

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 72 (5891)  
Газета выходит с 5 мая 1935 года

ЧЕТВЕРГ, 17 июня 1976 года  
Цена 2 коп.



Заслуженным уважением пользуется в цехе вентиляции слесарь по ремонту кондиционеров коммунист Виктор Кузьмич Проценко. Он обновляет компрессоры — важнейшие узлы кондиционеров и делает эту ответственную работу качественно.



## ДНЮ МЕТАЛЛУРГА — ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

ТОВАРЫ — НАРОДУ

### Высокие показатели

На 169 тысяч рублей дополнительной продукции изготовлено и отправлено в магазины нашего города труженикам мебельного цеха за пять месяцев первого года десятой пятилетки. Не снижает темпа работы коллектив цеха и в июне. С начала месяца он изготовил продукции на 107,8 процента.

Высокие производственные показатели достигнуты благодаря отличной работе тружеников машинного, отделочного, фанеровочного отделений, где пример добросовестного отношения к труду показывают отделочники Л. Кунпан, А. Сазонов, станочница А. Манаенкова, шлифовальщица В. Шеметова и другие.

**В. ЕФИМОВСКАЯ,**  
секретарь партийной организации мебельного цеха.

### НАИБОЛЬШИЙ ВКЛАД

Успешно справились с плавовым заданием пяти месяцев текущего года труженики цеха эмалированной посуды. С начала года потребителям было дополнительно отправлено 11,4 тонны эмалированной посуды. Наибольший вклад в этот успех внес коллектив четвертой бригады, руководимый начальником смены А. В. Поповым. Тон в бригаде задают штамповщицы ударники коммунистического труда, победители социальноразового соревнования 1975 года Н. Самохвалова, З. Щербаква и завальцовщица Л. Телицина — сменные задания они выполняют на 120—150 процентов.

Не уступает им и коллектив эмальпокрывного отделения, где работают бригады эмалировщиков Е. Соколовой и К. Ковшовой.

**Н. ГРИГОРЬЕВ,**  
начальник ПРБ  
ПТНЦ.

### Лучшие бригады сталеваров

В преддверии профессионального праздника неплохо работают сталеплавыльщики второго мартеновского цеха. За пятнадцать дней июня на их счету сто пятьдесят восемь тонн сверхплавовой стали. Особых успехов добились коллективы мартеновских печей №№ 3, 6, 12, выплавившие за это время по одной дополнительной плавке.

Высокую производительность сталеплавильных агрегатов обеспечили сталевары В. Каплин, Г. Мальцев, Д. Бубров, А. Королько, В. Белоусов, В. Макарычев, В. Багдулин, Н. Никифоров, Ф. Муктомажин и другие.

**А. БОНДАРЬ,**  
экономист второго мартеновского цеха.

### СТРОГО ПО ГРАФИКУ

С первого июня коллектив электроремонтного цеха при-

ступил к срочному капитальному ремонту статора электродвигателя АН-1600 киловатт, предназначенного для аглоцеха горно-обогатительного производства. На его ремонт по графику, утвержденному главным инженером комбината, отводится один месяц. Все работы, после пятнадцати дней, ведутся строго по графику.

Сейчас на ремонт успешно завершается большая по объему работа — компаундировка пазов изоляций секции статора, которую проводит бригада Н. Бутина. Работу выполняют мастера своего дела ударники коммунистического труда Н. Зайцева, Э. Бутина, А. Забдулина.

**Л. ЧЕМЕЗОВА,**  
начальник БОТиЗ  
электроремонтного цеха.

### ОБЕСПЕЧИЛИ УСПЕХ

С большим подъемом трудится коллектив цеха горно-транспортного с начала года. За это время он неоднократно выходил победителем в социалистическом соревновании. Весомый вклад в этот

успех внес коллектив третьей бригады, руководимый П. Быковым. С начала июня выполнение плана по грузо-перевозкам у них составляет 104,9 процента. Успех бригады обеспечивают ударники коммунистического труда машинисты электровозов Р. Ширинкин, В. Коротков, Ю. Багрецов, помощники машинистов С. Газизулин, А. Белинченко и другие.

**Р. КОРОВЦЕВА,**  
начальник БОТиЗ  
цеха горного транспорта.

### ЛИДЕР СОРЕВНОВАНИЯ

за 15 дней июня в ЛПЦ № 1 — коллектив бригады № 2, прокатывший сверх плана 638 тонн.

Успешно трудятся машинист крана В. Богданок, бригадир подачи металла И. Кобелев, старший нагревальщик И. Маклаков, оператор П. Хребин, старший вальцовщик А. Шожин, резчик А. Каррамов и другие.

**М. ДОБЧИНСКИЙ,**  
председатель цехового комитета профсоюза  
ЛПЦ № 1.

ЗАГОТОВКА КОРМОВ — ДЕЛО КАЖДОГО

### РАБОТАЛИ ДРУЖНО

14 июня на заготовку зеленой массы вышли труженики пятой бригады нашего цеха, на приемный пункт отправлено несколько машин. В этом субботнике по оказанию помощи сельскому хозяйству приняло участие более 50 человек.

А на другой день заготовкой кормов были заняты 150 листопрокатчиков второй бригады, руководил работами начальник смены Я. Розенберг. Дружно, с энтузиазмом потрудились старший травильщик В. Перверзев, старший вальцовщик Н. Зимин, бригадир отгрузки И. Белых, штабелировщицы Л. Акулинушкина, О. Литвинова, термист В. Макаров и другие. Было собрано 9 тонн зеленой массы.

**А. БЕЖИН,**  
секретарь партийной организации листопркатного цеха № 5.



На Коммунарском металлургическом заводе разработана конструкция универсального, охлаждающего устройства нижних валков чистовых и предчистовых клетей, стана «600». Особенностью конструкции устройства является то, что брызгало прямоугольного сечения устанавливается на раму и может свободно перемещаться от одного калибра к другому. Рама крепится на болтах крепления крышки нижнего нажимного винта. Передвижение от одного калибра к другому осуществляется вручную за выходящей налицевую часть клетки патрубок подвода воды. Рама и коллектор устанавливаются при сборке клетей на стендах, что позволяет уменьшить объем работы при креплении коллекторов для охлаждения нижних валков, более точно настраивать коллектор под работающий калибр. Испытание устройства для охлаждения нижнего валка клетей стана «580» показало его пригодность и надежность в эксплуатации.

На Коммунарском металлургическом заводе внедрена пневматическая подача проб чугуна и шлака в экспресс-лабораторию доменного цеха. Приемно-отправительные станции смонтированы в помещениях КИП и экспресс-лаборатории. Станции связаны между собой трубами размером 76×3,5 мм. Пробы шлака и чугуна помещают в металлические патроны.

Внедрение пневматической подачи проб чугуна и шлака в экспресс-лабораторию позволило ликвидировать ручной труд по их доставке на анализ и получить экономический эффект 13 тысяч рублей в год.

На Ждановском металлургическом заводе им. Ильича внедрена прокатка слитков усовершенствованной формы типа УВК-1. На слитке «1150» применение указанных слитков позволило снизить величину суммарного ребрового обжатия, что дало возможность производить прокатку слитков с одним ребровым пропуском и повысить производительность главной линии на 3—5 процентов.

В результате внедрения в производство слитков типа УВК-1 снижены нормы расхода металла из кипящей стали на 1 кг/т.

Информация подготовлена сотрудниками ОНТИ комбината.



Итоги выполнения производственного плана за 10 дней июня 1976 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижнетагильскому металлургическим комбинатам (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	100,2	100,0	100,2	Прокат	80,5	78,8	85,9	Руда	102,2	105,0	83,0
Сталь	100,2	94,2	99,6	Кокс	99,7	100,4	101,1	Агломерат	97,2	100,9	103,3
								Огнеупоры	100,1	89,3	93,8

Итоги выполнения производственного плана за 10 дней июня 1976 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Доменный цех	100,2		Доменная печь № 1	100,3	Доменный цех № 1	100,1		
Доменная печь № 2	99,7		Доменная печь № 3	99,3	Доменная печь № 4	100,7		
Доменная печь № 3	97,8		Доменная печь № 2	95,8	Доменная печь № 3	97,4		
Доменная печь № 4	101,1		Мартеновский цех	94,1	Мартеновский цех № 2	102,3		
Доменная печь № 6	99,8		Мартеновский цех	94,1	Мартеновский цех № 3	88,0		
Доменная печь № 7	99,4		Мартеновская печь № 2	100,1	Мартеновская печь № 17	97,9		
Мартеновский цех № 2	100,1		Мартеновская печь № 3	88,0				
Мартеновский цех № 3	100,4		Мартеновская печь № 10	92,0				
Мартеновская печь № 2	97,5		Мартеновская печь № 7	92,8				
Мартеновская печь № 3	99,6		Мартеновская печь № 8	101,9				
Мартеновская печь № 11	101,9		Мартеновская печь № 15	105,7				
Мартеновская печь № 12	107,2		Обжимный цех	97,5				
Мартеновская печь № 13	104,1				Блюминг	95,4		
Мартеновская печь № 22	88,6				Бригада № 2 блюминга	102,1		
Мартеновская печь № 25	90,2							
Обжимный цех № 1	98,4							
Блюминг № 2	97,7							
Бригада № 2 блюминга № 2	96,7							
Среднелистовой стан	90,3							
Стан «500»	81,7		Листопркатный цех	76,5				
Копровый цех № 1	97,1		Среднесортный стан	72,3				
ЖДТ	92,9		Копровый цех	96,6				
			ЖДТ	94,0				
					Копровый цех	83,7		
					ЖДТ	102,3		