

Каждому быть экономистом

В течение нынешнего учебного года у доменщиков работал семинар по экономике и организации производства. Участвовали в нем все инженеры и техники. На днях в цехе состоялась экономическая конференция, имевшая целью подвести итоги учебы, выработать практические рекомендации для улучшения производства. Внимание участников конференции сосредоточено было на одном: что нужно сделать, чтобы магнитогорский чугун был дешевле.

Тон конференции задал докладчик старший бухгалтер А. Ф. Алехин. Тема доклада — «Затраты на производство чугуна и пути их снижения».

Результаты работы коллектива доменщиков хорошие. План выполняется, снижение себестоимости имеется, по топливу — экономия. В прошлом году цех дал сверх плана десятки тысяч тонн чугуна, в нынешнем году квартальный план значительно перевыполнен. Доменщики показали, что они умеют правильно использовать сырье, основные материалы и топливо. Но инженеры и техники собрались на конференцию не за тем, чтобы перечислять свои успехи, любоваться ими.

Из массы цифр, в основном положительно характеризующих работу цеха, докладчик особо подчеркивал те, которые указывают на недостатки. По электроэнергии в 1963 году перерасход составил 10160 рублей. По той же статье в первом квартале имеется экономия, хотя в январе и феврале был перерасход. Вышли за счет экономии в марте.

— О чем это говорит? — спрашивает т. Алехин и отвечает: — говорит о том, что руководители энергослужбы т. Муринец и т. Погоржих недостаточно занимались изучением причин потерь.

Докладчик перечисляет расходные статьи одну за другой, он называет цифры потерь и имена тех, кто, по его мнению, повинен в потерях, отражающихся на себестоимости чугуна.

В прошлом году себестоимость текущих ремонтов была снижена, а в первом квартале этого года — большой перерасход средств. Такое положение, заявляет докладчик, объясняется невниманием работников механослужбы к учету и списанию затрат. Тут тоже надо быть не просто организатором, а экономистом.

С большим интересом участники конференции выслушали выступление старшего мастера А. А. Лисенкова, поставившего себе

цель показать влияние технологии на себестоимость чугуна.

Доменная печь очень чутко реагирует на все изменения режима ее работы, поэтому большое значение имеет технология ведения печи. Одним из основных факторов снижения себестоимости, говорит старший мастер, является расход кокса. Какие показатели по этой части у отдельных агрегатов? А. А. Лисенков берет для сравнения две печи — вторую и третью. Они равны по объему, находились в сравнительно одинаковых условиях. На второй печи в прошлом году был самый высокий расход кокса, а на третьей — самый низкий по цеху.

Старший мастер т. Лисенков, говоря о таких параметрах, как использование химической энергии газа, влажность дутья, рудная нагрузка, показывает, как коллектив второй печи увеличил себестоимость чугуна, имея худшие результаты и по качеству.

— Если бы мы вели учет по пескам, — говорит ст. мастер, — чугун второй печи оказался бы самым дорогим.

Готовясь к экономической конференции, инженеры и техники доменщики со всей тщательностью анализировали свою работу. Здесь вспомнили о больших и малых простоях и как каждый из них влиял на себестоимость выпускаемой цехом продукции.

В прошлом году доменщики имели простоев 385 часов. А. А. Лисенков сообщает, что каждый час простоя по первому блоку равен 160 рублям, по второму — 179 рублям. В итоге это огромная сумма.

Участники конференции истинно по-хозяйски говорили об экономии, о разумном расходовании средств и материалов. Особое внимание обращали на экономию кокса. Нужно создать возможно большой запас кокса к пуску новой доменной печи. Для этого

есть все возможности, этому способствует, в частности, применение природного газа. Серьезные претензии были высказаны здесь в адрес технологического бюро, которое до сих пор не определило какое количество газа надо сжигать, чтобы добиться минимального расхода кокса.

О влиянии стойкости оборудования на себестоимость чугуна говорил пом. начальника цеха по оборудованию И. Я. Калинин, который также, называя цифры, показал, как важно, чтобы все доменщики, инженеры и техники в первую очередь заботились о стойкости деталей и оборудования, о бережливом использовании материалов.

Мастер доменной печи П. Н. Платонов рассказал о влиянии производительности труда на снижение себестоимости.

Приятное впечатление оставила экономическая конференция. В зале, где собрались и молодые специалисты и умудренные опытом доменщики, люди обменивались мыслями, как лучше организовать производство, какие неиспользованные резервы можно привести в действие, чтобы снизить себестоимость чугуна.

В рекомендациях, принятых конференцией, говорится:

Задачи, поставленные перед коллективом, обязывают доменщиков искать дальнейшие пути повышения производительности печей, при одновременном уменьшении материальных затрат. Для этого конференция решает: продолжить изучение вопросов экономики и организации производства с тем, чтобы каждый доменщик был экономистом на своем участке.

НА СНИМКЕ: экономическая конференция в доменном цехе коммунистического труда. Выступает т. Алехин.

Фото Е. Карпова.



По следам наших выступлений

Меры принимаются

22 марта старший разливщик второго мартеновского цеха В. Шкапа опубликовал в нашей газете заметку, которая называлась «Уж сколько раз!». В ней сообщалось о необходимости форсировать подготовку к работе в летних условиях. Автор предлагал, в частности, решить вопрос с ковшами. Приславший в редакцию ответ начальник цеха т. Рогов сообщает по этому поводу: «Резерва ковшей в цехе достаточно».

Что же касается вентиляторов, о которых также писал т. Шкапа, в ответе сообщается следующее: «Вентиляторы для обдува горячих ковшей будут установлены на местах обработки ковшей на печах № 3 и 12».

Вопрос о своевременном выводе плавков из литейного пролега, поднятый автором заметки, поставлен перед руководством цеха подготовки составов.

В рядах контролеров — сотни

Нет необходимости доказывать какое значение для комбината имеют огнеупоры. Свою роль в борьбе за металл хорошо знают огнеупорщики и они стараются работать как можно лучше.

Возьмем нынешний год. В течение первого квартала многое сделано для снижения брака и улучшения качества шамотных изделий. Но за общим улучшением нельзя не видеть, что в отдельные периоды выход брака резко повышался. Так, в марте, например, был увеличен брак по обжигу. Почему все это происходит? Как устранить причины возникновения брака? Эти вопросы поставила перед собой группа содействия партгосконтролю огнеупорного производства (председатель т. Раззадорин).

Случаи снижения качества и увеличения брака были результатом того, что отдельные мастера слабо осуществляли контроль за соблюдением технологии и работой подчиненного персонала. Только в результате добросовестного отношения отдельных мастеров формовки и наладчиков прессов к своим обязанностям были выданы десятки тонн изделий с большими отклонениями от установленных размеров. Как выяснилось, до последнего времени не был налажен должный гарантийный контроль за соблюдением технологии по всем переделам, не организовано нужным образом маркирование кирпича, что позволило бы видеть конкретных виновников брака.

Чтобы быстро и основательно устранять недостатки, мало одного приказа или разговора с мастерами. Нужно поднять всех огнеупорщиков на борьбу за качество. Иначе говоря, к контролю за всеми процессами изготовле-

ния огнеупоров надо привлечь как можно больше трудящихся. С этой целью партийное бюро огнеупорного производства (секретарь т. Волков) решило: вопрос о снижении брака и улучшении качества шамотных изделий вынести на обсуждение расширенного заседания группы содействия партийно-государственному контролю.

В подготовке такого заседания приняли участие все члены группы СПГК, члены партийного бюро. Товарищи беседовали с огнеупорщиками на рабочих местах, присматривались к работе сами, предлагали рабочим подумать: как и что можно сделать.

В работе с людьми коммунисты добивались и добиваются, чтобы каждый человек понял: мы должны давать не просто тонны или тысячи штук огнеупоров, а давать их такими, чтобы каждый кирпич и любое другое изделие пошло в дело, и не просто пошло, а служило бы максимально большой срок.

Заседание группы содействия партгосконтролю состоялось две недели назад. Для участия в нем были приглашены все желающие. Таких оказалось много. К 6 членам группы СПГК прибавилось 118 рабочих, инженеров и техников. Движимые желанием видеть свое производство преуспевающим, участники расширенного заседания группы содействия партгосконтролю приняли самое активное участие в обсуждении поставленного вопроса. После доклада «О снижении брака и улучшении качества огнеупоров», с которым выступил начальник цеха № 1 т. Иванов, многие брали слово, чтобы высказать свои мысли.

Начальник огнеупорной лаборатории т. Макарычев показал,

что брак по шамотным изделиям происходит из-за несоблюдения технологических инструкций. Поддержанный всеми присутствовавшими т. Макарычев заявил, что от каждого рабочего надо требовать выполнения инструкций, строгий контроль должны осуществлять сменные мастера.

Перед группой СПГК рабочие выкладывали все, что наболело, предлагали то, что считают необходимым сделать.

Слесарь-наладчик т. Балашов говорил о необходимости срочно отремонтировать прессы полусухого прессования. Обжигальщики тт. Ищенко и Мартынов, самокритично оценивая свою работу, одновременно предлагали пересмотреть технологию садки.

О том, как готовая высококачественная продукция превращается в негодную, говорил т. Коростылев. Понаблюдайте, как работают иногда наши выгрузчики, сказал он. — Часто бросают кирпич на вагонетку с расстояния 1,5—2 метра. Отсюда отбитости углов и кромок. Какой вывод из этого факта? Надо, чтобы каждый человек добросовестно относился к своим обязанностям, к выполнению технологических инструкций. Только так можно сократить брак, а это прямо скажется на снижении себестоимости продукции, явится средством повышения заработка.

Группой СПГК принято конкретное решение, направленное на усиление борьбы с браком. В решении, за которое голосовали все присутствовавшие, предлагается: обязать сменных и старших мастеров и начальников участков усилить контроль за соблюдением всех технологических параметров, предупредить мастеров и рабочих ведущих профессий о персональной ответственности за

выпуск некачественной продукции.

Администрация цеха предложено до первого июля разработать и вручить рабочим ведущим профессиям должностные инструкции, четко определив в них права и обязанности и те разделы и параметры технологической инструкции, за соблюдение которых несет ответственность данный рабочий.

Постам содействия и членам группы СПГК предложено усилить контроль за качеством.

Группа СПГК обратила внимание администрации производства на то, что не выполнялось указание директора комбината о ежемесячном регулярном проведении совещаний по вопросу качества выпускаемой продукции. Группа предложила администрации совместно с НТО и группой СПГК провести совещание по качеству. Для участия в совещании пригласить представителей цехов-потребителей наших огнеупоров. До первого мая администрация производства должна составить план выполнения мероприятий, направленных на улучшение качества огнеупоров. Группа СПГК предложила обратиться к начальнику горного управления и в партком комбината с просьбой ускорить решение об определении огнеупорности бускульской глины на месте добычи.

В решении группы СПГК записан и ряд других конкретных пунктов. Можно надеяться, что они будут выполнены, так как о разговоре на расширенном заседании группы, о принятом решении расскажут в бригадах 118 человек. Если каждый поговорит только с двумя-тремя — большинство будет вовлечено в самую активную борьбу за качество.

А. РУЗОВ.

Стойкие фурмы

Опытные образцы воздушных фурм доменных печей с ускоренной циркуляцией охлаждающей воды разработаны институтом «Гипросталь» и успешно испытываются на металлургических заводах имени Петровского, Коммунарском, «Запорожстали», Донецком и Ждановском имени Ильича.

Фурмы не прогорают при соприкосновении с жидким чугуном и шлаком и хорошо выдерживают абразивное воздействие шихтовых материалов.

Ожидаемая стойкость фурм — до 150 суток вместо 52 в среднем фурм обычной конструкции. Предполагаемый экономический эффект при повсеместном внедрении в производство воздушных фурм новых конструкций составит около двух миллионов рублей. Выплавка чугуна увеличится почти на семьдесят тысяч тонн в год.

(«Экономическая газета»).

Магнитогорский МЕТАЛЛ