

МЕТАЛЛУРГИ МАГНИТКИ! ВКЛЮЧАЙТЕСЬ В МЕСЯЧНИК ВАХТЫ, ПОСВЯЩЕННЫЙ 50-ЛЕТИЮ ВЕЛИКОГО ОКТЯБРЯ!

ОБРАЩЕНИЕ КОЛЛЕКТИВА 29-й МАРТЕНОВСКОЙ ПЕЧИ ПЕРВОГО МАРТЕНОВСКОГО ЦЕХА КО ВСЕМ ТРУДЯЩИМСЯ КОМБИНАТА

Дорогие товарищи!
Немногим более месяца остается до того дня, когда наш советский народ и все прогрессивное человечество будут отмечать знаменательную дату — 50-летие Великой Октябрьской социалистической революции.

С каждым днем ширится соревнование за достойную встречу этого великого праздника. Коллектив нашей печи, как и все металлурги Магнитки, с большим воодушевлением несет юбилейную вахту, успешно выполняет свои социалистические обязательства и полон решимости отметить наступающий праздник сверхплановыми тоннами добротной стали.

Наша печь — олицетворение передовой технической мысли. Первенец нового технического прогресса в черной металлургии, печь пережила свое второе рождение в апреле этого года и стала более мощной и производительной.

Подробно ознакомившись с Постановлением ЦК КПСС и Совета Министров СССР о мерах по обеспечению высоких темпов развития черной металлургии, сталеплавильщики нашей печи наметили новые рубежи по увеличению выплавки стали. Металлурги нашей страны в юбилейном году добились большого успеха, вплотную приблизившись к производству 100 миллионов тонн стали в год. Мы призываем всех сталеплавильщиков нашего комбината еще шире развернуть социалистическое соревнование за сверхплановую сталь, больше дать Родине металла, приблизить день,

когда будет выплавлена 100-миллионная тонна стали.

В ознаменование славного юбилея Родины мы обязуемся в октябре:

дополнительно к плану выплавить 3000 тонн стали;

добиться снижения брака на 10 процентов;

добиться увеличения выпуска стали по заказам в сравнении с достигнутым на 2 процента;

обеспечить стойкость свода печи до 400 плавов.

Мы также берем на себя обязательство достичь уровня производства стали 1968 года в ноябре — декабре текущего года.

Дорогие товарищи! Мы призываем вас обсудить наше предложение и включиться в месячник октябрьской вахты. Посмотрите внимательно на свои рабочие места, подумайте, все ли вы сделали для достижения максимального коэффициента полезного действия вашего агрегата, вашего участка, вашего цеха. У нас еще не все доменные и мартеновские печи освоили проектную мощность. Довести их число до минимума — наша задача.

Наши резервы неисчерпаемы. Будем стремиться к тому, чтобы поставить их на службу Родине!

В. ПОНОМАРЕВ, А. РАКИЦКИЙ, В. ЕВСТИФЕЕВ, В. ТОРИН, сталевары 29-й мартеновской печи.

В. ПРОЗОРОВ, И. ВОЛКОВ, А. КРИВОШЕЙКО, В. ЛАПШИН, мастера. **А. СЕРДИТОВ,** старший мастер.

Коллектив доменного цеха на вахте в честь 50-летия Великого Октября выдает чугун сверх плана. Особенно хорошо трудятся бригады девятой доменной печи, выдавшие с начала месяца более 1500 тонн сверхпланового чугуна.

НА СНИМКЕ: передовики трудовой вахты старший горновой В. Овчинников (справа) и горновой П. Маркиндович.

Фото Н. Нестеренко.

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 114 (4390)
Год издания 28-й

СУББОТА, 23 сентября 1967 года

Цена 1 коп.

△ △ △
**За хорошую
работу**
▽ ▽ ▽

На днях на расширенном президиуме профкома металлургического комбината совместно с администрацией подведены были итоги работы цехов за август. Первое место присуждено железнодорожному транспорту горного управления. Из металлургического передела — третьему мартеновскому цеху, из прокатных — третьему листопрокатному цеху. Первые места присуждены также коксовому цеху № 1 коксохимического производства, цеху подготовки составов, цеху металлоконструкций, центральной электростанции, ремонтно-строительному цеху, ремонтно-строительному управлению УКХ комбината.

Эти коллективы добились высокой производительности, улучшили экономические показатели в работе.

И. КОЛОМИЕЦ.

ДЛЯ ГОРНЯКОВ СТРАНЫ

Продукция Магнитогорского завода горного оборудования известна на многих рудниках, металлургических и транспортных предприятиях страны.

В юбилейном году коллектив освоил выпуск нового мощного станка вращательного бурения «Урал-64». Эта машина проникает в породы на большую глубину, обеспечивая высокую производительность. Трудники предприятия успешно выполняют задания по изготовлению нового станка — ежемесячно идут с превышением плана на одну машину.

Немало интересных новинок предстает заводу изготавливать в будущем. Сейчас идет подготовка к выпуску опытной серии торкрет-установки. Эта машина очень нужна сталеплавильщикам.

Она позволяет вести ремонт сводов горного оборудования известных боковых стенок мартеновских печей на ходу печи. Применение торкрет-установки позволит значительно увеличить межремонтный период работы мартенов, сократить сроки и стоимость ремонтных работ.

Вторая новинка — вибратор «Сибирячка», производство которого будет осваивать завод. Механическое устройство предназначается для металлургической промышленности.

И еще одна машина в стадии рождения — бурильный станок оригинальной конструкции более высокой производительности. Сейчас на предприятии разрабатываются технические чертежи этой установки.

Б. ЛЕОНИДОВ.



Курс — на юбилей

Высокой производительностью отмечает приближение юбилея Советской власти коллектив блюминга № 3, где начальником Станислав Васильевич Кулешов. За две декады сентября здесь прокатано дополнительно к заданию более 7 тысяч тонн заготовок.

С перевыполнением идут все бригады, но особенно успешно трудится коллектив третьей смены под руководством Михаила Алексеевича Шумских. 2791 тонна сверхпланового металла — таков итог работы бригады за двадцать дней. Бесперебойную подачу слитков на прокат обеспечивают сварщики этой бригады. Работу их умело организует мастер М. Хворостянов. Отлично справляются со своими обязанностями на вверенных им постах старший оператор Н. Тыртышный и старший вальцовщик стана «720» А. Макагонов. Своим личным примером настраивают коллектив на борьбу за выполнение и перевыполнение юбилейных обязательств партгрупорг бригады Н. Федянин и профорг М. Клиндухов.

М. ЖГУЛЕВ,
старший нормировщик
обжимного цеха.

ВСЕ ПОЛНЕЕ ПОТОК

С каждым днем все более полным становится огненный поток сверхпланового металла, выпускаемого сталеплавильщиками второго мартеновского цеха. Позади осталось время неудач, тяжелое время ремонтов агрегатов. Печи находятся в настоящее время в очень хорошем техническом состоянии, и коллектив стремится к полному использованию возможностей обновленных агрегатов. За двадцать дней в цехе выплавлено дополнительно к заданию 4200 тонн стали. Если прибавить к этому количеству сверхплановый металл прошлого месяца, то получится в итоге, что коллектив уже наполовину справился со своими юбилейными обязательствами.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

СРОК СЛУЖБЫ УВЕЛИЧИЛСЯ

НА ЧУСОВСКОМ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОМ заводе проводилась работа по исследованию улучшения качества углеродистой массы для набивки желобов доменных печей.

В результате подобран следующий состав углеродистой массы для набивки желобов: 25 процен-

тов огнеупорной глины, 64,5 процента коксика и 10,5 процента пекка.

Срок службы футеровочной массы нового состава увеличился. Это позволило сократить расход углеродистой массы для набивки желобов.

СТОЙКОСТЬ ЛУЧШЕ, СТОИМОСТЬ МЕНЬШЕ

НА ЕНАКИЕВСКОМ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОМ заводе совместно с Лутугинским заводом прокатных валков проведены исследования по увеличению прочности и износостойкости прокатных валков сортовых станков.

На обжимной клети стана «360» опробованы 5 комплектов валков из стали У10. Как показала эксплуатация этих валков, стойкость их на 25—30 процентов выше, чем

из стали 55Х, а стоимость — в два раза меньше.

На чистой линии стана «360» для прокатки угловой стали наилучшие результаты получены на валках, легированных ванадием и молибденом. Применение валков с литыми калибрами на чистой клети стана «550» для прокатки угловых профилей и швеллеров оказалось неэкономичным ввиду их высокой стоимости.