

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского  
дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени  
металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 121 (6706)  
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 15 октября 1981 года  
Цена 2 коп.

**ТРУДЯЩИЕСЯ СОВЕТСКОГО СОЮЗА! ОЗНАМЕНУЕМ ОДИННАДЦАТУЮ ПЯТИЛЕТКУ УДАРНЫМ ТРУДОМ!**

**ПУСТЬ ЕЩЕ СИЛЬНЕЕ, БОГАЧЕ И КРАШЕ СТАНЕТ НАША ВЕЛИКАЯ РОДИНА!**

**ВСЕ ДЛЯ БЛАГА ЧЕЛОВЕКА, ВСЕ ВО ИМЯ ЧЕЛОВЕКА!**

## ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

### Набирают темпы

С начала октября коллектив первого маргеновского цеха уверенно набирает темпы производства.

За первые 12 дней месяца дополнительно к плану сталеплавильщика цеха выдали 5,8 тысячи тонн металла. За 8 октября бригады первого маргеновского цеха выдали 83 ковша стали, выплавив дополнительно 900 тонн. В этот день лучше других сработали бригады большегрузного маргена № 33, руководимые стар-

шим мастером Н. С. Ушаковым. Отличились сталеварские бригады двухвального агрегата № 35 во главе с П. Маликовым, Н. Игнатым и В. Шунным. За сутки сверх плана здесь выплавлено 260 тонн стали.

**В. ПЕСЕЦКИЙ,**  
председатель комитета профсоюза маргеновского цеха № 1.

### Норма — сверх нормы

Сохраняет ведущие позиции в соревновании бригад стана «300» № 1 сортопрокатного цеха коллектив четвертой бригады, возглавляемый начальником смены А. Хасановым.

Среди лучших людей

бригады называют наравальщика Г. И. Мужичкова, оператора А. Г. Гилязову, резчика — правильщика Б. П. Казакова. Их заслуга в том, что с начала месяца бригада работает ровно, без срывов. На сверхплановом счете коллектива только за первую декаду насчитывалось около 500 тонн продукции.

**В. ОСТАПЕНКО,**  
начальник стана «300» № 1.

### Стабильные ритмы

С хорошими показателями закончили первую декаду месяца бригады первой доменной печи.

Стремясь достойно встретить 50-летие родного цеха и комбината, коллектив первой доменной печи работает, несмотря на сохраняющиеся трудности с коксом, в стабильном ритме. В течение первой десятидневки октября на агрегате выплавлено около полутора тысяч тонн сверхпланового чугуна. Высокопроизводительную работу коллектива умело организуют мастера А. И. Рожков, А. А. Чапловский, А. М. Кучанов и В. Д. Козлов.

Хорошо трудятся также бригады соседних доменных печей — второй, третьей и четвертой. На высоком уровне производства работает коллектив девятой домны.

**В. ЩЕРБИНИН,**  
секретарь партбюро доменного цеха.

### Агломерат сверх плана

Агломератчики первого аглоцеха развивают социалистическое соревнование по достойной встрече золотого юбилея комбината.

В минувшем месяце коллективу комбината, а значит и нам, было нелегко. Нас нередко подводили смежники, сказывались на работе цеха другие причины. Но все равно мы стремились к выполнению своих социалистических обязательств.

Особенно хорошо наш цех трудится в этом месяце. Активизация соревнования дала свои плоды. Сейчас итоги соревнования подводятся по всем участкам подекадно. В число лидеров вот уже в который раз выходят агломератчики второй аглофабрики (начальник фабрики В. Г. Першин, профорг участкового комитета И. Д. Бойченко). На счету этого коллектива 150 тонн сверхплановой продукции.

И здесь нужно отметить четкую, слаженную работу коллектива бригады № 2, руководит которой старший агломератчик В. Ф. Ванчугов (профорг В. М. Рубцов). 170 тонн сверхпланового агломерата хорошего качества выдал этот коллектив за минувшую декаду.

**Д. ЛОВОВ,**  
председатель комитета профсоюза аглоцеха № 1.

ДЕЛЕГАТ XXXI ПРОФСОЮЗНОЙ КОНФЕРЕНЦИИ КОМБИНАТА



В первом маргеновском цехе хорошо известно имя Героя Социалистического Труда Михаила Андреевича Сорокина. Знатный металлург, мастер тридцать первого двухвального сталеплавильного агрегата за весь период 1981 года трудится по-ударному.

Только в сентябре сталеварские коллективы тридцать первого агрегата записали на свой сверхплановый счет более 1500 тонн металла. Мастер скоростных плавов, Михаил Андреевич является наставником молодежи, щедро передает ей свой богатый производственный опыт.

На снимке: М. А. Сорокин.

Фото А. Князева.

### ◆ КОКСОВАЯ БАТАРЕЯ № 8-БИС

## НАЧАТ РАЗОГРЕВ

25 сентября на строительстве коксовой батареи № 8-бис был начат предрасточный монтаж. Его вели коксохиммонтажники вместе с управлениями треста и службами заказчика. По скользящему графику свыше 300 коксохиммонтажников труди-

лись в напряженном ритме более полутора месяцев. Финиш «предрасточки» наступил 10 октября. К этому времени комсомольско-молодежные бригады Ивана Смирнова и Владимира Гриценко добились рекордной выработки — 188 процентов в смену.

Особенно напряженный ритм наступил на строительстве коксовой батареи № 8-бис 10 октября после двух часов дня. Надо было подвести горелки к топкам, подтянуть продольный анкераж и выполнить большие объемы других монтажных работ. Поздней ночью 10 октября батарея поставлена на разогрев.

**В. ТУМАНОВ,**

## СОРЕВНОВАНИЕ ДЕНЬ ЗА ДНЕМ

Сообщает штаб общекомбинатского социальноразового соревнования

По итогам 34-й недели соревнования в честь 50-летия ММК победителями признаны коллективы:

рудника (план выполнен на 113,2 процента, сверх плана выдано 17 027 тонн сырой руды); маргеновского цеха № 1 (сверх плана получено 4418 тонн стали); листопрокатного цеха № 1 (отгружено 43 тонны сверхплановой продукции); листопрокатного цеха № 2 (отгружено 2204 тонны листа сверх плана); цеха ремонта металлургических печей № 1 (на ремонте двух печей сэкономлено 32 пече-

часа, выбрано и уложено 687 тонн огнеупоров, бывших в употреблении); цеха ремонта металлургического оборудования № 2 (план выполнен на 103 процента); цеха электросетей и подстанций (план по распределению электроэнергии выполнен на 100 процентов); цеха горного транспорта (план перевыполнен на 6,6 процента).

Среди коллективов агрегатов победителями признаны коллективы доменной печи № 3, маргеновской печи № 33, стана «300» № 2 и слябинга.

## ИДЕМ В ЗИМУ

ВЕНТИЛЯЦИИ ЦЕХОВ — ОСОБОЕ ВНИМАНИЕ

## Выполнить требования

Производство и процесс, особенно в горячих цехах, даже и при соблюдении гигиенических требований к технологии оборудования, может сопровождаться выделением вредных примесей и других отрицательных факторов. Это, в первую очередь, выделение пыли, кислотных паров, а также такой немаловажный фактор, как повышение температуры окружающей среды, что ощутимо сказывается на работоспособности и производительности труда каждого рабочего.

Для восстановления удаленного воздуха, но и для отопления помещений. Однако на коксохимпроизводстве в зимнее время работают только единичные обогривательные системы, в то время как температура воздуха в цехах ниже допустимой.

В ходе проверки также был выявлен ряд недостатков: несвоевременно выполняются график ремонтов вентиляционных систем, документация по обслуживанию их ведется небрежно и нерегулярно. Мероприятия по герметизации и уплотнению мест пылеобразования ведутся крайне неудовлетворительно, поэтому отмечаются большие скопления пыли.

Несмотря на постоянное увеличение производственных конвейеров, не решен вопрос использования вентиляционных установок в новых помещениях, а отсюда и концентрация примесей в окружающей среде на коксохимпроизводствах во много раз превышает допустимые нормы. Для того, чтобы обеспечить нормальную работу систем вентиляции в зимних условиях, коксохимикам необходимо повысить уровень их обслуживания до уровня обслуживания технологического оборудования, для чего необходимо иметь штат слесарей-вентиляционников, которых до сих пор нет в цехах производства. Необходимо систематически проводить проверки работы систем обмена воздуха в помещениях, замеченные недостатки фиксировать в специальном журнале и требовать выполнения намеченных работ. Требования, предусмотренные пунктами ГОСТа, необходимо выполнять, и коксохимикам должны в кратчайшие сроки повысить эффективность работы вентиляционных систем.

Борьба с загрязнителями воздушной среды в заводских помещениях должна идти по пути совершенствования технологических процессов. Однако далеко не последнее место в улучшении условий труда отведено системе вентиляции помещений. Для того, чтобы на рабочих местах загрязненность воздуха не превышала допустимых концентраций, температурный режим отвечал санитарным нормам, вентиляционные системы в цехах должны работать бесперебойно. Таких условий требуют пункты, предусмотренные ГОСТами 12, 4, 021—75 «Системы вентиляционные», и «Инструкция по эксплуатации вентиляционных установок на ММК» пункт 0—02. Эти документы определяют требования, предъявляемые к вентиляционным системам при их монтаже, пуске, эксплуатации и ремонте.

Как же выполняются эти требования в цехах комбината и, в частности, коксохимического производства, где установлено свыше 100 таких систем?

Проверкой установлено, что часть приточных камер находится в запущенном состоянии: захлапнаны посторонними предметами, не очищены от пыли, забиты, или вовсе отсутствуют фильтры, неисправны калориферы, разморожены системы трубопроводов.

Механические приточные системы можно использовать не только

**Н. ШАЛАУМОВА,**  
помощник санитарного врача городской санэпидстанции.

**В. СОТНИЧЕНКО,**  
наш корреспондент.