

ИДЕТ ПРЕДМАЙСКАЯ ВАХТА

△△△
ГЕРОИ ДНЯ

Проволока, вырабатываемая станом «250» № 2, поступает для передела на метизно-металлургический завод. Там она превращается в гвозди, сетки и другие металлические изделия, находящие широкое применение не только в сельском хозяйстве страны, но и на строительстве заводов химической промышленности.

Бесперебойно снабжает калибровщиков высококачественной продукцией бригада начальника смены Петра Васильевича Петрова. На ее сверхплановом счету с начала месяца 400 тонн металла.

У бригады № 2, где мастером Борис Игнатьевич Бурьев, с выполнением плана дела обстояли хуже. Но 19 апреля коллектив поставил рекордное производство, прокатав за смену 72 тонны сверхпланового металла.

Д. МЕРКУЛОВ,

Наращивая темпы

Чем ближе праздник Первомай, тем выше темпы работы первой бригады на третьем блюминге обжимного цеха, где сменой руководит Яббар Баримов. Этот коллектив ежедневно перевыполняет государственное задание. За 20 дней апреля он прокатал около 2000 тонн сверхпланового металла.

Всегда впереди

Наша бригада ремонтирует электрооборудование прокатных цехов. Во время ремонта слябинга образцы самоотверженного труда проявили электрослесари В. И. Седов и Е. С. Фомин, бригадир электрослесарей Н. Я. Бойков и М. З. Сагитов. Эти товарищи отличились не только на ремонте слябинга, они систематически выполняют сменные задания на 120—125 процентов.

Н. ПИТКЕВИЧ,
мастер цеха КМПЭ.

Металлурги, равняйтесь на передовых!

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 50 (3865)
Год издания 25-й

ПЯТНИЦА, 24 апреля 1964 года

Цена 1 коп.

Свыше тридцати лет работает в электроремонтном цехе Евгения Федоровна Попова. Теперь она одна из лучших контролеров по испытанию двигателей.

В последнее время в цехе получена новейшая аппаратура, которая позволяет значительно точнее определять качество изоляции двигателей. Одной из первых новую технику освоила Попова и уже в совершенстве владеет этой испытательной аппаратурой.

НА СНИМКЕ: Евгения Федоровна Попова.



△△△

Точно и в срок

Более 600 тонн оцинкованного железа уже отправили трудящиеся третьего листопрокатного цеха Ростовскому заводу сельскохозяйственного машиностроения. Большой заказ машиностроителей листопрокатчики обязались выполнить в срок.

Слаженно дела идут в коллективах, которыми руководят мастера В. В. Ворожбитов и И. В. Швеи.

ДОСРОЧНО!

Больших производственных успехов в предмаиском соревновании добилась смена Петра Васильевича Печеркина на сухой магнитной сепарации. Свои обязательства она дважды перекрыла еще в марте. Не снижает темпов этот дружный коллектив и в апреле.

И. ХАЛИУЛИН.

ДО ПУСКА
НОВОЙ ДОМНЫ
ОСТАЛОСЬ 32 ДНЯ

У листопрокатчиков

Трехклетевой стан холодной прокатки листопрокатного цеха № 3. Здесь трудится бригада, возглавляемая мастером Петром Чуевым. Замечательно работает коллектив в дни предмаиской вахты. За 20 дней апреля прокатаны сотни тонн сверхпланового металла. Готовые рулоны листа отправляются в путь: на Алтайский и Волгоградский тракторные заводы, на Горьковский автозавод, на заводы сельскохозяйственного машиностроения.

Четко выдают стальные рулоны подкрановые рабочие Александр Петрищев и Николай Коробов.

Главный пост трехклетьевого стана. Отсюда поступают команды, здесь установлены важные приборы по управлению агрегатом. Они контролируют точность прокатки.

Здесь трудится мастер своего дела оператор Александр Мионов. А его однофамилец комсомолец Владимир — вальцовщик первой клетки. Он совмещает труд с учебой, так как сложная техника требует больших знаний. Его напарник Василий Медведев готовится поступить в горно-металлургический институт.

Большим опытом прокатного дела славится старший вальцовщик Петр Гайлит, работающий в цехе со дня его пуска. Поборник нового, рационализатор, он обучил многих молодых производственников управлению сложным оборудованием.

Необходимый темп работы стана задается на его головной части — электромагнитом размагнитывателя. И тут находятся умелые, знающие рабочие.

Мерно гудят двигатели стана. То замедленно, то ускоряясь движется стальная полоса. Мощные краны пускают сразу по нескольку рулонов. Вторая бригада трехклетьевого стана успешно несет предмаискую вахту.

И. МЕЛЕШКО,

Последние заказы ударной стройки

В ПРОЛЕТАХ основного механического цеха стоит привычный трудовой гул. Сотни различных заказов воплощаются в металлические детали на различных станках.

Все меньше и меньше таких деталей отправляется на ударную стройку семилетки — новую доменную печь. Чем ближе срок введения ее в эксплуатацию, тем оперативнее выполняются задания токаря, фрезеровщика, строгальщика.

На столе начальника отдела Владимира Васильевича Гризнова лежит тоненькая папка с круглой печатью ударной стройки. В ней всего шесть заказов.

— А посмотрите, сколько уже выполнено, — говорит Владимир Васильевич, показывая на четырехэтажную полку.

Там лежит толстенная кипа бланков с круглыми печатями. Сейчас на токарных станках отдела точатся последние мелкие

детали: болты, гайки, кольца, втулки, шпильки, корпусные подшипники.

Бригада коммунистического труда, возглавляемая мастером Валерием Романенко, срочно готовит эти детали. Буквально со станков они отправляются на стройку.

В цехе можно увидеть иногда такую картину. К начальнику отдела приходят прямо со стройки монтажники.

— Мы знаем, — говорят они, — что срок изготовления болтов еще не наступил, но, может быть, они у вас уже готовы...

И в большинстве случаев бывают готовы.

Как на строительной площадке люди обгоняют время, так и в основном механическом цехе.

Этому способствуют такие замечательные токари, как Нина

Выприцких, Алексей Спвак, Людмила Дарвина, Екатерина Климова. Последней совсем недавно исполнилось 18 лет...

Детали погабаритнее лежат у станков малого пролета третьего станочного отдела.

— У нас осталось только два заказа, — сказал мастер Виктор Каплин. — Остальные уже отправлены.

Самые сложные и трудные задания поручаются здесь лучшему фрезеровщику Александру Ширяеву. Возле его станка лежат металлические крышки. Они уже готовы. Их путь — на домну.

Последние двадцать заслонок обрабатываются на долбежном станке. Почти все заказы выполняются значительно раньше срока. Некоторые детали, которые должны быть изготовлены в мае, уже находятся у монтажников стальных конструкций.

Для ударной стройки — по ударному!

В. ЛЕОНИДОВ.

Взялся за гуж...

В борьбе за сталь плетутся в хвосте металлургии третьего мартовского. Коллектив сталерлавильщиков, давший слово выплавить к празднику 2000 тонн сверхпланового металла, оказался в положении весьма неприглядном.

В настоящее время сталевары задолжали стране 6530 тонн металла. В цехе повсюду пестреют призывные листовки: «Тревога! Цех задолжал...», «Тревога! Новая мартовская печь № 19 варит сталь за 16—14 часов...» Не редкость в цехе и собрания, распоряжения, проекты мероприятий... Все есть, нет только стали.

Чтобы ответить на вопрос «почему?» полезно пройти к сталеварам. Двадцать вторая большегрузная. На будке управления лаконичная надпись: «Здесь трудится коллектив коммунистического труда». В ведомостях плановиков нет слов, есть цифры: за 20 дней

апреля 22-я печь задолжала 2620 тонн стали! Что же вы, товарищи майки, замерзали?

Предоставим слово сталевару А. Феоктистову:

— Мы пришли на отстающую с 21-й печи. До нас здесь работали другие сталевары. Сожгли они печь, остановили на ремонт на 144-й плавке, вот и простояла она свыше шести дней на внеплановом. Сейчас печь идет хорошо, но долг в апреле едва ли покроем.

Нет твердой уверенности в возможности ликвидации долга и у сталеваров 17-й печи. За 20 дней агрегат недодал 2620 тонн металла и вот уже четвертые сутки стоит на капитальном ремонте. Ремонт идет хорошо. Особенно слаженно трудятся бригады каменщиков тт. Мухамедкаримова и Гуляева, на сутки опережая график ремонта верха печи. Но каменщики могли бы работать луч-

ше, если бы сталевары болели за досрочный ремонт.

В каком состоянии была печь перед ремонтом? Мастер цеха РПП Владимир Иванчук отвечает по этому поводу:

— В отвратительном. Вследствие неправильного ведения теплового режима, были посажены насадками даже шлак оказался...

— Когда будет закончен ремонт?

— 19-го уйдем на другой объект.

Итак, если печь уже 19-го сварит первую плавку, то и в этом случае до конца месяца трудно будет ликвидировать долг.

Да, положение у сталеплавильщиков чрезвычайно тревожное. Начальник цеха т. Седач считает, что у коллектива сейчас есть все возможности достойно встретить праздник. Хочется верить словам т. Седача.

В. ИСКРОВ.

Извещения

27 АПРЕЛЯ В 16 ЧАСОВ 30 МИНУТ В ЗАЛЕ ЗАСЕДАНИЙ ЦЗЛ НАЧНЕТ РАБОТУ ТЕОРЕТИЧЕСКАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ НА ТЕМУ: «О ЧЕСТИ И ГОРДОСТИ РАБОЧЕЙ». ПАРТКОМ КОМБИНАТА.

△△△

Совет университета культуры при левобережном Дворце культуры металлургов извещает слушателей университета, что заключительные занятия «музыкального», «литературно-театрального» и «изобразительного искусства» факультетов с 26 апреля переносятся на 10 мая.

Совет университета.

Добро пожаловать!

В гости к магнитогорским железнодорожникам прибыла делегация приднепровских транспортников. Посланцы Украины познакомятся с эксплуатацией подвижного состава ММК, поделаются своим опытом и выскажут свои замечания.

В состав делегации входят транспортники городов Орджоникидзе, Кривого Рога, Днепродзержинска и Александрии. Возглавляет группу представитель железнодорожников Кривого Рога т. Коваленко.

А. ЯКОВЛЕВА,
инженер отдела технической информации.