

УДАРНИКИ КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОГО

С полной отдачей поработали в январе трудящиеся кузнечно-прессового цеха: месячная программа выполнена на 101,5 процента.

Лучших показателей на первом этапе третьего года пятилетки добился коллектив, возглавляемый начальником смены В. П. Голубиовым и мастером А. Е. Коробкиным.

По-ударному трудилась бригада, в которой кузнецом В. Яковлев, подручным кузнеца Г. Лямин, машинистом молота А. Иванова. Выполняя срочные заказы для ремонта доменной печи № 7, бригада осваивала одновременно изготовление новой для нее продукции — кулачковых пружин для коксохимического производства. Но несмотря на это, среднесменный показатель бригады — 138 процентов.

Не намного отстала от передовиков бригада кузнеца А. Голубя (подручный кузнеца М. Абрамчук, машинист молота К. Агапова). Этот коллектив первым в цехе освоил изготовление грузоподъемных тридцатитонных крюков и показал в итоге производительность — 135 процентов.

М. ВОЛКОВ, инженер по труду кузнечно-прессового цеха.

ПЛАН ПЕРЕВЫПОЛНЕН

Хорошую встречу 100-летию со дня рождения В. И. Ленина готовят труженики коксохимического производства.

Замечательного успеха добились коксовики. В январе они выдали для доменщиков более 6900 тонн сверхпланового кокса.

Слаженно трудились коксовики первого цеха. Наибольшей производительности добился коллектив второго блока этого цеха, возглавляемый Н. Е. Егоровым. Перекрыв месячное задание на 2140 тонн, коллектив возглавил социалистическое соревнование коксовиков.

Химики тоже успешно справились с программой первого месяца третьего года пятилетки. План производства сульфата выполнен на 100,3 процента.

Ю. АЛЕКСЕЕВ.

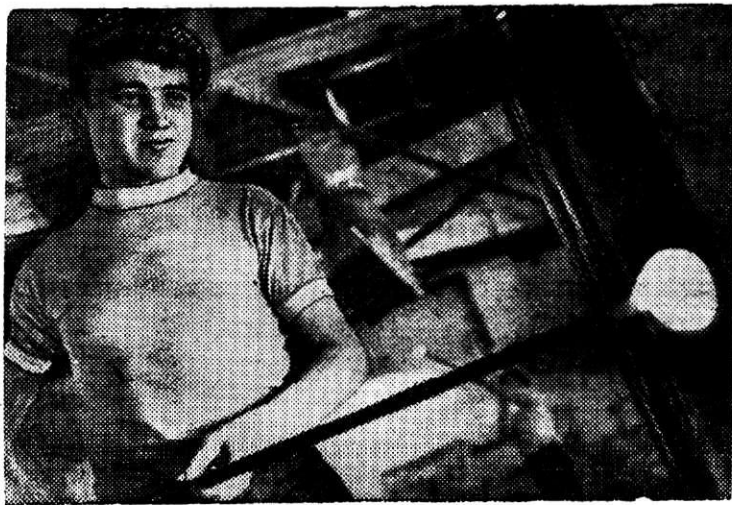
ЮБИЛЕЙ СТАНА „300“ № 3

Вчера, 5 февраля, трудящиеся сортопрокатного цеха праздновали юбилей стана „300“ № 3. Ему исполнилось 30 лет. Ровно три десятка лет назад было проведено горячее опробование стана — впервые по его рольгангам пронеслись раскаленные полосы металла.

Время утекло, как речная вода, а вместе с ним ушли в историю и трудности первых лет, первых шагов. Сейчас стан „300“ № 3 — агрегат коммунистического труда. Его труженики завоевали это звание примерным трудом.

В Правобережном Дворце культуры металлургов состоялось торжественное собрание, посвященное знаменательной дате сортопрокатчиков. На нем были отмечены грамотами и ценными подарками лучшие труженики стана: вальцовщики, сварщики, операторы.

Подробнее об этом радостном для тружеников сортопрокатного цеха событии мы расскажем в следующем номере нашей газеты.



Производство это не совсем обычное. Продукция большинства цехов Магнитогорского металлургического комбината — металл, а здесь в одном из отделений цеха вспомогательных материалов вырабатывают изделия из стекла и приготовленные на его основе химические продукты, причем преимущественно таким способом, какой применяли еще наши далекие предки. Печь с расплавом стекла, металлическая трубка, формы различной конфигурации — вот и все, что нужно опытному стеклоделу. Но современность все же наложила свой отпечаток на эту древнюю кухню: используется природный газ, сжатый воздух, конвейер, пескоструйные машины, механические смесители, дробилки и ножи, режим плавления стекла регулируют приборы.

Однако и древние мастера позаботились о будущем. Мартеновская печь, например, не что иное, как усовершенствованная модель старинной стеклоплавильной печи.

И сейчас еще стеклоделы нужны сталеварам. В первом мартеновском цехе, для обмазки ванн и стен печи требуется силикатный клей, тот самый клей, который у всех в обиходе. Этого клея, или жидкого стекла, как его еще называют, в цехе вспомогательных материалов ежемесячно приготавливают до 110 тонн.

Способ его выработки очень прост. Стекло плавят из песка и каустической соды без других добавок, такое стекло легко растворяется в воде, образуя липкую массу. Это и есть силикатный клей. Спрос на него на комбинате большой. Сравнительно недавно найдено еще одно полезное применение жидкого стекла. Оно понадобилось литейщикам. Использование силикатного клея в качестве связующего материала в формовке, можно сказать, произвело революцию в литейном деле. Прежде формы сушились 8—10 часов. Сейчас эта операция длится не более часа.

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 16 (4448)
Год издания 29-й

ВТОРНИК, 6 февраля 1968 года

Цена 1 коп.

ПОЗДРАВЛЕНИЯ МЕТАЛЛУРГАМ МАГНИТКИ

МАГНИТОГОРСКИЙ ММК ГОРНОЕ УПРАВЛЕНИЕ НАЧАЛЬНИКУ КОТОВУ СЕКРЕТАРЮ ПАРТОРГАНИЗАЦИИ ГРАДОВИКУ ПРЕДСЕДАТЕЛЮ КОМИТЕТА ПРОФСОЮЗА КОВАЛЕНКО СЕКРЕТАРЮ КОМИТЕТА КОМСОМОЛА ДРОБЫШЕВУ.

РЕШЕНИЕМ КОЛЛЕГИИ МИНИСТЕРСТВА ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР, ПРЕЗИДИУМА ЦК ПРОФСОЮЗА РАБОЧИХ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ВАШ КОЛЛЕКТИВ ПО ИТОГАМ ВСЕСОЮЗНОГО СОЦСРЕВНОВАНИЯ В ЧЕТВЕРТОМ КВАРТАЛЕ 1967 ГОДА ПРИЗНАН ПОБЕДИТЕЛЕМ С ПРИСУЖДЕНИЕМ ЗНАМЕНИ МИНИСТЕРСТВА ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР И ЦК ПРОФСОЮЗА РАБОЧИХ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ. ГОРЯЧО ПОЗДРАВЛЯЕМ ТРУДЯЩИХСЯ УПРАВЛЕНИЯ С ПОБЕДОЙ ВО ВСЕСОЮЗНОМ СОРЕВНОВАНИИ. ЖЕЛАЕМ КОЛЛЕКТИВУ ДАЛЬНЕЙШИХ ТРУДОВЫХ УСПЕХОВ.

ЗАММИНИСТРА БОРИСОВ.
ПРЕДСЕДАТЕЛЬ ЦК ПРОФСОЮЗА КОСТЮКОВ.

Магнитогорский меткомбинат ВОРОНОВУ, ПИВОВАРОВУ, АРХИПОВУ, МАНЗАТУЛЕ.

ОБКОМ ПРОФСОЮЗА ПОЗДРАВЛЯЕТ ВАС И КОЛЛЕКТИВ КОМБИНАТА С ПРИСУЖДЕНИЕМ ПЕРВОГО МЕСТА И ПЕРЕХОДЯЩЕГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР И ВЦСПС. ЖЕЛАЕМ ДАЛЬНЕЙШИХ УСПЕХОВ.

РОЖКОВ.

СТЕКЛОДЕЛЫ

Делается так: формовочный материал, замешанный на силикатном клее, после заполнения формы протыкают в нескольких местах железным прутом. В эти углубления «впрыскивают» углекислоту. И вся форма моментально твердеет. Можно заливать в нее металл.

То же самое жидкое стекло, обработанное серной кислотой, преобразуется в широко применяемый почти во всех отраслях хозяйства продукт — силикагель.

Кислота создает в кусочках этого материала мелкопористую, губчатую структуру. Если хотите самым доступным образом испытать свойства этого материала, притроньтесь к кусочку силикагеля кончиком языка: он мгновенно присосется. Это свойство силикагеля впитывать влагу и является его важной особенностью. С помощью силикагеля сушат газы, кислород. Сотни килограммов силикагеля поставляют цехам комбината стеклоделы.

И, наконец, наиболее сложное, требующее высокой квалификации мастерство — изделия из стекла. Это кувшины, стаканы, плафоны и люцеты, химическая посуда и детали к лабораторным приборам, различная другая стеклянная арматура.

Наиболее искусными специалистами в этой области производства в цехе вспомогательных материалов считают Тамару Ивановну Туганкову и Григория Ивановича Щетинина.

Трудно подыскать определение для характеристики их труда; это больше искусство, чем работа. Тяжелая, розовая от жара капля

на кончике трубки в руках Щетинина, которого начальник участка Иван Иванович Чуманский считает прирожденным стеклоделом, легко приобретает форму современного кувшина. Он как бы играет с заготовкой: подует слегка в трубку, потом немного пошевелит ее из стороны в сторону; и раскаленный стеклянный ребристый пузырь удлиняется, становится округлым. Взмах ножницами — и образуются изогнутые края кувшина, приставляет к нему стеклянную колбаску и она, как бы слившись с изделием от неуловимого движения кисти мастера, изгибается в изящную ручку. Еще ряд операций и на конвейере остывает готовый кувшин.

Все это чудо рождения изделия длится немногим больше пяти минут.

У Тамары Ивановны Тугановой несколько иной трудовой почерк. Она работает не у печи, где при температуре 1500 градусов плавится стекло. На ее столе газовая горелка, штабель стеклянных трубок разного диаметра и нехитрые приспособления. Больше ничего ей не нужно. Нагревая трубки на огне, она изгибает, режет, расширяет, спаивает их, создавая довольно сложные детали к химической аппаратуре.

И тоже — быстро, красиво, легко.

На небольшом стеллаже в кабинете начальника участка баночки с притертыми пробками, стаканы, матовые белые шары и колпаки, десятки образцов мастерства стеклоделов. Но большинство изделий не стандартны, приходится выпол-

нять порой самые неожиданные заказы медиков, химиков, физиков и любое задание, какой бы степени трудности оно ни было, выполняется стеклоделами комбината безупречно.

В. АГРОНОВ.

НА СНИМКАХ: выдувальщик Дмитрий Лобзев (слева сверху), контролер-кладовщик Т. Шаповаленко.

Фото Н. Нестеренко.

