

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина
и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

16 АПРЕЛЯ
1946 ГОДА
ВТОРНИК
№ 45 (972)

Предмайское социалистическое соревнование

Молодые сталеплавыльщики держат слово

Молодые сталеплавыльщики в годы Отечественной войны доказали свою преданность Родине — плавил для фронта до бронную сталь. Не роняют они былой славы и теперь, на трудовой вахте, плавя металл в фонд восстановления и развития народного хозяйства нашей Родины.

В предмайском соревновании коллектив комсомольско-молодежной смены тов. Хидько упорно отстаивает право именоваться сменой имени четвертой Сталинской пятилетки. Мартовский план эта смена завершила с выдачей 5481 тонны стали сверх плана, освоила 14 скоростных плавок.

За эти успехи бригада получила переходящее Красное знамя областного комитета комсомола.

Достижения марта подняли дух коллектива молодежи. В апреле темпы работы молодых сталеплавыльщиков не снижаются. Смена выполняет свое задание на уровне 108 процентов.

Комсомольцы-сталеплавыльщики ежедневно плавят сверхплановую сталь. Алексей Камаев, сталевар большой плавильной печи № 19, выполняет задание на 106 процентов. Иван Акшищев в марте выдал сверх плана 598 тонн стали, теперь он тоже выполняет задание на 107 процентов. Не меньшие успехи имеют и другие комсомольцы-сталеплавыльщики этой смены.

От комсомольцев сталеплавыльщиков не отстают и разливщики. Комсомолец разливщик Иван Патайлаха, мастер Александр Данич имеют наименьшее количество случаев невыполнения заданий, не допускают и других нарушений. Комсомолка Надя Седая — машинистка уборочного крана — работает четко и безаварийно, кран содержит в чистоте.

Комсомольцы и молодежь других смен тоже с честью выполняют свои обязательства. Сталевар семнадцатой печи комсомолец тов. Лысенко, выплавивший в марте 452 тонны сверхплановой стали,

в апреле выполняет задания на 112 проц. Костя Алексеев, сталевар печи № 14, по-стахановски завершив мартовский план, выполняет апрельское задание на 107 процентов.

За сверхплановую сталь вместе с молодыми сталеварами борются и молодые подручные. Среди них отличаются преданностью делу гг. Булачек, Боронилло, Крат, Лявлин и другие. Машинист разливочного крана тов. Соловьев, составитель шихты тов. Молоков тоже вносят значительную долю своего стахановского труда в борьбу за сверхплановую сталь.

Молодые сталеплавыльщики стремятся создать хорошие культурно-бытовые условия. На комсомольском собрании обсудили условия соревнования общежитий и завернули широкую борьбу за чистые комнаты, за культурный быт.

Значительные достижения имеет коллектив, проживающий в шестом Западном доме. Получив от цеха краски, портреты, витрины для газет и другие материалы, староста комнаты сталевар шестой комсомольско-молодежной печи комсомолец тов. Побелянский, электрик тов. Игнатев, гг. Курдин, Лысац и Михайлов создали уют и порядок в комнате, организовали культурный отдых.

Партийная организация цеха выделила докладчиков в молодежные общежития. Старшие товарищи в дружеской беседе передадут молодежи свой опыт. Тов. Лупинов проведет беседу на тему: «Как я стал обер-мастером». Старший мастер разливки тов. Кисасов прочтет лекцию о значении Магнитогорского комбината для нашей страны, машинист заливочной машины тов. Завалишин рассказывает, как сражался на фронтах. Помощник диспетчера тов. Кисурин прочтет в женском общежитии лекцию о доблести советских женщин на фронте и в тылу.

В. ХАРХОТА, секретарь комитета комсомола мартеновского цеха № 3.

Знаменательный день

14 апреля — знаменательный день для коллектива доменильщиков. В этот день все печи значительно перевыполнили задание. Больше всех выдал сверхпланового чугуна коллектив печи № 3. Мастера гг. Дроздов, Кайлов, Высочин и бригады горновых, возглавляемые первыми горновыми гг. Соловьевым, Блохиным и Цирюльниковым, выдали сверх плана 298 тонн чугуна.

По 246 тонн чугуна выплавил сверх суточного задания на четвертой и пятой печах. Мастера гг. Беликов, Пономаренко, Черкасов, Ли, Буданов, Маньяк вме-

сте с горновыми по-стахановски выполнили свои обязательства в предмайском соревновании.

Бригады первой печи, возглавляемые мастерами гг. Филипповым, Копанец, Белич и первыми горновыми гг. Шайбаковым, Денисовым и Толды перевыполнили суточное задание на 237 тонн чугуна. Коллектив шестой печи выдал сверх плана 45 тонн чугуна.

Всего по цеху суточное задание 14 апреля перевыполнено на 1072 тонны чугуна.

И. ФИШМАН.

Впереди печь № 20

Наш третий мартеновский цех в марте имел отличные показатели. Мы стараемся и в апреле, при плане значительно повышенном против мартовского, добиться успехов не ниже мартовских. Это стремление коллектив печи № 20 осуществляет лучше всех. В марте на этой печи выдали 2485 тонн сверхплановой стали. За 14 дней апреля здесь уже выплавил 1390 тонн стали сверх плана.

Сталевары гг. Рукин, С. Мартынов, Ефимов выполняют задание не ниже 130 процентов. В отдельные дни показатель

их труда значительно выше. Сталевар тов. Ефимов 11 апреля выполнил задание на 161,3 процента.

Мастера гг. Тихонов, Абрамченко, Бурашников строго следят за режимом печи и чистотой рабочего места. Под их руководством сталевары сварили 9 скоростных плавок. Последнюю из них сталевар тов. Ефимов выдал 15 апреля на два часа раньше графика.

М. КАЩЕЕВ, обер-мастер мартеновского цеха № 3.

Работать так, как учит нас товарищ Сталин,—значит мобилизовывать упорно и настойчиво все местные возможности для выполнения и перевыполнения нового пятилетнего плана.

(„ИЗВЕСТИЯ“)

Конференция по технике безопасности

Большую работу проделала общественность комбината в борьбе за создание безопасных условий труда. Месячник смотра техникой безопасности и охраны труда привлек к этому вопросу внимание широких масс, активизировал их. Цеховые комиссии собрали много ценных предложений.

Итогом месячника смотра была посвящена профсоюзная конференция, состоявшаяся во Дворце металлургов 13 апреля.

Главный инженер комбината тов. К. И. Бурцев в обстоятельном докладе обрисовал состояние техники безопасности в цехах комбината, рассказал о мерах, принятых дирекцией комбината для устранения причин, которые могут привести к травмам.

Докладчик призвал закрепить успехи смотра для дальнейшей борьбы за безопасный труд, призвал начальников цехов обучать кадры, строго следить за тем, чтобы все трудящиеся усвоили инструктаж по борьбе с травматизмом.

Далее тов. Бурцев особое внимание обращает на культуру производства, как на один из важнейших факторов борьбы за безопасный труд. Где грязь, там невыполнение плана, там и несчастные случаи более часты. Этот вывод докладчик подкрепляет ссылкой на статистику техники безопасности на внутризаводском транспорте.

Как на положительный пример борьбы за безопасный труд, докладчик указывает на работу цеха электросети. Здесь большое значение придается обуче-

нию рабочих.

В заключение тов. Бурцев призывает закрепить активность масс, вызванную проведенным месячником по смотру техники безопасности, и в повседневной работе выявлять и устранять все причины, ведущие к травматизму.

Делегаты конференции поделились опытом борьбы за безопасный труд. Председатель цехового комитета цеха водоснабжения тов. Миневрин рассказал, что в этом цехе на каждом участке есть инспектор по технике безопасности. Собрал много очень ценных предложений. Тов. Кузнецов (председатель цехового комитета цеха ремонта промышленных печей), тов. Бричко (старший электрик шахотно-динасового цеха) и другие делегаты указывали на участки, требующие особого внимания к технике безопасности. Тов. Бричко предлагает исправить мост на 14-м участке, по которому рабочие ходят на работу. Гг. Румянцев и Верников заострили внимание на состоянии поликлоники комбината и внесли предложение просить Министрство черной металлургии начать строительство новой поликлиники уже в текущем году.

На конференции выступили также председатель завкома металлургов тов. Ефанов, прокурор города тов. Матвеев.

Конференция приняла резолюцию, подводящую итоги месячника по смотру техники безопасности и намечавшую конкретные задания для коллектива комбината по улучшению техники безопасности и охраны труда.

КРАСНОЗНАМЕННАЯ

Молодежь угледобывающего второго блока печей коксохимического цеха в предмайском социалистическом соревновании показывает замечательные образцы стахановского труда.

Продолжительное время отстававшая в выполнении производственного плана вторая молодежная бригада (начальник тов. Крупин) вот уже в продолжение более трех месяцев держит первенство и завоевала переходящее Красное Знамя цехового комитета комсомола. Этой же бригаде заводским комитетом комсомола, за результаты в соревновании молодежных бригад, присуждено второе место.

В предмайском социалистическом соревновании комсомольско-молодежная бригада также завоевала первенство, выполнив план первой половины апреля на 116 проц. Хорошо работают комсомолы тов. Маркелова — дозировщица, тов. Дубинина — мотористка, тов. Кентушев — старший слесарь, тов. Сандул — шихтовщик, тов. Михальченко — мотористка шита.

Мотористка тов. Иванова, к работе относится внимательно, в ее смене не было аварий моторов. Завоевав прочный авторитет лучшей работницы в бригаде, тов. Иванова на днях, подавая заявление о приеме в комсомол.

А. ГОФМАН.



На снимке: мастер третьей домной печи тов. Ф. Дроздов, в предмайском соревновании систематически перевыполняющий план.

РАЗ'ЯСНЕНИЕ

Всесоюзного Центрального Совета Профессиональных Союзов от 23 марта 1946 г. о занесении в «Книгу почета» предприятий имен инженерно-технических работников.

В связи с поступающими запросами ВЦСПС разъясняет, что в «Книгу почета», установленную на предприятиях согласно постановлению XII пленума ВЦСПС, могут заноситься, наряду с именами рабочих, имена инженерно-технических работников — начальников цехов, мастеров, бригадиров и др., если цех или участок, которыми они руководят, перевыполняет в течение шести месяцев план или задание, дает высокое качество продукции, снижает брак, экономит сырье и материалы и применяет рационализаторские мероприятия.

В «Книгу почета» могут заноситься также имена конструкторов, технологов, механиков, в результате работы которых на предприятиях достигнуты серьезные успехи в области организации производства и повышения производительности труда.

Имена лучших инженерно-технических работников заносятся в «Книгу почета» по решению фабзавкома совместно с директором предприятия.

Председатель ВЦСПС — В. КУЗНЕЦОВ.