

## О ВЫПОЛНЕНИИ ЗАКАЗОВ И ГРАФИКЕ ПРОИЗВОДСТВА

Каждый день с подъездных путей первого листопркатного цеха уходят в адрес наших многочисленных потребителей вагоны, груженные листовым металлом. Этот металл возлагается на заводах в тракторы, автомобили, комбайны, запасные части для сотен тысяч сельскохозяйственных машин самых различных конструкций и назначений.

Листопркатчики сознают, как велики и почетны задачи, которые поставлены перед коллективом в свете решений сентябрьского Пленума ЦК КПСС, и неуклонно увеличивают выпуск металла для народного хозяйства.

Вместе с тем, большую тревогу у руководителей цеха и в коллективе вызывает тот факт, что наш цех плохо выполняет заказы, особенно на автотракторную сталь. В прошлом году, перевыполнив государственный план, цех не поставил по заказам автотракторной промышленности более двух тысяч тонн листа. Это значит, что по вине нашего комбината была нарушена ритмичная работа многих предприятий.

Еще хуже создалось положение в нынешнем году. Только за первую половину февраля цех не дал больше двух тысяч тонн автотракторного металла. Анализ получения металла с 1 февраля показывает, что мартеповские цехи нашего комбината и, в частности, третий мартеповский цех, систематически недодают металл по заказам. Вследствие этого наш цех не может обеспечить прокатку намеченных монтажей, график производства срывается, цех катает буквально что только есть в наличии.

Очень часто к началу монтажа у нас не бывает необходимого металла. Вот несколько примеров, подтверждающих это. На 1 февраля цехом было заказано 10 плавов автотракторного металла, а получили мы только 6 плавов. На второй и третий день месяца мы недополучили по две плавки. Зато в другие дни мы получали в сутки значительно больше плавов, чем по графику, что крайне осложняет работу цеха, не дает возможности правильно организовать работу на вырубке.

Или вот еще пример. Для выполнения важного заказа за период с 12 по 15 февраля цех наш недополучил 13 плавов автотракторной стали. Картина подачи плавов в отдельные дни показывает, в какие условия был поставлен цех в этот период. Так, например, 13 февра-

ля мы не получили ни одной из запланированных плавов этого металла, а в последующие дни получали только половину того, что полагалось согласно нашему наряду-заданию на слябы, подписанному и утвержденному производственным отделом комбината.

А если говорить вообще о поставке металла 13 февраля, то надо сказать, что цех получил его вдвое меньше, чем было запланировано. Каждому ясно, что в таких условиях о ритмичной работе говорить не приходится. Стан и оборудование часами простаивают, забирается весь металл со склада слябов, зато, когда поступает сразу несколько плавов — начинается самая настоящая штурмовщина как на аэбюстаже, так и на всех участках стана.

Все эти факты говорят о том, что график, еженедельно составляемый начальником оперативного сектора производственного отдела комбината т. Лобановым, нередко превращается в пустую формальность, сводится на-нет. Работники производственного отдела забывают, что срыв графика у нас на комбинате не только приводит к штурмовщине, но также крайне тяжело отражается на работе многих заводов.

В сентябре прошлого года группа специалистов по поручению заводского партийного комитета под руководством начальника ООТ т. Шмырева изучала вопрос о ритмичной работе прокатных станов. Я также был привлечен к изучению этого вопроса, участвовал в разработке предложений, направленных на устранение причин, порождающих неритмичность. В докладной записке подробно излагались причины неравномерности в работе прокатных станов, показано, к чему это приводит, разработаны предложения, направленные к тому, чтобы устранить недостатки. В частности, отмечалось, что график, разрабатываемый производственным отделом комбината, ориентирует прокатные цехи на неритмичную работу.

Однако вопрос этот так и не был обсужден, хотя недостатки, отмеченные тогда, не устранены и поныне. Сама жизнь настоятельно требует, чтобы покончить с ними, изменить практику производственного планирования прокатки и сдачи металла с тем, чтобы обеспечить полное выполнение плана и заказов.

**В. МАШИНСОН,**  
начальник ПРБ  
листопркатного цеха № 1.

## РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТЕМАТИКА

### докладов и бесед в цехах завода на март 1954 года

#### ДОКЛАДЫ:

1. О берлинском совещании министров иностранных дел четырех держав. (План и литература будут даны на инструктивном докладе в зале заседаний парткома завода 9 марта 1954 года в 17 час. 30 мин.).

2. Опыт передовиков-новаторов производства — на службу выполнения плана 1954 года. (План и литература будут даны на инструктивном докладе в зале заседаний парткома завода 16 марта 1954 года в 17 ч. 30 мин.)

#### БЕСЕДЫ:

##### I. Годовщина со дня смерти И. В. Сталина

###### План:

1. И. В. Сталин — верный ученик, соратник и продолжатель дела Ленина.

2. Торжество ленинско-сталинской политики в строительстве социализма в СССР.

3. Забота о благе народа — высший закон Коммунистической партии.

4. Партия Ленина — Сталина знаменосец борьбы за мир во всем мире.

###### Литература:

Пятьдесят лет Коммунистической партии Советского Союза. Издательство «Правда» 1953 года.

От Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза, Совета Министров Союза ССР и Президиума Верховного Совета СССР ко всем членам партии, ко всем трудящимся Советского Союза. «Правда», 6 марта 1953 года.

Речи тт. Г. М. Маленкова и В. М. Молотова на траурном митинге 9 марта 1953 года. «Правда», 10 марта 1953 года.

##### II. Наши кандидаты в депутаты Верховного Совета СССР

###### План:

1. Нерушимый блок коммунистов и беспартийных.

2. Депутат — слуга народа.

3. А. Ф. Борисов — наш кандидат в депутаты Совета Союза.

4. В. П. Бецев — наш кандидат в депутаты Совета Национальностей.

###### Литература:

Сталин И. В. Речи на предвыборных собраниях избирателей Сталинского избирательного округа г. Москвы 11 декабря 1937 года и 9 февраля 1946 года.

Обращение ЦК КПСС ко всем избирателям. «Правда», 11 февраля 1954 года.

«Нерушимый блок коммунистов и беспартийных». «Правда», 5 февраля 1954 г.

Наш кандидат — А. Ф. Борисов. «Магнитогорский рабочий», 16 февраля 1954 года.

В. П. Бецев — «Магнитогорский рабочий» за 24 февраля, «Магнитогорский металл» за 21 и 26 февраля 1954 года.

##### III. Ликвидация брака продукции — важнейший резерв для выполнения производственного плана

###### План:

1. Борьба за честь заводской марки — дело каждого члена коллектива цеха, бригады.

2. Причины брака на нашем участке.

3. Бракоед губит труд многих людей (во что обходится один процент брака, сколько терем на браке и вторых сортах).

4. Роль технологов, мастеров в предупреждении брака.

###### Литература:

Г. М. Маленков — Отчетный доклад XIX съезду партии о работе Центрального Комитета ВКП(б). Госполитиздат, 1952. Страницы 62—66.

Местный материал.

Заводской партийный комитет.



На днях коллективу третьего мартеповского цеха нашего комбината — победителю во Всесоюзном социалистическом соревновании за четвертый квартал 1953 года вручено переходящее Красное знамя Совета Министров СССР. На снимке: представители коллектива этого цеха с переходящим Красным знаменем, врученным на собрании металлургов.

Фото Е. Карпова.

## Победители в соревновании рабочих ведущих профессий и мастеров

Завком металлургов и управление комбината подвели итоги социалистического соревнования рабочих ведущих профессий и мастеров за январь. Победителями в соревновании вышли 250 человек. В том числе:

По мартеповскому цеху № 1 — 11 человек. Среди них: мастер т. Лапаев, сталевары тт. Мальцев, Андриевский, Соколов, Сердитов, Гончаров, старшие разливщики тт. Сафин и Солженко, машинисты электрокранов тт. Расщупкин, Волков, Минеев. По второму мартеповскому цеху — старшие разливщики тт. Выродов, Андрияшин, Чернышев, машинисты завапочных машин тт. Беглецов, Соколов и др. По мартеповскому цеху № 3 — мастер т. Абраменко, сталевары тт. Трофимов, Ковалев и Зоркин, машинист электрокрана т. Церкунов и др.

По сортопркатному цеху — старшие сварщики тт. Корельцев и Гутаров. По обжимному цеху — старший сварщик т. Гурылев, машинисты электро-мостовых кранов тт. Шулешко, Щукин, Макаров, Мельников, Волков. В первом листопркатном — вальцовщик т. Александров и сварщик т. Дьяконов. В цехе ремонта промышленных печей — каменщики тт. Несков и Сухонаров.

По копровому цеху — 12 человек. В том числе: резчики лома тт. Шевцов, Минягалин, Халимов, Бесчастнов и Литвинов, машинисты кранов тт. Чигрин, Данилов и Неклюдов.

По чугуно-литейному цеху — 29 формовщиков: тт. Бутаков, Ширяев, Хобта, Севостьянов, Конев, Михайлов, Еремеев, Юдин и др. По основному механическому цеху — 50 человек. В том числе: мастера тт. Чечулин и Вепринцев; токари тт. Маслов, Ануфриев, Совков, строгальщики тт. Пастухов, Новиков, Яковлев, Богиню; фрезеровщики тт. Зеленин, Зайцева, Кудасова и другие.

По кусту проката — 37 человек. В том числе: токари тт. Сайфулин, Холод, Шкуратов, Михайлец, Оглодков, Федосов и другие. По кусту мартена — 30 человек. Среди них: мастера тт. Жаров и Строц; токари тт. Серебряков и Саенко.

По шмотно-динасовому цеху — мастер т. Лапидус. По электрокусту — электрослесари тт. Буланча, Князев, Елчанский и др. В цехе «Электросеть» — 7 дежурных электромонтеров: тт. Альшева, Бугранова, Важенниа, Гимадрисламова и др. В кузнечно-прессовом цехе — кузнецы тт. Калугин, Зиновьев, Курко и Корнев.

По автотранспортному цеху — 30 шоферов, в том числе: тт. Мурзаханов, Колчанов, Земляков, Бармаков, Тишин,

Подпорин, Бондалетов, Малов и другие. Победителям в соревновании в течение трех месяцев подряд присвоены звания:

«Лучший сталевар комбината» — сталевару мартеповского цеха № 3 т. Трофимову; «Лучший машинист электромостового крана комбината» — машинисту мартеповского цеха № 2 т. Гордееву; «Лучший каменщик комбината» — каменщику цеха ремонта промышленных печей т. Носкову; «Лучший формовщик комбината» — формовщиком чугуно-литейного цеха тт. Березину, Семину, Сорокину, Пушкину; «Лучший шофер комбината» — шофером автотранспортного цеха тт. Разумовскому и Продайвода.

«Лучший токарь комбината» — токарю механического цеха т. Цеплякову, токарю куста проката тт. Ильину, Кузьминой, Сабанцеву, токарю куста мартена т. Сергееву; «Лучший строгальщик комбината» — строгальщику механического цеха т. Стрига, «Лучший фрезеровщик комбината» — фрезеровщику механического цеха т. Зеленину.

Вместе с тем, решено сохранить звание «Лучший» по профессиям рабочим, удерживающим это звание свыше трех месяцев подряд: машинисту завапочной машины мартеповского цеха № 2 т. Соколову; машинисту электро-мостового крана мартеповского цеха № 1 т. Минееву, формовщикам чугуно-литейного цеха тт. Михайлову, Дерунову и Юдину; токарям механического цеха тт. Трошкину, Михайлову и др.

Победитель в заводском социалистическом соревновании, удерживающий первенство в течение шести месяцев подряд, дежурный электро-монтер цеха «Электросеть» т. Касимова Галина Николаевна заносится на заводскую Доску Почета и награждается Почетной грамотой. Вторично награждается Почетной грамотой токарь куста проката т. Ларинов, удерживающий звание победителя в течение 18 месяцев подряд. Дежурный электромонтер цеха «Электросеть» т. Гимадрисламова заносится в заводскую Книгу Почета.

Победители в цеховом социалистическом соревновании, удерживающие это звание в течение шести и более месяцев подряд, награждаются Почетной грамотой: машинист молота кузнечно-прессового цеха т. Рогов, обрубщик изложниц чугуно-литейного цеха т. Беляев, выбивщик того же цеха т. Куркин, грузчик т. Степанов, электромонтер цеха «Электросеть» т. Валеев; рабочие шмотно-динасового цеха тт. Тимофеев, Чурилов, Чиковский, Жирнова и другие.

## Почему сняли тепловую защиту?

В конце прошлого года при монтаже теплового щита третьего блуминга для автоматки исполнительных механизмов были установлены магнитные пускатели с тепловой защитой. Но работник наладочно-монтажных работ т. Кулаченков, решив упростить магнитные пускатели, снял тепловую защиту. Свои действия он объяснял тем, что эта защита не может защитить электромоторы от сгорания, так как моторы имеют малую мощность, а тепловая защита очень груба и не чувствительна к перегрузке. Он пред-

лагает ограничиться одними предохранителями.

Таким образом, моторы остались без тепловой защиты. Об этом знает начальник цеха контрольно-измерительных приборов и автоматки т. Хусид, но мер никаких к установке тепловой защиты прежней или иного типа не принимает.

**Ф. ОБОРИН,**  
электрослесарь цеха КИП и автоматики.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.