

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена
Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 54 (3718)
Год издания 24-й

ПЯТНИЦА, 10 мая 1963 года

Цена 1 коп.

Сам трудись и помогай товарищу

Отстающих не должно быть!

С первых дней мая перевыполняет план коллектив доменного цеха. Тысячи тонн чугуна дополнительно к заданию отправил он в мартеновские цехи. Лучшие результаты у второй доменной печи. За семь дней ее бригады выплавляли сверх плана 760 тонн чугуна. Хорошо начал новый месяц коллектив четвертой домны. За первую неделю мая на этом агрегате выплавлено сверх задания 600 тонн металла. Выполнили семидневное задание бригады первой, третьей, шестой и других печей. Несколько отстал от других коллектив пятой домны. Он задолжал 370 тонн чугуна.

План семи дней по выплавке стали выполнен. Однако коллективы второго и третьего мартеновских цехов с планом не справились и пока отстают от мартеновцев первого цеха, коллектив которого значительно опередил недельное задание. С БОЛЬШИМ ПОДЪЕМОМ РАБОТАЮТ В ЭТОМ ЦЕХЕ БРИГАДЫ 28-й ПЕЧИ — ЛУЧШЕЙ МАРТЕНОВСКОЙ ПЕЧИ РСФСР. Несколько сот тонн сверхплановой стали — таков итог производительной работы передового агрегата.

На высоком уровне работают бригады 29-й печи. Недельное задание этим коллективом перевыполнено на 530 тонн.

В первую неделю

Хорошо встретил Первомай коллектив нашей печи № 25 третьего мартеновского цеха. Мы сварили дополнительно к заданию 1518 тонн металла. Вес каждой плавки при этом выше запланированного на 4,6 тонны, а продолжительность короче на 40 минут.

Прошла неделя нового месяца, коллектив печи завершил ее выдачей сверх задания 528 тонн стали.

Это хорошие показатели и добились их все сталевары и подручные общим трудом.

В. БУСОВ, сталевар.

Трудовое наступление

Добрую славу завоевал у копровиков южный участок цеха. План прошлого месяца здесь выполнили на несколько дней раньше срока. Более 120 процентов — таков результат работы коллектива, возглавляемого Иваном Васильевичем Лапченко. И сейчас копровики трудятся успешно. В числе передовых имена машиниста электрокрана Марии Неклюдовой и резчиков лома Николая Горчакова и Ивана Дергача.

В. ТРЕТЬЯКОВСКИЙ.

Первенство в соревновании во втором мартеновском цехе удерживают в этом месяце первая, десятая и одиннадцатая печи. На каждой из этих печей получено по пятисот тонн металла дополнительно к плану.

В третьем мартеновском цехе по-прежнему впереди коллектив 25-й печи. За неделю он выплавил 530 тонн сверхплановой стали. На высоком уровне работали в первые дни мая коллективы 15, 16 и 24-й печей. Наряду с преуспевающими в соревновании есть, к сожалению, и отстающие, тянущие назад весь коллектив сталеплавильщиков. В первую неделю мая 12 мартеновских печей не справились с заданием, в том числе во втором цехе — 2, в третьем цехе — 6, в первом цехе — 4 печи.

У прокатчиков только несколько коллективов справились с планом. Коллектив первого листопрокатного цеха проката дополнительно к заданию 2600 тонн листа.

Коллектив стана «2350» перекрыл недельное задание на 100 тонн.

* Организовано проведено первую неделю по отгрузке проката листопрокатный цех № 2. За семь дней сверх задания отгружено 756 тонн продукции.

К сожалению, остальные коллективы прокатных станков и цехов с заданием не справились.

Одной из причин невыполнения плана явились большие

простои на слябинге, на станах «500», «250» № 1 и стана «2500».

С таким положением мириться нельзя. Все коллективы, все агрегаты могут и должны выполнять свои обязательства.

две печи, в третьем — шесть, в первом цехе — четыре печи. Вывести отстающих в передовые — дело чести всех СТАЛЕПЛАВИЛЬЩИКОВ!



С первых дней мая слаженно работают коллективы доменных печей комбината. Закрепляя успехи, достигнутые в предмайском социалистическом соревновании, доменщики увеличивают счет сверхпланового чугуна.

НА СНИМКЕ: передовые доменщики пятой печи старший горновой Герой Социалистического Труда Александр Давыдович Анисимов и молодой горновой комсомолец Алексей Андросов.

Фото Е. Карпова.

Изучаем опыт уральцев

В апреле группа инженеров нашего комбината побывала в командировке в Свердловске на Уральском заводе тяжелого машиностроения, крупнейшем машиностроительном заводе страны.

Начальник фасоннолитейного цеха И. Данченко и заведующий технологическим бюро этого цеха В. Слободчиков изучили опыт работы сталелитейного цеха УЗТМ и предложили внести опыт уральцев в работу своего цеха. Во время реконструкции здесь намечается установить формовочные машины типа 334-М. Но для обеспечения их нормальной работы необходимо придать грузоподъемные устройства (консольные краны, кран-балки). Мостовой же кран не в состоянии будет в условиях фасоннолитейного цеха обслужить машинную и ручную формовку.

Внедрение машинной формовки требует изготовления новой технологической оснастки, разработки которой будет закончена в мае в соответствии с привезенной документацией.

Большое применение при машинной формовке получают быстросохнущие смеси, применение которых позволит уменьшить количество сушильных камер. Но использование быстросохнущих смесей обуславливается наличием в достаточном количестве углекислоты, поэтому следует позаботиться об обеспечении ею литейных цехов.

Заслуживает также внимания контроль качества формовочных материалов на УЗТМ и строгое соблюдение технологической инструкции, запрещающей использование формовочных составов, не отвечающих техническим условиям.

Все мероприятия, направленные на облегчение труда формовщиков и на повышение производительности труда, заимствованные с завода «Уралмаш», будут внедрены в фасоннолитейном цехе комбината.

Заместитель начальника кузнечно-прессового цеха Ф. Цымбалюк и мастер прессовых работ С. Каменских изучали на УЗТМ

Перед пуском 4-й аглофабрики

В БЛИЖАЙШИЕ ДНИ АГЛОФАБРИКА № 4 ВОЙДЕТ В СТРОЙ. СЕЙЧАС ПРОВОДИТСЯ ИСПЫТАНИЕ ГОТОВЫХ ОБЪЕКТОВ С ТЕМ, ЧТОБЫ КО ВРЕМЕНИ ПУСКА АГЛОФАБРИКИ ПОСТЕПЕННО ОСВОИТЬ ОБОРУДОВАНИЕ, ТАКОЙ ПРОВЕРКЕ СЕЙЧАС ПОДВЕРГАЕТСЯ АГЛОЛЕНТА ФАБРИКИ, ПРОИЗВОДИТСЯ ЕЕ ГОРЯЧЕЕ ПРОКРУЧИВАНИЕ, ОДНОВРЕМЕННО ИСПЫТЫВАЕТСЯ СЕРВОВАЛВЯЮЩАЯ УСТАНОВКА.

В. ПЕТРОВ.

Заслон потерям!

Комсомольцы ведут счет минутам

Группа нормирования и комсомольская организация основного

механического цеха провели са-мофотографию рабочего дня в третьем станочном отделении. В результате выявлены серьезные потери рабочего времени по разным причинам. Так, например, 216 минут потеряно из-за ожидания кранов, 1024 минуты — из-за ремонта станков, 217 минут — из-за перестройки станков на другую работу, 30 минут потрачено на хождение за инструментом.

Выявленные потери рабочего времени стали предметом обсуждения штаба «Комсомольского прожектора» комсомольской организации цеха. Но это еще не все. На основании собранного комсомольцами материала начальник цеха т. Леонов в специальном приказе наметил пути решительного устранения недостатков. В приказе отмечена необходимость обеспечить загрузку станков третьего станочного отделения с запасом не менее чем на одну смену вперед. Выполнение этой части приказа возложено на начальника планово-распределительного бюро т. Баранова. Старший мастер т. Васин должен своевременно обеспечивать загрузку заготовок к станкам.

Таким образом, комсомольская инициатива получила свое логическое завершение.

В настоящее время комсомольские прожектористы проводят са-мофотографии рабочего дня по всему основному механическому цеху. Рабочие вносят предложения по экономному использованию производственных минут. Очень хорошо, что администрация цеха оперативно устраняет недостатки, замеченные комсомольскими прожектористами.

В. КРАСНОВ.

В ХОЗЯЙСТВАХ ОБЩЕПИТА

СЕВ ИДЕТ

В совхозе «Поля орошения» полным ходом идет сев зерновых и посадка картофеля.

Предстоит засеять 750 га зерновыми, посадить 200 гектаров картофеля, 30 га капусты, 10 га столовой свеклы, 10 га моркови, 18 гектаров лука, помидор и редиса.

Дружно трудятся овощеводы. Картофель уже посажен на площади 60 га, 10 га раннего.

Овощеводы «Полей орошения» делают все, чтобы при обработке полей обойтись без посторонней помощи. Прополка будет вестись машинами.

Главной задачей сейчас является: быстро и качественно завершить полевые работы, чтобы получить картофеля, например, минимум 200 центнеров с гектара.

Хорошо работают в эти дни наши механизаторы. Трактористы Александр Николаев, Василий Грунин, Федор Николаев с прицепщиками Иваном Хлоем, Анатолием Трухляевым и Иваном Неклюдовым значительно перевыполняют дневные задания.

А. ПРОХОРЕНКО.

В морском клубе ДОСААФ

В морском клубе ДОСААФ готовятся к «путине»: шпаклюются шверботы, проверяются парусные снасти, 19 мая начнутся соревнования по гребле, вождению шлюпок под парусом, заплыву аквалангистов. Члены морского клуба, в числе которых немало метал-

лургов, упорно тренируются: изящные кривые выплывают моторные лодки, управляемые опытной рукой, четко обрисовываются на фоне водной глади белые треугольники парусов.

П. КРАНОВ.