

Сталеплавильщики в первом полугодии

Анализ экономической деятельности цехов сталеплавильного периода за первое полугодие показывает, что в первом мартовском цехе возросли простои печей на холодных и горячих ремонтах. Они составили 7,6 процента. Это на полтора процента выше прошлого года. Расход металлошхты составил 1101 килограмм на тонну стали. В первом мартовском цехе дорого обходятся текущие ремонты. Эти расходы составили 144 тысячи рублей, а потери от брака — 175 тысяч рублей.

В цехе не ведется борьба за экономию сменного оборудования. Здесь, например, мульд расходуются в два раза больше, чем во втором мартовском цехе. Также большое количество шлаковых чаш выводится из строя.

Многие недостатки в работе наблюдаются и во втором мартовском цехе, где «сумели» перерасходовать много чугуна. Большие потери наблюдаются по аварийному браку в обоих цехах. В первом мартовском цехе потеряно 5500 тонн, а во втором — 3500 тонн стали.

Совершенно другие показатели работы в третьем мартовском

цехе. Коллектив этого цеха с планом шести месяцев справился успешно. Резко сократилась продолжительность плавки на малых и больших печах. Значительно увеличилось производство металла за счет веса плавки на всех большегрузных печах.

Какие же результаты работы были в цехах за июнь? Коллектив первого мартовского цеха не сумел вскрыть и мобилизовать резервы и в июне работал ниже своих возможностей. Велика продолжительность плавки на 26, 30 и 31-й печах. И особенно плохо работали сталеплавильщики 34-й печи, которые из-за несвоевременного проведения первичных операций потеряли много металла.

Аварийный брак в июне по первому мартовскому цеху составил 1078 тонн. Только на плавке № 34295 печь 34-я потеряла 290 тонн за один выпуск. Металл ушел в приросток сталевого желоба. На плавке № 35305 35-я печь потеряла 100 тонн металла из-за неудовлетворительной футеровки дна сталеразливочного ковша. Такая потеря металла происходит по вине работников участка каменных работ. Старшему масте-

ру т. Тарасову есть над чем подумать, надо научить каменщиков работать безаварийно.

Коллектив первого мартовского цеха имеет все условия работать значительно лучше. В этих цехах необходимо только соблюдать установленную технологию подготовки ковшей, желобов и чаш к плавке, выполнять установленную технологию разлива металла. Нужно всемерно сокращать первые периоды плавки и приближаться к нормативной.

Высокие потери металла от аварийного брака имеются и во втором мартовском цехе. Причина в основном — небрежное отношение к работе коллективов отдельных печей. Так, например, на плавке за № 9332 08 кп после заливки чугуна потеряны 70 тонн. Кроме того, при плавлении в столбик между третьим и четвертым завалочными окнами ушло 45 тонн. Печь готовилась к очередной плавке сталеваром т. Моисеевым и мастером т. Новиковым. Выпуск плавки мастер т. Меньшиков. Во втором мартовском цехе со стороны старшего мастера по неупорной кладке т. Шунина и начальника разливочного пролета т. Кузнецова не уделяется должного внимания наборке стопоров и подготовке ковшей к плавке. В результате этого бывают частые случаи беспорядочной разливки стали. Так, например, за июнь разлитой слитков без стопора 1,68 процента. Тогда как в третьем мартовском цехе этот вид ненормальной разливки составил 0,69 процента. Такое явление ненормально и требует вмешательства руководителей.

Неудовлетворительная работа сталеплавильных цехов наблюдается и по вине коллектива цеха подготовки составов. По первому мартовскому цеху в июне было допущено срывов заказа на 1,03

процента, по второму мартовскому цеху — 0,86 и по третьему — 0,65 процента. Коллектив цеха подготовки составов имеет все условия обеспечивать мартовские цехи качественными составами. Надо в ближайшее время освободить дворы изложниц от ненужного оборудования, скрапа и мусора. Старшие мастера должны возглавить эту работу. По цеху подготовки составов есть вопросы, которые требуют вмешательства работников УКСА: это экранирование строительства гидроочистки изложниц в потоке двора изложниц № 1. Строители на этом участке работают слабо и еще не приступили к строительству по удлинению двора изложниц № 2.

Напряженную работу в мартовских цехах создают и доменщики. Из-за ремонта доменной печи жидкий чугун компенсировался холодным, что сказалось на увеличении продолжительности плавки.

Цех ремонта промышленных печей может успешно справиться со своими задачами. Это подтверждает тот факт, что последний ремонт 12-й мартовской печи был организован и проведен в короткие сроки с отличным качеством.

Все сталеплавильщики знают, что сокращение первичных операций плавки — это большие резервы. Инженерно-технические работники должны мобилизовать коллективы печей на сокращение первых периодов плавки. Недавно была организована скоростная плавка на печи № 35. За час было сварено сто тонн металла. Сокращение длительности плавки было достигнуто за счет сокращения первичных операций. Это еще раз говорит о том, что на это следует обратить серьезное внимание. В первом мартовском цехе

печи подолгу простояют из-за заправочных материалов и несвоевременной заправки печей. Пороги после завалки, как правило, не правятся, печи остывают и образуются непроизводительные простои. Не палажена как следует подготовка чугунных желобов, отсюда затаивается заливка жидкого чугуна в печи. Начальнику шихтового двора т. Соколову нужно смелее решать вопросы, связанные с подачей шихты на печи. Сталеплавильщики строго должны выдерживать вес каждой плавки по установленному тоннажу.

Многие недостатки в работе разливочного пролета, где начальником В. С. Носов. Здесь породнились с непролазной грязью и мусором, а это не дает возможности цеху работать без помех в технологии разлива.

У работников второго мартовского цеха имеется другой порок в работе — это низкая стойкость основных агрегатов печей. Так, например, сталевары девятой печи за две кампании дали только 247 плавки, а сталевары второй печи за одну кампанию 277 плавки по своду. Вопросы, связанные с увеличением продолжительности работы печей должны выполняться в первую очередь. Производить систематически обдувку главных сводов, сводов регенераторов и шлаковиков одноканальных печей, меньше подвергать печи охлаждению и т. д. Самоуспокоенность в уходе за агрегатами пагубно отражается на производстве стали.

Сталевары и мастера производства, мастера разлива должны хорошо знать вопросы, касающиеся ухода за печью, правильной технологии и уметь своевременно принять меры к недопущению простоев печей. Можно надеяться, что сталеплавильщики всех мартовских цехов мобилизуют все свои возможности для высокопроизводительной работы.

А. ТРИФОНОВ,
главный сталеплавильщик комбината.



МАШИНИСТ ЭКСКАВАТОРА ГЕОРГИЙ НИКАНДРОВИЧ ЗАВАРЗИН — ПАРТГРУППОРГ СМЕНЫ. ОН ЗАМЕЧАТЕЛЬНО ТРУДИТСЯ. НА СНИМКЕ: Г. Н. ЗА-

ВАРЗИН (слева) И ЕГО ПОМОЩНИК А. П. НАГИШЕВ В ЗАБОЕ ОСМАТРИВАЮТ ВЗОРВАННУЮ МАССУ.

Фото В. Веселова.

ПОДАРОК ПРИРОДЫ И ЖЕЛЕЗОБЕТОН

КАЧКАНАРСКОЕ месторождение железных руд можно отнести к числу уникальных. Трудно найти где-либо в другом месте земного шара такое же сырье для металлургии, которое позволяло бы получать высококачественную сталь без дополнительного внесения добавок. Дело в том, что Качканарская руда уже со-

держит в себе полезные примеси ванадия и марганца. Эти ценные элементы внесла сама природа. Уральский научно-исследовательский институт черных металлов разработал методику выплавки новой марки малоуглеродистой стали с природными легирующими добавками.

Из новой стали выгоднее всего

делать арматурные стержни для железобетонных деталей. При низкой себестоимости эти стержни имеют превосходные механические свойства. Благодаря своей высокой пластичности стержни могут быть по весу на десять процентов легче, чем из другого арматурного металла.

Вопросам науки и техники Владимир Ильич придавал огромное значение. «Без новейшей техники, без новых научных открытий мы коммунизма не построим,» — не раз говорил он. «Одна хорошо работающая лаборатория важнее десятка наших советских учреждений». С громадным вниманием относился он к различным изобретениям, увлекался многими из них, особенно, когда применение их, казалось, могло принести непосредственную, немедленную пользу, и огорчался, когда по детальному выяснению — иногда очень увлекательное и заманчивое — изобретение оказывалось построенным на неправильных расчетах. Сколько знаменитых грозных «записок» получали наши ответственные руководители ведомств по делам различных изобретателей, обращавшихся к Владимиру Ильичу с самыми невозможными жалобами на то, что их «мировым» изобретением не дают хода. Часто оказывалось, что изобретение заключалось в перпетуум-мобиле (вечный двигатель) или в других фантастических мечтаниях.

Когда Владимиру Ильичу об этом докладывали, он смущенно улыбался, но следующего изобретателя поддерживал с той же неслабевающей энергией. Но зато какое огромное значение имела

ОТНОШЕНИЕ ТОВАРИЩА ЛЕНИНА К ТЕХНИКЕ И НАУКЕ

поддержка Владимира Ильича, когда дело шло о действительно серьезном изобретении, которое удавалось благодаря этой поддержке протолкнуть в жизнь.

Благодаря непосредственному вмешательству Владимира Ильича, благодаря его постоянной помощи было положено основание и дан ход таким начинаниям, как радиотелефонное строительство с грандиозными перспективами установления связи каждой деревни непосредственно с центром, использование горячих сланцев, механизация дровяных заготовок, изготовление в России химически чистых реактивов, исследования Курской магнитной аномалии, орошение Муганских голодных степей, тепловозы, Волховское строительство, электропахота, учреждение государственного электротехнического исследовательского института, образование электротехнического факультета в Московском Высшем техническом училище, Сельскохозяйственная выставка. Нет почти ни одного начинания в Советской России в области научно-технической работы, которое так или иначе не было бы связано с именем Владимира Ильича. Совершенно на особом месте стоит грандиозный план электрификации России, к которому Владимир Ильич относился с совершенно исключительным, неслабным интересом.

Владимир Ильич придает громадное значение ознакомлению

наших технических сил с достижениями иностранной науки и техники. Он поручает Румянцевскому музею, Публичной библиотеке и ряду других учреждений организовать систему обмена наших научных изданий с зарубежными. Одновременно учреждается в Берлине специальное бюро по ознакомлению России с иностранной техникой. Владимир Ильич дает поручение Высшему Совету народного хозяйства организовать дело ознакомления с иностранной наукой и техникой так, чтобы у нас было по несколько экземпляров самых совершенных европейских и американских машин на ходу, доступных для осмотра всем желающим. К сожалению, как это, так и ряд других чрезвычайно важных практических заданий Владимира Ильича не были выполнены по ряду причин: либо за отсутствием средств, либо по неумению, либо благодаря сопротивлению бюрократического советского аппарата, часто, по выражению Владимира Ильича, работавшего против нас, либо потому, что задание Владимира Ильича казалось неосуществимым и фантастичным, Владимир Ильич по тем или другим соображениям сам настаивал на их выполнении. Но когда Владимир Ильич сам принимался за выполнение таких замыслов, то в его руках они быстро облекались в плоть и кровь, осуществлялись с гениальной на-

стойчивостью в таких формах, которые уже никому не казались фантастическими, а, наоборот, вполне реальными и естественными. Одним из таких ярких примеров является создание плана электрификации России.

Необходимо отметить еще как Владимир Ильич ценил научных работников не только по таланту, уму, научным работам, государственному подходу, но и с точки зрения их умения приспосабливаться к советским условиям и желания честно работать на пользу трудящихся. В деле оказания помощи научным работникам в годы разрухи и голода — наука целиком обязана Владимиру Ильичу, который широко пошел навстречу организации Центральной комиссии по улучшению быта ученых. Ко многим отдельным ученым Владимир Ильич относился с особой заботой и вниманием, как это, например, имело место в отношении к академику Павлову.

Владимир Ильич десятки раз проверял, оказана ли ему помощь, нет ли каких препятствий, все ли сделано, что нужно, и очень бывал недоволен, когда замечал какие-нибудь упущения. В своих статьях и речах Владимир Ильич учил, как нужно относиться к специалистам. Требовал окружения их товарищеской обстановкой, вовлечения их в общее дело. Соответствующий пункт об отношении к специалистам вве-

ден VIII съездом в программу Компартии, автором которой является Владимир Ильич. Значение научно-технической работы в программе нашей партии отмечено особый абзац, в котором говорится следующее: «Советская власть уже приняла целый ряд мер, направленных к развитию науки и к ее сближению с производством: создание целой сети новых научных учреждений, прикладных институтов, лабораторий, станций опытного производства по проверке новых технических методов, усовершенствований и изобретений, учет и организация всех научных сил и средств т. д. Российская Коммунистическая партия, поддерживая все эти меры, стремится к дальнейшему их развитию и созданию наиболее благоприятных условий научной работы в ее связи с поднятием производительных сил страны».

Абзац этот включен в проект программы партии дополнительно, при поддержке Владимира Ильича.

Помня заветы великого учителя, наука и техника должны неуклонно идти по намеченному пути овладению силами природы, уничтожения эксплуатации, устранения экономического неравенства и достижения человечеством вообще благополучного лучезарного будущего.

Н. ГОРБУНОВ.
Перепечатано в сокращении из журнала «Знание—сила».

Металл