

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год изд. 10-й  
№ 140 (1524)  
ЧЕТВЕРГ  
24  
ноября 1949 г.  
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

Товарищи металлурги! Лучше используем производственные площади и оборудование, дадим за счет этого стране новые тысячи тонн чугуна, стали и проката сверх плана!

## Выдавать плавки только по заказу

По итогам социалистического соревнования за октябрь звание лучших мастеров производства завоевали мастер третьего мартовского цеха Иван Лукьянович Аношин и мастер первого мартовского цеха Яков Ефимович Оглобли, обеспечившие выдачу всех сваренных плавов строго по заказам. Это большой почет, завоеванный не только упорным трудом, но и высоким мастерством, прекрасным знанием своего дела.

Однако, наш комбинат не может ограничиться высокими показателями отдельных мастеров производства. Все сталевары и мастера должны обеспечивать выработку металла в строгом соответствии с заказами.

Выдавать металл не только в нужном количестве, но и строго по заказам — это требование диктуется со всей решительностью интересами государства. От того, в какой мере выполняются заказы в мартовских цехах, всецело зависят хозяйственные успехи наших заказчиков — предприятий советской индустрии, работа которых, как известно, строится на основании народно-хозяйственного плана.

В третьем, самом крупном на нашем комбинате мартовском цехе в октябре помимо Аношина значительных успехов достигли в борьбе за четкое выполнение заказов мастер т. Любичкин, выдавший 97,2 процента всех сваренных плавов по заказу в суточном разрезе, и мастер т. Тихонов, давший свыше 94 процента по заказу.

В ноябре высокий класс работы показывает мастер производства Тихонов, сдавший за 15 дней все без исключения плавки по заказу. У мастера Любичкина оказалась одна плавка вне заказа. В то же время крайне неблагоприятно обстоит дело у остальных мастеров этого же цеха. На счету т. Бурашников за это же время семь плавов пошло не по заказу, у мастера Рожкова — шесть плавов. Не сумел закрепить стахановские успехи, достигнутые в октябре, и мастер Аношин, выдавший за 15 дней ноября пять плавов не по заказу.

В борьбе за строжайшее соблюдение заказов, конечно, должна проявляться активность не только со стороны одних сталеваров и мастеров. Начальники смен, организовав правильную шихтовку, являются первыми помощниками стахановского движения за выработку металла по заказам. Однако технология шихтовки в мартовских цехах еще не уделяется достаточно внимания. В третьем мартовском цехе за 15 дней ноября 20 процентов всех плавов были зашитованы ненормально, с отступлением от технологических пробований по характеру заказанного металла. Особенно неудовлетворительно обстоит дело с шихтовкой у начальника смены Сироткина, неправильно зашитованного за первую половину ноября свыше 22 процентов всех плавов.

Огромное влияние на соблюдение заказов в мартовских цехах оказывают доменщики, обеспечивая печи жидким чугуном. Этот чугун отправляется на мартены смен часто без строгого анализа, с повышенным содержанием серы. Именно по этой причине в первой половине ноября было сорвано сomenclатуры заказов 18 плавов только в одном третьем мартовском цехе.

По вине цеха подготовлен состав был выдан не по заказу за этот же период 11 плавов. Таким образом, становится ясным, что решительная борьба за выполнение заказов должна вестись в полном производственном комплексе, буквально на всех участках, обеспечивающих выработку стали. На опыте передовых коллективов и отдельных работников строго организовать выработку металла по заказам!

## ПОЛНОСТЬЮ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ МОЩНОСТИ



Бригада начальника смены Буцень завоевала в октябре первенство в соревновании на прокатном стане «500» и имеет самые лучшие производственные показатели с начала этого месяца.

На снимках: начальник смены Г. П. Буцень, мастер производства И. Р. Сиданченко, оператор И. Б. Приходько. Фото П. Рудакова.

## Обжимщики поддерживают патриотический почин москвичей

Коллектив обжимного цеха горячо поддерживает почин трудящихся 88 передовых предприятий Москвы и Московской области. Обсудив письмо москвичей товарищу Сталину на сменно-встречных собраниях цеха и подсчитав свои резервы, обжимщики активно включились в соревнование за улучшение работы оборудования и дальнейший рост продукции.

Для увеличения прокатки металла в горячий час на блуминге № 2 проводятся мероприятия по уменьшению времени торможения на прокатных двигателях.

На нагревательных колодцах ведутся работы по герметизации шпильки нагревательных колодцев. От внедрения этого мероприятия ожидается сокращение расхода топлива, уменьшение угара металла и повышение качества нагрева.

На блуминге № 3 уже закончена работа по механизированной уборке шлака от на-

гревательных колодцев. За счет внедрения механизации по уборке шлака высвобождается время для лучшего обслуживания нагревательных колодцев вальцовыми кранами, улучшается труд рабочих по спуску шлака.

Коллектив цеха поставил задачу значительно увеличить срок службы деталей оборудования, установить уход за ними и сократить время на их ремонт.

За счет повышения производительности труда, осуществления технических мероприятий по механизации производственных процессов коллектив обжимного цеха взял обязательство выпустить в нынешнем году значительное количество сверхплановой продукции и прокатать без задержки весь металл, доставляемый в наш цех мартовскими цехами.

М. ИГОНЬКИН, заместитель начальника обжимного цеха.

## Мероприятия сортопрокатчиков

Патриотический почин коллективов 88 предприятий столицы нашей Родины — Москвы встретил горячую поддержку среди рабочих и инженерно-технических работников сортопрокатного цеха.

При обсуждении письма москвичей товарищу Сталину трудящиеся нашего цеха изыскивают все новые и новые дополнительные резервы для лучшего использования основных средств производства и увеличения выпуска продукции.

По примеру москвичей сортопрокатчики взяли обязательство так организовать свою работу, чтобы дать Родине десятки тысяч тонн высококачественного проката сверх годового плана. Для осуществления внесенных предложений в цехе намечены технические мероприятия, которые помогут кол-

лективу цеха повысить производительность труда.

Для уборки окалины на стане «500» будет установлен скребковый транспортер, что даст возможность заменить ручной труд механическим. Механизируем и автоматизируем работу и на других станах.

Сейчас на производственных участках цеха инженерно-технические работники совместно со стахановцами проводят большую работу по осуществлению намеченных мероприятий, которые будут способствовать в улучшении использования основных средств производства и выполнению социалистических обязательств по выдате сверхплановой продукции.

П. ГОЛОВАШОВ, инженер по ремонту оборудования сортопрокатного цеха.

## Впереди бригада Тимошенко

Передовые коллективы сортопрокатного цеха трудятся в ноябре высокопроизводительно. На стане «300» № 1 особенно отличилась бригада мастера Тимошенко. Благодаря широко развернувшейся социалистическому соревнованию, слаженной работе передовых людей — старшего вальцовщика Наумова, старшего сварщика Завидаева и других, коллектив в этом месяце с каждым днем идет с перевыполнением задания. 21 ноября здесь был выполнен план на 116,8 процента. Замечательные образцы труда в этот же день также показала смена инженера Поселова и мастера Гурова, выполнив задание на 114 проц.

Слаженно работает и комсомольско-молодежный коллектив бригады № 3 стана «300» № 3, где начальником смены т. Судакон и мастером т. Женин. С начала месяца он идет на уровне 112 процентов.

С честью выполняя свои социалистические обязательства, прокатчики дали слово завершить годовой план ко дню рождения великого вождя народа товарища Сталина. Свои обязательства коллективы поддерживают стахановскими делами.

В. ШВАЛЛИНСКИЙ, председатель цехкома сортопрокатного цеха.

## Сталь сверх 11-месячной программы

Сталевары восемнадцатой печи третьего мартовского цеха тт. Мартынов и Коваленко 19 ноября завершили выполнение 11-месячного задания и уже выдали в счет декабря сотни тонн сверхпланового металла. С начала года они сварили 48 скоростных плавов.

Сверх 11-месячной программы в третьем цехе варят сталь уже многие сталевары. Сталевар т. Летнов имеет на своем счету свыше тысячи тонн металла, выплавленного сверх 11-месячного задания. С начала года он сварил 35 скоростных плавов. Особенно значительных успехов достиг сталевар-коммунист т. Панченко. Он уже выплавил в счет декабря 1580 тонн металла и с начала года сварил 48 скоростных плавов. С перевыполнением 11-месячной программы трудился и сталевар т. Трофимов, выдавший с начала этого года 39 скоростных плавов.

Стахановский труд коллектива обеспечивает небывалые успехи третьего мартовского цеха, выдавшего с начала этого месяца многие тысячи тонн стали дополнительно к плану.

П. БЛЕДНУВ, председатель цехового комитета третьего мартовского цеха.

## Готовим широкий фронт сталеплавильщикам

Вся работа коллектива цеха ремонта промышленных печей сейчас подчинена выполнению приказа директора комбината о подготовке мартовских печей к работе на высоком уровне в 1950 году.

С начала этого месяца все работы мартовских печей идут широким фронтом. Нами отремонтировано десять мартовских печей значительно раньше графика. За это же время коллектив ремонтников сэкономил 950 тонн огнеупорного кирпича. Таким образом мартовские печи встретят новый год подготовленными для высокопроизводительной работы.

Трудовую доблесть на ремонтах сейчас проявляют звенья каменщиков Иванова и Плотникова, выполнившие задание с начала месяца на 175 процентов, звено шлаковщиков Полубаркина дало 161 процент нормы. Отлично работают подручные каменщиков из звена Марченко, выполнившие задание на 165 процентов.

Л. ЗУЦ, экономист цеха ремонта промышленных печей.

## Стахановские показатели

В этом месяце на адьюстаже сортопрокатного цеха успешно трудится бригада отгрузки под руководством начальника смены т. Кривчина и старшего бригадира Рогожина. Этот коллектив 22 ноября достиг рекордного производства, отгрузив многие сотни тонн сверхплановой продукции.

Высокая производительность обеспечивается хорошо слаженной работой звеньев Кравченко, Иванова, Тимофеева, машинистов кранов Морозова, Брюкова, Морозова и Брюкова.

Е. ЧЕСНОКОВ, профорг бригады.

## Высокая выработка

21 ноября в обжимном цехе вторая бригада третьего блуминга, возглавляемая начальником смены т. Сычковым и старшим оператором т. Тищенко, показала высокую производительность. За смену коллектив выдал дополнительно к заданию сотни тонн металла.

В этот же день более высоких результатов добился коллектив бригады начальника смены т. Кривчина и старшего оператора т. Слабоденюка.