

Магнитогорский МЕТАЛЛ

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского дважды ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени В. И. Ленина

№ 134 (6719)
Газета выходит с 5 мая 1935 года

СУББОТА, 14 ноября 1981 года
Цена 2 коп.

ПЯТЫЙ ЭТАП СОРЕВНОВАНИЯ

Высокую производительность, качество труда — юбилею ММК!

ВЕСТИ ИЗ ЦЕХОВ

РЕМОНТ — ДОСРОЧНО

Успехи коксохимиков

По итогам внутрикомбинатского соревнования коллективу цеха улавливания № 1 коксохимического производства присуждено первое место и первая денежная премия.

Лучших успехов в соревновании добились коллективы 1, 2 и 4-й бригад.

Весомыми трудовыми успехами встретили 64-ю годовщину Великого Октября труженники цеха. План по выработке и отгрузке сульфата аммония выполнен на 103 процента, на 111,3 процента — по улавливанию фенолята натрия. Успешно справились они с плановыми показателями и по выпуску остальных видов коксохимической продукции.

Особо нужно отметить труд аппаратчиков К. В. Корсакова (бензольное отделение), А. И. Волкова (сульфатное отделение), М. П. Чунтонова и В. В. Константинова (обесфеноливающая установка).

А. СЫЧЕВ,
председатель комитета профсоюза цеха улавливания № 1.

На правом фланге

Высокопроизводительным трудом встречает 50-летие комбината коллектив кислородно-компрессорного производства.

Только за предыдущую неделю, например, дополнительно к плану здесь было выработано 950 кубометров кислорода и 0,7 тонны углекислоты.

На участке паровых турбин особенно хорошо трудятся ветераны производства машинисты Ю. В. Дворников и В. С. Козин. Богатый опыт и добросовестное отношение к делу служат им постоянными помощниками в работе. Оба они — неоднократные победители юбилейного соревнования.

А. ТРОЯНОВ,
старший мастер кислородно-компрессорного производства.

72 часа отводилось первоначальным графиком на ремонт слябинга. Но обстановка потребовала уплотнить работу, провести ремонт не более чем за 68 часов, чтобы не осложнить положение многочисленных смежных цехов комбината. Ответственный штаб ремонта во главе с секретарем парткома прокатного передела Ю. Г. Тюриным провел большую организационную и воспитательную работу в коллективе ремонтников. На участках слябинга в ремонтных работах участвовали представители многих организаций, рядов цехов комбината. И своевременное завершение важной кампании — результат самоотверженного отношения к делу каждого.

На протяжении всех 68 часов то один то другой занятый на ремонте коллектив добивался опережения графика. «Молнии» и выпуски «Кюмсомольского прожектора» постоянно знакомили с именами передовиков. Эстафету ударного труда начали сами эксплуатационники, руководимые

заместителем начальника цеха А. Ф. Полиповым. Демонтаж двух валков вертикальной клетки небольшой коллектив выполнил за 2 часа 15 минут вместо четырех часов по графику. Рекорд, поставленный в первые часы ремонта, стал нормой работы всех участников кампании. Об этом свидетельствовали многочисленные поздравления участникам ремонта. Так, коллектив во главе со старшим мастером ЦРМО № 1 В. Ф. Кошелевым за замену подкрановых балок опередил график на 10 часов. Руководимый прорабом П. А. Синкевичем коллектив работников второго управления Уралдомремонта закончил ремонт ножниц с опережением графика на 12 часов. Замену железобетонных блоков путей слитковоза отлично организовал старший прораб СРСУ № 6 И. Н. Мандриков. Бригады его участка во главе с А. С. Шаронзовым и Ф. В. Маловым сократили время работ на 8 часов... На протяжении ремонта

практически не было отставаний от графика коллективов. Сказалась качественная подготовка к предстоящим работам, обеспеченная руководителями управления главного механика комбината. Узлы и детали заблаговременно были подготовлены, проверены. А вести интенсивные работы по демонтажу и установке оборудования во многом помогла хорошая подготовка кранового хозяйства первого обжимного цеха.

Как считают обжимщики первого цеха, ремонт слябинга проведен на исключительно высоком организационном и техническом уровне. Важнейшие задачи — ремонт ножниц и клетки — удалось выполнить наряду с ремонтом ряда других участков стана — на колодцах и рольгангах, например, проведена замена некоторых конструкций и узлов.

Вчера в 3 часа 30 минут утра слябинг выдал первые слитки. До конца смены третья бригада прокатала 3150 тонн металла.

С. КУЛИГИН.

МАГНИТКА... Магнитострой... Строительство первенца советских пятилеток словно магнитом притягивало к себе молодежь — комсомольцев 30-х годов. Из разных уголков страны прибывали на строительство будущего гиганта черной металлургии молодые ра-

он не вернулся, погиб под Орлом.

В бараке, где жила семья Чуватовых, было много металлургов. И школьник Леня длинными вечерами слушал разговоры о том, как варится сталь, чугуны, как спекают кокс. После восьмилетки Леонид по-

нид настойчиво шел к цели, успешно защитил диплом и получил направление в коксохимическое производство.

В то время на коксовых батареях молодые специалисты проходили месячную практику. Работали кантовщиками, тоннельщиками, сорти-

◆ О товарищах по труду

ДУШОЙ С КОЛЛЕКТИВОМ

бочие, специалисты. Приехала сюда из города Кирова и Евдокия Захарова. Здесь познакомилась с Петром Чуватовым, своим будущим мужем.

Евдокия работала штукатуром на стройке, Петр слесарил в вагонном депо. Жили дружно, весело. Во всем был заводилой Чуватов.

В 1936 году у них появился первенец — сын. Назвали его Леонидом. В семье прибавилось радости, забот. Годы летели в повседневном труде, и не успел отец нарадоваться сыном, как началась война...

Петр Чуватов отказался от брони и добровольцем ушел защищать Родину. С войны

ступил в индустриальный техникум. Теперь он студент, познает теорию и практику металлургии. Вскоре старшие товарищи по бараку замечают: у Леонида все больше проявляется характер отца, все его лучшие качества — доброта, вежливость, честность, жизнерадостность, стремление помочь товарищу, поделиться своими знаниями, что успел приобрести за время учебы в техникуме. Во всем следовал Леонид неписаному отцовскому правилу: взялся за дело — доведи до конца, чего бы это ни стоило.

Учиться в те годы было не просто. Но Лео-

нид настойчиво шел к цели, успешно защитил диплом и получил направление в коксохимическое производство. В то время на коксовых батареях молодые специалисты проходили месячную практику. Работали кантовщиками, тоннельщиками, сорти-

Горячий привет делегатам отчетно-выборной комсомольской конференции комбината!



СЛАВУ ОЦОВ ПРИУМНОЖИМ!

Сегодня во Дворце культуры имени Серго Орджоникидзе проходит XXXIII отчетно-выборная конференция комсомольцев ММК. Материалы, рассказывающие о достижениях молодых за отчетный период, читайте на 2-й и 3-й стр.

НА КНИЖНУЮ ПОЛКУ

СЫН МАГНИТКИ

Оператор главного поста обжимного цеха № 1 Герой Социалистического Труда Василий Иванович Овсянников стал одним из героев книги «Герои девятой пятилетки».

В очерке о знатном мастере своего дела, наставнике молодежи, рассказывается о его рабочей судьбе, активной общественной деятельности, о секретах его профессионального мастерства.

Автор очерка «Сын Маг-

нитки» — журналист Владимир Чертков.

«Герои десятой пятилетки» — пятая книга пятитомной серии «Летопись трудовой славы 1976—1980 годов». Книга выпущена издательствами «Экономика» и «Планета». В ней собраны очерки о двадцати двух рабочих — героях труда.

Книга издана тиражом 25 тысяч экземпляров, великолепно оформлена.

Л. ЖАРОВ.



У металлургов страны

На Донском горно-обогатительном комбинате для напрессовки и выпрессовки ступицы фрикциона автомобиля БелАЗ используется приспособление, в котором на специально изготовленную головку домкрата устанавливаются шестерни передачи. На этой шестерне размещают ступицу (сопряжение шлицев должно быть свободным), на ступицу устанавливают фланец и производят регулировку домкратом. При выпрессовке между ступицей и шестерней передачи устанавливаются специально изготовленные фланец, состоящий из двух половин, который крепят к плите двумя болтами. При регулировании домкратом его головка давит на ступицу, выдавливая ее из шестерни.

Внедрение предложения позволило значительно облегчить труд рабочих-ремонтников и сократить продолжительность операции выпрессовки и напрессовки ступицы фрикциона с шестерни гидромеханической передачи.

Обзор подготовлен инженерами ОНТИ.

Н. ФУРУКИН,
газовщик коксового цеха № 3.