

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Год изд. 10-й  
№ 100 (1484)  
ВТОРНИК  
23  
августа 1949 г.  
Цена 15 коп.

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина.

## Организуем четкую работу мартеновских цехов по графику

За последние годы Магнитогорский металлургический комбинат систематически повышает уровень производства чугуна, стали и проката. Комбинат стал работать более ровно, из месяца в месяц выполняя государственные планы.

Эти успехи явились результатом упорного труда многотысячного коллектива металлургов. Осуществленные за это время организационно-технические мероприятия также способствовали росту производства, повышению производственной культуры, слаженной работе всех цехов. Среди этих мероприятий особое место занимали вопросы, связанные с организацией работы цехов по графику. В настоящее время работа таких цехов, как доменного, коксового и всех прокатных станов организована по графику. Это мероприятие позволило повысить в этих цехах производство, создать необходимый ритм и слаженность в работе, повысить качество продукции и резко улучшить выполнение заказов.

Несколько отстают в этом отношении наши мартеновские цехи. Здесь организация работы печей по графику еще не нашла должного практического разрешения. Дальнейший рост производства стали, а следовательно и проката, будет весьма затруднен, если не будут в ближайшее время осуществлены мероприятия, связанные с регламентированным режимом работы, как отдельных печей, так и мартеновских цехов в целом. Нет нужды доказывать важность и действенность этого мероприятия. Достаточно сказать, что потери в производстве стали и проката, которые получаются в результате неравномерного выпуска плавов по сменам, у нас еще очень большие. Эта неравномерность приводит к неполному использованию всего оборудования, газа и чугуна, а также дезорганизует работу блумингов.

В настоящее время мартеновские цехи имеют все условия для того, чтобы организовать работу отдельных печей и цехов в целом по строгому регламентированному графику. Коллектив первого мартеновского цеха понял значение этого мероприятия и проявил инициативу в вопросах внедрения регламентированного режима работы печей. Первые шаги в этом вопросе дают уже определенные результаты: цех стал работать более ровно и выполнять заказы лучше. Недостатки в работе теперь стали выявляться и устраняться оперативнее. Это дало возможность первому мартеновскому цеху повысить производство. К сожалению эта ценная инициатива еще недостаточно внедряется во втором и третьем мартеновских цехах.

Организация работы мартеновских цехов по графику не является делом только коллективов этих цехов. Она требует повседневного внимания и участия также многих работников отделов заводоуправления, обеспечивающих мартеновские цехи топливом, сырьем, оборудованием и другими материалами. В период внедрения этого мероприятия важное значение имеет ознакомление широкого коллектива мартеновских цехов с существом этого вопроса.

Что значит организовать работу каждой печи и цеха в целом по строгому регламентированному графику? Это значит добиться такого положения, при котором каждая плавка будет сварена за возможно короткое время без каких бы то ни было задержек на операциях, выпущена в соответствии с назначенным цеховым графиком временем и строго по заказу. Эти условия должны служить отправным началом во всей организации работы мартеновских печей по графику.

При составлении цехового графика должно быть положено в основу необходимое условие — равномерность выпуска плавов по сменам. Это обеспечит высокопроизводительную работу блумингов, улучшит использование оборудования мартеновских цехов, повысит качество металла и производительность самих печей.

Приказом № 136 директор комбината обязал начальников мартеновских цехов и главного сталеплавыльщика тов. Шнеерова организовать работу мартеновских печей по графику, обеспечивающему равномерный выпуск плавов на протяжении суток по заказам. С этой целью руководители мартеновских цехов обязаны выделить ряд организационно-технических мероприятий, от которых зависит ритмичная работа цехов по графику. Кроме того, приказом предусмотрены работы по увеличению производительности лихтовых дворов и ускорению закладки печей.

Это крупнейшее мероприятие — организация работы мартеновских цехов по графику — должно осуществляться с большевистской страстью и настойчивостью всеми коллективами мартеновских цехов и управлением комбината. Все попытки некоторых отдельных работников — затормозить скорейшее внедрение передовых методов в организацию работы мартеновских цехов — должны наталкиваться на сопротивление всей общественности.

Мартеновские цехи могут и должны работать строго по регламентированному графику.

**В. РУДАКОВ**, начальник производственного отдела комбината.

## Прокатчики комсомольско-молодежного стана выдают продукцию высокого качества

В борьбе за отличное качество продукции в сортопрокатном цехе наиболее передовым является коллектив комсомольско-молодежного стана «300» № 3. Он первым на комбинате взял на себя обязательства выпускать продукцию только отличного качества. И это обязательство успешно выполняет.

Наиболее высокие показатели по снижению расходных коэффициентов за июль достигла бригада, руководимая мастером т. Арцыбашевым и старшим вальцовщиком т. Осиповым. Вместо плановых цифр по вторым сортам 1,9 и браку, равному 0,5 процента, бригада Арцыбашева имеет по вторым сортам 0,22—0,23 процента и брака 0,22—0,14.

За июль отличных результатов достигла бригада комсомольско-молодежного стана,

где мастером производства т. Женин и старшим вальцовщиком т. Шишов. Эти показатели достигнуты главным образом за счет повышения производственной и технологической дисциплины, широко развитого социалистического соревнования.

Коллектив стана систематически борется за то, чтобы не допускать простоев оборудования, полностью и производительного использовать рабочий день. Во время горячей прокатки систематически проверяется не только готовая продукция, но даже все промежуточные профили. Эти мероприятия позволили сократить и простой стана. Вместо планируемых 20 процентов простоев бригада имеет 12—15 процентов.

**Л. КАЛИНЧЕНКО**, инженер по нормированию сортопрокатного цеха.

**Добиться, чтобы все рабочие изо дня в день, из месяца в месяц выполняли и перевыполняли передовые нормы — это значит использовать один из самых мощных внутренних резервов нашей социалистической промышленности. Это — дело первостепенной государственной важности.**

(ПРАВДА)

## Работать так, как сталевар Мухамед Зинуров

1650 тонн стали в счет сентября

Сталевар первого мартеновского цеха Почетный металлург Мухамед Зинуров успешно выполняет обязательства во Всесоюзном социалистическом соревновании

рабочих ведущих профессий. Он первым в цехе досрочно рассчитался с восьмимесячным планом и уже выдал в счет сентября 1650 тонн стали.

## Пять плавов раньше графика

Работая по регламентированному графику, сталевары большегрузной печи № 4 первого мартеновского цеха тт. Гаврин, Шиховцов и Акимочкин за последние три дня сварили пять плавов скоростным ме-

тодом и сэкономили на этих плавках 10 часов. Этот передовой коллектив сталеплавыльщиков с начала месяца уже выдал свыше тысячи тонн сверхплановой стали.

## Равняться на коллектив четвертой домны

Доменщики упорно борются за ликвидацию долга, допущенного в предыдущие месяцы. Они с каждым днем наращивают темпы производства чугуна, перевыполняют план. За две декады августа коэффициент использования полезного объема доменных печей по цеху составил 0,847.

Лучших успехов за 20 дней августа здесь добились печные бригады четвертой домновой печи во главе с мастерами тт. Горностаевым, Великовым и Колдузовым. С начала месяца они выплавили

свыше двух тысяч тонн чугуна сверх плана, при коэффициенте использования объема домны 0,782.

Коллектив первой домны, где мастерами тт. Савичев, Бородин и Беличев, доведя коэффициент использования домновой печи до 0,816, выдал дополнительно к заданию свыше 1000 тонн чугуна.

Также успешно работают доменщики третьей, второй и пятой печей. Попрежнему отстают коллектив шестой домны.

**Г. СИДОРОВА.**

## Успех ремонтников

В цехе ремонтного куста мартена успешно выполнены условия социалистического соревнования за отличное качество продукции бригада по ремонту кранового оборудования мартеновских печей, руководимая мастером т. Жаровым, а также смена станочников, которой руководит т. Рыжков.

Бригада Жарова выполнила нормы выработки за июль на 132 процента и не имела ни одной посредственной оценки ремонта. Всю работу сдавала с оценкой только «хорошо» и «отлично». В настоящее время бригада Жарова производит ремонт

разливочного крана № 3 первого мартеновского цеха. Она работает образцово, идет раньше графика на 36 часов.

Смена Рыжкова выполнила нормы на 138 процентов, она выдавала продукцию высокого качества и не допускала брака.

Так же успешно справилось с заданием звено кузнецов по правке стержней в составе тт. Ткаченко, Зайриного и Валихановой. Это звено выполнило нормы на 174 процента при полном отсутствии брака и вторых сортов.

**А. РАСПОПОВ**, председатель цехкома ремонтного куста мартена.

## По примеру передовых

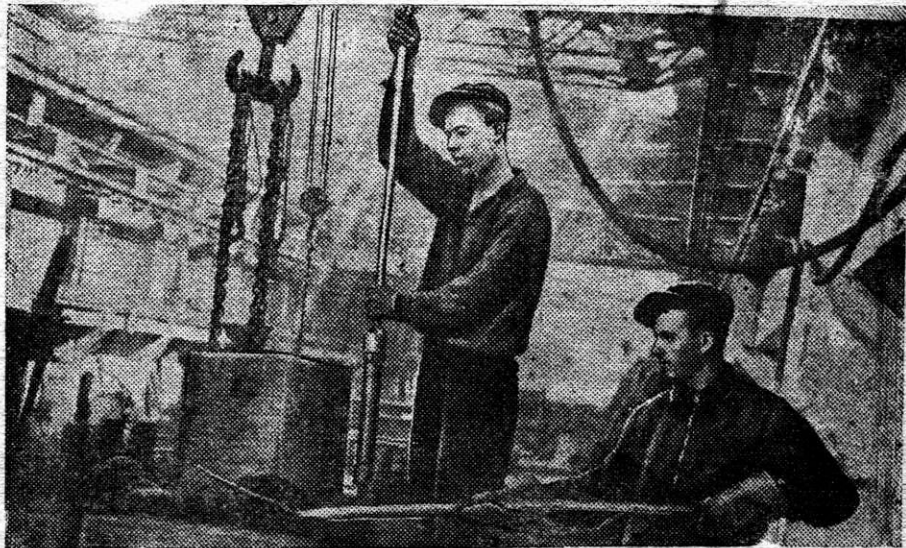
Ведущую роль в работе участка изложниц фасонилейного цеха играют формовщики, производящие набивку форм изложниц. От их работы во многом зависит качество выпускаемой продукции и выполнение производственной программы.

Хорошо освоили и справляются со своими сменными заданиями набивщики тт. Полешук, Старостин и Тихоненко, которые своим стахановским трудом обеспечивают условия для успешной работы других рабочих.

Полешук, Старостин и Тихоненко хорошо освоили технологию производства, четко выполняют все задания мастера. В результате этого они систематически выполняют нормы на 120—130 процентов и продукцию выдают высокого качества.

Примеру этих передовых стахановцев следуют остальные рабочие бригады Е. Цветкова, П. Конькова, В. Карпин и Г. Беляев.

**А. ПЕРШЕГУБА**, мастер участка изложниц фасонилейного цеха.



На участке изложниц фасонилейного цеха образцово работают набивщики бригады мастера А. Г. Першегубы Александр Старостин и Павел Полешук.  
На снимке: А. Старостин и П. Полешук за работой. Фото П. Рудакова.