

Примерный коллектив

Не легко работать на коксовых печах в январскую зимнюю стужу. Однако мастер Ефим Георгиевич Попов увлекается делом, забывает о трудностях и организует четкую, ритмичную вылачу коксовых печей.

Старший по вылаче Гусельцев то и дело доносит о готовности печи. Дверевой Назаров быстро открывает двери, и могучий таран коксовывающего толкает огненный широк кокса в вагон электровоза. Машинист дверекотрактора Сафин внимательно прислушивается к сигналам и точно подводит свою машину к дверям печи, из которой должна производиться очередная вылача шихты.

Вот и сейчас через дверекотрактор с шумом, с грохотом вылетает, разламываясь на куски, огненный широк кокса, вздымая вверх столб бушующего пламени. Машинист электровоза Грибанов ловко маневрирует, чтобы из одной крошки кокса не попало на пути. И не успеешь глазом моргнуть, как Грибанов плывет, словно на огненном корабле, к тушальной башне. Там автомат заальет горячий кокс, даст возможность воде спуститься с вагона в отстойники и только тогда отпустит вагон. Из башни электровоз, окутанный клубами пара, спешит к гоммам и через открытый фардук на ходу разгружается от кокса.

Гамповница Шура Галкина чутко улавливает шум ленты и по привычке

безошибочно определяет степень загрузки транспортера. Она никогда не перегружает ленты, но и никогда не оставляет ее незагруженной. Как только она слышит тихий шепот ленты, так Шура мгновенно приподнимает грабли, и кокс устремляется на ленту. Лента загудит басовитой. Шура закрывает граблями спускное отверстие и идет туда, где нужно побыстрее освободить рампу от новой партии свежего серебристого кокса.

Лишь на днях бригада мастера Погова работала с особым вдохновением и выдала за смену 86 печей кокса.

Нет того дня, чтобы дружный коллектив бригады Погова не перевыполнил плана. За 23 дня января эта бригада вышла с лучшими в цехе показателями, выдала сверх плана около 250 тонн кокса.

— Товарищ Сталин в своей последней речи сказал, что фашисты зарешили делить между собой пироги и пышки, а нам предназначили сыниги и шаниги. — говорит Ефим Георгиевич Попов.

— По нашим пирогам они пойдутся. Мы будем побольше давать огненных пирогов кокса, благодаря которым героическая Красная Армия получает в изобилии металлы и беспроблемно потребляет незаменимого врага.

Пав. ЗВЯГИН.

Полнее загружать коксовые печи

Правильная загрузка коксовых печей имеет большое значение. Печь, хорошо загруженная высококачественной шихтой, дает больше кокса, химических продуктов и газа для металлургических агрегатов. Вот почему так пристально следят все коксовики за соревнованием машинистов загрузочных вагонов.

На пятой-шестой батареях первенство по загрузке держат соревнующиеся машинисты тт. Бердышев и Ковалев. При норме в 18 тонн непромасленной шихты они в среднем за 20 дней в каждую печь грузили 18,12 тонны ших-

ты. Хуже работали тт. Толмачев, Мешалкин, Шевченко и Ашихман.

По седьмой и восьмой батареям ни один из машинистов не достиг установленной нормы в 17,8 тонны шихты. Так, например, тт. Малюкова и Парюк в среднем грузили в печь по 17,76 тонны, а тт. Ануфриенко, Василенко, Гайнутдинов И. и Гайнутдинов М. грузят еще меньше.

Машинисты обязаны запрячь все условия для перевыполнения установленной нормы.

Ф. ЯКОВЛЕВ.

Быченко и Капустин увеличили простой

Механики первого мартеновского цеха неплохо подготовились к ремонту миксерного крана и вместе с котельщиками и рабочими ремонтно-хозяйственного цеха выполнили все работы раньше графика. Хорошо руководили ремонтом механик тов. Родионов и мастер тов. Лесничий.

Но, к сожалению, миксер был задержан еще на шесть часов по вине старшего электрика цеха тов. Быченко и старшего мастера тов. Капустина. Они плохо подго-

товились к ремонту и очень долго провозились с главным и малым подемами.

Это вызвало лихорадочную работу домен, ибо чугун некуда было девать. Много времени простояли мартеновские печи, не имея жидкого чугуна.

Тт. Быченко и Капустин обязаны строго следить за ремонтом каждого агрегата и принимать все меры к тому, чтобы он был всегда высококачественным.

М. МАЙСЮКОВ.

СПОСОБСТВУЮТ АВАРИЙЩИКАМ

Каждый день на внутризаводском железнодорожном транспорте полон мелких и крупных нарушений правил технической эксплуатации. Нарушения влекут за собой большие простои поездов и, в результате, транспортный цех работает лихорадочно.

Следственные органы прокуратуры много занимаются разбором дел аварийщиков с внутризаводского транспорта. Среди рассмотренных в истекшем году дел есть такой вопиющий факт, как столкновение двух маневровых составов по вине помощника машиниста Надточего, который без ведома стрелочника и составителя дал машинисту сигнал к отправке поезда. Такая же авария произошла по вине дежурной по станции Голобковой. Последняя по-разгильдяйски отнеслась к порученному ей делу, не предупредила следующий станционный пост, отправив поезд со станции Ежовка. В результате произошло столкновение поездов, принесшее государству убыток в 35.634 рубля.

Мы решили глубже заинтересоваться причинами такого большого количества аварийной работы в этом цехе и пришли к заключению, что командиры цеха ведут очень слабую борьбу с бракоделами и аварийщиками. Среди транспортников не ведется никакой работы по воспитанию правильного отношения к таким людям. Больше того, в листовке «Сигнал» (от 13 января), выпускаемой редакцией газеты

«Магнитогорский рабочий» в транспортном цехе, помещен портрет Голобковой, как лучшей работницы цеха, в то время, как аварийщица Голобкова не отбыла еще срока наказания. Надо думать, что редакция городской газеты помещала этот портрет не без ведома руководителей цеха.

Мало сказать, что руководители транспорта не воспитывают людей в духе нетерпимого отношения к разгильдяям. У нас есть факты, позволяющие со всей ответственностью заявить, что начальник службы движения тов. Быстриков способствует нарушителям правил технической эксплуатации. Перед нами журнал участкового ревизора НКПС тов. Манькова, подмечавшего существенные недостатки в эксплуатации путей, машин и своевременно докладывавшего о них тов. Быстрикову, вносящего ценные предложения по устранению этих недостатков. Тов. Быстриков иногда отмечал, что прочел замечания ревизора, но никогда не беспокоился о том, чтобы намеченные мероприятия выполнялись. В журнале за прошедший год почти против каждого замечания ревизора отмечено: «Не выполнено». А вместе с тем, выполнение этих замечаний лишило бы цех множества крупных и мелких неприятностей. Так, например, 1 декабря 1943 года тов. Маньков отмечал в журнале: «Дежурный по станции «Входная» тов. Родионов допускает грубые нарушения правил технической эксплуатации по приему и отправле-

ВСЕ—ДЛЯ СЛАВНЫХ ВОИНОВ

Отважным героям

С огромным подъемом проходит сбор подарков для славных советских воинов в проволоочно-штрипсовом цехе.

По инициативе наших работников мы изготавливаем в цехе хорошие зеркала, расчески, мушкетеры, а наши слесари тт. Набережнов и Бабиков делают из дуршней стали финские ножи. Этими «финками» в трудную минуту наши воины прирежут не одну галзу из бандитского лововща Гатлера.

Мы пошлем на фронт кассеты с табаком, бумагой с спичками, носовые платки, зубной порошок и много других вещей, необходимых в обиходе фронтовиков.

Мы посылаем нашим воинам несколько

литров водки и хорошую закуску: колбасу, ветчину, студени.

Старший мастер тов. Галушкин, механик тов. Кулаков и другие посылают индивидуальные посылки. Тов. Кулаков говорит, что в его посылке будет табак, бритвенный прибор, письменные принадлежности, носовой платок, а также водка.

На высоком уровне проходит сбор подарков в передовой комсомольско-молодежной смене мастера тов. Череванна, где профессором электрик тов. Галли. В других сменах эта работа также ведется полным ходом.

Т. ХОДЬКО — председатель цехкома.

Подарки сталеплавильщиков

Сталеплавильщики третьего мартеновского цеха к 26-й годовщине Красной Армии и Военно-Морского Флота отправят на фронт немало вина, добротную закуску, 50 кассет, наполненных хорошим табаком, бумагу, спички, десяток зажигалок, сто носовых платков и многое другое.

Инженерно-технические работники цеха тт. Нейланд, Холопов, Кеснофонов, а всего 40 человек, пошлют лучшим бойцам и командирам ценные индивидуальные посылки.

Наши девушки Фомина, Позднякова и другие шьют фронтовикам горячие пижамы, поправляют их с бесмертными подругами и желают им счастья на поле битвы в борьбе с коварным врагом.

Наши скромные подарки и задушевные письма воодушевят советских воинов на новые подвиги во имя окончательного разгрома немецких захватчиков.

А. СОЛОВКОВ.

Двести посылок

С огромным подъемом проходит сбор подарков фронтовикам в коксовальном цехе. Особенно хорошо продвигается эта работа на углеподготовке, где парторгом тов. Слесаренко.

Коллектив цеха пошлет на фронт двести посылок, в которых будут вино, копчености, печенье, табак, напсыры и т. п. Командиры цеха тт. Суля, Колобов, Мо-

сни, Шварц, Слущкий и другие пошлют фронтовикам индивидуальные посылки с письмами, в которых поздравят воинов со знаменательной годовщиной.

Мы посылаем на фронт много писем. В приветливых, сердечных словах коксовики рассказывают о своей жизни и работе, желают бойцам скорой победы и благополучного возвращения домой. Н. ЛЬВОВА.

НА ПОБЕГУШКАХ

Мартеновские печи первого цеха шли полным ходом. Сталь сама просилась, чтобы ее быстрее выпускали. Под выпуск следовало подготовить стальные ковши, оборудовав их стопорами. Но оказалось, что стопорных трубок в цехе нет. Чтобы выйти из этого трудного положения, заместитель начальника цеха инженер тов. Трифонов с группой рабочих побегал в третий мартеновский цех. Там ему удалось выпросить 100 стопорных трубок, из которых собрали несколько стопоров.

Не успел Трифонов управиться с трубками, как подошло другое дело. На шестой печи расплавилась плавка, а раскислить ее было нечем. Узнав об этом, Трифонов поспешил к соседям — мартеновцам второго цеха и выпросил там немного раскислителей.

Мало занимался Трифонов в этот день, 9 января, непосредственно технологией сталеварения, большую часть своего рабочего времени он затратил на побегушки по добыче огнеупоров, раскислителей и прочего.

Инженер стана «500» тов. Марков — начальник смены. Но он чаще всего пребывает в роли «толкача» — львиную долю своего рабочего времени проводит на адьюстаже, организуя продвижение заготовки на стан.

Нередко начальников смен стана «500» можно видеть на адьюстаже сортопркатного цеха, где они разыскивают начальников смен тт. Скребия, Парфенова, Архипова, чтобы сообщить им о плохой выборке металла из карманов.

ВЭС-2, руководимая тов. Зарецким, обязана четко снабжать паром листопрокатный цех. Однако с этим делом работники ВЭС-2 справляются плохо. Частенько инженеры листопрокатного цеха тт. Тельных, Лузик и другие занимаются обеспечением котлов ВЭС углем, а работники ВЭС в это время бездельничают.

Из всего этого видно, что некоторые инженеры загружены не своим делом и поэтому технология у них всегда из второго плана.

Не лучше обстоит дело и у мастеров. В доменном цехе, например, мастера Герасимов, Шатилин сами производят заправку чугуна и шлаковых канв, уделяя минимум времени технологии выплавки чугуна.

Есть в доменном цехе контрольный мастер ОТК тов. Литвинов. Он один обслуживает шесть печей. Круг его обязанностей многогранен. Но за смену он физически не может проследить за всем, к чему он призван инструкцией. Волей, неволей, на многие вещи он смотрит сквозь пальцы.

Пора уже всерьез заняться освобождением наших инженеров и мастеров от мелочей, которые должны выполнять менее квалифицированные люди. Инженеры и мастера обязаны большую часть рабочего времени заниматься технологией.

Н. БОРНСОВ.

Отв. редактор Е. Л. ГОЛЬДМАН.