

Так работает слесарь Николай Балашов

(Окончание. Нач. на 2 стр.)

клеммам спирали в штампах, а другой подсоединен к прессу (земля). При ослаблении крепления нижнего или верхнего штампов под него попадает пыль и штамп оказывается частично или полностью изолирован от пресса. В результате прекращается обогрев и появляются частые и большие налипания массы на пуансон. Для устранения этого недостатка обычно вытаскивают штамп, очищают от пыли, и он вновь опускается и закрепляется на место, на что затрачивается не менее 30—40 минут.

Николай Балашов поступает по-иному: берет обыкновенный провод, зачищает его концы, устанавливает пресс, обтягивает крепление штампа и на бодт, которым крепится пуансон к штампу, присоединяет провод, затягивает гайкой и пускает пресс. Второй конец провода закрепляется на станину во время работы пресса. Таким образом обогрев идет нормально. При такой организации на то же самое дело затрачивается не более 5—6 минут.

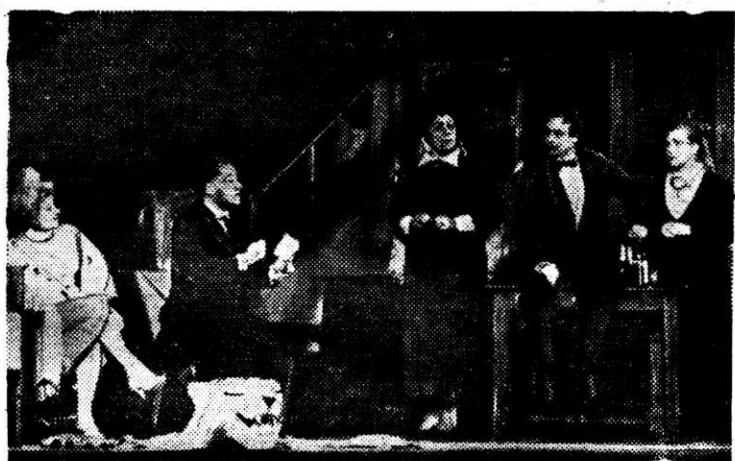
В течение всей смены Николай Балашов руководит бригадой так, чтобы каждый рабочий был пол-

ностью загружен и четко выполнял свои обязанности. Сам слесарь-наладчик постоянно следит за машинами. Прессовщик и его помощник заправляют вагонетку, снимают кирпич, следят за его качеством.

Как правило, за час-полтора до конца смены бригада Балашова приступает к уборке возле пресса, подменяя друг друга на съемке кирпича. И лишь за 10—15 минут до конца смены останавливают

машину и обтирают ее. Такая слаженность в работе позволяет сдавать пресс в хорошем состоянии, а рабочее место чисто и убранным.

Опыт работы лучшего слесаря-наладчика полусухих прессов ударника коммунистического труда Николая Балашова, дающий возможность значительно увеличить производительность труда, должен быть внедрен среди всех слесарей-наладчиков шамотного производства.



С постановки «Третье слово» А. Насона начал свои гастроли в Магнитогорске Московский театр комедии. Зрители тепло встретили дорогих гостей.

На снимке: сцена из постановки «Третье слово».

Фото Е. Карпова.

АГИТАТОР! Прочти и рассказы товарищу

ЭНЕРГЕТИКА. За прошлый год в СССР введено в строй свыше 7 миллионов киловатт новых энергетических мощностей. Их выработка — 35 миллиардов киловатт-часов электроэнергии. В четвертом году семилетки предусмотрено ввести 8,9 миллиона киловатт новых мощностей — больше, чем за всю четвертую пятилетку. Будут построены 19 новых электростанций, сооружены новые агрегаты на старых, сданы в эксплуатацию 15 тысяч километров высоковольтных линий электропередачи. Среди них такие, как Волгоград—Донбасс напряжением 800 тысяч вольт, Братск—Иркутск напряжением полмиллиона вольт и другие.

Страна получит 366 миллиардов киловатт-часов электроэнергии — на 39 миллиардов больше, чем в 1961 году. Этот прирост в 20 раз больше всего годового ее производства в царской России.

МАШИНОСТРОЕНИЕ. Пятсот наименований новейших типов машин освоили заводы за 1961 год. В нынешнем году будет начато серийное производство более 830 новых машин, изготовлено свыше тысячи наименований образцов новых видов оборудования. Строители введут в действие 3240 механизированных поточных и автоматических линий. Заводы выпустят более 170 тысяч металлорежущих станков и почти 31 тысячу кузнечно-прессовых машин. К концу 1962 года наш парк будет насчитывать 2 миллиона 700 тысяч таких станков и машин, что составляет 90 процентов современного парка этого оборудования в США.

В одной из лабораторий Экспериментально научно-исследовательского института металлорежущих станков создан ультразвуковой шлифовальный станок. Его инструмент — стальной стержень с шаблоном — вибрирует с ультразвуковой частотой, совершая 20 тысяч колебаний в секунду. Невооруженному глазу он кажется совершенно неподвижным. Его работа «бесшумна». На нем можно обрабатывать стекло, самые твердые сплавы и даже алмаз.

Важное преимущество ультразвукового вибратора перед обычными резцами или фрезами — способность «резать» хрупкие материалы, плохо поддающиеся обработке на обыкновенных станках.

Один из таких станков — ультразвуковой вырезной полуавтомат, предназначенный для обработки кремния и германия, — обрабатывает дорогие полупроводниковые материалы с меньшими потерями и примерно в 6—10 раз быстрее, чем обычными методами.

Серийное производство новых станков уже налажено на Троицком станкостроительном заводе Челябинского совнархоза. Они намного совершеннее лучших зарубежных моделей.

* На представление льготных и бесплатных путевок в советские здравницы профессиональные союзы ассигновали в 1962 году 254 миллиона рублей, что на 18 миллионов рублей больше, чем в прошлом году. В нынешнем году за счет средств социального страхования бесплатно и на льготных условиях будет направлено в санатории и дома отдыха около 4 миллионов 800 тысяч человек — почти на 600 тысяч больше, чем в минувшем году. А всего в 1962 году по путевкам профсоюзов побы-

РЕЖЕТ... ЗВУК

вают в здравницах свыше 5 миллионов трудящихся.

* По 324 маршрутам в разных уголках страны путешествовали в прошлом году миллионы неутомимых и любознательных туристов. В нынешнем году в туристских походах примут участие 11 миллионов энтузиастов. В их распоряжении 2600 оздоровительных лагерей, дома рыбака и охотника, туристские базы, около тысячи пунктов проката снаряжения, более 400 клубов. Количество туристских баз в 1965 году возрастет до пяти сот.

ПОСЕТИТЕ ВЫСТАВКУ!

«Передовики... наша опора, наши «маяки» в движении вперед». Такими словами Н. С. Хрущева открывается выставка, организованная в читальном зале научно-технической библиотеки на тему: «Опыт передовых — всем рабочим».

Здесь представлены работы В. И. Ленина о производительности труда и социалистическом соревновании, доклады Н. С. Хрущева: «Отчет Центрального комитета КПСС XII съезду партии», «За дальнейший подъем производительных сил страны, за технический прогресс во всех отраслях народного хозяйства», «Молодые строители коммунизма высоко несут знамя Ленина», различные книги. Собрана литература о передовиках металлургической промышленности: «Опыт Запорожстали всем металлургам страны», «Новаторы металлургической промышленности в борьбе за семилетку», «К новым рубежам» и т. д.

На выставке также показаны материалы межзаводских школ передового опыта: «Работа мощных доменных печей», «Повышение стойкости нижнего строения мартеновской печи», «Производство полусухой и «закупоренной» кипящей стали».

Второй раздел выставки посвящен опыту работы коллектива сталеваров печи № 4 Магнитогорского металлургического комбината. В этом разделе можно посмотреть также литературу по опыту работы передовиков производства Магнитогорского комбината.

Товарищи металлурги! Каждая группа нового в производстве

должна стать достоянием всех. Знакомство с технической литературой, которая имеется в библиотеке по всем отраслям знаний, может внедрению новейших достижений науки и техники в производство, тем самым это будет способствовать дальнейшему техническому прогрессу на комбинате.

И. ШЕЙДИНА.

ТЕХНИЧЕСКОЕ УЧИЛИЩЕ № 6
на базе Магнитогорского металлургического комбината

ПРОДОЛЖАЕТ ПРИЕМ УЧАЩИХСЯ
на 1962—1963 учебный год по специальностям:

ДНЕВНОЕ ОТДЕЛЕНИЕ

Электромонтеры по обслуживанию промышленного электрооборудования.
Машинисты мостовых электрокранов.
Машинисты котельных установок.
Слесари по ремонту теплотехнического оборудования электростанций.
Электрогазовосварщики.

ВЕЧЕРНЕЕ (сменное) ОТДЕЛЕНИЕ

Машинисты мостовых электрокранов.
Электромонтеры по обслуживанию промышленного электрооборудования.
Электрогазовосварщики.
На дневное отделение принимаются юноши в возрасте от 16 лет и старше. На вечернее отделение принимаются работники комбината от 18 лет и старше, по направлению руководства цеха или отдела кадров, с образованием 8—10 классов.

Срок обучения от 10 месяцев до 2 лет.

Начало занятий в училище с 1 октября 1962 года.

Для поступления в училище необходимо сдать в приемную комиссию заявление, документ об образовании (аттестат или переводное свидетельство), автобиографию, фотокарточки 6 штук размером 3×4, характеристику с последнего места работы или учебы. Паспорт предъявляется лично.

Прием заявлений с 9—00 до 18—00 часов ежедневно, кроме воскресенья.

Адрес училища: правый берег, ул. Первомайская, дом 9 «а» (рядом с правобережным Дворцом культуры металлургов), телефон № 2.03-10.

ДИРЕКЦИЯ.

Вышел из печати журнал „Сталь“ № 8

ЖУРНАЛ «СТАЛЬ» № 8 ПОСВЯЩЕН РАБОТЕ
МАГНИТОГОРСКОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО
КОМБИНАТА

Докладчики Магнитки сообщают о получении прокатного агломерата и использовании его в доменной плавке, производстве агломерата на магнитогорских аглофабриках, новой схеме набора и взвешивания шихты для мощных доменных печей, восстановительной работе газов в шахте доменной печи. Помещены также статьи «Внутрирудничное усреднение железной руды на Магнитогорском руднике», «Развитие обогащения железных руд на Магнитогорском металлургическом комбинате» и «Оптимальный тепловой режим работы воздушонагревателей доменных печей».

Вопросам сталеплавильного производства посвящены статьи «Применение офлюсованного агломерата из сернистых руд в мартеновской плавке», «Работа мартеновских печей Магнитогорского металлургического комбината на природном газе», «Работа больших мартеновских печей с одноканальными головками», «Разработка технологии отливки кипящей стали», «Исследование затвердевания 21-т слитка кипящей стали» и «Выплавка полусухой стали Ст. 3пс в мартеновских печах Магнитогорского металлургического комбината».

В разделе «Прокатное и трубное производство» опубликованы статьи «Прокатка слитков на слэбинге 1150», «Улучшение качест-

ва поверхности металла, прокатываемого из больших слитков», «Влияние технологии горячей прокатки на свойства листов для глубокой вытяжки», «Повышение стойкости опорных валков четырехвалковых станов», «Опробование пластовой калибровки угловой стали на сортовых станах 300 ММК».

Металлурги Магнитки сообщают об исследовании влияния величины зерна на магнитные свойства холоднокатаной трансформаторной стали и ускорения охлаждения листовых сталей в кошаковых газовых печах.

Статьи «Опыт эксплуатации рекуперативных нагревательных колодцев слэбинга 1150 ММК» и «Огневые стелды для исследования тепловой работы печей» опубликованы в разделе «Металлургическая теплотехника».

Раздел «Общие вопросы» представлен материалом о применении вычислительной техники и организации железнодорожных перевозок на Магнитогорском металлургическом комбинате.

Публикуются аннотации исследовательских работ, выполненных на Магнитогорском металлургическом комбинате.

В журнале помещено сообщение о работе Всесоюзного совета научно-технических обществ.

Специальной статьей отмечается 60-летие со дня рождения выдающегося советского металлурга П. И. Коробова.

Редактор П. В. ПОГУДИН.

Администрация, партийное бюро, цеховой комитет и коллектив цеха эксплуатации ЖДТ комбината глубоко скорбят по поводу преждевременной смерти старшего работника транспорта, бригадира погрузки-выгрузки, члена КПСС товарища ШАЦКОГО Александра Егоровича и выражают соболезнование семье и родственникам покойного.

Адрес редакции: гостиница, 2-й этаж. Телефоны: 3-38-04 и 3-31-33