

Однажды осенью 1920 года Владимир Ильич приехал в Московский комитет партии, где я руководил тогда организационно-инструкторским отделом. Поговорив с секретарем МК Пятницким, он решил поехать на партийный актив Бауманского района: там в то время была особенно сильна «рабочая оппозиция».

— Прошу только никого не оповещать о моем приезде, — строго предупредил Владимир Ильич.

На актив мы поехали вместе. По дороге в машине Ленин, как обычно, стал спрашивать, что нового на заводах и фабриках Москвы.

Я рассказал Владимиру Ильичу, в какое трудное положение попал несколько дней назад на «Трехгорке». Рабочие там жили еще в старых бараках, построенных фабрикантом Прохоровым. В бараках ютились сотни человек, спали на нарах, расположенных в три яруса. Рабочие настойчиво требовали предоставить им другое жилье, чтобы, наконец, начать жить по-человечески.

Владимира Ильича, по-видимому, очень огорчил и взволновал мой рассказ. Задавая мне вопросы, он тут же намечал план немедленных действий.

— Особняки, барские квартиры — все взяты на учет?

Я ответил утвердительно.

— Надо сейчас же проверить, правильно ли они распределены. Поручите рабочим «Трехгорки» самим обследовать все дома в районе. Они это сделают лучше других... А коммунисты живут в бараках или переехали в квартиры?

Я ответил, что в бараках «Трехгорки» живут и коммунисты.

— А заведующие жилищным отделом райсовета и Моссовета где живут? — продолжал спрашивать Владимир Ильич.

— Этого я не знаю...

— Напрасно! Надо знать. Рабочие-то наверняка знают.

Машина везла нас по тусклым, плохо освещенным улицам Моск-

## Вера в рабочий класс

К 90-летию со дня рождения  
В. И. Ленина

вы, а Владимир Ильич все продолжал говорить на взволновавшую его тему.

Строить новые дома мы сейчас не можем, говорил Ильич, но правильно использовать старые — дело возможное. Надо, чтобы Моссовет еще раз проверил, как распределены квартиры, в которых жила буржуазия, как используются дома, где размещались банки и другие учреждения. Главное — вовлечь самих рабочих в это дело и вместе с ними все проверить и продумать...

Но вот наш автомобиль, свернув в Гавриков переулок, остановился у здания бывшей хлебной биржи. Мы поднялись по лестнице и вошли в плохо освещенный зал. Владимир Ильич осторожно прошел в один из последних рядов и сел, казалось, никем незамеченный, недалеко от прохода. Но уже через несколько минут в зале раздались голоса:

— Ленина в президиум! Ленина!

Владимир Ильич уступил настойчивым просьбам и занял место в президиуме.

Один за другим выступали лидеры «рабочей оппозиции» Демидов, Кутузов, Корзинов, воспользовавшись присутствием Ленина, демагогически ораторствовали о недостатках в снабжении топливом, сырьем, продовольствием, ратовали за необходимость предоставить профессиональным союзам независимость и «свободу».

Собранию, по-видимому, уже надоело слушать одно и то же нытье. Все чаще стали раздаваться голоса:

— Дайте слово Ленину!

— Просим выступить Владимира Ильича!

Ленин сказал председательствующему:

— Я приехал послушать, пусть собрание идет своим чередом, дайте высказаться записавшимся.

Внешне Ленин слушал всех ораторов очень спокойно, он не прерывал их реплики, не делал никаких замечаний. Но вот он взял слово.

— О какой независимости и свободе говорили здесь? Независимость профсоюзов от кого? От нашей партии? От Советской власти? Какие другие интересы, отличные от интересов рабочих, организованных в профсоюзы, имеют партия и Советская власть? То, что говорили здесь, отражает не пролетарскую заинтересованность, а мелкобуржуазный анархизм!

Эти слова, произнесенные с большой страстью, вызвали в зале горячие аплодисменты.

Ленин напоминает, что страну постигла засуха, что необходимы десятикратные усилия всего рабочего класса, всех трудящихся, чтобы победить голод, а «рабочая оппозиция» плетется в хвосте отсталых настроений, дезорганизует рабочих.

— Только сознательный, революционный рабочий класс России может поднять страну из разрухи, — заключил он.

Петр ЗАСЛАВСКИЙ,  
член КПСС с 1905 года.

## Хороший производственник, активный общественник

Успешно трудится над выполнением заданий семилетки коллектив мартеновского цеха № 2. Сталеплавильщики изо дня в день перевыполняют план.

Как и другие, хорошо трудится бригада № 1. Пример в труде показывают коммунисты.

Быстро и аккуратно производятся здесь завалки. Машинист завалочной машины Иван Гаврилович Подылин мастерски выполняет свои обязанности.

Личный пример в труде помогает партгруппе И. Г. Подылина в его организаторской работе.

Любому он может сказать: «Трудись, как я».

Коммунисты партийной группы, возглавляемой т. Подылиным, ведут большую воспитательную работу в бригаде и эта работа дает свои плоды.

На снимке: машинист завалочной машины партгруппы И. Г. Подылин.



## ВСЕ НАЧИНАЕТСЯ С МЕЛОЧЕЙ

О первой бригаде пятиклетьевого стана, где старшим вальцовщиком Нур Шакиров, вы, наверное, слышали да и читали не раз. В цехе, когда, бывало, хотели пристыдить отстающих, говорили: «Учитесь у Шакирова, берите с первой бригады пример». И вдруг начался крен. Сначала это было почти незаметно. Снизилась чуть норма выработки. Да с кем это не бывает, почти ни у кого не идет работа ровно.

Но кривая успехов резко падала вниз. В феврале план оказался невыполненным, в марте тоже дела обстоят неважно. Поэтому на заседании бюро ВЛКСМ цеха было решено пригласить всю бригаду вместе со старшим вальцовщиком. Предстояло не очередное заслушивание, а откровенный душевный разговор. В такой обстановке, как решили члены бюро, легче разбраться во всех причинах, неполадках, мешающих, тормозящих ранее уверенный, четкий темп работы.

Уже с первых минут стало ясно: не стало в бригаде прежней дружбы, цементирующей и укрепляющей все, от этого расшаталась и дисциплина. Прочное здание бывлой славы стало колебаться от того, что не крепили его уже прочно маленькие болты, винтики. Правильно говорят, что все начинается с

мелочей. Так и здесь. Возьмем такой момент — посещение сменного-встречных собраний. Каждый месяц Нур Шакиров не является на два-три сменного-встречных, объясняя это тем, что проспал, устал. Смену он принимает неподготовленным. Но это нарушение дисциплины старшего приводит к тому, что и другие вальцовщики тоже считают себя в праве отлынивать иной раз от явки на сменного-встречные. Особенно это наблюдается у вальцовщика Льва Анкудинова.

В первой бригаде в основном молодые рабочие. Это по возрасту. А по стажу? Свой трудовой путь большинство из них начало одновременно с пуском цеха. За это время все хорошо овладели своей профессией. Старший вальцовщик поэтому решил, что следить за работой каждого незачем, поэтому он заметно ослабил контроль. Случается в бригаде нарушение технологии, внеплановая перевалка — все сходит с рук. Старший вальцовщик не побеспокоится о том, чтобы после смены оставить всех вальцовщиков, побеседовать, разобрать нарушение. Иногда бывало, что старший, не разобравшись как следует в причине простоя, обрушивал свой гнев на невинного Роберта Шумилина.

Конечно, это только вызвало лишние споры, недовольство.

Перестал прислушиваться к советам, замечаниям других.

— Совсем недавно был такой случай, — рассказывал на бюро Шумилин. — Шакиров работал на третьей клетке. Я ему сказал, что клетка перегружена, он отмахнулся и ничего не предпринял. За это пришлось расплачиваться пятью минутами простоя.

Много справедливых серьезных замечаний было и в адрес других вальцовщиков бригады. Однако, основная причина неполадков, а это стало ясно для всех, — неудовлетворительная работа старшего, который заметно остыл, потерял свою былую требовательность, энергию.

Никакого решения о бригаде Шакирова не было принято. Нам, членам комсомольского бюро, кажется, что достаточно было этого откровенного разговора в присутствии секретаря партийной организации, начальника смены, чтобы старший вальцовщик и вся бригада поняли свои ошибки и вернули себе былую славу.

В. КОМЛЕВ,  
секретарь бюро ВЛКСМ  
листопрокатного цеха № 3.

По следам наших выступлений  
«НЕ ДОПУСКАТЬ ПРОСТОЯ  
ВАГОНОВ»

Так называлась заметка, опубликованная в нашей газете 26 февраля. В ней рассказывалось о том, что в листопрокатном цехе № 3 имели место большие простои железнодорожных вагонов.

По существу заметки начальник листопрокатного цеха № 3 т. Педос сообщил редакции, что в результате проведенной организационной работы сейчас простои вагонов в цехе сокращены в два раза по сравнению с февралем.

Одним из способов механизации разгрузки тарных комплектов является использование автомобильного погрузчика при разгрузке вагонов. Однако цех такого погрузчика не имеет. Руководители цеха неоднократно обращались к дирекции комбината о выделении автомобильного погрузчика, но этот вопрос так и остался нерешенным,

## ТВОРЧЕСКИЕ ПОИСКИ

Доменщики должны выплавлять чугун для сталеплавильных цехов с содержанием серы не выше 0,030 процента. Это обусловлено и приказом по комбинату, и социалистическими обязательствами, которые приняли на себя трудящиеся доменного цеха на второй год семилетки. Этот вопрос имеет первостепенное значение и на его разрешение направлена сейчас творческая мысль инженеров, техников и всего коллектива цеха.

Для решения этого вопроса прежде необходимо обеспечение ровного хода доменной печи и выбор технологических параметров, обеспечивающих низкое содержание серы в чугуне. Не менее важное значение имеет выбор шлаков, способствующих достижению низкого содержания серы. Таким шлаком может быть шлак с повышенным содержанием магнезии: приблизительно 11—12 процентов.

В марте и апреле на двух доменных печах нашего комбината будут проводиться производственно-опытные работы, направленные на улучшение содержания магнезии в шлаке до указанных пределов.

Большое значение также придается введомному обесериванию чугуна, то есть обесериванию во время выпуска чугуна. Такие опыты были проведены в минувшем году. Они показали, что степень обесеривания при используемом методе, предложенном молодым инженером-конструктором Алексеем Бакшиновым, составляет около 30 процентов. Применяемые же некоторые другие методы обесеривания на металлургиче-

ских заводах страны позволяют довести степень обесеривания до 90 процентов, но ни один из них не применителен в условиях работы доменных печей нашего комбината.

На опытной установке было подвергнуто обработке 12 тысяч тонн чугуна и только после этого приступили к разработке рабочих чертежей. Эта установка была создана конструкторами доменного цеха и проектного отдела. И в настоящее время монтируется на одной из доменных печей.

В разработке рабочих чертежей активное участие принимали Алексей Бакшинов, инженер-конструктор проектного отдела А. И. Шулаева, А. Г. Дорман, Калугин, а также работники горного управления тт. Гуров, Менигафаров, Янин и другие.

С. ИВАНЕНКО.

У наших друзей

## Каждому рабочему — вторую профессию

Бывает так, что не вышел, скажем, по какой-то причине на работу вальцовщик. А заменить его нечем. И вот уже нарушен привычный ритм. Ясное дело, что от этого страдает, прежде всего, производство.

Листопрокатчики Кузнецкого металлургического комбината решили ликвидировать этот недочет. Заботясь об изыскании резервов повышения производительности труда в цехе, они организовали систематическое обучение рабочих вторым и смежным профессиям.

В 1958 году вторым профессиям здесь было обучено 30 и смежным 10 человек, в 1959 году соответственно 50 и 30 человек. Уже сейчас из 200 человек прокатной группы вторыми и смежными профессиями владеет 123 человека. В соответствии с планом в 1960 году предусматривается обучить вторым и смежным профессиям еще 50 человек.

В цехе реконструируется черновая клетка. И в связи с этим вальцовщики сейчас обучаются работе на новом оборудовании, а неква-

лифицированные рабочие осваивают одну из профессий.

План освоения вторых и смежных профессий составлен таким образом, чтобы в каждой бригаде была создана возможность внутрисменной подмены на случай невыхода одного из рабочих. Это особенно важно сейчас, когда многие трудящиеся учатся в школах, институтах и техникумах.

Сейчас в листопрокатном цехе кузнечан есть рабочие, владеющие тремя, четырьмя и более профессиями.