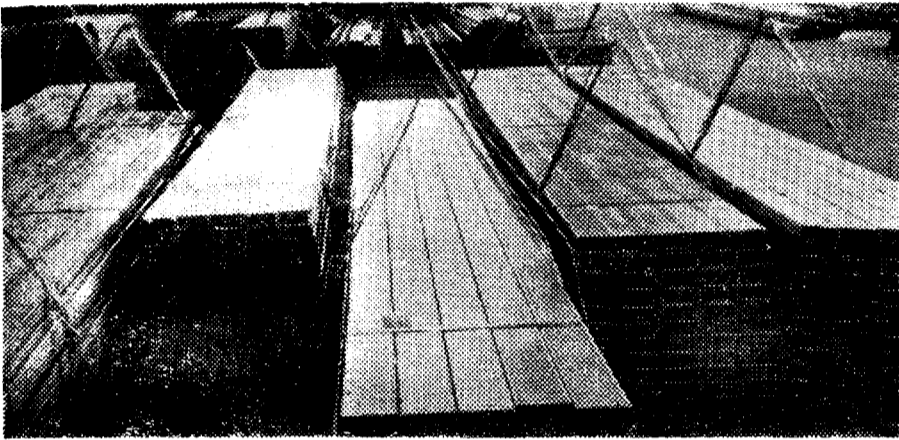


Успешно несут трудовую вахту первого года одиннадцатой пятилетки труженики седьмого листопркатного цеха. Выпускная экономичные виды проката, они создают условия для экономии металла. Здесь трудятся много мастеров высокого класса, которые своим трудом вносят весомый вклад в выполнение социалистических обязательств. В числе таких работников старший вальцовщик стана «1-5» Геннадий Алексеевич Масленников.

Ударник коммунистического труда, неоднократный победитель в соревнованиях, Г. А. Масленников награжден орденом Трудовой Славы III степени.

На снимках: старший вальцовщик Г. А. МАСЛЕННИКОВ; готовая продукция седьмого цеха.

Фото Н. Нестеренко.



ХОТЯ ПИСЬМО И НЕ ОПУБЛИКОВАНО

В редакцию пришло письмо от работника комбината С. Я. Чумичкина, в котором он ставил ряд вопросов по улучшению условий труда трудящихся в доме отдыха «Абзаково». Мы ознакомились с этим письмом начальника управления культурно-оздоровительных учреждений комбината В. П. Неретина. Вот, что он сообщил по поводу вопросов, затронутых автором письма:

«В доме отдыха «Абзаково» было проведено общее собрание работников. Все замечания, высказанные С. Я. Чумичкиным, были признаны обоснованными. В настоящее время в доме отдыха имеется баня, установлены смесители в умывальниках.

По поводу раздельного размещения по дачам отдыхающих с детьми и несемейных — в летнее время это осуществить невозможно, так как все комнаты дома отдыха закреплены за цехами, и дом отдыха функционирует как семейный.

В другое время года производится, по возможности, раздельное заселение по дачам семейных и несемейных.

Из-за отсутствия автобуса в УКОУ встречать отдыхающих пока не имеем возможности».

♦ Проверяем выполнение социалистических обязательств

МЕДВЕЖЬЯ УСЛУГА

Цех подготовки составов является важным вспомогательным звеном металлургического конвейера. Если представить сталеплавильный и прокатный передельные как две половинки песочных часов, то в перешейке и будет место этому цеху. От слаженности коллектива ЦПС, от его организованности зависит многое, а главное — подача горячего металла прокатным цехам со строго определенной температурой слитков.

К сожалению, «температурный пункт» социалистических обязательств коллектива ЦПС в последнее время не всегда выполняется. Передко слитки поступают к прокатчикам холодными, и прежде чем задавать в клеть, их нужно подогреть, возвращая им потерянные на пути следования «градусы». А это — новая затрата энергоресурсов, дополнительный труд людей, словом, неизменно приводит к дополнительным расходам.

Справедливости ради следует сказать, что коллектив цеха подготовки составов многие месяцы подряд работал ровно, без срывов и нарушений, постоянно занимая первое место в соревнованиях с коллегами из Новокузнецка и Нижнего Тагила. Однако в июле ЦПС не смог выполнить возложенные на него задачи, и этот срыв, естественно, тяжело отразился на работе прокатчиков.

В обязательствах коллектива среди других пунктов записано: бесперебойно и точно в срок поставлять горячие слитки цехам: обжимному № 1 — с температурой 880 градусов, обжимному № 2 — 821 и обжимному № 3 — 822 градуса. Это как раз та температура, которая необходима для нормальной работы названных цехов. В июле и в первые две недели текущего месяца подготовители заметно отступили от этих нормативов. Нет к ЦПС претензий по температуре слитков лишь у обжимщиков первого цеха, в третий же и во второй обжимный металл поступает остывшим ниже установленных пределов.

— В задержках подачи и снижении температуры слитков есть, конечно, и наша вина, — говорит старший мастер отделения разделения слитков ЦПС, заместитель председателя цехового комитета профсоюза В. Онищенко. — В сложных ситуациях, которые то и дело возникают в ходе работы, не всегда оказывается на высоте наша диспетчерская служба, допускают брак в работе и машинисты стрипперных кранов.

Но дело не только в этом. Взять те же стрипперные краны. Они в свое время прибыли к нам из-за рубежа и имеют настолько «деликатное» электрооборудование, что оно не выдерживает ни наших температур, ни необходимых для наших производственных мощностей темпов и нагрузок. Приходится затрачивать уйму времени для замены выходящего из строя оборудования на отечественное. И все это время слитки сто-

ят в изложницах, теряют температуру. Впрочем, от этого пока никуда не уйдешь. Хуже, когда нам вставляют палки в колеса мартеновцы, железнодорожники и цех изложниц. А это случается сплошь и рядом.

Что я имею в виду? Прежде всего претензии к сталеплавильщикам. Крайне неудовлетворительно производится бесстыльная разливка стали — заливаются подъездные пути, площадки изложниц, сами изложницы. Кроме того, что при такой нечестивой разливке теряются тонны выплавленного металла, задерживается и разделение слитков в ЦПС, что опять-таки ведет к снижению их температур, задерживает подготовку дефицитных изложниц.

Далее. Ежедневно нам приходится заниматься решением «ребусов» по розыску поддонов изложниц. Почти на каждой вагонной площадке их не хватает по несколько штук, и на укомплектование площадок мы затрачиваем много рабочего времени. А цех изложниц по непонятным причинам не заботится о своевременном пополнении площадок поддонами взамен прошедших в негодность.

Есть у нас претензии и к железнодорожникам. В любой момент они могут отцепить и угнать из-под разливки тепловоз на другой участок, или попросту оставить состав на полпути, не выпустить на линию до 50 процентов составителей, и эту работу коллектив ЦПС вынужден принимать на себя. Особенно «отличается» в этом отношении коллектив станции Стальная. И хотя руководители цеха подготовки составов и станции Стальная совместно разбирают каждое нарушение, их, увы, не уменьшается, без срывов со стороны железнодорожников практически не обходится ни одна смена...

В целом за первое полугодие первого года одиннадцатой пятилетки коллектив цеха подготовки составов успешно справился с плановыми показателями. План полугодия выполнен на 100,5 процента, производительность труда возросла до 100,8 процента, успешно выполнен план по себестоимости валовой продукции, выполнение заказов составило 99,58 процента, сэкономлено 229,4 тысячи киловатт-часов электроэнергии, 33 гигакалории тепла, 170 тысяч кубометров промышленной воды, 401 тысяча кубометров сжатого воздуха, 57 тысяч тонн условного топлива.

Но июль и две недели августа, как мы уже говорили, внесли в эту статистику нежелательные поправки. И медвежьей услугой здесь подготовителям действительно оказались мартеновцы и железнодорожники: с доводами В. Онищенко на этот счет трудно не согласиться. В этой связи хотелось бы знать, что думают по этому поводу в мартеновских цехах и в управлении ЖДТ?

И. МЕЛЕШКО, начальник бюро рационализации ОРИП комбината.

В. СОТНИЧЕНКО.

НОВАТОРЫ — ЮБИЛЕЮ КОМБИНАТА

Девиз пятилетки «Экономка должна быть экономной» близко к сердцу приняли новаторы комбината. Это подтверждается повседневной работой рационализаторов и изобретателей нашего предприятия. Об этом же свидетельствуют итоги двух первых кварталов. За полугодие внедрено в производство 6939 рационализаторских предложений и 54 изобретения. От их использования получена экономия 19 789 тысяч рублей. То есть обязательства новаторов на первую половину года перевыполнены на 10 процентов.

За этот же период экономлено более 20 тысяч тонн черных металлов, 10,5 миллиона киловатт-часов электроэнергии, свыше 15 тысяч тонн условного топлива. Новаторы помогли также сберечь многие сотни тысяч кубометров коксового и доменного газов, кислорода, промышленной воды и других ресурсов. Прделана серьезная работа по экономии горюче-смазочных материалов, трудовых ресурсов, различных деталей оборудования.

Использование новых технических решений позволило сократить на многие десятки часов простой доменных печей и сталеплавильных агрегатов, прокатных станов и подъемно-транспортных механизмов. Поиск новаторов дал возможность дополнительно выплавить тысячи тонн чугуна и стали, произвести немало прокатной и другой продукции.

Лидирующее положение по итогам двух кварталов занял в своей группе соревнующихся коллектив доменного цеха, где работой новаторов руководят председатель совета ВОИР С. П. Кучеров и уполномоченный по рационализации и изобретательству М. И. Шарапов. В коллективе цеха внедрены два изобретения и 423 рационализаторских предложения с общей эффективностью свыше 950 тысяч рублей.

В проволочно-стрипсовом цехе работу новаторов возглавляют уполномоченный по рационализации и изобретательству Е. И. Дьяченко и председатель совета ВОИР А. В. Гордецкий. В этом коллективе за пер-

вые два квартала внедрены в производство два изобретения и 128 рационализаторских предложения. Общий экономический эффект творческого поиска работников цеха составляет почти 130 тысяч рублей.

Еще выше результаты у новаторов третьего листопркатного цеха, где творческий поиск направляют председатель совета ВОИР В. П. Сулаков и уполномоченный по рационализации и изобретательству З. Г. Садыков. Внедрив в производство два изобретения и 290 рацпредложений, листопркатчики третьего цеха сэкономили более миллиона рублей.

Хорошо была организована творческая работа трудящихся в коллективах цеха ремонта металлургического оборудования № 2 и цеха эмалированной посуды. В ЦРМО № 2, например, новаторы, возглавляемые уполномоченным по рационализации и изобретательству М. Б. Пинским и председателем совета ВОИР Н. Л. Евсеевым, по эффективности внедренных новинок выполнили за полугодие полтора плановых задания. Более чем вдвое перекрыли плановые наметки новаторы цеха эмалированной посуды, руководимые председателем совета ВОИР К. Я. Вречковским и уполномоченным по рационализации и изобретательству В. П. Ведякиной.

Особого внимания заслуживает работа коллектива цеха промышленной вентиляции. В течение 8 месяцев прошлого года он возглавлял соревнования коллективов энергетических цехов. Вентиляционники не могут претендовать на такие масштабы, как, скажем, листопркатчики. Но для этого коллектива его достижения очень высоки. Новаторы цеха промышленной вентиляции, руководимые председателем совета ВОИР А. Т. Толконниковым и уполномоченным по рационализации и изобретательству В. С. Вубенчиковым, при активном участии начальника цеха Г. Ф. Горшкова сумели многого добиться. С начала года здесь внедрено пять изобретений и

103 рацпредложения. Суммарный экономический эффект превысил 36 тысяч рублей, что значительно выше задания и социалистических обязательств. За последние два с половиной года в этом цехе внедрено 18 изобретений. Коллективом цеха достигнуты лучшие показатели в расчете на 100 работающих по числу авторов и внедренных предложений...

Показательно, что в течение прошедших двух кварталов наиболее важные и сложные задачи решались комплексными творческими бригадами. В их составе насчитывалось свыше 2500 человек. Именно такие бригады добились наибольшей эффективности творчества. За два квартала они внедрили в производство предложения с общим экономическим эффектом 14,4 миллиона рублей.

Примером комплексного решения важных проблем может послужить предложение сталеплавильщиков и работников лабораторий комбината — Г. В. Чернушкина и Н. Ф. Вахчеева, Э. Г. Корогаева и других, которые изменили способ применения кислорода на 860-тонных мартеновских печах. Экономится около 2,3 тысячи тонн условного топлива, улучшается ведение технологического процесса. Новинка экономит свыше 222 тысяч рублей...

Развивая соревнования, новаторы комбината обращают особое внимание на нерешенные задачи. Главная из них — разработка предложений, которые в кратчайшее время дадут, при минимальных затратах, наибольший экономический эффект. Не менее важно углублять поиск резервов экономии ресурсов, материалов и затрат. Таков основной путь, по которому должен идти поиск новаторов.

И. МЕЛЕШКО, начальник бюро рационализации ОРИП комбината.