

НА ПРАВОМ ФЛАНГЕ

Надо ли говорить о том, какую огромную воспитательную роль играет в настоящее время Добровольное общество содействия армии, авиации и флоту. Военно-патриотическому воспитанию молодежи уделяется много внимания. Особым содержанием наполняется в этом смысле работа цеховых первичных организаций ДОСААФ.

Известно, что успешная работа цеховой организации ДОСААФ во многом зависит от активности цехового комитета общества и его председателя. Инициативный председатель комитета — это, если можно так выразиться, пружина, от упругости которой зависит деятельность первичной патриотической организации.

Дмитрий Степанович Норовицкий вот уже двадцать лет возглавляет комитет ДОСААФ в цехе металлических конструкций. Офицер запаса, участник Великой Отечественной войны Д. С. Норовицкий немало сил приложил для того, чтобы наладить работу организации в цехе, для того, чтобы заинтересовать людей.

Не зря трудился Дмитрий Степанович. В настоящее время в цехе членами Добровольного общества содействия армии, авиации и флоту являются каждые три человека из четырех. Если оценивать работу организации по сбору членских взносов, то можно сказать: отлично работает цеховой комитет ДОСААФ. Но не в аккуратном сборе членских взносов заключается работа ДОСААФ.

В цехе металлических конструкций ведется повседневная кропотливая работа с молодежью, проводятся лекции, беседы. В цехе имеется стрелковый тир, после работы часто туда приходят молодые рабочие, овладевают там мастерством стрельбы. В тир приходят не только молодежь — на огневом рубеже нередко занимают позиции пожилые рабочие.

В честь 50-летия Советской власти и в честь 50-летия Советских Вооруженных Сил в цехе проводились военные эстафеты. Регулярно проводятся соревнования по стрельбе.

В шеренге цеховых организаций ДОСААФ комбината организация цеха металлических конструкций является одной из правофланговых. За хорошую работу она неоднократно награждалась почетными грамотами.

— Мы стараемся, — говорит Дмитрий Степанович Норовицкий, — знакомить всех трудящихся с военной техникой, а молодежь, призывающуюся в Советскую Армию, обязательно хорошо научить владеть стрелковым оружием.

Надо сказать, основная линия деятельности цеховой организации ДОСААФ правильная. Остается пожелать еще большего охвата трудящихся членством ДОСААФ, добиться наглядности работы, освещать жизнь организации через стенную печать.

С. НЕННО, пенсионер.

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 35 (4467)
Год издания 29-й

ЧЕТВЕРГ, 21 марта 1968 года

Цена 1 коп.

● НА СТРОИТЕЛЬСТВЕ СТАНА «2500»

Первый лист — в декабре!

Стан «2500» холодной прокатки автомобильного листа — одна из важнейших строек пятилетки, самая крупная и самая важная стройка в Магнитогорске. Эта стройка находится в центре внимания руководства комбината и треста «Магнитострой», общественных организаций комбината, треста и города. Стан должен дать первый лист для автомобильного завода в Тольятти в четвертом квартале текущего года. Поэтому нередко можно услышать вопрос: как идут дела на строительстве стана «2500»?

Вопрос о ходе строительства и состоянии комплектации оборудования и материалами комплекса цеха холодной прокатки был вынесен на совместное заседание парткомов металлургического комбината и треста «Магнитострой». Разговор был серьезный: темпы строительства стана «2500» в первом квартале текущего года не обеспечивают выполнения намеченной программы, предусматривающей пуск цеха в 1968 году. За первый квартал этого года намечено было освоить на строительно-монтажных работах 5955 тысяч рублей, фактически же было освоено за два месяца и первую декаду марта 3418 тысяч рублей.

По утвержденному Министерством черной металлургии СССР перечню пуска первой очереди цеха холодной прокатки автомобильного листа необходимо освоить в первом квартале текущего года по три миллиона рублей. На строительстве должно работать 5500—6000 рабочих. На 15 марта на строительстве работало 3150 человек. Этого количества рабочих, понятно, недостаточно для выполнения намеченной программы.

В своем докладе на совместном заседании парткомов начальник комплекса строительства тов. Шелудько подробно осветил ход строительства.

На строительстве стана «2500» горячей прокатки и доменной печи № 9 максимальная стоимость выполненных работ в месяц достигала двух с половиной миллионов рублей. А сейчас на строительстве стана «2500» холодной прокатки необходимо ежемесячно осваивать уже по четыре миллиона рублей. Это задача большой сложности.

Можно ли закончить программу текущего года и освоить 46 миллионов рублей? Можно. Для этого необходимо иметь четкую программу работ, достаточное количество людской силы и четкое, бесперебойное материально-техническое снабжение. Однако в настоящее время на строительстве цеха холодной прокатки листа комплектация рабочих на один миллион рублей ниже, чем на других объектах, строящихся трестом «Магнитострой». Немалое влияние оказывают на ход строительства плохая организация работ и недостаток в нужных материалах, в том числе металлоконструкций и сборного железобетона, изготовляемых на предприятиях треста «Магнитострой». Не на должном уровне трудовая и производственная дисциплина на строительстве.

Заместитель директора комбината по капитальному строительству тов. Фальковский указал в своем докладе, что трест «Магнитострой» на строительстве стана в январе и феврале этого года имел выполнение плана ниже, чем в любом другом месяце прошлого года. За два первых месяца текущего года план строительно-монтажных работ не выполнен и на много, тогда как на других объектах трест «Магнитострой» выполнил план на 134 процента. Отсюда следует вывод, что трест «Магнитострой» имеет все возможности увеличить комплектацию рабочих на самой важной стройке — на строительстве стана «2500» холодной прокатки.

Заказчика сейчас волнует качество выполняемых на строительстве работ, а качество, отмечается в докладе Фальковского, не всегда на требуемом уровне. Чтобы не были затрачены впустую громадные средства, необходимо вести все работы в полном соответствии с требованиями проекта.

Нередки случаи задержки на строительстве из-за неточностей технической документации и неувязок в проекте. Необходимо поручить Гипрометзу оперативную корректировку проектов, дабы избежать задержек.

С каждым днем поступает все больше оборудования для стана. В связи с тем, что до сих пор не готовы фундаменты для монтажа прокатного оборудования, управление капитального строительства комбината попало в настоящее время в сложное положение: куда переваливать оборудование. Необходимо поступающие части стана монтировать, чтобы обеспечить ритмичность в дальнейшей работе управления «Прокатмонтаж». Для этого надо ускорить бетонировку фундаментов под монтаж оборудования. Необходимо также ускорить монтаж прибывающих электромостовых кранов.

Начальник управления «Электромонтаж» тов. Анищенко коснулся в своем выступлении вопросов, волнующих монтажников электрооборудования.

Для работы кранов, которые будут смонтированы в скором времени, и для опробования на холостом ходу прокатного оборудования потребуются дополнительные электрические мощности. Электри-

(Окончание на 3-й стр.)



Фото Н. Нестеренко.

АКТИВНОЕ НАСТУПЛЕНИЕ

Первый весенний месяц третьего года пятилетки стал для доменщиков месяцем больших трудовых успехов. Коллектив коммунистического труда развил активное наступление на производственные рубежи: за восемнадцать суток марта выдано дополнительно к плану около восьми тысяч тонн металла. С заданием справляются почти на всех печах.

Правофланговыми социалистического соревнования за достойную встречу 100-летия со дня рождения В. И. Ленина являются доменщики девятой печи. Борясь за

максимальное использование полезного объема агрегата, коллектив, возглавляемый сменными мастерами Геннадием Лежневим, Виктором Родиковым, Константином Киняпиным и Виктором Волковым, перекрыл с начала месяца плановое задание на 3000 тонн. Отличного результата добились

доменщики соседнего агрегата № 10, выступившие инициаторами движения за быстрое освоение проектной мощности агрегатов. Под руководством опытных мастеров доменного производства Петра Очковского, Ивана Лобая, Николая Кочеткова и Юрия Бушуева коллектив выдал на своем агрегате сверх задания тысячу тонн чугуна. Такого же результата добился коллектив, обслуживающий дому-ветеран № 1.

С большим опережением плановых заданий идут также доменщики четвертой и восьмой печей.

ТРЕВОЖНЫЙ СИГНАЛ

МИНУТА К МИНУТЕ — ОПОЗДАНИЕ

В аглоцехе № 2 нарушается распорядок рабочего дня. Пересменка бригад ведется с опозданием. Повинны в этом в первую очередь начальники смен.

Рабочие перед сменой собираются в комнате сменно-встречных собраний. Рабочие все в сборе, а начальника смены или мастера еще нет: они обычно приходят за 15 минут до начала смены и начинают читать газету. Да, читку

проводить нужно, но приходит нужно раньше, за 20—30 минут. А то получается, что сменно-встречные собрания всегда затягиваются, и рабочие приходят на свое рабочее место с опозданием на 5—10 минут. А ведь рабочее место еще принять нужно: сдающий смену должен рассказать, как прошла смена, как работало оборудование, высказать свои замечания. На это уходит еще 5—10 минут. И сдающий смену приходит в душевую обычно через 10—15 минут после сдачи смены.

Могут спросить, к чему этот разговор? А дело вот в чем. Когда работаешь в первую или во

вторую смену, то такой порядок больших нареканий не вызывает, но когда — в третью, то есть с 16 до 24 часов, тут уж невольно начинаешь возмущаться. Пока сдашь смену, да пока вымоешься в душевой, домой всегда приезжаешь в два часа ночи, потому что трамваи в это время ходят редко, и приходится подолгу стоять на остановках.

Стоит, наверное, администрации цеха подумать над тем, чтобы пересменка велась вовремя, без всяких нарушений.

М. КОСАБУЦКИЙ,
машинист насосов аглоцеха
№ 2.

ИЗВЕЩЕНИЕ

26 марта 1968 года в актовом зале ЦЗЛ в 17 часов состоится пленарное заседание общекорпоративного постоянно действующего производственного совещания.

На заседание постоянно действующего производственного совещания приглашаются все члены ПДПС, начальники цехов, председатели цеховых комитетов, секретари парторганизаций и новаторы производства.

Президиум ПДПС.