Выпуск подготовила М. КУРБАНГАЛЕЕВА.

НАВСТРЕЧУ 70-ЛЕТИЮ ММК

ТРЕТИЙ ЛИСТОПРОКАТНЫЙ: ИСТОРИЯ В ЛИЦАХ

Технический совет ЛПЦ № 3, 1962 год. Слева направо: ст. мастер В. П. Сулаков, начальник лудильного отделения В. В. Молоканов, начальник ПРБ Б. Г. Антипин, мастер В. Ф. Тимшин, зам. начальника цеха Ф. С. Астафьев, начальник цеха Д. П. Галкин, секретарь партбюро Н. М. Конанов, начальник прокатного отделения Л. В. Радюкевич, начальник термического отделения Ф. Б. Васильев, помощник начальника цеха А. А. Дурманенко.

Приближается знаменательная дата в истории комбината и города: 1 февраля 2002 года ММК исполняется 70 лет.

С начала своего рождения Магнитка всегда была родиной больших трудовых побед, славных рекордов, ценных начинаний, освоения новых технологий. Наверное, поэтому решение важной государственной задачи по обеспечению народного хозяйства тонким холоднокатаным листом, покрытым оловом и цинком, было доверено именно коллективу Магнитогорского металлургического комбината. Постановлением Совета Министров СССР от 1 сентября 1953 года на ММК было намечено строительство такого цеха производительностью 240 тысяч тонн. Гипромез выдал техническую документацию, затем строители треста «Магнитострой» рядом с действующими листопрокатными цехами №№ 1 и 2 начали подготовку к работе на стройплощадке.

В конце 1954 года рабочие участка прораба Сарычева приступили к делу: четыре экскаватора начали рыть котлованы под фундаменты зданий нового цеха. Фронт работ расширялся с каждым днем. Включались в работу новые стройуправления. К маю 1955 года на стройке уже насчитывалось более 1800 человек, а к июню — до трех тысяч.

Введенный в работу 5 апреля 1955 года 75-тонный мостовой кран был задействован в монтаже оборудования 5-клетевого стана. Через год, 25 апреля 1956 года, был закончен монтаж крупных электродвигателей на стане и других агрегатах цеха, начались прокрутка и опробование механизмов. В сентябре вступили в работу термическое отделение и газозащитная установка, пущен 2-клетевой стан. Затем пришло время монтажа и наладки лудильных автоматов в отделении горячего лужения.

Комплектование цеха кадрами началось в 1955 году: зачислены первые 40 инженеров и техников. Позднее учебно-курсовой комбинат подготовил большую группу специалистов из демобилизованных офицеров. Много опытных рабочих перешло из первого и второго ЛПЦ. Возглавил коллектив цеха опытный прокатчик и руководитель Иван Федорович Педос. Под стать ему были заместители — Константин Степанович Евсевский и Оскар Львович Бассель, помощники — Григорий Соломонович Шнитман и Василий Максимович Вишневский. Под их руководством первая группа инженеров, техников и рабочих — будущие технологи, мастера прокатного отделения, механики, электрики, энергетики, смазчики — изучали оборудование, технологические схемы, системы энерго-, паро- и водоснабжения, составляли инструкции, контролировали ход строительства и монтажа оборудования.

В каждом новом цехе, в зависимости от специфики производства и конкретных условий формирования коллектива, этот процесс в какой-то мере неповторим. И хотя костяк коллектива нового цеха составила группа опытных работников из других цехов комбината, — Г. С. Шнитман, Ю. Г. Реутов, В. М. Вишневский, А. А. Дурманенко, Е. В. Шубин, Н. Я. Радченко, Г. Г. Глинка, В. Ф. Усенко, Н. Д. Акульшин и другие — все же коллектив ИТР и рабочих комплектовался в основном за счет выпускников МГМИ, индустриального техникума. В коллектив также влились 350 ребят после десятилеток.

Первыми сменными мастерами прокатного отделения стали М. Б. Пашков, И. М. Павлов, Ф. Б. Васильев, мастером по подготовке валков — А. И. Добронравов, первыми старшими вальцовщиками пятиклетевого стана: В. Ф. Усенко, Н. Н. Мамаев, Л. В. Радюкевич.

1 октября 1956 года оборудование прокатного отделения передали технологам. Эта дата стала днем рождения цеха. Первую прокатку на пятиклетевом стане провела бригада старшего вальцовщика Усенко. Бригады старших вальцовщиков Леонида Радюкевича, Николая Мамаева, Василия Усенко успешно осваивали работу оборудования, ежесменно выдавая около 50 тонн холоднокатаного листа. Коллектив участка колпаковых печей занимался режимом отжига. Большой вклад в эту работу внесли инженеры Ф. Астафьев, А. Голованов, Л. Румянцева, отжигальщики В. Харламов, С. Фальковский. На двухклетевом дрессировочном стане успешно работали бригады старших вальцовщиков Н. Акульшина, Л. Феофанова.

10 октября 1956 года был опробован первый автомат горячего лужения. Работами руководили начальник лудильного отделения Е. Грехов, старший мастер В. Завьялов, старший лудильщик В. Митасов. Между бригадами началось соревнование по скорейшему освоению оборудования и выпуску качественной белой жести. На пятиклетевом стане лидировали бригады старших вальцовщиков В. Усенко и Л. Радюкевича, на двухклетевом — бригада Н. Акульшина, на агрегатах резки — бригады Л. Белевцева, И. Вертепы, Н. Бурцева, в термическом отделении — бригада А. Голованова, бригады ст. отжигальщиков В. Харламова, И. Татаркина.

В октябре были отгружены первые тысячи тонн холоднокатаного листа. 15 декабря 1956 года госкомиссия приняла цех и комплекс сооружений с оценкой «хорошо». К этому времени на пятиклетевом стане было прокатано 15500 тонн холоднокатаной полосы.

В течение последующих двух лет шло освоение автоматов горячего лужения. Одновременно наращивалось производство и повышалось качество белой жести. Лучшими были ст.лудильщики В. Неверов и З. Садыков, мастера Б. Климонтов, Ф. Рождественский, Б. Антипин.

Молодой коллектив цеха сумел уже в феврале 1958 года занять первое место среди цехов комбината. В августе этого же года первые награды получили старший мастер прокатного отделения Е. В. Шубин — орден Трудового Красного Знамени, старший вальцовщик И. Х. Шайхисламов — орден «Знак Почета».

В 1957 году ЛПЦ № 3 по заданию Минчермета произвел 40 тысяч тонн динамной стали с хорошим качеством.

В мае 1963 года было закончено строительство второй очереди цеха: вступили в строй агрегаты электролитического лужения, горячего непрерывного цинкования, подготовки полосы.

В программе цеха — выпуск 700 тысяч тонн проката в год, в том числе 460 тысяч тонн белой жести, 100 тысяч тонн оцинкованного листа.

Большой вклад в освоение агрегатов второй очереди внесли И. Попов, А. Назаретян, Б. Попов, И. Швец, Г. Таранюк, Е. Акулинцев, Н. Кадошников, В. Цыганков и другие.

В конце 1965 года в эксплуатацию вступил двухклетевой дрессировочный стан № 2 производительностью 325 тысяч тонн в год.

Коллектив жил не только производством. В Абзаково начала действовать цеховая турбаза, на Банном — дом отдыха «Родник», построенный хозспособом с участием почти всех трудящихся цеха. Кипела спортивная жизнь: футбольная, волейбольная, баскетбольная команды, легкоатлеты цеха неоднократно занимали первые места в общекомбинатских соревнованиях. Особых успехов добились Л. Хитрин, И. Попов, А. Примаков, С. Котельников, А. Добронравов, И. Зенин, Ю. Мелентьев, А. Кулик, Э. Козлов и другие.

В 1970 году в ЛПЦ № 3 построен 20-валковый стан прокатки тончайшей ленты для кинескопов цветных телевизоров. За освоение производства ленты были удостоены звания «Лауреат Государственной премии» Д. П. Галкин, Ф. Б. Васильев, М. Б. Пашков.

Коллектив цеха неоднократно занимал первые места в отраслевом и всесоюзном соревновании. В 1967 году ему присвоено звание «Цех имени 50-летия Великого Октября».

Высокоэрудированные ИТР, квалифицированные рабочие кадры, сплоченная парторганизация, передовая молодежь создали цеху славу боевого производственного коллектива, ставшего маяком черной металлургии страны.

Д. П. Галкин, Л. В. Радюкевич, А. П. Литовченко, М. Г. Тихоновский выросли в крупных хозяйственных руководителей отрасли; Г. С. Шнитман, Ф. Б. Васильев, А. И. Добронравов, М. С. Бронников, В. А. Кувшинов, С. А. Лебедев, А. В. Кушнарев возглавили крупные цехи и управления комбината. Государственной премией отмечена деятельность Л. В. Радюкевича, Е. В. Шубина, А. И. Добронравова, А. Ф. Пименова. Д. П. Галкин и Л. В. Радюкевич — дважды лауреаты этой премии. Старшему вальцовщику А. В. Медовикову присвоено звание Героя Социалистического труда, около ста человек были награждены орденами и медалями, звание «Почетный металлург» присвоено 21 работнику цеха.

Цех стал кузницей кадров для заводов Липецка, Череповца, предприятий Казахстана, Украины.

И сегодня ЛПЦ № 3 во главе с молодым энергичным начальником А. А. Карповым держит марку, сохраняя славные традиции, выпуская конкурентоспособную продукцию, наращивая производство и улучшая качество.

Подготовил И. ПАВЛОВ, участник пуска ЛПЦ № 3.

НАБОЛЕЛО

ЗДОРОВЬЕ и налоги

Закончился летний сезон по оздоровлению трудящихся комбината и членов их семей. В этот период неработающие пенсионеры практически не оздоравливаются. Но уже в сентбяре у них появится возможность для лечения и отдыха в санатории «Юбилейный».

Хочется напомнить председателям цеховых комитетов об оказании помощи своим ветеранам — выделении им путевок. И в этой связи обратить внимание на факты, когда отдельные пенсионеры оздоравливаются ежегодно. Желающих получить путевку очень много, а наши возможности ограничены, поэтому председателям советов ветеранов цехов и производств следует вести строгий учет и контроль за выдачей путевок.

Сейчас наши пенсионеры в основном оздоравливаются в реабилитационном центре. Лечение здесь бесплатное. За месяц услугами центра пользуются свыше 65 человек.

В санаторий «Юбилейный» путевки выдаются бесплатно неработающим пенсионерам, имеющим профзаболевания и получившим трудовое увечье на предприятии. Остальные пенсионеры оплачивают лечение и отдых. Стоимость путевки на 24 дня — 1422 рубля (500 рублей — путевка и 922 рубля — налог). Но пенсионер, выкупивший путевку, обращается в благотворительный фонд «Металлург», где ему возвращают 500 рублей. В итоге пенсионеру путевка обходится в 922 рубля.

А теперь, о налогах. В «Российской газете» опубликован Налоговый кодекс Российской Федерации. Статья 217 гласит о доходах, не подлежащих налогообложению (освобождаемых от налогообложения). У меня убедительная просьба к работникам налоговой службы города: через газету «Магнитогорский металл» ответить нашим пенсионерам, будут ли облагаться налогами получаемые ими путевки (приобретаемые за счет прибыли предприятия), материальная помощь, ценные подарки в связи с юбилеем, продуктовые наборы, выдаваемые пенсионерам в знаменательные даты.

Н. КОВАЛЕНКО, председатель социальной комиссии Совета ветеранов ОАО «ММК».

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

А проводы были С ДУШОЙ...

За три последние месяца из цеха РОФ на заслуженный отдых ушли четыре десятка ветеранов. Проводы тружеников, каждый из которых отдал родному производству по сорок-пятьдесят лет и имеет только одну запись в трудовой книжке, удались на славу.

В этом — заслуга нынешних руководителей цеха. Особые слова благодарности хочется высказать в адрес молодого начальника цеха РОФ А. Н. Кошкалды, по инициативе которого и состоялись торжественные проводы ветеранов на пенсию. Отдельное спасибо главному инженеру цеха Е. Г. Малаховскому, и.о. начальника участка ДОФСР Г. Н. Чепурнову, председателю цехового комитета А. Н. Галкину, председателю совета ветеранов Г. Г. Рассовской, а также многим инженерно-техническим работникам цеха. От имени бывших работающих пенсионеров, ушедших на заслуженный отдых по возрасту, хочется выразить этим замечательным людям признательность за чуткое отношение и искреннее внимание, за достойные проводы. Бывшие труженики разных участков цеха — ДОФ-5, промывочно-обогатительной фабрики, дробильно-обогатительной фабрики сернистых руд — поочередно собирались в своих коллективах. У нас получились настоящие праздничные «круглые столы», за которыми друзья и коллеги по работе с удовольствием общались, вспоминали прошедшие годы, обменивались теплыми словами, читали стихи, посвященные людям и родному цеху, придумывали дружеские шаржи.

Замечательно, что молодые руководители нашего цеха чтут традиции, сложившиеся за много десятков лет. Добрый настрой, с которым ветеранов провожали на заслуженный отдых, поверьте, запомнится надолго. Всем ветеранам также были вручены памятные ценные подарки.

Все мы в эти дни просто вдохновились от человеческой теплоты и доброты и даже стали чуточку поэтами. И потому от души хочется сказать: «мы верим молодым специалистам, и в продолжение наших дел, и цеху РОФ, и в то, что все мы, ветераны, оставили хороший след».

С благодарностью

Г. Е. ЕВСТЕФЕЕВ, А. Д. РАЩЕКТАЕВ, И. М. БОГДАНОВ, В. П. ЗЕЛЕНИН, И. Д. НЕКЛЮДОВ, М. Н. КРЯЧУК, В. Ф. РУКОВИШНИКОВ, В. В. ВОЛГИН и другие ветераны цеха РОФ ГОП.