

МАГНИТКЕ — 50 ЛЕТ

Рекомендуемый цикл лекций, посвященный 50-летию города Магнитогорска:

«Все началось с горы Магнитной», «Как начиналась Магнитка», «Магнитка

победила Рур», «Стальное сердце Родины», «Будущее Магнитки», «Комсомольские традиции на службе 10-й пятилетки», «Певцы рабочей Магнитки».

Эти лекции следует заказывать в обществе «Знание» ММК (тел. 3-32-34).

Правление организации общества «Знание» ММК.

До капитального ремонта седьмой доменной печи осталось меньше двух месяцев. В цехах главного механика подготовка к этому большому ремонту идет полным ходом. Возьмем цех металлоконструкций. Двести шестьдесят заказов на различные металлоконструкции для ремонта печи поступило в этот цех. На сегодняшний день тружениками цеха уже полностью выполнено более девяноста заказов. Среди бригад участков цеха развернулось широкое социалистическое соревнование под девизом «Заказы для ремонта седьмой доменной печи выполнять на сутки раньше графика!». В него включились все трудящиеся цеха и делают все возможное, чтобы металлоконструкции изготовить не только досрочно, но и качественно. Проследим за выполнением одного из крупнейших заказов — опорного кольца доменной печи. Вес кольца — сто двадцать тонн. Разметку его было доверено сделать бригаде разметчиков под руководством Екатерины Муравьевой.

— Мы, как только получили этот заказ, — рассказывает Екатерина Егоровна, — решили разметку выполнить раньше установленного графика и тем самым посодействовать досрочному изготовлению опорного кольца. И несмотря на то, что разметка была очень сложная, закончили ее на сутки раньше.

Участок сборки. Он, можно сказать, определяющий. Если сборка проведена пра-



Готовимся к ремонту домны № 7. Фоторепортаж

ВЫСОКИЙ НАСТРОЙ

вильно, от этого во многом будет зависеть срок изготовления деталей. Опорное кольцо, как мы уже говорили, — один из самых больших и сложных заказов. И собрать это кольцо было доверено двум передовым бригадам, руководят которыми Евгений Бегашев и Шамиль Каримов. В тот день, когда мы побывали в цехе, сборку вел бригадир Бегашев со своими помощниками Виталием Тимофеевым и Николаем Кизяковым. Устанавливали боковые листы.

— Сборку опорного кольца, — говорит Евгений, — обязались закончить на сутки раньше отведенного сро-

ка и предоставить фронт работ электросварщикам. За две недели свое задание мы уже выполнили процентов на восемьдесят и, думаю, что и нам, и бригаде Каримова удастся завершить эту операцию раньше взятых обязательств.

Действительно, небольшой коллектив Бегашева работает высокопроизводительно. Если внимательно присмотреться, то в глаза сразу бросается их взаимопонимание. Без всяких лишних слов идут на помощь друг к другу. У них нет ни минуты простоя. Отсюда и результат: если за смену предусмотрено провести сборку различных узлов до трех тонн, то коллектив намного перекрывает свое задание — у него сменная выработка пять тонн.

Но вернемся к бригаде Евгения Бегашева. Сам Евгений — ударник коммунистического труда, мастер своего дела. В цех пришел восемь лет назад после окончания технического училища. За это время прошел путь от слесаря-сборщика до бригадира. Часто участвовал в конкурсах молодых рабочих. Только в этом году Евгений был дважды удостоен звания «Лучший молодой рабочий». А за май его коллектив вышел победителем в социалистическом соревновании среди комсомольско-молодежных бригад. Высоким профессиональным мастерством обладает и Виталий Тимофеев. Он тоже уже не первый год работает в цехе. Но вот

что интересно: к ним в бригаду прикрепили молодого парня, Николая Кизякова, который учится в ПГТУ № 77 и сейчас проходит производственную практику. И несмотря на то, что он значительно уступает в знаниях и мастерстве своим старшим товарищам, ни Виталий Тимофеев, ни Евгений Бегашев не ставят ему это в упрек. Наоборот, стараются научить и своего молодого коллегу всему, что знают и умеют сами. И Николаю нравится работать в таком коллективе, и старается он сделать все, чтобы помочь сборке кольца.

Пока бригады Бегашева и Каримова доводят сборку кольца, электросварщики уже приходят, присматриваются к конструкции. За подобным «осмотром» застал электросварщиков Шамиля Латыпова и Ирика Закирова.

— Мы уже знаем, что сборка закончится через день, другой, — сказал Шамиль Латыпов, — и что она будет завершена значительно раньше графика. Со своей стороны не хотим подкачать сборщиков. Наша задача: удержать их ударный ритм. Вот поэтому приходим сюда, присматриваемся, как лучше будет начать сварку, каким фронтом ее вести. Словом, подготовку к этой большой работе необходимо провести сейчас, чтобы потом не было потерь времени.

Хоть до начала ремонта и осталось чуть меньше двух месяцев, этого времени маловато, чтобы справиться с таким большим объемом работ. Но все-таки ударная работа тружеников цеха (а мы в этом убедились на примере изготовления опорного кольца), их высокий настрой вселяют уверенность, что несмотря на трудности ремонтники седьмой доменной печи получат металлоконструкции в срок.

Ю. ПОПОВ.
НА СНИМКАХ: бригадир Е. Бегашев; электрогазосварщики Ш. Латыпов, И. Закиров; идет монтаж опорного кольца.

Фото автора.



Творческий коллектив

Бригада по ремонту электрических машин электровазозного депо локомотивного цеха, руководит которой мастер В. А. Золотарев, уже давно зарекомендовала себя как ищущий творческий коллектив. В бригаде много ра-

ционализаторов, на счету которых десятки эффективных предложений. Так за последнее время коллективом бригады изготовлен стенд-съемник для снятия шестерен тяговых двигателей, механизирована притир-

ка шестерен по конусу вала, изготовлен механизированный стеллаж для многоярусного хранения электромашин, произведена рациональная расстановка оборудования на участке. Эти мероприятия исключают большое количество трудоемких ручных операций, улучшили условия труда, с их по-

мощью значительно повышено качество ремонтов.

Среди наиболее активных рационализаторов в бригаде по ремонту электромашин называют слесарей В. Н. Фролова, В. Д. Ходаковского, Н. В. Чулкова. Без этих отличных работников не обходится ни одно нововведение на участке. **С. ТОМИН.**

Более 500 старшенклассников подшефных комбинату школ свою летнюю производственную практику в этом году проходят в цехах. Работа выполняется в основном несложные трудовые операции, но немало важно уже то, что школьники находятся в рабочем коллективе, непосредственно приобщаются к труду на производстве. Прикрепляют их к опытным, квалифицированным рабочим, которые знакомят ребят с профессией, технологией производства.

ЛЕТНЯЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА ШКОЛЬНИКОВ

ПРАКТИКА

В локомотивном цехе ЖДТ на практике группа девятиклассников подшефной локомотивной школы № 62. Одна часть из них закреплена за электромонтерами и помогает ремонтировать и осуществлять ревизию контрольно-измерительных приборов тепловозов и электровозов. Другую часть ребят застала в отделении среднего ремонта тепловозов, где под началом опытных слесарей А. С. Шпагина, А. Г. Бойко, В. Д. Старикова они выполняли работы по ремонту механической части локомотива. Школьники, одетые в рабочую форму, трудно было отличить от рабочих. А испачканные в мазуте руки и сосредоточенные лица ребят говорили о том, что все они заняты делом. С разрешения наставников я попросила их на минуту оторваться от работы и рассказать, как проходит их трудовая четверть и что дает им практика на производстве.

Женя Ширяев:

— Во время учебного года мы не раз бывали на экскурсиях в локомотивном цехе, где трудятся наши шефы. Они рассказывали нам о профессиях, знакомили с передовиками производства. Но только теперь, на практике, мы по-настоящему узнали многие профессии. Такая практика поможет решить вопрос, над которым многие из нас уже задумываются: куда пойти после окончания школы? Я, например, уже решил, что приду работать в локомотивный цех: мне нравится здесь и работа, и коллектив.

Тима Ярцев:

— Вместе с Александром Григорьевичем Бойко я занимаюсь ремонтом локомотива. Работа увлекает, не замечаешь, как идет время. Конечно, это самая ответственная работа, которую нам с ребятами когда-либо приходилось выполнять. Ведь если, к примеру, не закрутить на совесть гайку одного из механизмов, то локомотив быстро выйдет из строя...

В разговор вступает руководитель практики, преподаватель школы № 62 Галина Леонидовна Прач:

— За две недели практики у ребят заметно изменилось представление о производстве. Прежде всего они поняли, что оно требует дисциплины. Был поначалу такой случай: им велели собраться после работы в красном уголке, но многие отнеслись к этому несерьезно и ушли домой. На следующий день ребят собрали всех вместе и объяснили, что раз они пришли в цех работать, то обязаны выполнять все требования руководителей, что это — закон производства. Больше подобного не повторялось.

В ЖДТ также проходили трудовую практику ученики шестидесяти третьей школы, подшефные цеха эксплуатации. Ребята знакомились со специальностью электромонтера СЦБ, осуществляли простейший ремонт электроприборов. По отзывам девятиклассников Валеры Литовина, Сергея Бельдюгова, Кости Штригуля, Жени Дубинина практика им понравилась, они высказали желание овладеть профессией электромеханика.

Трудовая практика школьников на производстве —

одна из форм совместной работы по профориентации школы и комбината. Она является продолжением той работы, которую на протяжении учебного года осуществляли в школе производственные коллективы комбината. А работа была проделана немалая. Взять цехи управления ЖДТ, шефствующие над средними школами № 62 и 63. С начала учебного года производственные коллективы осуществляют работу по профориентации в тесном контакте с педагогическими коллективами. Здесь были четко определены обязанности каждого члена методсовета по профориентации, составлен план работы, который предусматривал как оказание материальной помощи школе, так и проведение различных мероприятий воспитательного характера. Ежемесячно собирались члены методсовета, чтобы обсудить какие-то вопросы, наметить решение очередных задач.

Хорошие дружеские связи наладили работники ЖДТ со школьниками: они проводят совместные комсомольские собрания, субботники, передовики производства и ветераны труда часто приходят в школу, чтобы рассказать о профессиях, провести беседу, принимают участие в различных праздниках и торжественных линейках. В школе № 63 за прошедший учебный год в различных классах работниками цеха эксплуатации проведено 47 экскурсий по комбинату, 24 встречи с передовиками производства, 29 бесед о профессиях. В этой школе 9 бригад осуществляют шефство по принципу «бригада — класс», а в локомотивном цехе над классами шефствуют пока только 5 бригад.

На производстве нашлись настоящие энтузиасты работы с ребятами. Машинист электровоза локомотивного цеха Анатолий Семенович Сорокин организовал в шестьдесят второй школе кружок по изучению правил дорожного движения, который посещают 40 ребят. С помощью кружковцев он оформил в школе специальный уголок с действующим светофором и пешеходными дорожками. Анатолий Семенович — неутомимый помощник в любом деле или мероприятии, которые затеваются в школе.

Шефы часто выезжают с ребятами за город, помогают учителям проводить работу с трудными подростками, в школах работают спортивные секции, фото- и шахматный кружки, которые также ведут работники ЖДТ.

Серьезная работа по профориентации школьников начата коллективом только в этом учебном году, поэтому многое из намеченного выполнить не удалось. В школах не оформлены пока кабинеты по профориентации, не все бригады сумели наладить нужную связь со своими классами. Не проводилась шефами и работа с родителями школьников, не было связи с ПГТУ № 97. Членам цеховых советов по профориентации следует подумывать и над постоянными заказами для уроков труда школьников. Только ответственное дело сможет воспитать у ребят серьезное отношение к труду.

Ж. КУЗЬМИНА.