

СЛОВО И ДЕЛО

(Из выступления В. Огородникова, председателя профбюро адъюстажа обжимного цеха № 1).

Коммунистическое отношение к труду... Только в огне социалистического соперничества может зародиться оно. На адъюстаже обжимного цеха № 1 большое внимание уделяется созданию творческой обстановки, которая является благоприятной почвой для возникновения начинаний,

починов. Приведу такой пример. В 1974 году коллектив четвертой бригады вырубщиков, где бригадиром С. А. Серебряков и профгруппоргом В. П. Симонов, выступил с предложением. За счет лучшей организации работ, уплотнения рабочего времени, сокращения простоев передовые рабочие

ШКОЛА ПО ОБМЕНУ ОПЫТОМ ОРГАНИЗАЦИИ СОЦРЕВНОВАНИЯ В ОБЖИМНОМ ЦЕХЕ № 1.

предложили увеличить нормы выработки на 5 процентов. И в этом году коллектив бригады четыре раза добивался самой высокой производительности.

Почин передовиков нашел отклик во многих других бригадах. Большим стимулом является борьба за звание «Ударник коммунистического труда». 420 трудящихся адъюстажа уже получили право называться ударниками, 270 человек борются за это звание.

ОСТРЫЙ СИГНАЛ

ГОРЬКИЙ УРОК

В разгаре 25-недельная трудовая вахта в честь предстоящего съезда партии. По-ударному трудятся в эти дни коллектив цеха подготовки составов, обеспечивая стапелвальщиков качественными составами, подавая на нагревательные колодцы обжимных станов слитки с высокой температурой.

Однако не все ладится на этой технологической цепочке: подводят железнодорожники. 26 сентября из-за неудовлетворительного состояния пути на слябине произошел сход одной тележки состава № 173. На следующий день — та же история с составом № 116. «Казалось бы, уже это должно было насторожить железнодорожников. Но руки у них до неисправного пути не дошли. А 26 сентября опять сошел с рельсов состав № 190. Но не только состояние пути причина задержек в работе. 30 сентября из-за ротозейства составителя (неправильно перевел стрелку) на слябине сошел с пути состав № 161, был перекрыт путь к колодцам с одной стороны на 8 часов. Потери велики: на 2—3 дня выведены из строя составы, в полсилы использовались нагревательные средства, а это значит, что прокатчики недополучили тысячи тонн металла.

Думается, что железнодорожники из этого горького урока сделают выводы.

А. ДВОРЯНЧИКОВ, слесарь цеха подготовки составов.

ПЕРЕДОВИКИ ПЯТИЛЕТКИ



Более двадцати лет трудится в коллективе проволочно-штрипсового цеха Геннадий Лаврентьевич Черных. Был выпускником технического училища, он за многие годы работы в совершенстве изучил сложное оборудование стана и своим трудом помогает коллективу выполнять обязательства завершающего года девятой пятилетки.

НА СНИМКЕ: ударник коммунистического труда вальцовщик стана «300» № 2 Г. Л. ЧЕРНЫХ.

Фото Н. Нестеренко.

ПАРТИИ

партийного строительства, вставшей перед РКП(б) как правящей партией, была задача укрепления партийных организаций во всех звеньях. Необходимо было прежде всего привести организационную структуру партий в соответствие с административно-территориальным делением, повсеместно создать губернские, уездные и волостные партийные комитеты, которых было еще тогда крайне мало. Создание партийных комитетов и их аппаратов по административным единицам развернулось в основном во второй половине 1918 года.

Все внимание ЦК РКП(б), местных партийных органов, всех коммунистов было обращено на быстрейшее преодоление трудностей и перестройку партийной работы в соответствии с требованиями, вставшими перед РКП(б). Эта перестройка скоро дала свои плоды.

Укрепление местных партийных организаций сказывалось на работе Советов, а

также общественных организаций, еще более сблизило партию с широкими слоями рабочих и крестьян, повысило активность коммунистов и руководящую роль партии в целом.

Непродолжительная мирная передышка весной 1918 г. сыграла огромную роль в укреплении Советской республики, подготовке ее к грядущим боям с международным империализмом.

Коммунистическая партия сумела использовать передышку для закрепления завоеваний социалистической революции, укрепила Советскую власть, свои ряды, свое влияние на широкие массы трудящихся. Это послужило надежной базой и залогом ее дальнейших побед в трудные годы войны против интервентов и белогвардейцев.

Кабинет политпросвещения общества «Знание» комбината.

ЧТО и говорить, нагревательные средства в листопрокатном цехе № 4 — самое узкое место. И самое ответственное. Это — «ворот» цеха. И сейчас эти «ворота» прикрылись настолько, что лихорадит производство на стане «2500» довольно-таки ощутимо.

Посудите сами. В сентябре методическая печь № 4 простояла на ремонте 8 суток. Обобщилось это прокатчикам, по самым скромным подсчетам, в 4—5 тысяч тонн недопущенного листа. Печь № 2а с 12 сентября работает с одним эксгаустером. Поэтому ее темп снизился на 50 тонн в час. Потери тоже немалые. Чтобы в этом убедиться, достаточно помножить 50 тонн на количество часов, отработанных с одним эксгаустером. Стоит он с 12 сентября, а был пущен в работу лишь 3 октября.

Много неприятностей доставляет прокатчикам посадочный ролик: по посадке только в сентябре потери составили около 5 тысяч тонн.

Говоря о неудовлетворительной работе участка методических печей, руководители цеха называют ряд причин, которые можно отнести к разряду объективных. Это и устаревшее оборудование, и отсутствие запчастей, и недостаточная ремонтная база, и «помощь смежников». О многом можно поспорить. Вот, например, свежий случай, когда эксгаустер «разболтал» фундамент, анкераж. Целую неделю и о начальника цеха А. И. Стариков вел переговоры с начальником ремонтно-строительного цеха А. Я. Центнером. Пока нашли общий язык, прошла неделя. Еще неделя потребовалась для раскочки. И только 25 сентября строители в полную силу начали делать фундамент, завершив прокатчиком, что справится за 5 дней, т. е. к 29 сентября. Пять дней — и две недели бездействия! Вспомните цифру: ежедневно терялось 50 тонн металла.

„КТО ПОСТРОИТ МОСТ?“

Временный деревянный пешеходный мост в районе строительства инженерного корпуса будет заменен постоянным металлическим в октябре 1975 года.

Исполнитель работ — СРСУ № 6 треста Уралчерметремонт.

М. СВЕРДЛИК, нач. отдела смотрителя зданий, сооружений и капремонтов. Р. С. Редакция обратилась в СРСУ № 6, чтобы выяснить более конкретные сроки строительства моста. Вот что сказал нам начальник управления Н. И. Один: «Начальнику участка, где расположен мост, уже отдано распоряжение приступить к его строительству. В первой декаде октября он будет готов».

„КОНКРЕТНО О ГЛАСНОСТИ“

В ответ на корреспонденцию под таким заголовком, опубликованную в газете «Магнитогорский металл» от 18 сентября 1975 года, с о. б. ц. а. о. следующие критические замечания обсуждались на заседании партийного бюро цеха. 22 сентября с. г. Намечены конкретные мероприятия по устранению недостатков: обнародован проект и начато изготовление наглядной агитации по подведению итогов социалистического соревнования под девизом «XXV съезду КПСС — XXV неделя ударного

труда», ход ударной вахты будет освещаться в бригадных стенных газетах, приняты меры для регулярного выпуска цеховой стенной газеты.

В. ХМЕЛЬ, председатель цехкома профсоюза обжимно-заготовочного цеха № 1.

„ПРИНЯТЬ ВСЕ МЕРЫ“

По существу фантов, изложенных в газете за 16 сентября 1975 г. в статье «Принять все меры», сообщая статью обсуди на графике у начальника станции. Приняты следующие решения, направленные на оживление работы рационализаторов и изобретателей: обдумать статью на профсоюзных собраниях трудящихся, рекомендовать цехному профсоюзу на очередном заседании рассмотреть состояние дел в цеховом БРИЗе, обновить план на правлений работы рационализаторов ЦЭС.

В. ГОРЕЛИК, и. о. начальника ЦЭС.

„ЕСТЬ ОПАСЕНИЯ“

По поводу опубликованной 9 сентября заметки «Есть опасения» сообщая, что цех пути НДТ обеспечивается достаточным количеством шпал и в состоянии оказать необходимую помощь КХП. Но подкладки для крепления рельсов Р-65 нужны специального типа «с подушкой». В течение сентября Кузнецкий металлкомбинат должен изготовить их специально для КХП.

Т. ХАЛЕЗИН, начальник УМТС.

НАМ ОТВЕЧАЮТ

„СКОЛЬКО МОЖНО ЖДАТЬ?“

На заметку в газете от 2 сентября 1975 г. «Сколько можно ждать?» сообщая, что за № 3 № 371730 не может быть выполнен в цехе металлоконструкций из-за отсутствия труб нужных размеров. При условии получения этих труб из управления материально-технического снабжения комбината заказ будет выполнен в течение месяца.

Я. ЩУКИН, главный механик комбината.

„ДОРОГА КАЖДАЯ МИНУТА“

На статью «Дорога каждая минута», опубликованную в газете от 6 сентября 1975 г., сообщая: детали для крепления путей консовальника поставляются на монтаж партиями ввиду большого количества. Последние детали выданы 22 сентября. Фланцы диаметром от 800 до 2000 миллиметров в количестве 24 штук выданы заказчику 13 сентября.

Я. ЩУКИН, главный механик комбината.

Видимость соперничества

Просматривая распоряжения по цеху за последние два месяца, видишь, что среди «провинившихся» мелькают одни и те же фамилии. 11 августа начальнику смены Л. Д. Федорчуку было указано на низкое состояние технологической дисциплины в бригаде. 29 августа из-за неудовлетворительной организации работ в смене (начальник смены Л. Д. Федорчук и мастер производства В. Р. Чернышков) на участке печей и моталок недопущено 800 тонн металла. И опять «указано», «проработано». А на следующий день, 30 августа, — снова «ЧП». В печь № 1 были посажены слабые в стену второго ряда — подрезало кладку печи. На этот раз начальник цеха обошелся с виновными строже: одного — на один месяц — выговор, начальнику смены... указано.

Подобных случаев можно привести немало. Часто, например, нарушают технологию в бригаде № 4 (начальник смены А. В. Какутев).

Все вроде бы на своих местах. Нарушил технологию, безответственно относился к своим обязанностям — получай по заслугам. Каждый случай разбирается на рабочих собраниях. И — как об стенку горох. «Оборудование трещит по швам, не успеваем ремонтировать», — говорят в цехе. Говорят с такой интонацией, будто пытаются убедить в том, что это — главная причина низкой пропускной способности нагревательных средств. Зашел как-то разговор о

общему делу коллектива. Один заметил неисправность: «А, сойдет, до конца смены немного осталось». Сменищик приходит: «В ночь дотяну, и у меня, авось, проскочит». Иногда не «проскакивает».

Нам кажется, что одна из бед листопрокатчиков — не совсем продуманная организация трудового соперничества. Дело в том, что коллективы стана и нагревательных средств работают в общий «котел», т. е. труд нагревальщиков оценивается работой стана. Вроде бы все на местах: обеспечили стан хорошо

прогретым металлом в должном количестве — значит сработали хорошо. Мало прокатали — нагревальщики «в тени». И так изо дня в день. На доске показателей фигурирует только работа стана. И тут начинается путаница. То огрехи нагревальщиков «покрывают» прокатчики, то прокатчики сами «бедают» без помощи нагревальщиков. А «котел» общий... Нет среди нагревальщиков соревнования за наивысшую производительность печей, за качество нагрева металла. Даже по итогам месячной работы называют лучшим по профессии нагревальщика из той бригады, что прокатала больше металла.

Работа в один «котел»... За этим предполагается ответственность всех за общее дело, а на самом деле ответственности такой в ЛПЦ № 4 нет. Нет настоящего трудового соперничества. Есть только его видимость.

Ю. БАЛАБАНОВ.