

# Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 71 (4194)  
Год издания 27-й

СУББОТА, 18 июня 1966 года

Цена 1 коп.

## Французские коммунисты в Магнитке



Позавчера в наш город с дружеским визитом прибыла делегация представителей Коммунистической партии Франции. На аэродроме их тепло встретили руководители партийных и советских организаций, предприятий города, представители общественности, пионеры. Гости побывали в цехах комбината, где беседовали с рабочими, руководителями партийных и профсоюзных организаций.

На снимке: группа французских коммунистов. В центре — председатель Центральной контрольной комиссии Коммунистической партии Франции руководитель делегации Пьер Дуаз.

Фото Н. Нестеренко.

### НАШ ТРУДОВОЙ САЛЮТ

Дружный коллектив нашей мартеновской печи не раз показывал образцы самоотверженного труда. И вот недавно мы узнали о новой нашей победе. В соревновании с коллективом восьмой мартеновской печи Кузнецкого металлургического комбината по итогам пяти месяцев первенство осталось за нами. Бригады нашей печи, возглавляемые Героем Социалистического Труда П. Федяевым, делегатом XXIII съезда КПСС А. Феоктистовым, С. Полянским и мной, выплавили с начала года около 1 тысячи 300 тонн сверхплановой стали. Таким образом, мы не только выполнили свои обязательства, но и значительно перевыполнили их.

Наш коллектив включился в соревнование за достойную встречу Дня металлурга и не пожалел сил, чтобы сделать свой трудовой салют еще более весомым.

В. ЖУРАВЛЕВ, сталевар 22-й мартеновской печи.

### РАВНЯЯСЬ НА ПЕРЕДОВЫХ

Сотни тонн сверхпланового чугуна высокого качества выдали с начала месяца доменщики комбината. Высок накал предпраздничного соревнования в этом коллективе. Тон ударного труда задают бригады мастеров Алексея Базулева, Юрия Неведрова, Николая Феоктистова и Дмитрия Карпеты, обслуживающие третий агрегат. Рачительные хозяйки, умело организовавшие производство, они за 15 дней июня выдали около 900 тонн металла сверх плана.

Не отстают от маяков и коллектив шестой домны, на сверхплановом счету которого 815 тонн высококачественного чугуна. На эти коллективы равняются в цехе.

### НОВЫЕ УСПЕХИ

На вахте в честь Дня металлурга большого трудового успеха добился коллектив участка мартеновских печей, где мастером работает депутат Верховного Совета СССР Николай Давыдович Аверьянов. В первой половине июня на этом участке выплавлено более полутора тысяч тонн стали сверх плана. Рекордной производительности добились сталеплавильные бригады третьей печи, входящей в этот блок. Все плавки здесь были выданы скоростным методом.

Каждая смена соревнования в честь предстоящего праздника рождает все новые и новые им-

на передовиков. Сталевары десятой печи Михаил Ладунев, Борис Пиньгаев, Рудольф Ворошилов и Иван Глухов выплавили дополнительно к заданию 15 дней июня 260 тонн добротного металла.

Бригады сталеплавильщиков соседнего мартена № 9 перекрыли задание двух недель июня более чем на 150 тонн.

Б. ЛЕОНИДОВ.

### В ЕДИНОМ СТРОЮ

С большим подъемом трудятся коллективы передовых бригад цеха ремонта промышленных печей. Они знают цену времени. На 27 часов раньше срока был закончен большой ремонт 18-й мартеновской печи, около суток было сэкономлено на ремонте и сталеплавильного агрегата № 20. Мартеновцы благодарны ремонтникам за качественный и скоростной ремонт, ведь сэкономленное ими время даст возможность сталеплавильщикам выдать не одну сотню тонн дополнительного металла.

Так сталевары и ремонтники в едином строю борются за выполнение производственного задания.



Итоги выполнения производственного плана за 12 дней июня 1966 года по Магнитогорскому, Кузнецкому и Нижне-Тагильскому металлургическим комбинатам. (в процентах)

	ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК		ММК	КМК	НТМК
Чугун	92,2	98,2	95,1	Кокс	99,9	100	100,5	Агломерат	94,7	89,3	112,4
Сталь	98,5	100,6	103,6	Руда	89,8	102,8	85,4	Огнеупоры	100,6	70,0	92,1
Прокат	83,1	74,2	70,4								

Итоги выполнения производственного плана за 12 дней июня 1966 года по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК			КМК			НТМК		
Доменный цех	99,2		Мартеновский цех № 1	100,9		Доменный цех № 1	94,9	
Мартеновский цех № 2	101,0		Мартеновский цех № 2	100,7		Мартеновский цех № 2	96,1	
Мартеновский цех № 3	98,1		Обжимной цех	96,5		Копровый цех	97,1	
Обжимной цех	96,3		Копровый цех	87,1		ЖДТ	90,7	
Копровый цех	97,7		ЖДТ	90,7		Доменная печь № 1	94,8	
ЖДТ	33,0		Доменная печь № 3	на рем.		Доменная печь № 4	94,4	
Доменная печь № 2	100,0		Доменная печь № 2	95,6		Доменная печь № 3	101,9	
Доменная печь № 3	104,5		Мартеновская печь № 2	102,8		Мартеновская печь № 3	72,3	
Доменная печь № 4	99,9		Мартеновская печь № 3	72,3		Мартеновская печь № 10	91,8	
Доменная печь № 6	102,1		Мартеновская печь № 10	91,8		Мартеновская печь № 7	98,4	
Доменная печь № 7	96,9		Мартеновская печь № 7	98,4		Мартеновская печь № 15	100,1	
Мартеновская печь № 2	96,7		Мартеновская печь № 15	100,1		Мартеновская печь № 8	105,1	
Мартеновская печь № 3	110,1		Мартеновская печь № 8	105,1		Листопрокатный цех	71,0	
Мартеновская печь № 12	95,7		Листопрокатный цех	71,0		Среднесортный цех	76,2	
Мартеновская печь № 13	110,2		Блюминг	103,2		Бригада блюминга № 2	105,8	
Мартеновская печь № 25	97,3		Бригада блюминга № 2	105,8				
Мартеновская печь № 22	107,2		Среднелистовой стан	100,4				
Мартеновская печь № 22	107,2		Стан «500»	96,3				
Блюминг № 2	97,0							
Бригада 2 блюминга № 2	96,4							
Среднелистовой стан	100,4							
Стан «500»	96,3							

## КАЖДЫЙ ИНЖЕНЕР И ТЕХНИК — АКТИВНЫЙ РАЦИОНАЛИЗАТОР

### ОБРАЩЕНИЕ ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТНИКОВ ЛИСТОПРОКАТНОГО ЦЕХА № 3 КО ВСЕМ КОМАНДИРАМ ПРОИЗВОДСТВА

Инженеры нашего цеха — старший мастер В. П. Сулаков, механик-энергетик А. А. Фрик, старший электрик А. Д. Мурзинов, стремясь умножить свой вклад в осуществление заданий новой пятилетки, выступили с ценным начинанием. Они решили разработать и внедрить в производство такое количество рационализаторских предложений и изобретений, которые по полученному экономическому эффекту равнялись бы пятилетнему заработку каждого из них.

Мы, инженерно-технические работники третьего листопрокатного цеха, горячо одобряем начинание наших товарищей. Быстрейшее осуществление грандиозных задач, поставленных XXIII съездом партии в области технического прогресса, улучшения качества продукции и дальнейшего повышения экономической эффективности производства, мы считаем своим родным, кровным делом. Поддерживая начинание товарищей, мы берем на себя обязательство внести ежегодно в фонд пятилетки экономию от внедрения в производство рационализаторских предложений на сумму не менее нашей годовой заработной платы.

Каждый из нас обязуется определить личные творческие планы, принимать активное участие во внедрении новой техники, механизации и автоматизации производственных процессов, в разработке и внедрении мероприятий по научной организации труда с тем, чтобы добиться к концу пятилетки значительного повышения производительности труда, сокращения расхода металла и других материалов на изготовление белой жести и оцинкованного листа.

Мы обязуемся взять шефство над рабочими-рационализаторами и за пятилетие внести в рационализаторский фонд 2,75 млн. рублей, добиться, чтобы каждый четвертый работающий в цехе стал рационализатором или изобретателем.

Мы призываем всех инженеров и техников, всех командиров производства комбината последовать нашему примеру.

По поручению инженерно-технических работников цеха:  
Д. ГАЛКИН, начальник листопрокатного цеха № 3;  
И. ПАВЛОВ, секретарь партбюро;  
В. СТРЕЛЬЦОВ, предцехкома;  
В. СУЛАКОВ, председатель совета ВОИР.

### В ПАРТКОМЕ КОМБИНАТА

## ПОЧИН ОДОБРЕН

Партком комбината рассмотрел вопрос об инициативе коллектива инженерно-технических работников листопрокатного цеха № 3 по повышению их роли во внедрении новой техники, механизации и автоматизации производственных процессов, в разработке и осуществлении мероприятий по научной организации труда, в достижении высокой эффективности производства. Придавая большое значение инициативе инженерно-технических работников третьего листопрокатного цеха, партком комбината постановил:

Обязать начальников цехов, секретарей партийных бюро, председателей цехкомов и секретарей бюро ВЛКСМ распространить ценное начинание коллектива третьего листопрокатного цеха среди всех инженерно-технических работников. Определить мероприятия по привлечению к активной творческой работе всех трудящихся.

Обратить особое внимание при распространении нового почина на повышение эффективности производства, на воспитание у трудящихся хозяйского отношения к расходу металла, материалов, топлива и всех видов энергии.

Обязать профком комбината до 1 июня сего года продумать систему соревнования между коллективами цехов за максимальное привлечение трудящихся к творческой работе, по выявлению и использованию резервов повышения эффективности производства.