

К XIX заводской партийной конференции

Начатое доводить до конца

В последние дни доменщики агрегата коммунистического труда — домы № 7 улучшили работу и завершают каждую смену перевыполнением задания. Все мастера, горновы, газавщики, машинисты, слесари и водопроводчики зорко следят за домной, содержат в порядке механизмы, добиваются ровного хода печи.

Мы стараемся, но условия труда не способствуют высокой производительности. Это потому, что установка для обессеривания молотым доломитом чугуна смонтирована так неудачно, что совсем не дает возможности править передвиж-

ной жолоб одноосковой разливки. Повернуться негде, «козлы» и прежнюю футеровку жолоба девать некуда. На площадках одноосковой разливки других домен есть бункер для мусора, под него ставят коробку и все убирают чисто и быстро. У нас же места для бункера нет, и приходится горновому все бросать на рельсы, лежащего внизу пути. Затем нужно убрать все с пути в коробку.

Работа затягивается, да и к нарушению техники безопасности ведет.

Казалось бы так: опробовали новшество, ввели механиз-

ацию, так создайте на основе этого нормальные условия для труда. А здесь совсем иначе. Установка только усложнила труд горнового.

А исследовательская группа во главе с т. Шпарбером, видимо, вообще забыла о своей установке — как сделали пробное обессеривание полгода назад, так и забыли о своей установке, и она стоит без всякого употребления. Нужно исследователям довести дело до конца, отработать лучшую конструкцию установки и перенести на другие печи. Но нужно учесть все, чтобы не усложнять работу горнового, как это еще имеет место у нас на разливке чугуна.

Д. КАРПЕТА,
первый горновой.

Решение — хорошо, дела — лучше

Причиной неудовлетворительной работы прокатного передела прежде всего является недостаточная мощность нагревательных средств обжимного цеха и слябинга.

Руководство комбината, отделы заводоуправления не сумели подготовить важнейший участок комбината — «ворота проката» к ритмичной работе в 1961 году в усложнившихся условиях увеличивающегося холодного всада за счет привозных слитков.

Неудовлетворительно решается вопрос скорейшей реконструкции колодцев 2-го и 3-го блюмингов по типу кузнечан.

Цех подготовки составов и железнодорожники не обеспечены соответствующими условиями бесперебойного передвижения горячих плавок к колодцам блюмингов, слябинга и листопрокатного цеха, что усложняется в связи с неритмичной работой сталеплавильщиков и организационно-тех-

ническими недостатками по доставке плавок в соответствии с качеством, заказами и равномерной загруженностью отделочных средств на адьюстажах.

Вырубка — узкое место по причине недостатка площадей, кранового оборудования и нехватки кислорода.

Наш комбинат значительно отстал от других заводов по внедрению кислорода как технологического, так и автогенного. Изготовленная огнезащитная машина в потоке 3-го блюминга бездействует. Казалось, в этих условиях руководство обжимного цеха должно было все внимание сосредоточить на полном использовании колодцев, безаварийной работе блюмингов, устранении организационно-технических неполадок как на блюмингах, так и на адьюстаже. Но делается это явно недостаточно.

А. ВЛАДИМИРОВ.

У доменщиков

Коллективу доменного цеха первому на комбинате присвоено звание цеха коммунистического труда. В борьбе за высокое звание хорошо трудятся коллективы доменных печей, возглавляемые мастерами тт. Яковлевым, Ткаченко, Бородиным, Беликовым, Папиным, Рыжовым, Горностаевым. На их счету тысячи тонн сверхпланового чугуна. Соревнование за достойный трудовой подарок ко дню открытия XXII съезда КПСС — выдать сверх плана 4500 тонн чугуна, развернутое по инициативе коллектива 2-й печи, возглав-

ляемого мастерами тт. Барановым, Бушуевым, Дмитренко, Неведровым, за 6 месяцев дало такой результат — тысячи тонн чугуна сверх плана.

Передовыми производственными показателями себя горновы тт. Амосов, Загребин, Михайличенко, Наумкин, машинисты вагон-весов тт. Зубачев, Кубасов, газавщики тт. Захаров, Насонов и другие.

Коллектив цеха за 6 месяцев выполнил свои обязательства, он достиг КИПО 0,595 против 0,601 в 1960 году.



комбината. В первую очередь надо обратить внимание на качество огнеупорного кирпича. Прежде он был лучше, футерованный ковш, использовался два с половиной месяца. Теперь же самое лучшее он служит месяц и пять дней.

Кирпич шамотно-динасового цеха имеет ряд существенных недостатков. Он с дырами, оплавленный, с отступлениями от требований ГОСТа. О низком качестве кирпича мы сигнализировали не раз, но мер не принимают. Необходимо окончательно пресечь по-

Как и все производственные коллективы,

работники участка разливки чугуна доменного цеха стараются внедрять новое, способствующее повышению производительности труда. Здесь построили навес, под которым хранятся футерованные ковши. Это имеет немаловажное значение. Прежде готовые ковши стояли под открытым небом, под дождем, снегом, что нередко преждевременно выводило их из строя. Теперь же они сохраняются и всегда могут быть использованы. Под навесом можно держать 8 ковшей.

Важное мероприятие осуществили на второй разливочной машине. Там, как и на других машинах, выходили из строя валики, соединяющие звенья транспортера. Каждый выход из строя валика вызывал аварии, простои.

Теперь на второй машине осуществлена звуковая и световая сигнализация. Как только валик выходит из строя, сигнал об этом сообщает и сразу принимаются меры. Подобное мероприятие будем осуществлять и на других машинах.

Но есть еще ряд вопросов, которые мы решить не можем и требуем помощи от руководства

Новое надо внедрять

ступление недоброкачественного кирпича, устранить одну из причин, снижающих производительность труда нашего коллектива.

Нужно решить вопрос о вытяжных трубах. До сих пор над каждой разливочной машиной возвышается нескладное деревянное сооружение — временная вытяжная труба для отвода пара. Однако эти трубы не удовлетворяют нашим требованиям, все равно пар зимой заполняет весь двор и там сплошной мрак. Работать нельзя, да еще можно и травмироваться.

Договорились, наконец, установить капитальные, металлические трубы. Изготовили металлические конструкции, привезли к месту сборки. Ремонтно-строительный цех УКСа даже соорудил бетонные основания для них. Разобрали одну деревянную трубу и должны были собрать металлическую.

Но на этом дело и приостановилось. Обращались мы к заместителю главного инженера комбината т. Чилачаве, он даже пообещал: «Ожидайте, придут люди, договоритесь». Но ожидания наши тщетны.

А ведь мы тоже соревнуемся за достойную встречу XXII съезда партии, за звание ударников коммунистического труда. Как же мы можем выполнять почетные обязательства, если помощи нет?

Если же труба не будет готова к зиме, то вообще работать нельзя будет.

Так же задерживается и строительство отстойника. Есть проект, подготовлена яма, но со стороны нашего УКСа помощи нет. А тем временем в Урал идет неочищенная вода, загрязняет воду и мы платим штраф.

Эти нерешенные вопросы имеют большое значение для выполнения социалистических обязательств коллектива разливщиков. Нужно их решать и в этом необходима действенная помощь дирекции и партийного комитета комбината.

Ф. ТИМОНИН,
и. о. механика участка разливочных машин.



В филиале библиотеки металлургов в обжимном цехе свыше 800 читателей. Здесь обжимщики — частые гости. На снимке: библиотекарь М. Н. Зинченко выдает книги. Фото Е. Карпова.

Коксовики могут работать хорошо

Коллектив коксохимического производства своей неудовлетворительной работой все время сдерживает нормальную работу доменных печей. Низкое качество кокса и его непостоянство вызывает расстройство хода доменных печей, массовое горение фурм и шлаковых фурмочек, происходят большие простои по замене их и потери производства чугуна.

Объясняется это не только ухудшением качества поступающих на комбинат углей, но в большей степени отсутствием требовательности за соблюдением технологической дисциплины со стороны хозяйственного руководства и партийного бюро цеха.

По-прежнему допускаются значительные нарушения при складировании и подъеме углей, дроблении и дозировке шихты. Имели и имеют место частые случаи неполноты угольных башен и силосов, что неоднократно приводило к срывам графика выдачи печей.

Углеобогатительная фабрика (нач. т. Сольвар) работает неров-

но, вырабатывает концентрат низкого качества.

На коксовых печах допускаются частые срывы графика выдачи кокса и загрузки печей из-за поломок, бурения кокса, отсутствия шихты и других организационных неполадок. В обогреве печей много нарушений, которые медленно устраняются.

Комиссия партийного контроля по качеству новой техники (председатели тт. Сольвар, Гриневич) недостаточно оперативно контролирует приказ № 1 по коксохимическому производству от 1 января 1961 года и решение бюро от 21 декабря 1960 года, так как выполнение некоторых работ отстает от намеченных сроков. В частности, внедрение люкостемов сильно затянулось. Главному механику т. Капельзону и главному электрику т. Гарань, всем начальникам цехов необходимо принять действенные меры по выполнению мероприятий по новой технике и технологии.

Р. БОРИСОВ,