ГДЕ И СКОЛЬКО МЫ ТЕРЯЕМ

Счет мартеновцам

Два состава нераздетых слитков стояли 12 марта возле первого стрипперного отделения. Они занимали пути уже трое суток. А в это время диспетчер первого мартеновского цеха просил ускорить поставку составов с изложницами на разливочный участок. А у подготовителей составов сложилось крайне сложное положение, ощущалась нехватка именно тех тележек, которые были заняты под остывшим металлом...

Слитки же с изложницами ожидали своей отправки в копровый цех. Сколько ни пытались в первом стрипперном отделении раздеть слитки плавок № 290684 и № 290721, выпущенных на двадцать девятой печи 7 и 9 марта, ничего не вышло. Вернее, попытки высвободить слитки из объятий изложниц закончились плачевно для самих изложниц, у них были оторваны «уши».

Большинство изложниц из тех, что 12 марта были отправлены в копровый цех, были новыми. Быстро же они отслужили свой срок, ведь изложницы емкостью 18,2 тонны при нормальной работе выдерживают до двадцати пяти наливов жидкой стали.

Предлагаем сталеплавильщикам заняться несложной арифметикой. Стоимость одной изложницы емкостью 18,2 тонны — 1262 рубля. Помножьте эту сумму на 25, именно столько изложниц было на двух составах. Каждый поддон данной изложницы стоит в денежном выражении 500 рублей. Их было отправлено 12 марта в копровый цех 18 штук, значит, к предыдущей полученной сумме потерь надо прибавить еще девять тысяч потерянных рублей. Вот и получится «цена» только двух приваренных плавок, выпущенных на двадцать девятой печи.

При раздевании приваренной плавки № 28178 9 марта в первом стрипперном отделении был выведен из строя напольный кран. Отремонтирован он был только 11 марта; и только тогда была раздета злополучная плавка. Это один только факт поломки оборудования из-за приваренных слитков, привести их можно множество. Сталеплавильщики, конечно, не знают, какие средства затрачивает цех подготовки составов на постоянные внеплановые ремонты стрипперных кранов.

Могут предъявить крупный счет мартеновцам и коллективы обжимных станов — из-за нарушения графика обработки составов нарушается график поставки металла обжимным станам, нарушается ритм работы участков нагревательных колодцев, простаивают блюминги и слябинг.

На всех рабочих собраниях по обсуждению известного письма ЦК КПСС, Совета Министров СССР, ВЦСПС и ЦК ВЛКСМ трудящиеся цеха подготовки составов указывали на необходимость использования самого крупного резерва экономии. Этот резерв — прекращение подачи приваренных слитков. Только тогда можно гарантировать ритмичную подачу составов с горячим металлом на обжимные станы, когда сталеплавильщики не будут выпускать перегретые плавки, когда не будут срываться графики раздевания плавок из-за приваренных слитков.

Если сталеплавильщики всех трех мартеновских цехов позаботятся о том, чтобы строго соблюдать технологические инструкции, чтобы не приваривать металл к изложницам, не надо будет разбивать в копровом цехе дорогостоящие изложницы, чтобы извлечь слитки, не будет лишних бесполезных перевозок металла по железной дороге, не будет задержек в подаче металла с нужной температурой на обжимные станы, не будет перерасхода топлива на нагревательных колодцах, не будет простоев обжимных станов из-за отсутствия графика.

С. ЖЕЛЕЗНОВ,
старший рабочий,
Я. ЛАРИН,
машинист стрипперного крана,
Д. НЕФЕДОВ,
А. МЕНЬШИКОВ,
Ю. ВАЛАВИН,
старшие рабочие цеха подготовки составов.

Немногим менее трех десятков лет работает в сортопрокатном цехе славная женщина, машинист-оператор Герой Социалистического Труда Александра Андреевна Цыба. Ученики ее — а их было немало — уже давно работают на равных с ней, уже тоже стали учителями. Александра Андреевна Цыба была и остается сегодня для всех товарищей по работе примером во всех делах.

НА СНИМКЕ: А. А. Цыба на своем посту за пультом управления станом 300 № 1.

Фото Н. Нестеренко.

ПРОТИВ ВЫСТУПЛЕНИЯ РАДИ ВЫСТУПЛЕНИЯ

К сожалению, почти ничего не знаю о содержании выступления подручного сталевара первого мартеновского цеха В. Михалева на конференции, посвященной большой важной теме «В. И. Ленин о дисциплине труда». В заметке «Сообща о главном», напечатанной в «Магнитогорском металле» 9 февраля 1970 года, о выступлениях участников этой конференции говорится следующим образом: «Мнений было столько, сколько было выступлений, но их цементировала одна мысль: негоже заслуженному коллективу иметь в своих рядах пьяниц, прогульщиков, нарушителей техники безопасности». И хотя выступление В. Михалева не упоминается в корреспонденции, надо полагать, что оно тоже легло в основу этого вывода. Есть все основания думать поэтому, что В. Михалев при всем, так сказать, честном народе изъявил желание стать в ряды участников похода против нарушителей трудовой дисциплины. И вряд ли кто из сидевших в зале усомнился в искренности его побуждений. Кому придет такое в голову? Раз человек выступает, значит, не может спокойно относиться к беспорядкам, значит, заинтересован в том, чтобы их не было, значит строг к себе и товарищам — за язык-то ведь никто не тянет.

Старые люди говорят, что в жизни всякое может случиться, и что никто не застрахован от всевозможных случайностей. Все мы, конечно, люди, все — человеки, но многое человеческое нам все-таки чуждо из обширной серии человеческих случайностей.

Так вот о случае. Еще не улеглись после конференции страсти, еще только-только делались первые шаги по выполнению решений собрания, как стало известно, что цеховой список пьяниц, побывавших в вытрезвителе, удлинился еще на одну фамилию. Это был В. Михалев. Тот самый подручный сталевара В. Михалев, который так верно говорил о трудовой дисциплине.

Комментарии отнюдь не излишни. Бывает, знаете, такое, когда предельно гадкий поступок одного вызывает у других омерзительное и вместе с тем удрученное состояние. Как будто ты сам коснулся чего-то пошлого, не зная поначалу об этом, а потом вдруг, сразу понял — это дрянь. Кто это испытал — поймет, кто нет — поверит, что нет ничего горше, обиднее, ничто так не давит на психику, как подленькая измена товарища.

Откровенную подлость, на лице «написанную» и в делах видную, переносить легче и бороться с ней проще. Ну, а как бороться с подлостью, когда она под правильными словами, под видом искренности, активности таится, распознать которую нелегко. В. Михалев речь держал буквально через день после выхода из вытрезвителя. Никто еще об этом не знал. А он говорил, говорил правильные слова. Его слушали рабочие, представители обкома партии, райкома и парткома. И — повторяю еще раз — никто из сидевших в зале не знал, что выступающий кривит душой. Позже это стало известно.

Наказали В. Михалева. Но подлость совершенного поступка осталась быть подлостью, ни на йоту не уменьшившись при этом. Подлость «строгачом» разве уничтожишь, и полная гарантия в том, что ничего подобного более не случится, разве достигнута?

Что до В. Михалева, то тут не обязательно быть тонким психологом, чтобы понять, что именно заставило его так смело и уверенно держаться на трибуне. Рассчитывал, что все будет шито-крыто, никто не узнает. К выступлению он готовился заранее, и теперь как не выступить — неудобно подводить тех, кто поручал, надеялся...

А ведь В. Михалев никому не казался способным на такое. Работать он умеет и знает, что нельзя, к примеру, за усы прохожего дергать или там фиги мастеру на сменно-встречном собрании показывать.

«Способным на такое» — имею в виду лживое по содержанию, но правильное по форме выступление Михалева перед товарищами (впрочем, способным на «посещение» вытрезвителя его тоже никто не считал). Правильно сказать о важном, душой и сердцем не воспринимая даже крупицы его, — это есть проявление подлости.

Ложь, скрытая за правильными словами, обнажившись, наносит неизмеримый вред, порождая у людей недоверие к правильным словам. Так же, между прочим, как и равнодушие, скрытое за высокими словами.

Случай с В. Михалевым показал, в какую уродливую форму может трансформироваться выступление ради выступления.

В. КУМАЛИН.

ГАЛЛ ОТВЕЧАЕТ

ПО ПОВОДУ ФОТООБВИНЕНИЯ, опубликованного в газете «Магнитогорский металл» 12 марта, сообщаю, что случай повреждения дерева бульдозером при очистке пешеходного тротуара действительно имел место. Начальником дорожного участка Е. Н. Ходаковым объявлен виновнику случая т. Горохову выговор.

Материал фотообвинения обсужден на общем собрании цеха 16 марта.

Н. ЗАМАХАЕВ,
зам. начальника цеха благоустройства.

ПО СУЩЕСТВУ заметки «О ЧЕМ ГОВОРЯТ СРАВНЕНИЯ», помещенной в «Магнитогорском металле» 5 марта, сообщаю следующее:

Учитывая неудовлетворительные результаты смотра по рациональному и экономному расходованию всех видов энергии, цеховая комиссия провела соответствующую разъяснительную работу и за последние две недели более действенно осуществляет сбор и реализацию предложений.

Так, на 10 марта подано трудящимися 39 предложений, из которых 11 уже реализованы.

Издано распоряжение по цеху с указанием сроков и ответственных за реализацию принятых предложений, составлен конкретный план мероприятий по экономии энергоресурсов. Эти и ряд других мер должны позволить цеху добиться в последующие месяцы положительных результатов.

И. ДАНЧЕНКО,
начальник цеха изложниц.