



Плакат П. ХНЫКИНА.

магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и управления Магнитогорского ордена Ленина
и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 55 (4640)
Год издания 30-й

ПЯТНИЦА, 9 мая 1969 года

Цена 1 коп.

ЗА НАШУ СОВЕТСКУЮ РОДИНУ

За Родину шли в бой советские люди, огнем сметая с земли нашей вероломного захватчика. За Родину шли они на трудовой штурм ради победы над врагом.

Родина Великого Октября выстояла, победила! Ее Вооруженные Силы выросли и окрепли, как никогда прежде, и зорко ох-

ражают мир и труд советского народа.

Готовясь достойно встретить 100-летие со дня рождения В. И. Ленина, металлурги комбината, как и все советские люди, стремятся достичь новых по-

бед на трудовой вахте, посвящая дела свои и помыслы любимой Родине.

Сегодня, в День Победы над фашистской Германией, горячо поздравляем всех, кто на полях войны и в тылу ковал победу над врагом.

Вечная слава павшим героям!

Слава героям войны и труда!

К новым трудовым свершениям на Ленинской вахте, товарищи металлурги! Да здравствует наша советская Родина!

Директор комбината А. ФИЛАТОВ.
Секретарь парткома Ю. ЯКОВЛЕВ.
Председатель профкома В. АРХИПОВ.
Секретарь комитета ВЛКСМ В. СМЕЮЩЕВ.

НАШ ДОСААФ

Автомобильный, стрелковый, парашютный, радио- и подводный спорт, мотогонки по ледяной и гравейной дорожке, воздушный пилотаж, сооружение моделей самолетов и кораблей — всем этим увлекаются миллионы людей, а помогает им в занятиях Добровольное общество содействия Армии, Aviации и Флоту (ДОСААФ). Всесторонне развивая прикладные и военно-технические виды спорта, ДОСААФ готовит сильных, выносливых, всесторонне развитых защитников Родины.

Много внимания уделяют военно-патриотическому воспитанию молодежи, развитию военно-прикладных видов спорта и в комитете ДОСААФ металлургического комбината. Недавно в малом зале Дворца культуры металлургов имени Ленинского комсомола состоялся серьезный разговор о работе низовых организаций ДОСААФ.

В непринужденной обстановке, за чашкой чая председатели первичных цеховых комитетов ДОСААФ рассказывали о том, каких результатов они достигли в оборонно-массовой работе.

Сейчас большинство юношей, идущих в армию или во флот, получают в организациях ДОСААФ военно-технические знания, их знакомят с особенностями военной службы, дают им спортивную подготовку.

На берегу озера Солонное уже третий год действует спортивно-оздоровительный лагерь металлургического комбината «Юность Магнитки».

В своем выступлении перед активистами ДОСААФ секретарь комитета комсомола комбината Виктор Смеющев привел довольно показательную цифру. За три года в спортивно-оздоровительном лагере побывало более полутысячи юношей, допризывников.

В этом году только в первом заезде в спортивно-оздоровительном лагере «Юность Магнитки» наберутся сил и знаний около 500 подростков. Ребята получают много полезных навыков: они научатся общению с радиопередатчиками, стрельбе, смогут хорошо ориентироваться на местности.

Хорошо привились на комбинате, стали традиционными комбинированные эстафеты. Определено более десяти цехов, которые регулярно дают заявки на участие в этой эстафете.

(Окончание на 4-й стр.)

НА ПЕРЕДОВОЙ ТЫЛА

В те суровые годы

Шел тяжелый сорок второй год. На комбинате рядом с основным механическим цехом срочно сооружался новый объект. Верховное Главнокомандование и часто интересовалось ходом строительства цеха, требовало скорейшего пуска.

Еще и не закончилось строительство, а в стенах нового цеха уже ритмично вздыхали малые штамповочные прессы. Уже шло выполнение военных за-

казов.

В конце сорок третьего года цех уже работал на полную мощность. Штамповщики также, как миллионы бойцов советского тыла, работали по двенадцать часов в сутки, в необычайно трудных условиях творили чудеса на трудовой вахте.

Бригадир слесарей Николай Иванович Мялов вспоминает, как тяжело было работать ему и его сверстникам, совсем еще мальчиш-

кам, недавним выпускникам школы фабрично-заводского обучения.

Исключительное внимание уделялось бесперебойной работе оборудования цеха. Все должно было действовать четко, ритмично. Следили за своевременным обеспечением металлом, за нормальной работой нагревательных печей. Нам, слесарям, — продолжает Н. И. Мялов, — установили жесткое время для ремонта оборудова-

ния: мы должны были производить ремонт штамповочного прессы не более чем за двадцать минут. Если в будничные дни работали мы по 12 часов, то в воскресные дни, в дни большого ремонта оборудования, до тех пор работали, пока не будет пущен пресс. Часто приходилось работать полностью сутки.

И сейчас штамповочное отделение основного механического цеха является важным участком, только продукция его имеет мирное назначение. На участке производятся стальные пробки для изложниц и шары для мельниц.

На штамповочном участке до сих пор

плодотворно трудятся газовщики - нагревальщики И. Ш. Дамбович, и А. Т. Толстых, бригадир Ф. С. Бикбулатов. Машинист крана Н. У. Вострикова и слесарь-укомплектовщик Е. Б. Шор работают на другом участке, но в том же цехе. Бывшая смазчица, а впоследствии плановик-экономист фазонно-чугунолитейного цеха М. З. Скатерная сейчас на пенсии. Ушли на заслуженный отдых и некоторые другие ветераны. Но в памяти каждого, кто работал в штамповочном цехе, сохранятся суровые военные годы.

М. ХАЙБАТОВ.

Не зная отдыха

вались танки, и наш цех бесперебойно давал все новые и новые сотни тонн стали для брони.

Частым явлением были скоростные плавки. Все понимали, как это важно — выдать сталь на час или даже полчаса раньше законного срока. Это значи-

ло в конечном счете, что на заводах на несколько дней раньше сойдут с конвейеров мощные машины и пойдут крушить врага.

В 1944 году я стал сталеваром. Мне посчастливилось работать с такими людьми, как Герой Социалистического Труда Артамонов и замечательный

мастер своего дела, сейчас пенсионер, Пряников. Их уроки помогли мне, тогда совсем еще молодому парню, комсомольцу, выстоять с честью нелегкую трудовую вахту военных лет.

А. ЯНБАХТОВ,
начальник смены
мартеновского цеха № 2.

И ФРОНТУ, И КОМБИНАТУ

Война застала меня учащимся ремесленного училища № 1 (теперь ГПТУ № 19). В 1941 году я проходил практику в фасонно-вальцесталелитейном цехе, на стержневом участке.

Помню, как в конце сорок первого в цехе состоялся митинг, на котором начальник цеха объявил, что в цех поступил особо важный военный заказ. Тогда все мы, пожалуй, особенно остро ощутили всю важность нашего дела, поняли, что война не только там — на пе-

редовой, но и у нас, в нашем цехе. Ну, а о том, как выполнялись военные заказы, говорить много не надо. Не считались ни с чем: надо было остаться после смены — оставались; строжайшим образом соблюдали все технологические инструкции, за правильным выполнением технологических операций строго следили все — от рабочего до начальника цеха. И так изо дня в день, из года в год.

За время Великой Отечественной в цехе

намного увеличилось производство, получили прописку некоторые очень важные виды продукции. Сейчас вот на комбинате изобилие стальных прокатных валков, а тогда их не хватало. К отливке стальных валков в нашем цехе впервые приступили в сентябре 1944 года. И как осваивали! За смену, как правило, выполняли нормы на 200 с лишним процентов. Приятное воспоминание у меня связано с этим делом: меня и моего на-

парника по бригаде Алексея Алексеевича Кофтуна за хорошую работу премировали путевками в дом отдыха на двенадцать дней.

Когда на комбинате начали ускоренными темпами строить мартеновские печи, потребовалось резкое увеличение выпуска мульт. Это было сделано. Если до войны в нашем цехе изготавлялось по 2 мульты в смену, то в 1944 году мы их изготовляли ежедневно уже по 12 штук: по рекомендации технологов внедрили новый, так называемый полуконильный способ производства. Впрочем, слишком просто сказано: «по реко-

мендации технологов внедрили...» Им для этого пришлось крепко потрудиться. Знаю, например, что один из них — Григорий Емельянович Варганов часто и дневал и ночевал в цехе.

Приходилось нам выполнять и срочные заказы для строителей домен. Во время войны мы освоили у себя выпуск таких крупных деталей домен, как чаша большого конуса засыпного аппарата и сам конус. В общем, «воевали» на всех фронтах, на всех переделах комбината. И. УГРЮМОВ, начальник участка мелкого стального литья ФВСЛЦ.