителей, хорошо ознакомился с принципами дозировки шихты, был бригадиром по отгрузке агломерата и даже контролером. Казалось бы, такие перемещения по рабочим местам ничего, кроме невообразимого хаоса, не могут оставить в голове, но Иван Михайлович благодаря этому четко уяснил закономерные связи между всеми циклами технологического потока.

Одну и ту же работу каждый человек делает с присущим только ему почерком. Главная черта Лукьяничкова в работе — исключительная добросовестность в выполнении порученного дела и какая-то дотошность, стремление до тонкости разобраться и выяснить причину возникшей ситуации, будь то механическая поломка оборудования или изменение технологического процесса.

увязка: остановился один кран, и нельзя было сделать нужного усреднения.

По результатам своей работы в прошлом году Лукьяничков четыре раза был удостоен звания «Лучший по профессии» и в нынешнем году работает так же добросовестно, с полной отдачей, не позволяя себе ни на минуту расслабиться. Я не хочу сказать ничего плохого об агломератчиках других бригад, но при одинаковых условиях четвертая бригада, где работает И. М. Лукьяничков, за истекшее время января выдала продукции больше всех.

Часто бывает, что человек, достигший известной степени мастерства, успокаивается, мол, я знаю вполне достаточно для выполнения своей работы и больше мне знать незачем. Об Иване Михайловиче этого не скажешь — он всегда в поиске, в стремлении проникнуть в суть явле-

**С ЧЕМ ВСТУПАЕМ В ЗАВТРА**

дневную смену, и в эту же смену свыше полутора часов — 2 ноября. И это лишь выборочные данные.

Стан «2500» горячей прокатки работает в тесной связи со слябингом. На ремонт эти два агрегата останавливаются почти всегда одновременно. А вот к работе приступает чаще всего раньше стан. Одна-две смены — и прокатчик практически нечего делать: запас слитков исчерпан. Правда, этот вопрос уже решается. Главный прокатчик А. И. Стариков на встрече рабочих ЛПЦ № 4 с администрацией и руководством ММК заявил, что графики ремонтов слябинга и стана будут корректироваться с учетом описанного факта.

Со второй половины прошлого года стан «2500» катал очень много металла для ЛПЦ № 7 и ЛПЦ № 5. При этом на свой адьюстаж металла поступало намного меньше нужного. Конечно, с этим так или иначе следует мириться. Однако не только отсутствие металла снижало ритм работы цеха. Не следует забывать еще и то, что коллектив ЛПЦ № 4 работает в условиях реконструкции. Введение в строй

и опробование новой, 11-й клетки, не замедлило сказаться на качестве металла: увеличился выход вторых сортов по волнистости. И годовые показатели по этому дефекту в сравнении с предыдущим годом увеличились.

Все это — объективные причины, понятные каждому работнику цеха. Но ведь были и субъективные причины, тормозившие производство. Это — некачественные ремонты и стана, и агрегатов резки, дефицит многих запасных частей. Администрация и руководство цеха обращались по этому поводу неоднократно в соответствующие инстанции, но воз, как говорится, и ныне там. Объясняли положение так: в условиях реконструкции комбината основное внимание должно уделяться главным узлам. Таковым в ЛПЦ № 4 является стан «2500». Да, для него доставлена масса нового оборудования, но в это время в втором агрегате резки отдельные детали приходится крепить... проволокой.

Спору нет, уделить всему равное внимание практически невозможно. Но ведь и упускать из виду нельзя. Легко представить, с каким настроением идут люди на работу, если уверены, что

без поломок, досадных простоев не пройдет и эта смена. Так, 2 сентября на первом агрегате резки сгорел двигатель листоукладчика кондиции — простой составил 8 часов. 17 ноября здесь же вышла из строя муфта валков дрессировочной клетки — три часа простоя. 8 декабря после четырехсуточного ремонта на этом же агрегате целую смену пришлось заниматься настройкой летучих ножиц. И все это — лишь отдельные взятые факты, наиболее характерные.

Это хорошо, что в прошлом году коллективу цеха удалось выполнить план. Но ведь на новый год задание возросло более чем на 90 тысяч тонн товарного проката. Коллектив листопркатного № 4 видит пути решения этой задачи в уменьшении обрезки головной части слябов на ножницах стана, предельном уменьшении обрезки боковой кромки на агрегатах, борьбе за качественный прокат металла. И этому решению много могут помочь качественные ремонты, своевременное обеспечение необходимым оборудованием.

**А. ШЕМЕТОВА,**  
контролер ОТК  
листопркатного цеха  
№ 4.

С каждым годом увеличивается в цехах количество холодильных установок, которые значительно улучшают условия труда. Большие задачи стоят перед тружениками цеха вентиляции по обеспечению бесперебойной работы этих установок. В цехе в числе передовиков называют слесаря-наладчика холодильных установок Николая Дмитриевича Темченко. Николай Дмитриевич — один из опытейших наладчиков. Товарищи по работе избрали его своим профоргом, и с этой работой он успешно справляется.

