

**ИДЕТ
БОРЬБА
ЗА ПРАВО
ВЫПЛАВИТЬ
СТОМИЛ-
ЛИОННУЮ
ТОННУ
СТАЛИ**

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина
и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 149 (4425)
Год издания 28-й

ЧЕТВЕРГ, 14 декабря 1967 года

Цена 1 коп.

ДОСТОЙНЫЕ СОПЕРНИКИ ЛУЧШИХ СТАЛЕПЛАВИЛЬЩИКОВ СТРАНЫ

...Здесь и зимой жаркое лето. Денно и ночью гудят, выбрасывая жадные языки пламени, прожорливые мартеновские агрегаты — «компактные» вулканы, созданные руками человека. То там, то здесь открываются заслонки и, громко щелкая контактами, на длинных хоботах, как на ухватах, завалочные машины отправляют в печи мульды, наполненные различными материалами, — новые порции «корма» для поддержания деятельности «вулканов».

Сталеplавильщики всей страны живут в эти дни ожиданием известия, когда будет достигнут стомиллионный рубеж выплавки стали и кому из коллективов доверят сварить почетную последнюю плавку в счет ста миллионов. Право на это получают лучшие. Есть надежда оказаться ими и у сталеplавильщиков первого мартеновского. Главный претендент у них на почетную роль — коллектив двадцать девятой печи. Мне, естественно, хотелось встретиться именно с одной из его бригад. Но агрегат в тот день был на ремонте — встреча не могла состояться.

А как дела на других печах? Ведь один лидер, каковы бы ни были его достижения, не играет решающей роли в предоставлении почетного права варить последнюю плавку. В условиях социалистического соревнования прямо оговорено: достижения лучших должны быть подкреплены успехами всего цеха.

Сталеplавильщикам первого мартеновского есть чем гордиться: с начала юбилейного года они выдали дополнительно к плану свыше двадцати семи тысяч тонн металла.

В декабре активное наступление на стомиллионный рубеж продолжается: в стальной сверхплановый фонд внесены первые тысячи тонн. Наибольший вклад внесли пока коллективы блока большегрузных печей.

Когда я подошел к комсомольско-молодежному коллективу тридцать пятой печи, их 900-тонный агрегат, изнывая от зноя, освобожден от тяжелого груза. Меня подвели к доске пооперационного режима ведения плавки и прокомментировали записанные там последние цифры: плавка выпускается на 1 час 10 минут раньше графика.

Бегут по желобам в огромные сталеразливочные ковши огненные ручьи. Час к часу растет счет сэкономленного времени и вместе с ним появляется сверхплановый металл: за одиннадцать месяцев в целом по блоку печей достигнут прирост производства по сравнению с прошлым годом более 26 тысяч тонн стали.

Репортаж из первого мартеновского

...На 35-й выпущена полноскоростная плавка.

— Это достигнуто за счет слаженности всего коллектива, — объясняет мастер блока печей Г. Кубкин, — начиная с шихтового двора и кончая подручными. Сокращены были все операции: и первичные, и доводка.

В этом заслуга не только бригады сталевара К. Г. Демина, выпускавшей плавку, но и той, у которой принята была смена: бригада сталевара Б. С. Бахтина хорошо зашихтовала плавку, что позволило сократить доводку на двадцать-тридцать минут.

В этом году были у коллектива тридцать пятой и неудачи: много металла потеряно из-за простоев во время горячих ремонтов подины и сталевыпускного отверстия.

Памятуя об уроках, теперь «во все глаза» следят в коллективе за состоянием печи. Вот и сейчас мастер прервал беседу для того, что-

бы посмотреть состояние подины, откосов, передней и задней стенок. Вдруг там «скарманы» образовались или яма в подине. Тогда металл может найти «черный ход» и уйти под печь. А это уже неприятность, авария: и хлопот не оберешься, и потери металла. А они «в копейку» обходятся.

Начались заботы о следующей плавке. Подручные со сталеваром быстро подсыплют пороги. С пульта управления помогает им, открывая и закрывая заслонки завалочных окон, второй подручный комсомолец В. Четвериков. Он студент третьего курса вечернего отделения горнометаллургического института. Год назад перевелся с дневного — так ближе к специальности.

— Само собой, тяжело дается «совмещение», — говорит молодой помощник сталевара, — но ничего, привыкнуть можно.

Приведены в порядок пороги, пора загружать металлолом, а его нет почему-то. Заминка. Мастер Г. Кубкин уходит выяснять причину, торопится с металлоштой.

Направляюсь к соседям по блоку узнать, как у них идет смена. На тридцать четвертой сделали завалку, прогрели, слили чугун. Молодой сталевар В. Бобков, преемник Героя Социалистического Труда сталевара С. Г. Вавилова наблюдает за процессом плавки.

— Сейчас наша основная задача — как можно быстрее расплавить металл, — говорит он, — и мы для этого даем в факел кислород.

На тридцать третьей проводится прогрев шихты, через полчаса-час начнут заливать чугун.

Словом, все идет, как положено, как обычно. А это «обычно» у сталеplавильщиков первого мартеновского оборачивается ежемесячно тысячами тонн сверхпланового металла. И как бы там ни было, если даже не будет оказана им высокая честь — варить последнюю плавку в счет 100 миллионов, — они достойные соперники лучшим из лучших мартеновских коллективов страны.

Ю. АЛЕКСЕЕВ.

В СЧЕТ ТРЕТЬЕГО ГОДА ПЯТИЛЕТКИ

Каждый раз получаем мы хорошие вести с рудника горы Магнитной. Добытчики ежемесячно выдают железной руды больше, чем положено по плану. В последний день первой декады декабря коллектив коммунистического труда рудника завершил выполнение годового плана. На другой день по стальным путям рудника шли составы, груженные рудой, добытой уже в счет третьего года пятилетки.

Годовой план по производству дробленого доломита и известняка досрочно завершился и коллектив Агаповского карьера.

В горнорудном хозяйстве получено свыше пяти миллионов рублей сверхплановой экономии. Трудящиеся передового коллектива дали слово внести еще больший вклад в общую копилку в соревновании за достойную встречу 100-летия со дня рождения В. И. Ленина.

Л. БИНЕМАН.

ТРУЖЕНИКИ стана «250» № 1 проволочно-стрипового цеха выдают много проката различного сортамента для нужд народного хозяйства.

НА СНИМКЕ: старший вальцовщик Н. А. Шукин (слева) и мастер П. И. Шаранов за замером нового профиля проката.

Фото Н. Нестеренко.



ИДЕТ СМОТР

Итоги не везде радуют

Смотр по изысканию резервов в повышении производительности труда, объявленный на комбинате, приносит хорошие плоды. Цифры об этом говорят убедительней слов.

Всего с начала смотра по состоянию на 10 декабря в смотровые комиссии цехов подано 4246 предложений, из которых рассмотрено 3917 предложений и принято к реализации 2578 предложений. Ожидаемая экономическая эффективность от внедрения их составит 135 500 рублей. Будет высвобождено для работ на других участках 131 человек, потери рабочего времени сократятся на 10 462 человеко-дня.

Много резервов производства выявляется в сортопрокатном цехе, в службе автоматизации и теплотехники, на железнодорожном транспорте комбината и в ряде других цехов.

Но не везде оправдывается определение смотра — массовый. Вопросу организации смотра не во всех цехах уделяется должное внимание. Об этом можно судить по такому факту.

В четвертом листопрокатном цехе подано 92 предложения, из этого числа рабочими подано немногим более половины.

Очень мало рабочих участвует в смотре в цехе ремонта промышленных печей. Из 77 предложений, поступивших здесь в смотровую комиссию, рабочими подано всего 17 предложений.

Результаты смотра не могут удовлетворить и с точки зрения самого существенного требования — экономической эффективности предложений.

По отчетам смотровой комиссии доменного цеха принято к реализации 93 предложения, но ни одно из них не даст экономической эффективности, как и в листопрокатном цехе, в листопрокатных цехах № 1 и № 2, в центральной электростанции, теплоэлектроцентрали, цехе металлоконструкций, в огнеупорном производстве.

Примером неудовлетворительной организации смотра может служить ход смотра в цехе ремонта металлургического оборудования № 2.

В этом цехе, как показала проверка, нет никакой наглядной агитации, нет доски, показывающей ход смотра. Цеховая смотровая комиссия ни разу не собиралась, ограничивается заседаниями участковых комиссий. Председатель цеховой комиссии начальник цеха тов. Дошечкин все руководство смотра передоверил механику цеха. Общественные организации в смотре никакого участия не принимают.

Здесь на 23 ноября было подано 51 предложение, а в отчете на 30 ноября показано только 28 предложений. Остальные были скрыты. Далее в каждом отчете к 28 предложениям из «резерва» прибавлялось по несколько предложений. Вот и весь отчет о ходе смотра. Можно позавидовать такой находчивости.

Недостатки в организации смотра, отмеченные в цехе ремонта металлургического оборудования № 2, присущи и другим цехам. Для оживления смотра необходимо цеховым общественным организациям осуществлять неослабный контроль над ходом кампании. Цель должна быть общей — массовость. Необходимо также уделить наглядную агитацию, направить внимание смотровых бригад на повышение эффективности предложений.

В. ГРИЦЕНКО, член общекомбинатской
смотровой комиссии.

К СВЕДЕНИЮ ДЕЛЕГАТОВ ЛЕВОБЕРЕЖНОЙ РАЙОННОЙ ПАРТКОНФЕРЕНЦИИ

16 декабря 1967 года в 10 часов открывается IV Левобережная отчетно-выборная районная партийная конференция в помещении драматического театра имени А. С. Пушкина (левый берег). Регистрация делегатов с 8 часов 30 минут. Райком КПСС.

ОБЪЯВЛЕНИЕ

26 декабря в актовом зале ЦЗЛ состоится пленарное заседание общекомбинатского постоянно действующего производственного совещания.

На рассмотрение выносятся следующий вопрос: «План организационно-технических мероприятий на 1968 год и мероприятия по улучшению культурно-бытового обслуживания трудящихся комбината».

Докладчик — директор комбината тов. Воронов Ф. Д.

На заседание постоянно действующего производственного совещания приглашаются все члены ПДПС, начальники цехов, председатели цеховых комитетов, секретари парторганизаций и новаторы производства. Начало заседания в 17 часов. Президиум ПДПС.