

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена
Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 6 (3516)
Год издания 23-й

ВСКРЕСЕНЬЕ, 14 января 1962 года

Цена 1 коп.

За наивысшую производительность металлургических агрегатов!

Мартеновцы изыскивают резервы

Призыв сталеваров четвертой мартеновской печи и их подручных изыскивать резервы, бороться за высокую производительность агрегатов поддержан во всех бригадах, в коллективах печей нашего второго мартеновского цеха. Все предлагают совершенствовать технологию, использовать все, что может способствовать лучшей работе печей, новым успехам цеха.

В цехе проводится рейд по выявлению резервов повышения производительности агрегатов. Для руководства создан штаб, который возглавляет начальник цеха т. Трифонов. В составе штаба сталевары тт. Березовой, Макагонов, старший мастер т. Дмитриев, бригадир каменщиков т. Мельников, разлищик т. Корольков. По бригадам тоже созданы штабы.

Под руководством штабов трудящиеся выявляют возможности улучшения работы и вносят предложения. В штабе эти предложения рассматривают, одобряют и

начальник цеха дает указания для внедрения их.

Старший мастер каменных работ т. Шунин и мастер т. Кутный предложили переделать бункера для шамотной глины и порошка, идущих на футеровку ковшей. Внедрение этого предложения заменит ручной труд на разгрузке материалов. Мастера тт. Ковалик, Штанько, Фатин предложили во время ремонтов поднять на печах свод на 150 миллиметров. Это мероприятие имеет большое значение для работы печей, продлит срок службы сводов. Внедрение предложения на печах показывает жизнеспособность его и при ремонтах печей оно будет внедрено везде, обеспечит продление срока работы печей.

Мастера тт. Штанько и Фатин также предложили стандартные фартуки сталевыпускного отверстия. Установили их у печей №№ 7 и 9 и выявили полную пригодность. Эти фартуки предупреждают аварийные выпу-

ски плавков. Машину для заправки сталевыпускного отверстия предложил начальник цеха т. Трифонов. Ее заканчивают, она будет подвозиться к печи на кране, а на автопогрузчике.

Кроме этих предложений есть немало и других менее существенных, но имеющих значение для улучшения работы. Активность трудящихся развивается, каждый рабочий и мастер помнит о серьезном обязательстве в четвертом году семилетки, старается делом помочь коллективу цеха с честью сдержать свое слово.

М. БУРНАЕВ,
мастер по ремонтам.

Бригада идет к новым рубежам

Третий год семилетки у нас в бригаде есть чем хорошим вспомнить. Брали мы обязательство реализовать производственную программу на 102 процента, слово сдержали. Выполнили план на 102,6 процента. Наши передовики на своем примере показывали, как надо бороться за честь обязательства бригады, порадовали новыми успехами. Токари профгруппы Сергей Соколяк, Иван Березин, Алексей Чуйкин, Николай Симанов выполнили задание более чем на 115 процентов. Справились с планом и остальные, только двое молодых рабочих отстали.

Два отстающих — это чрезвычайное происшествие в бригаде. Они молоды, неопытны, но и мы проглядели, не обеспечили им надлежащей помощи. Об этом и говорили на собрании бригады.

Выступления и пожелания сводились к одному — сам умеешь, товарища научи. Решили помочь молодым, рабочим, передавать опыт, чтобы не было отстающих, и в четвертом году семилетки взять новые рубежи.

Коллектив бригады поставил перед собой задачу — выполнить план 1962 года на 102,5 процента, снизить брак, не иметь нару-

партийный мастер т. Ревин. Состав агитаторов в основном остался старый. Все агитаторы — работоспособные товарищи, хорошо показавшие себя в прошлые избирательные кампании. Среди них — старый коммунист, отжигальщик А. М. Кошелев, коммунисты вальцовщик т. Крохалев, оператор агрегата резки Лидия Борисенко, старший рабочий по уборке металла т. Бурнаев и другие. Впервые будет работать агитатором передовой вальцовщик комсомолец т. Землянский.

Агитаторы уже приступили к составлению списков избирателей, а т. Бурнаев уже закончил составление списков избирателей, проживающих в первом подъезде дома № 25 по улице Жданова.

Наши агитаторы настроены провести работу отлично, обеспечить стопроцентное голосование и закончить его как можно раньше.

Д. НИСЕЛЕВ,
секретарь партбюро второго
листопрокатного цеха.

Лучшая на коксовых батареях

Для успешной работы комбината в новом году нужно, чтобы сталеплавильщики выполняли план по всем показателям. Для этого мартеновцам нужен высококачественный чугун. Это учли в своих обязательствах на 1962 год доменщики.

Обо всем этом мастер Мельников напомнил коллективу смены, когда коксовики 9-й и 10-й батарей обсуждали социалистические

обязательства на новый год.

Коллектив коксовиков 9-й и 10-й батарей хорошо поработал в декабре минувшего года. Ему присвоено первенство в соревновании между участками и агрегатами. Среди смен на этих коксовых батареях по праву считается лучшей смена, которую возглавляет мастер т. Мельников.

Бригада дружно борется за выполнение взятых обязательств.

Н. ИВЛЕВ.

Новое — в производство

Перед работниками проектного отдела и прокатных цехов нашего комбината была поставлена задача: сконструировать огнезащитную машину, которая позволила бы производить огневую зачистку металла в потоке прокатки. При работе над проектом инженеры, техники и передовые рабочие — новаторы долго думали над решением многих важных технических вопросов. Особенно много пришлось поработать над решением вопроса газоснабжения машины и над схемами управления вспомогательным оборудованием. Неоднократно обращались к различной технической литературе, но ответов на волнующие вопросы не находили. И тогда решили обратиться за помощью в научно-техническую библиотеку: нет ли в получаемых библиотекой многочисленных изданиях, технических журналах статей по интересующим вопросам. Работники отдела переводов охотно взялись за выполнение этой просьбы. Было просмотрено множество журналов на английском и немецком языках, но в них нужных статей не оказалось. Тогда работники библиотеки сказали:

— Будем следить за новыми журналами.

И вот проектировщики получили из библиотеки переведенные на русский язык статьи из иностранных журналов, в которых сообщалось о последних достижениях зарубежной техники в обла-

сти огневой зачистки металла в потоке прокатки. Эти статьи были внимательно изучены нашими проектировщиками. Они нашли в них полезное для себя. Статьи подсказали кое-что для решения при проектировании огнезащитной машины.

Собранный нашей библиотекой материал значительно облегчил выполнение проекта газоснабжения машины, схемы управления вспомогательным оборудованием и решение других технических вопросов, связанных с проектированием машины.

Отдел переводов научно-технической библиотеки существует давно. За годы своего существования работники отдела оказали большую помощь производству в борьбе металлургов за технический прогресс, за внедрение новой техники.

Регулярно получая из зарубежных технических журналы и другую техническую литературу, работники библиотеки внимательно следят за новинками техники, которая внедряется на металлургических предприятиях Соединенных Штатов Америки, Англии, Франции, Федеративной Республики Германии и других капиталистических стран, а также в государствах социалистического лагеря. О статьях и кнйгах, которые могут заинтересовать металлургов, немедленно ставятся в известность

работники металлургических и других цехов, а также отделов управления комбината.

Большую помощь оказала библиотека прокатчикам в освоении наплавки валков. Используя данные различной литературы, работники вальцетокарного отделения освоили наплавку валков с калибром для стана «450», а также установили новый станок под наплавку валков до восьми тонн для ряда станов.

В 1962 году намечено производить наплавку валков блюмингов, слябинга и толстолистового стана. Разработан проект наплавки валков на весь 1962 год. При строительстве нового вальцетокарного цеха намечается оборудовать специальное отделение необходимыми средствами для наплавки валков прокатных станов, в том числе и валков для блюмингов.

В горном управлении использован опыт многих специалистов по применению некоторых материалов и присадок при производстве наплавочных работ для получения износостойчивой поверхности катания колесных пар.

Много материалов, предоставленных библиотекой, использовал в своей работе по внедрению новой техники работники листопркатного цеха № 3, цеха изложниц, производства металлоизделий и других цехов.

В. АЛЕКСАНДРОВ.



Успешно работает с первых дней нового года коллектив сталеплавильщиков мартеновской печи № 5 второго мартеновского цеха, имеющий на своем счету сотни тонн сверхплановой стали.

На снимке: сталевар этой печи В. Килин, его подручные В. Се-
люгин и А. Парфенов.

Фото Е. Карпова.