

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 26 (2650)

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 3 МАРТА 1957 года

Цена 10 коп.

СЕГОДНЯ — ВЫБОРЫ

в местные Советы депутатов трудящихся
Товарищи избиратели! Все — на выборы. Единодушно отдадим свои голоса за кандидатов блока коммунистов и беспартийных!

Все — на выборы!

Сегодня, 3 марта, — выборы в местные Советы депутатов трудящихся. Это знаменательное событие в жизни Российской Федерации наш народ встречает в обстановке огромного политического и трудового подъема. Выбирая депутатов в местные органы государственной власти, народы Российской Федерации будут демонстрировать свое единство и сплоченность, свою готовность успешно выполнять все мероприятия Коммунистической партии и Советского правительства, обеспечивающие крутой подъем народного хозяйства, значительное повышение материального благосостояния и культурного уровня трудящихся.

Выборы в органы государственной власти проводятся в нашей стране на основе самой демократической в мире избирательной системы. Отличие советской социалистической демократии от буржуазной в том и состоит, что советский демократизм не только провозглашает права граждан, но и обеспечивает их материально, превращает трудящихся в подлинных хозяев страны.

В решении назревших задач хозяйственного строительства, в подъеме промышленности, сельского хозяйства, материального благосостояния и культурного уровня трудящихся большая роль принадлежит местным Советам депутатов трудящихся. Коммунистическая партия постоянно заботится об улучшении деятельности местных органов власти, чем в значительной мере объясняются все наши успехи. В целях улучшения руководства народным хозяйством декабрьский пленум ЦК КПСС признал необходимым дальнейшее расширение прав Советов депутатов трудящихся.

Трудящиеся нашего завода и города единодушно выдвинули кандидатами в депутаты областного, городского и районных Советов лучших своих представителей, способных на местах проводить в жизнь мудрую политику Коммунистической партии. Среди них много кандидатов и от нашего комбината. Это мастер мартеновского цеха № 1 т. Дмитриев, шофер автобазы т. Сержант, оператор обжимного цеха т. Баландина, разовщик доменного цеха т. Дмитриенко, сталевар мартеновского цеха № 3 т. Семенов, вырубщик обжимного цеха т. Шевцов, оператор проволочно-штрипового цеха т. Чугунова, формовщик чугунолитейного цеха т. Густокашин и многие другие. Все они являются кандидатами нерушимого блока коммунистов и беспартийных.

Единодушно голосуя за кандидатов народного блока коммунистов и беспартийных, мы еще раз продемонстрируем свою сплоченность вокруг Коммунистической партии, уверенно ведущей наш народ к победе коммунизма.

Товарищи избиратели! Все, как один, используем свое право выбирать депутатов в местные органы советской власти и единодушно отдадим свои голоса за кандидатов блока коммунистов и беспартийных!

Все — на выборы!

Металлурги на трудовой вахте в честь выборов

Комбинат выполнил план февраля по всему циклу

Настойчиво преодолевая трудности в работе, коллектив нашего металлургического комбината добился в феврале новых успехов в социалистическом соревновании — выполнил месячный план по всему производственному циклу.

Горняки выдали в феврале сверх задания 11 тысяч тонн руды, агломератчики — 4650 тонн агломерата, коксовики — 7300 тонн кокса, доменщики — 1300 тонн чугуна, сталеплавильщики — 476 тонн стали, прокатчики — 1600 тонн проката.

В феврале не справились с заданием доменщики третьей, седьмой и восьмой доменных печей, сортопрокатчики стана «500», штриповики стана «300» № 2 и листопркатчики первого листопркатного цеха.

Прокат сверх плана

Хорошими производственными результатами отмечает коллектив сортопркатного цеха день выборов в местные Советы депутатов трудящихся. Изо дня в день наращивая темпы прокатки, коллектив стана «300» № 3 успешно справился с месячной программой и выдал по горячему прокату сверх плана около 800 тонн металла. Лучших результатов на этом стане добилась первая бригада, руководимая начальником смены С. Ахматовым — мастером т. Кузнецовым. На счету бригады свыше 400 тонн металла, выданного дополнительно к месячному заданию.

На стане «300» № 1 все бригады прокатали свыше 3 тысяч

тонн металла дополнительно к месячному заданию. Здесь хороших результатов добился коллектив второй бригады начальника смены г. Горбунова, мастера Ф. Зуева, старшего вальцовщика т. Жестовского. Свыше 1000 тонн проката выдал коллектив второй бригады сверх месячного плана.

Однако в социалистическом соревновании бригад стана наилучших успехов добилась третья бригада, где начальник смены т. Павлов, старший мастер т. Аношко, старший вальцовщик т. Родин. 1600 тонн сверхпланового проката — таков результат работы бригады в прошлом месяце.

С. МАКАРОВ,
председатель цехкома.

Закрепим первенство

Коллектив коксохимического цеха в январе завоевал первенство в соревновании цехов комбината. В феврале он добился еще лучших показателей, выдал больше 7000 тонн кокса сверх плана. По итогам января коллектив третьего блока коксовых печей достиг высоких показателей. Смена т. Абанина вышла на первое место по цеху, смена т. Ряскина завоевала первенство в соревновании комсомольско-молодежных коллективов цеха.

В феврале коллектив нашего блока работал еще слаженней и месячный план закончил досрочно. На протяжении месяца лучших результатов добивались смены тт. Абанина и Ряскина. У них выполняется график выдачи и загрузки печей, кокс идет высокого качества.

Многие товарищи на рабочих местах добиваются отличных показателей, являясь передовиками производства. Хорошо работают люковые тт. Каплун, Якименко, Смоленков, машинисты коксовытальквателя тт. Лисин, Шафрай. Многие делается на блоке, что-

бы механизировать трудоемкие процессы и облегчить труд. Электрики тт. Зотов и Еремия автоматизируют планирование шихты в печи, бригадир слесарей т. Мясин внедряет механизацию смазки червячного винта дверей коксовых печей.

На блоке началась подготовка к бездымной загрузке печей. Во внедрении этого мероприятия живейшее участие принимают главный механик цеха т. Капельзон, механик блока т. Кравченко и старший мастер т. Сабадаш.

Начали также механизацию открывания затворов рампы, что освободит рамповщиц от тяжелого труда, а также работы по механизации открывания загрузочных люков.

Коксовики и механизаторы блока прилагают все старания, чтобы в соревновании в честь 40-й годовщины Октября все время идти в рядах передовиков, дать больше высококачественного кокса домнам.

И. ПОТАТУРИН,
начальник третьего блока коксовых печей.

307 скоростных плавков

Сталевары-скоростники третьего мартеновского цеха в феврале на предвыборной вахте сварили с опережением графика 307 плавков. Многие из них шли с большой экономией времени.

В последний день февраля сталевар печи № 18 т. Коваленко и мастер т. Артамонов сберегли на

плавке 3 часа 26 минут. В тот же день на 2 часа 36 минут раньше графика выдали плавку сталевар этой же печи т. Шаратов и мастер т. Побелянский.

Выдача скоростных плавков способствовала увеличению выплавки металла. Коллектив цеха в феврале сварил сверх задания более 2 тысяч тонн стали.



Коллектив мартеновской печи № 19, возглавляемый сталеварами тт. Бикниным, Столяровым и Братко, досрочно завершил февральский план и выплавил дополнительно к заданию свыше 2000 тонн стали.

На снимке: сталевар Я. Ф. Бикнин и его подручные В. А. Полубояров и В. Я. Моцыглов. Фото Е. Карпова.

Будем работать еще лучше

Вахта в честь выборов в местные Советы сплотила бригады второй мартеновской печи. Как в моей смене, так и в сменах моих напарников А. Корчагина и В. Зуева, изо дня в день идет настоятельная борьба за время, за сверхплановый металл. Подготавливая хорошо плавки при передаче печи сменщикам, мы добились того, что большинство плавков идет с опережением графика. 1 марта сталевар А. Корчагин выдал плавку на 2 часа 12 минут раньше графика.

Дружная работа коллектива обеспечила нам перевыполнение месячного задания. Мы сварили дополнительно к плану 1330 тонн стали.

С большим перевыполнением плана закончили месячную программу сталеплавильщики печей №№ 7, 3 и других, а по цеху выдано сверх задания 1100 тонн металла.

В этих успехах большая заслуга и наших мастеров. Они не только помогают сталеварам организовать работу у печи, но и обеспечивают выдачу плавков по заказам. В феврале мастера тт. Дригун, Тугарев, Дмитриев выдали по заказам 93—95 процентов плавков.

А. МАЛЬЦЕВ,
сталевар печи № 2 второго мартеновского цеха.

К новым успехам

Три месяца подряд коллектив основного механического цеха удерживает первенство среди цехов отдела главного механика. Хорошо справился он с заданием и в феврале. План выполнен на 102 процента.

Все отделы цеха на вахте в честь выборов в местные Советы перевыполнили задание, многие станочники значительно обогнали норму. Отлично справились с заданием и слесари нашего отдела ремонта заводского оборудования.

Здесь бригада мастера т. Ганозина в составе слесарей тт. Шульмана, Малоземова, Каркудинова, Ерушекова досрочно собрала цепи

для стана «250» проволочно-штрипового цеха, выполнив норму на 220 процентов.

Хорошо работал в феврале молодой слесарь кандидат в депутаты горсовета Василий Лукинский вместе с двумя учениками. Они собрали станок для наплавки валков твердым сплавом.

Начиная программу нового месяца, наш коллектив прилагает все старания, чтобы работать еще лучше и помогать коллективу цеха закреплять первенство в соревновании в честь 40-й годовщины Октября.

В. ЛЕОНОВ,
начальник отдела ремонта заводского оборудования ОМЦ.

Внедрение автоматки

Сплошь и рядом токарям куста проката приходится вытачивать в большом количестве сложные детали. Настройка станка, установка реза, частые измерения обрабатываемой детали отбирали много времени.

На помощь станочникам пришли конструкторы Киевского завода станков и автоматов. Они изготовили гидрофицированный копировальный суппорт, который дает возможность точить детали по установленному шаблону. Такой

суппорт получен и установлен на токарном станке в нашем кусте проката.

Молодой токарь Ида Молданова на вахте в честь выборов в местные Советы освоила работу на станке с этим суппортом. 1 марта она начала работать с применением нового механизма. Детали получаются точными, качество их повышается.

И. СОЛДАТОВ,
мастер куста проката.