

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина
и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 80 (4356)
Год издания 28-й

ЧЕТВЕРГ, 6 июля 1967 года

Цена 1 коп.



На вахте в честь Дня металлурга особенно хороших показателей добывается токарь основного механического цеха Владимир Зеленский. Работая на изготовлении деталей для ремонта оборудования цехов комбината, он ежедневно выполняет нормы на 130 процентов.

НА СНИМКЕ: В. Зеленский за работой.

Фото Н. Нестеренко.

ТРУДНОСТЯМ НАПЕРЕКОР

Они стоят рядом, девятая и десятая доменные печи. Одетые в стальные панцири, гиганты величественно высятся над остальными домнами. Трубы и конструкции десятой чище. Чище потому, что она моложе своих сестер: десятая домна была задута год тому назад и в День металлурга ее своды озарились ярким сполохом, словно к ногам горновых упал кусок солнца. Вахту тогда несла бригада Почетного металлурга мастера Федора Федотовича Ткаченко, а летку открывали горновые Евгения Дмитриевича Борзенкова, Героя Социалистического Труда.

Второй год десятой домновой печи. Второй миллион тонн чугуна варят бригады мастеров-технологов П. Очковского, Ф. Ткаченко, И. Лобая и Героя Социалистического Труда Н. Кочеткова. В юбилейном году Советской власти доменщики выплавляли свыше десяти тысяч тонн чугуна дополнительно к заданию. 45,4 процента всего металла содержат 0,030 и ниже процента серы. Отличный качественный показатель, если учесть, что по цеху он составляет 33,4 процента. На десятой домновой достигнута самая высокая температура горячего дутья — 1103 градуса. Здесь лучше среднего цехового коэффициент использования полезного объема, он составляет 0,594.

...Сегодня варит чугун смена Федора Федотовича Ткаченко. Первый горновой Е. Д. Борзенков решил очередной отпуск провести в Германской Демократической Республике и его обязанностью выполняет доменик с третьей печи Петр Савенков. На литейном дворе малоллюдно — первый да третий горновой: домна работает на

десятиразовом выпуске и остальные горновые ушли на малый литейный двор готовить чугунную и шлаковые летки. Дел хватает всем.

Бригадам десятой печи в течение года удалось максимально приблизиться к проектной мощности. Как обслуживают они свой агрегат? В чем работа домеников этой печи отличается от организации труда на других печах? Когда задаешь эти вопросы Федору Федотовичу Ткаченко, он только плечами пожимает:

—Ничего феноменального у нас нет, просто мы работаем по принципу: во всем помогай своему товарищу.

...Короткая передышка закончена, горновые вооружаются инструментом: раз в неделю ремонтируется главный желоб. Разбирает его вся бригада. Автоматными очередями трещат пневматические молотки, скребут металл лопаты горновых. Старая масса выброшена. Перекур находит и снова работа. Третьи и четвертые горновые ручными трамбовками набивают свежую массу. Вот уж и желоб выровнен, горелка и железные листы для сушки приготовлены. Петр Савенков устало улыбается:

— За сорок минут управился. Могли бы и раньше, если бы давление воздуха было побольше.

...Каждый день спешат доменики в свой родной цех. Он встречает их гулом мощных агрегатов, шипением золотистых искр. Идут горновые на работу мимо массивной чугунной плиты с выпукло отлитыми словами: «Доменный цех ММК. Цех коммунистического труда». Идут для того, чтобы дать Родине больше металла.

В. ИСКРОВ.

РЕПОРТАЖ ИЗ ЦЕХА



Итоги выполнения производственного плана за июнь и с начала 1967 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
за месяц	с начала	года	за месяц	с начала	года	за месяц	с начала	года
Чугун	101,0	101,0	Чугун	100,5	100,2	Чугун	100,3	100,8
Сталь	100,3	100,4	Сталь	100,4	99,7	Сталь	100,8	101,7
Прокат	101,2	101,4	Прокат	100,3	100,6	Прокат	101,3	101,3
Кокс	106,5	102,9	Кокс	100,7	100,7	Кокс	101,8	102,0
Руда	108,4	106,3	Руда	100,0	102,6	Руда	100,9	103,8
Агломерат	100,4	100,8	Агломерат	99,2	100,6	Агломерат	100,2	100,9
Огнеупоры	103,8	94,6	Огнеупоры	101,1	102,1	Огнеупоры	102,4	101,9

Итоги выполнения производственного плана за июнь 1967 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
цех	за месяц	с начала года	цех	за месяц	с начала года	цех	за месяц	с начала года
Доменный цех	101,0	101,0	Мартеновский цех № 1	100,6	100,6	Доменный цех № 1	100,1	100,1
Мартеновский цех № 2	100,3	100,3	Мартеновский цех № 2	100,2	100,2	Мартеновский цех № 2	101,1	101,1
Мартеновский цех № 3	100,3	100,3	Обжимной цех	102,2	102,2			
Обжимной цех	100,7	100,7	Копровый цех	104,9	104,9	Копровый цех	101,9	101,9
Копровый цех	101,6	101,6	ЖДТ	103,8	103,8			
ЖДТ	102,4	102,4	Доменная печь № 1	100,3	100,3			
Доменная печь № 2	100,6	100,6	Доменная печь № 3	100,0	100,0			
Доменная печь № 3	101,5	101,5						
Доменная печь № 4	100,9	100,9	Доменная печь № 2 на ремонте			Доменная печь № 4	100,3	100,3
Доменная печь № 6	100,6	100,6				Доменная печь № 3	92,5	92,5
Доменная печь № 7	100,9	100,9	Мартеновская печь № 2	104,6	104,6			
Мартеновская печь № 2	100,9	100,9	Мартеновская печь № 3	91,0	91,0			
Мартеновская печь № 3	100,9	100,9	Мартеновская печь № 10	98,3	98,3			
Мартеновская печь № 12	96,1	96,1	Мартеновская печь № 7	103,8	103,8			
Мартеновская печь № 13	89,5	89,5	Мартеновская печь № 15	94,9	94,9			
Мартеновская печь № 25	92,4	92,4	Мартеновская печь № 8	102,8	102,8			
Мартеновская печь № 22	101,1	101,1						
Блюминг № 2	100,5	100,5				Блюминг	99,5	99,5
Бригада № 2 блюминга № 2	100,8	100,8				Бригада блюминга	100,0	100,0
Среднелистовой стан	102,7	102,7	Листопрокатный цех	100,5	100,5			
Стан «500»	100,1	100,1	Среднесортный стан	100,2	100,2			

МЕТАЛЛУРГИЯ В ЮБИЛЕЙНОМ ГОДУ

Свой праздник металлургии 16 июля будут отмечать в обстановке всенародного подъема, вызванного подготовкой к празднованию 50-летия Советской власти. По всей стране ширится социалистическое соревнование за достойную встречу славного юбилея. В рядах соревнующихся достойное место занимают творцы металла.

К празднику советские металлурги приходят с новыми трудовыми успехами.

Наращиваются новые мощности, увеличивается выплавка чугуна и стали, производство проката и труб. С каждым годом все больше удовлетворяются потребности народного хозяйства.

Коммунистическая партия всегда проявляла заботу о развитии черной металлургии. Благодаря ее заботам, она за 50 лет существования Советской власти сделала большой скачок вперед.

В дореволюционной России черная металлургия была одной из отсталых отраслей промышленности. В 1913 году в России действовали 136 доменных печей со средним полезным объемом около 190 куб. метров и 210 мартенов-

ских печей средней емкостью 20 тонн. В 1913 году было произведено всего 4,2 млн. тонн чугуна и столько же стали. В то время металлургические заводы выпускали только рядовое прокатно-коровельное железо, катанку, некоторые сорта профили и металл для железнодорожного транспорта.

Производство проката в 1913 году на 250 малопроизводительных станах составляло около 3,5 млн. тонн.

В первое время после Великой Октябрьской социалистической революции в результате гражданской войны и интервенции производство черных металлов резко снизилось. В 1920 году у нас в стране было выплавлено 11,5 тыс. тонн чугуна, 194 тыс. тонн стали, произведено 147 тыс. тонн проката. Практически с этого уровня советский народ начал восстановление черной металлургии. В 1927—1928 гг. был достигнут довоенный уровень по производству стали и проката и в 1929—1930 гг. — по производству чугуна.

Черная металлургия быстрыми темпами начала развиваться в го-

В ПОМОЩЬ ПРОПАГАНДИСТУ

ды первой и второй пятилеток. За этот период было возведено 60 доменных и 147 мартеновских печей, 76 прокатных станов.

Особое значение в развитии отечественной металлургии имело историческое решение XVI съезда партии в 1930 году о создании в стране второй угольно-металлургической базы. Уже в 1940 году в СССР было выплавлено чугуна в 3,6 раза и стали в 4,5 раза больше, чем в 1913 году.

За годы Советской власти были построены крупные заводы и комбинаты: Магнитогорский, Кузнецкий, Нижне-Тагильский, Орско-Халиловский комбинаты, заводы «Запорожсталь», «Криворожсталь», Челябинский и Череповецкий.

На базе современной техники были реконструированы крупнейшие заводы: Макеевский им. Дзержинского, Коммунарский, Донец-

кий и многие другие.

Если в дореволюционной России высококачественная электросталь и ферросплавы почти не выпускались, то за годы Советской власти были воздвигнуты новые заводы отечественной металлургии.

Известно, что в годы Великой Отечественной войны нашему народному хозяйству был нанесен большой ущерб. Были выведены из строя 54 доменных и 119 мартеновских печей, 110 прокатных станов, то есть были разрушены заводы, дававшие до войны примерно 2/3 всего количества чугуна и больше половины производства стали.

В связи с этим выплавка чугуна в 1942 году снизилась до 4,74 млн. тонн.

В годы Великой Отечественной войны высокими темпами развивалась черная металлургия на востоке страны. Только в 1942—43 гг. в восточных районах страны было построено 7 доменных, 42 мартеновских и 54 электроплавильных печи, 24 прокатных стана.

После окончания войны началась огромная работа по восста-

новлению металлургии в Южных районах, сооружались предприятия в центральных и восточных районах страны.

В 1956 году был превзойден довоенный уровень (т. е. уровень 1940 года) по выплавке чугуна, стали и по производству проката.

Развитие черной металлургии осуществлялось на базе концентрации производства, внедрения новой техники, прогрессивных технологических процессов, что положительно сказалось на улучшении технико-экономических показателей.

Из года в год улучшался коэффициент использования полезного объема доменных печей и съема стали с 1 кв. м. площади пода мартеновских печей.

На всех этапах развития черной металлургии в нашей стране усиленно металлургов были направлены на интенсификацию технологических процессов, внедрение новых прогрессивных методов производства стали и расширение ассортимента проката. Значительное внимание уделялось строительству

(Продолжение на 2-й стр.).