

Соревнование ДЕНЬ ЗА ДНЕМ

ОБОБЩАЕМ ОПЫТ:

НОВОЕ В СОРЕВНОВАНИИ ИССЛЕДОВАТЕЛЕЙ
ЦЕНТРАЛЬНОЙ ЗАВОДСКОЙ ЛАБОРАТОРИИ

**КАЖДЫЙ ИНЖЕНЕР—
ТЕХНИЧЕСКУЮ НОВИНКУ
ПРОИЗВОДСТВУ!**

Дела и планы ЦЗЛ

Центральная заводская лаборатория нашего комбината по масштабам выполняемых работ равна научному-исследовательскому институту союзного значения. В ЦЗЛ работает более 1200 человек. В ее состав входит 29 отдельных лабораторий и ряд вспомогательных участков. Производительность труда на одного лаборанта ЦЗЛ самая высокая среди металлургических заводов Союза.

Большую работу выполняет контрольный сектор ЦЗЛ. Но основным показателем работы ЦЗЛ является деятельность исследовательских лабораторий, в которых работает 1296 исследователей (в том числе 18 кандидатов технических наук). Инженерно-технические работники ЦЗЛ принимают самое активное участие в совершенствовании технологии производства и улучшении качества продукции. Эта работа ведется как путем разработки новой, более совершенной технологии, так и путем улучшения контроля качества продукции. Большинство исследований проводится непосредственно на производстве с привлечением работников цехов, ОТК, других лабораторий. Ежегодно производится 120—150 работ. Годовой экономический эффект составляет 6—8 млн. рублей.

В качестве примера можно привести несколько исследований. В последние годы многое сделано по снижению содержания серы в металле, что оказало положительное влияние на улучшение структуры слитка. Полученные результаты являются следствием реализации целого ряда технических мероприятий в горном хозяйстве, доменном и сталеплавленых цехах. Содержание серы в чугуне изменялось следующим образом: 1971 г. — 0,024 процента; 1972 г. — 0,022; 1973 г. — 0,021; 1974 г. (5 месяцев) — 0,017 процента.

Товарному переделному чугуну присвоен государственный Знак качества.

Содержание серы в стали находится на более низком уровне, чем это обусловлено требованиями стандартов.

При раскислении малоуглеродистой нестарющей стали для автолита возникли большие трудности, связанные с сильным загрязнением стали окисными включениями. Применение экзотермических шлаковых смесей при разливке стали марки 08Ю позволило значительно уменьшить количество включений и значительно улучшить качество листа.

В процессе освоения производства стали для автомобильного листа была разработана принципиально новая технология выплавки и разливки стали марки 08Ю. С целью обеспечения требуемых автомобилестроителями свойств листа проведены подробные исследования по определению оптимальных условий горячей прокатки, правления, холодной прокат-

ки, отжига и дрессировки. Выполнена исследовательская работа по определению оптимальных суженных допусков при минусовой прокатке. В результате этой работы на ряде станков внедрена поставка продукции по теоретическому весу.

Разработана технология термической обработки толстых листов из низколегированной стали в листопрокатном цехе и т. д.

По результатам проведенных исследований делаются сообщения в цехах, лабораториях, на различных конференциях.

Большие задачи стоят перед коллективом ЦЗЛ в 1974—75 годах. Можно назвать такие проблемы. Необходимо изыскать пути значительного (10—15 процентов) повышения производительности обжимных станков. Нужно быстрее освоить и добиться устойчивой работы установки порционного вакуумирования стали. Все еще велика порочность слитка дефектами-пленами и трещинами. Нам надо настойчиво работать над ликвидацией этих дефектов и тем самым увеличить долю металла, прокатываемого транзитом. Поставлена задача дальнейшего снижения содержания серы в металле — это комплекс вопросов, касающихся всех переделов.

Для дальнейшей интенсификации доменного производства необходимо изыскать пути повышения содержания железа в шихте, снижения содержания мелочи в агломерате, совершенствования технологии доменной плавки на дутье, обогащенном кислородом, с подбором оптимальных режимов загрузки шихты и распределением газового потока.

Нам необходимо серьезно работать над сокращением расхода металла на одну тонну проката.

У нас еще велик расход изложниц, и здесь надо много думать о том, как его сократить.

В мартеновских цехах все еще имеет место выпуск плавки не по заказам. Предстоит большая работа по обеспечению выпуска всех плавков строго по заказам. Необходимо также ускорить работы, направленные на уменьшение расхода чугуна на тонну выплавленной стали, особенно на двухванных печах, более интенсивно проводить исследования в области защиты воздушного и водного бассейнов и т. д.

Коллектив ЦЗЛ совместно с коллективами цехов принял на 1974 год очень серьезные обязательства. Выполнить их можно будет лишь при условии активного участия каждого сотрудника лаборатории в социалистическом соревновании. И в этом плане большое значение приобретает инициатива работников лабораторий сталеплавленных процессов: от каждого инженера — техническое новшество.

В. САРЧЕВ,
начальник ЦЗЛ.

ОБЯЗАТЕЛЬСТВА КОЛЛЕКТИВА ЦЗЛ НА 1974 ГОД

Добиться выхода железорудного концентрата с содержанием железа 64,3 процента.

По итогам пяти месяцев достигнут результат 64,4 процента.

Снизить содержание серы в чугуне до 0,018 процента.

В течение пяти месяцев содержание серы снижено до 0,017 процента.

Повысить механическую прочность кокса до 95 процентов.

Прочность кокса по итогам пяти месяцев — 94,4 процента.

Сэкономить металла 125 тысяч тонн.

Сэкономлено 30,5 тысячи тонн.

Добиться выпуска плавки по заказам: в мартеновском цехе № 1 — 98 процентов, результат пяти месяцев — 96 процентов; в мартеновском цехе № 2 — 99 процентов (99,2); в мартеновском цехе № 3 — 99 процентов (98,2).

Лаборатория сталеплавленных процессов. Здесь родилась инициатива: каждый инженер — техническую новинку.

На снимке: инженеры Владимир Ильич Чеботарев и Алексей Алексеевич Ковалев, работающие над усовершенствованием процессов сталеплавленного производства.

Фото Н. Нестеренко.

Одной из основных задач металлургов комбината в текущем пятилетии является резкое повышение качества металлопродукции, которое должно быть достигнуто при одновременном увеличении объема производства и улучшении технико-экономических показателей. Сложность этих задач в настоящее время требует новых форм творческого участия каждого инженера в коллективном труде всего комбината.

Вот об этом и пошел разговор на одном из собраний нашей лаборатории. Все свои возможности мы используем в работе и как добиться более эффективного применения знаний и накопленного опыта? Тогда же было решено, что каждый инженер, техник должен внести новое в технологию производства стали с тем, чтобы улучшить качество стали, увеличить производительность агрегатов и получить положительный экономический эффект. Кратко эту задачу можно сформулировать так: от каждого инженера — техническую новинку с экономическим эффектом.

Как это осуществляется на деле в нашей лаборатории? Мы пересмотрели коллективные социалистические обязательства на 1974 год. Каждый инженер лаборато-

СЛОВО — ИНИЦИАТОРАМ

при принял дополнительные личные обязательства по разработке технических новшеств. Например, инженер А. А. Ковалев предложил для распыления воды, подаваемой в шлаковики двухванных печей, сконструировать форсунку, работающую без применения пара, что позволит экономить большое количество пара и улучшить тепловую работу печей. Инженер А. Д. Вьюгин много сил и энергии отдает разработке технологии раскисления низколегированной стали. Он совместно с В. И. Чеботаревым разработал легирование сталей хромом в ковше и довел уже до практического внедрения. Такая технология позволит более уверенно работать по заказам и сократить длительность плавки. Инженеры Г. В. Ефимкин и Л. Ю. Федосеева обязались изучить возможность сокращения отходов кипящей стали в обрызг за счет вакуумной обработки. Примеров конкретных обязательств, имеющих большое практическое значение, можно привести значительно больше, чем названо.

Мы считаем, что лозунг «Каждый инженер — техническую новинку с эконо-

мическим эффектом» нельзя понимать в узком смысле. Творческий работник в наше время — не кустарь-одиночка. Очень многие проблемы требуют коллективных усилий и зачастую могут быть решены только коллективным трудом. Поэтому, по нашему мнению, возможно сотрудничество инженеров не только внутри отдельных лабораторий и цехов, но и между коллективами целых подразделений комбината. Кроме того, ни одно техническое мероприятие не может быть доведено до практического осуществления без активного участия производственных коллективов. В деятельности нашей лаборатории есть очень много примеров делового сотрудничества с инженерами мартеновского цеха № 1, ЦРМО-1 и других служб комбината.

Учитывая важность и необходимость скорейшего внедрения новых разработок, мы уверены, что наш почин поддержат все инженерно-технические работники орденоносной Магнитки.

По поручению коллектива лаборатории сталеплавленных процессов ЦЗЛ начальник лаборатории **В. КОРОТКИХ.**



СОВЕРШЕНСТВА ФОРМЫ

При входе в центральную заводскую лабораторию висит плакат: «Каждый инженер — техническую новинку!». Эти слова взяты из решения рабочего собрания исследовательской лаборатории сталеплавленных процессов. Подводя итоги выполнения социалистических обязательств за I квартал 1974 года коллектив лаборатории подсчитал свои возможности и принял дополнительные обязательства по разработке технологии новой высококачественной стали.

Самая инициатива явилась результатом соревнования среди трудящихся лаборатории, особенно среди работников, занимающихся научно-исследовательской деятельностью. Мы с удовлетворением отметили, что соревнование принесло свои плоды. Так, в 1973 году получено содержание железа в концентрате 64,1 процента при обязательствах 63,8 процента; расход металла на производство проката снижен на 5 кг/т при обязательствах 3 кг/т, а все это дало большой экономический эффект.

Мы видим и недостатки в организации социалистиче-

ского соревнования. Так, например, все исследовательские лаборатории (22 коллектива) на протяжении многих лет включались в одну группу соревнующихся, хотя они были связаны по работе с различными переделами. Поэтому при подведении итогов социалистического соревнования производственно-массовая комиссия нередко заходила в тупик: кого назвать победителем. Теперь все исследовательские лаборатории разбиты на четыре группы. В первую группу вошли лаборатории, обслуживающие горно-обогатительное производство, коксохимическое производство, доменный цех; во вторую — лаборатории сталеплавленного производства, в третью — лаборатории прокатного производства, в четвертую — лаборатории, ведущие работы во всех цехах и производствах комбината. Перестройка дала возможность более объективно подойти к оценке работы коллективов лабораторий, улучшить гласность соревнования, достичь высоких результатов другим коллективом, а это главное в социалистическом соревно-

вании. Вот почему инициатива исследователей лаборатории сталеплавленных процессов была немедленно поддержана коллективами других лабораторий.

Теперь необходимо, чтобы эту инициативу поддержали и инженеры контрольных лабораторий, т. к. сокращение сроков контрольных анализов выльется в материальный выигрыш.

В заключение хотелось бы пожелать, чтобы профсоюзный комитет комбината быстрее организовал социалистическое соревнование между всеми лабораториями комбината. Ведь несмотря на то, что лаборатории имеют свою специфику работы, у них есть и общие показатели, по которым можно сравнить их работу. На мой взгляд, такими показателями являются выполнение плана научно-исследовательских работ, отдача на рубль затрат, количество разработанных и внедренных рационализаторских работ и их эффективность и т. д.

П. ГАЛЫНИН,
председатель цехкома профсоюза ЦЗЛ.

НАШ КОММЕНТАРИЙ На главном направлении

С ценной инициативой выступили исследователи лаборатории сталеплавленных процессов, призвав каждого инженерно-технического работника внести личный вклад в повышение эффективности производства и улучшение его технологии. Эта инициатива особенно полезна сейчас, когда коллектив комбината по призыву передовиков сталеплавленного передела вышел в поход за неуносительное, строжайшее соблюдение технологии производства. В этом плане задача «мозгового актива» — инженеров — вооружить производственников более совершенной технологией, отработать все ее составные части.

Эта инициатива примечательна и тем, что исследователи, найдя внутренние резервы, доказали, что в исследовательской работе соревнование не только возможно, но и чрезвычайно необходимо. Инженеры ЦЗЛ находятся на главном направлении. Как сказал на встрече с избирателями 14 июня этого года Генеральный секретарь ЦК КПСС Л. И. Брежнев, научно-технический прогресс «...должен пронизывать во все сферы производства, охватывая как смелые научные открытия, так и сотни и тысячи усовершенствований в технологии, новые механизмы, инструменты — все то, что берегает и облегчает труд человека, делает его более производительным и интересным».

Важно, чтобы опыт соревнования в ЦЗЛ был взят на вооружение всеми лабораториями комбината, всеми инженерно-техническими работниками.

А. СЕМЕНОВ,
начальник бюро социализации
ОНОТИЗ.
Ю. АНОСОВ,
наш корреспондент.