

МОНЕТА НА УДАЧУ

И не предполагал Федор Павлович, что доведется вновь вернуться на кислородно-конвертерный. Еще работая в трестовском Бетонстрое, он закладывал здесь фундаменты и под стальные колонны опор, и под машины непрерывного литья заготовок, и под другие агрегаты. А поскольку «Промжилстрой» — главное действующее лицо на строительстве третьего конвертера, пришел сюда с половиной своей бригады и Федор Талайков — другая половина осталась на энергетических объектах комбината.

В первую очередь, надо было поставить фундаменты под сам конвертер, возвести для него крепкие ноги. Основания эти были начаты еще при строительстве первых двух конвертеров. Оставалось завершить работу, поднять по второй половине обоих фундаментов. Один из них был поручен бригаде В. И. Шебаршова из «Промстроя», второй — комплексной бригаде Ф. П. Талайкова из «Новых строительных технологий».

Опять работать пришлось, как на ПВЭС и ЦЭС, в условиях действующего производства. Совсем рядом режут, изрыгают огонь и слепящий металл два работающих конвертера. И снова — огромной важности объект, времени на раскачку нет. Федор Павлович уже привык на комбинате к такому ритму. Лили фундаменты на ПВЭС — срочно, позарез нужны новые трубогенераторы: комбинат решает энергетическую проблему. В том же режиме, по той же программе пришлось работать и на центральной электростанции.

Промстройевцы уже вели обвязку арматуры на своем фундаменте, когда прибыла бригада Талайкова. Когда показали чертежи, оказалось, что сам по себе фундамент конвертера не сложен, обычный железобетонный куб. Но очень мощной, надежной должен быть скелет этого основания: арматурные прутья в основном толщиной 32 миллиметра. А еще в бетонное тело фундамента должны быть вмонтированы анкерные болты, «ювелирные» такие крепежные изделия по несколько сот килограммов каждый, диаметром 156 миллиметров. Но их монтажники «Прокатмонтажа» взяли выставить сами, чтобы не быть потом в претензии ни к кому.

Очистив начатый фундамент от пыли и мусора, приступили к устройству арматурной сетки. На ее обвязку затратили всего два дня. А секрет столь скоростной работы прост. В бригаде Ф. Талайкова есть три профессиональных арматурщика — это Евгений Бодунов, Андрей Пакуш и Василий Максимов. Они и задавали темп. Остальные помогали им, как могли. А в бригаде Ф.

Талайкова все могут многое, она потому и называется комплексной. Нужно было — практически все стали арматурщиками. И за столь короткое время стальной скелет бетонного основания конвертера был готов.

Собрали опалубку, подготовились к приему бетона. Специальный водостойкий бетон высокой марки 350 готовили на заводе железобетонных изделий «Промжилстроя», расположенном совершенно рядом. В 10 часов утра пришел с завода первый миксеровоз. Прежде, чем начать заливку, Федор Павлович положил, по давней традиции бетонщиков, монету в основание фундамента — на удачу и надежное качество. Под все свои крупные фундаменты здесь, на кислородно-конвертерном, Талайков тоже клал монеты — такой своеобразный талисман.

На время бетонирования все в бригаде становятся бетонщиками. И электросварщик Сергей Поздняков, и резчик — сварщик Анатолий Шиверталов, и арматурщики — все делали одну тяжелую, ответственную работу. Процесс должен идти непрерывно, чтобы фундамент стал однородным, действительно монолитным. Поэтому миксеровозы сновали челноками непрерывно, а бетонщики, сменяя друг друга, работали вибраторами, уплотняя бетон. На морозном сквозняке и от бетона, и от людей поднимался пар.

К семи часам вечера был уложен последний, 92-й кубометр бетона. Федор Павлович сам разравнивал верхнюю поверхность фундамента: она должна быть не только, как стол, гладкой, но и идеально горизонтальной, а также вровень со второй ногой: и это тоже является надежной гарантией стабильности работы будущего конвертера.

Закончив бетонирование фундамента, бригада Талайкова перешла на сталевазные пути: они тоже были проложены при возведении цеха, но не до конца. К тому же уже сделанные в свое время тоннели сталевазного пути местами приведены в негодность: придется заливать их заново. Словом, 57



За нами дело не станет

— Генеральным подрядчиком на строительстве третьего конвертера является «Промжилстрой», — рассказывает Юрий Васильевич Храмов, директор «Промжилстроя» по производству. — И нам здесь предусмотрен немалый объем работ.

Во-первых, фундаменты под сам конвертер. «Ноги» эти уже подготовлены и переданы «Прокатмонтажу» для установки самой «бочки», которую еще предстоит собрать. Второй крупный объект — сталевазные пути. Здесь надо вырубить установленные ранее анкерные болты. После этого работники «Прокатмонтажа» смогут нарастить их и выложить массивные чугунные плиты. Наши бетонщики затем выставят опалубку и зальют бетон и под плитами сталевазных путей, и в двух тоннелях, идущих под ними.

Утвержденный и действующий пока график предусматривает окончание этой сложной и объемной работы в мае. Если не будет задержек в поставках металла, особенно арматуры, и в обеспечении нормального финансирования, график этот должен быть выдержан.

За пределами основного цехового корпуса основным нашим объектом является дымососная станция. Земляные работы под устройство фундамента дымососной завершены. Он здесь не сложный и не слишком объемный, за нашими строителями дело не станет, если их не будет, опять-таки, сдерживать материальное обеспечение. Графика, как такового, здесь нет, но к лету, думаю, мы могли бы передать объект под монтаж самого корпуса дымососной станции.

На третьем конвертере сегодня заняты только два наших подразделения: «Промстрой» и «Новые строительные технологии». В материальном их обеспечении принимает участие и наш Торговый дом. Но мы работаем в тесном контакте с подразделениями ОАО «ММК», а также с «Прокатмонтажом», «Металлургмеханомонтажом», другими субподрядными организациями. Они, к сожалению, переживают сегодня те же трудности, что и мы, из-за слабого финансирования стройки.

метров сталевазного пути — вот фронт работы бригады Ф. Талайкова на ближайшие месяцы.

— А темпы здесь будут зависеть не только и не столько от строителей. Денег на строительство на апрель, считай не отпущено, — говорит Федор Павлович. — Но мы вынуждены продолжать работы, потому что, видите, какой выкопали котлован. Стоит нам уйти отсюда, яма тут же, думаю, будет завалена всяким мусором, как были заполнены и тоннели. Потом придется делать двойную работу, а это — удорожание строительства.

Сдерживает и несвоевременное обеспечение арматурой — ее привозят, что называется, в час по чайной ложке. В понедельник 7 апреля наконец-то привезли долгожданную арматуру, но только одну машину и только одного диаметра. Бригаде Талайкова это, как говорится, на один зубок. С ее возможностями и способностями, да дать

бы ей развернуться в полную силу!

И только ли о бригаде Талайкова речь? И строители, и монтажники ждут нормальной, напряженной работы, ждут полноценного финансирования необходимого комбинату объекта.

На прошедшем 11 апреля собрании акционеров ОАО «ММК» генеральный директор А. И. Стариков заявил: «Будем стоять на рогах, но третий конвертер строить будем». Но на рогах пока стоят только строители и монтажники. Усилий металлургов для обеспечения важнейшего объекта финансированием пока не ощущается вовсе. Денег на строительство нет. А смогли бы металлурги работать в долг? Видно, обычай бетонщиков класть монету под основание крупного фундамента полезно было бы перенять и металлургам. Затевая строительство третьего конвертера, надо было положить в его основание монету на удачу и успех.

Сколько стоит бесхозность?

Отбойный молоток монотонно стучит. Твердый бетон отваливается мелкими кусочками. Даже при дневном свете видно, как выпрыгивают из-под наконечника быстрые искры.

Адская работа выпала промжилстроецам — вырубить торчащие из железобетонного основания сталевазного пути установленные когда-то анкерные болты. Они расположены гнездами — в каждом по четыре штуки. А этих гнезд видимо-невидимо, многие десятки.

Что это, ошибка проектировщиков, неряшливая работа строителей или наша всегашняя бесхозность? Наверно, и то, и другое, и третье. Но как бы то ни было, сегодня приходится переделывать выполненную когда-то работу. А переделывать ее, пожалуй, не легче и не дешевле, чем делать заново.

Обращаюсь к строителю, в одиночестве работающему отбойным молотком: «Наверно, и настроения нет, выполнять эту дурную работу?» «Конечно, — отвечает, — можно было, думаю, и не переделывать.»

По акценту собеседника понял, что передо мной поляк. Представился: Кристоф Метак. Оказывается, на данный момент у польских строителей нет работы, поэтому ему пришлось временно перейти в состав «Промжилстроя».

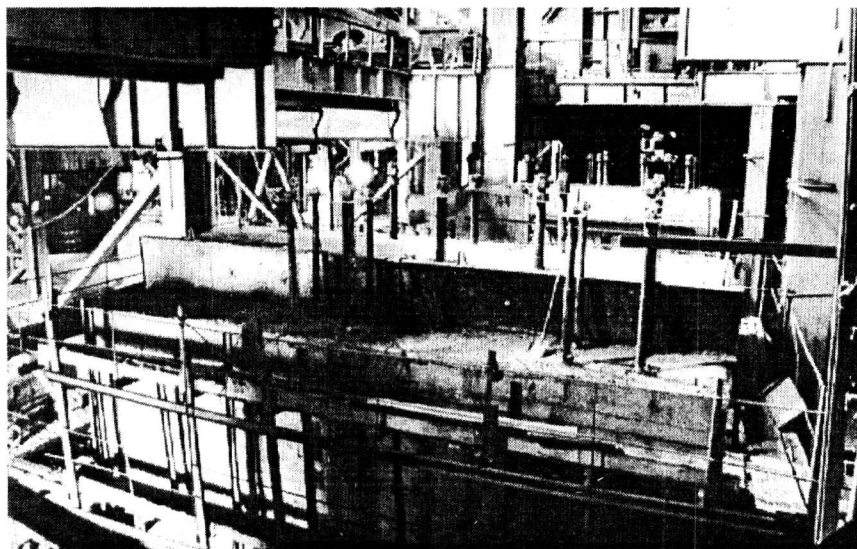
— А как бы поступили польские строители, чтобы сохранить нетронутыми анкерные болты? — спрашиваю Кристофа.

— Наверно, сделали бы специаль-

ные короба, и накрыли ими гнезда анкерных болтов. Или полностью оградили недостроенную часть цеха, чтобы сохранить начатое.

Пожалуй, так и сделали бы польские строители, если бы им пришлось законсервировать стройку. Много раз доводилось наблюдать за работой зарубежных строителей на стане «2000» горячей прокатки. Прорубили, скажем, дренажную скважину, поставили специальную сетчатую трубу, а сверху обязательно положат небольшой лист бросового железа и в двух местах прихватят сваркой, чтобы, не дай Бог, ничего постороннего в трубу не упало. Или зальют фундамент, выставят анкерные болты и обязательно защитят их до начала монтажа. И так во всем. Очень уважительно относятся польские строители к результатам своего труда, ценят и оберегают его, потому что он слишком дорог. Стараются сделать все хорошо с первого раза, чтобы потом не переделывать.

Интересно, в какую сумму обойдется переделка анкера сталевазного пути третьего конвертера?



Оборудование — на год следующий?

Из 300 миллиардов рублей, запланированных на строительство третьего конвертера, 180 миллиардов предусмотрено направить на закупку недостающего оборудования, оставшиеся 120 — на строительно-монтажные работы.

Как выясняется, средств на закупку оборудования сегодня у ОАО «ММК» нет, поэтому еще не заключено ни одного договора на изготовление и поставку недостающей техники для комплекса третьего конвертера.

При всех сложностях задача нынешнего года остается прежней, хотя и напряженной. Необходимо все же собрать и поставить на место сам конвертер, проложить сталевазный путь и смонтировать газоотводящий тракт. Для пуска агрегата в работу останется оснастить комплекс современным, дорогостоящим оборудованием автоматизированной системы управления и контроля, а также механическим оборудованием, которое будет поставлено, видимо, только в следующем году.

Материалы выпуска подготовил М. Котлухун. Фото В. Макаренко. На снимках: на третьей странице идет сборка «бочки» конвертера; на четвертой странице — фундаменты под конвертер готовы; идут работы на сталевазном пути.