



СТРАНИЦА

ПОМОГАЕТ ПАР

Рационализаторы второго листопрокатного цеха — старший аппаратчик Василий Петрович Дининг и мастер Борис Васильевич Таранов сэкономили 174 тонны серной кислоты, которая применяется для травления листа.

Такой значительный эффект получен за счет изменения технологии работы купоросной установки и реконструкции вакуум-кристаллизационных агрегатов.

В процессе работы эти агрегаты внутри закупоривались сульфатом, после чего останавливались на чистку. При этом раствор кислоты из аппарата сливался в канализацию.

При новой технологии во время чистки к крышкам аппаратов подводится отработанный пар, который нагревает раствор до 70 градусов. При такой температуре кристаллы сульфата растворяются и сброс кислоты в канализацию не происходит.

М. РЕВИН,
мастер ЛПЦ № 2.



Помогла штамповка

Много хлопот доставляли коллективу электромеханического цеха горного управления направляющие аппараты мультициклонов, устанавливаемые для улавливания пыли из-под агломерационных машин. В процессе работы быстро изнашивались лопасти винта, а изготовление новых было трудоемким и длительным делом.

Рационализаторы цеха мастера Семен Морозов, Петр Земляков, Федор Сахаров и Анатолий Панаев разработали и осуществили новую технологию изготовления этих лопастей с применением штамповки. Благодаря этому ускорилось изготовление деталей, уменьшились трудовые затраты, что дало экономический эффект около тысячи рублей.

И. МЕЛЕШКО, член совета ВОИР комбината.

НУЖНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ

На участке обработки прокатных валков тонколистового цеха внедрено предложение по оборудованию специальной монтажной траншеи, что позволяет удобно и безопасно производить демонтаж подшипников клетей «дуон» и «кварто».

Разработали и внедрили это ценное предложение рабочие-рационализаторы бригады слесарей Павел Захарченко, слесари Лябид Хуснутдинов,

XXIII съезду КПСС — достойную встречу!

Рационализаторы и изобретатели комбината, готовясь достойно встретить XXIII съезд нашей партии, приняли обязательство: внедрить в производство за период с 1 декабря 1965 года по 15 марта 1966 года 1800 рационализаторских предложений и получить экономии от их внедрения 2 миллиона рублей.

За прошедшие два месяца (декабрь и январь) внедрено в производство 1211 предложений рационализаторов, которые позволили сэкономить 2,13 млн. рублей. Хороших результатов в соревновании в честь XXIII съезда КПСС добились коллективы ряда цехов: листопрокатного № 3, цеха ремонта промышленных печей, кузнечно-прессового, вентиляции и других.

Коллектив листопрокатного цеха № 3 внедрил в производство 77 предложений с экономией 179 тыс. рублей. Рационализаторы этого цеха Ю. И. Соловьев, М. И. Георг, В. А. Цыганков, А. Е. Писгун, И. И. Попов реконструировали привод выдающих роликов АГНЦ через карданные валы, что позволило сократить простои агрегата на 84 часа и дать экономии около 23 тыс. рублей.

Рационализаторы кузнечно-прессового цеха досрочно выполнили обязательства, которые они принимали в честь XXIII съезда КПСС. За 2 месяца внедрено в производство 16 предложений с экономией 6800 рублей (при обязательстве, соответственно, 12 предложений и 5000 рублей). Только по предложению авторов этого цеха Ю. В. Пайнера, С. С. Пивоварова и Н. Н. Емельянова «Принудительная смазка поворотного стока на прессе 2500 тн» повысилась его производительность на 109 тонн поковки в год и экономия составила 5010 рублей.

Хорошими делами славятся и комплексные творческие бригады рационализаторов. Комплексная бригада рационализаторов ЛПЦ-4 в составе тт. Васильева М. Н., Тонарева Ю. А., Арнадзева Ю. А., Рыканта А. Л., Ключко П. Т. разработала и внедрила новую технологию укладки листов на агрегате резки № 2, что позволило за счет увеличения производительности агрегата резки сэкономить 132,2 тыс. рублей.

Областной и центральный советы ВОИР учредили «Книги почета», в которые будут занесены лучшие коллективы и отдельные рационализаторы, успешно выполнившие предсезонные обязательства. Можно надеяться, что наши рационализаторы и изобретатели одним из первых будут удостоены этой высокой чести.

В. ХАНДУС, председатель совета ВОИР комбината.

Слесарь комплексной бригады по механизации цеха эмалированной посуды С. М. Тарасов считается хорошим рационализатором. Только в этом году он подал четыре предложения.

Сейчас Сергей Митайлович работает над изготовлением полуавтомата, позволяющего увеличить производство дужек бидонов в 6 раз.

На снимке С. М. Тарасов.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ВОЗРОСЛА

В проволоочно-штрипсовом цехе на стане «300» № 2 установленные ранее двигатели были малоэффективными и сдерживали производство.

Рационализаторы цеха Александр Михайлович Литвак и Сергей Николаевич Литвин разработали предложение по установке более мощного привода, с внедрением которого увеличилась производительность стана.

Комплексная бригада рационализаторов третьего листопрокатного цеха в составе Николая Радченко, Леонида Радюкевича, Ивана Павлова и Петра Анцупова устранила одно из узких мест в работе 5-клетового стана.

Чугунные проводки в линии стана очень быстро изнашивались и требовали замены. Новаторы разработали и внедрили конструк-

ЦЕННОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Комплексная бригада рационализаторов фасонно-валце-стале-литейного цеха металлургического комбината в составе формовщиков Михаила Антонова и Петра Сухова, старшего мастера Егора Серикова разработала и внедрила ценное предложение. Они изменили

технологию формовки отливок мунд для мартеновских цехов, заменив земляные стаканы специальными трубами. В результате внедрения этого новшества цех экономит 60 тонн формовочной смеси.

М. СКОРКИНА,
ст. инженер БРИЗа.



Т. Х. Валеев (слева) и М. И. Шарапов — инженеры-конструкторы доменного цеха. В течение прошлого года ими внесено 10 рационализаторских предложений и 4 изобретения. Годовая экономия составляет 87 тыс. рублей.

Стойкость удваивается

На нагревательных колодцах стана «Слябинг» стойкость керамических рекуператоров низка, потому что рекуператоры нагреваются и заносится (зашлаковываются) частицами окислов, песка, кокса. Частые смены рекуператоров приводят к большому простоям ячеек и понижению производительности колодцев, а также к расходованию больших средств на ремонты.

Для большой стойкости нагревательных колодцев, а следовательно, и для уменьшения затрат на ремонты группа рационализаторов в составе Н. П. Лаушкина, Н. М. Кустова, Р. А. Зайцева, А. Ф. Дмитриева и других предложила установить промежуточный свод над рекуператорами, начав его выкладку от перевала к задней стенке. До задней стенки свод не доводится на 500—600 мм. Вместо боковых стенок при ремонте уложить 2 ряда пятового кирпича (для верхнего свода и промежуточного).

Промежуточный свод улавливает большую часть выносимых из ячейки частиц и позволяет уменьшить температуру над трубками. Спуск шлака будет производиться без заправочной смеси, так как температуру в ячейке можно поднимать до 1450—1470 градусов. Промежуточный свод позволяет также осаживать частицы песка, шлака, окислов под рекуператором в одном месте. Этому способствует поворот продуктов горения на 90 градусов.

Благодаря установке промежуточного свода между керамическим рекуператором, срок службы его увеличивается в два раза и тем самым сокращаются затраты на капитальные ремонты, увеличивается производительность. Экономический эффект от внедрения этого новшества — 214 тысяч рублей в год.

В. КИЯШКО,
общественный корреспондент
ЦИИИ черной металлургии.

Ремонт ускоряется

Молодые рационализаторы ремонтно-строительного цеха бригады плотников Иван Красовский и мастер Виктор Циряев изменили технологию ремонта железобетонной опоры нагревательных колодцев второго блюминга. Вместо вырубки свыше 100 кубометров железобетона они предложили вырубать крупные блоки, которые можно удалять механизмами.

Ценное предложение новаторов ускоряет ремонт агрегатов и сокращает трудоемкую операцию.

ПРОСТОИ УМЕНЬШАЮТСЯ

На стане «2500» рабочие валки 900×2500 черновой группы часто выходили из строя из-за того, что получался скол по треновому пазу. Валки списывались в брак, а стан имел аварийные простои. И

то и другое наносило ущерб производству.

Группа рационализаторов в составе Б. В. Алимова, В. Ф. Леопова, Н. А. Сахарина, Н. П. Криворучко разработала и внедрила новую конструкцию валков с измененными треновыми пазами.

С внедрением рационализаторского предложения сократился расход прокатных валков и значительно сократился простой стана по причине скола тренов. Получен экономический эффект около десяти тысяч рублей.

А. ПЕТРУНЬКИН,
пред. совета ВОИР ЛПЦ № 4.

Роликовые проводки

цию специальных роликовых проводок, срок службы которых намного больше прежних.

Экономия от внедрения этого предложения около трех тысяч рублей.

В. ТИМШИН,
исполнитель по изобретательству ЛПЦ № 3.

НЕПЛОХОЙ ЗАМЕНИТЕЛЬ

В цехах коксохимического производства много расходуется сырой резины. Она используется для гуммирования (т. е. покрытия поверхности) роликов ленточных конвейеров. На каждый ролик требуется от двух до шести килограммов.

В целях экономии этого ценного материала рационализаторы цеха Федор Помарин, Горь Санджиев и Иван Чугунов разработали и осуществили технологию гуммирования роликов старой транспортной лентой. Для этого ее разделяют на несколько слоев так, чтобы на поверхности слоя была резина. Затем эта лента приклеивается специальным клеем на ролики.

Расход сырой резины сократился в два раза, что дало цеху около двух тысяч рублей экономии.

Н. ШЕПИНА, инженер технодела КХП.