

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

№ 243 (442)

Четверг, 22 октября 1936 года.

Цена 5 коп.

Ежедневная газета  
партийного коми-  
тета, завода ме-  
таллургов и заво-  
доуправления Маг-  
нитогорского ме-  
таллургического  
комбината  
имени Сталина.

Адрес редакции и  
типографии:  
г. Магнитогорск,  
5-й участок, улица  
Ленина, дом № 6.  
Телефоны:  
Редакция — через  
центральную 459,  
через домоу — 3-58.  
Типография и по-  
сторы — через цен-  
тральную — 4-52.

## Навстречу Октябрьской годовщине и VIII Съезду Советов

13 дней отделяют нас от годовщины Великой пролетарской революции и меньше месяца от дня, когда откроется VIII чрезвычайный Съезд Советов, который будет рассматривать проект сталинской Конституции.

Страна Советов расцветает. Мы никогда еще не были столь богучественны, как в этот двенадцатый год революции, справедливо названный стахановским годом. Миллионы трудящихся, идя от победы к победе, строят свою счастливую, свободную, радостную жизнь!

Две даты — 7 и 25 ноября, — к которым вся страна готовится с небывалым хозяйственным подъемом. Metallурги нашей страны широко развертывают диалектическое соревнование 60 тыс. тонн стали и 45 тыс. тонн проката в сутки. Каждый день приносит вести о новых успехах сталеваров и прокатчиков.

Соревнующийся с нами Бузнецкий завод идет к съезду с новыми рекордами, с новыми достижениями. В этом соревновании металлурги Магнитки, если слово каждые сутки выплавлять не меньше 4 тыс. тонн чугуна, варить не меньше 200 тонн стали и катать не меньше 3150 тонн готового проката. Результаты работы показывают, что мы работаем неудовлетворительно, взятые обязательства не выполняем.

Очень далеко отстают мартеновские цехи, которые сис-

тематически не додают стране сталь. Неряшливость в производственном процессе, пренебрежение проверенными опытами работы, как принудительное дутье, — вот что заставило мартеновцев задолжать стране. Серьезный сигнал, каковым были итоги первой половины октября, не был в достаточной мере учтен, о чем говорит продолжающееся отставание мартеновцев.

Соревнование на большевистскую подготовку к XIX годовщине Октября и VIII Съезду Советов на нашем заводе развернуто еще недостаточно. В предоктябрьском соревновании металлургов мы должны бороться за подъем у себя стахановского движения, за организованность, за дисциплину, порядок, техническую культуру, без которых наши цехи не выйдут из позорного отставания. Необходимо, беспощадно разоблачать любителей клетвенных обязательств, на деле продолжающих работать старыми способами и методами, застрявших в своей косности и неповоротливости.

Металлурги Магнитогорска должны дать образцы стахановской борьбы за выполнение и перевыполнение взятых перед металлургами Юга обязательств.

Новыми победами встретим XIX годовщину Октября и VIII Съезд Советов на всех участках нашего производства, культуры и быта!

19 октября старший оператор тов. Огородников установил новый рекорд, обжав 1782 тонны по всаду.

Как мы этого добились? До начала работы мы тщательно ознакомились с состоянием механизмов и станков, печицы и нагревательных колодцев.

На сменно-встречном тов. Огородников заявил, что, если не будет задержек с подачей слитков и оборудование будет нормально работать, он прокатает 270 слитков.

По предложению тов. Огородникова мы поставили на главном посту управления третьего оператора вместо 2-х. Это делалось для того, чтобы быстрее снимать слитки с трансферкары. Этим мероприятием мы ликвидировали опаздывание с выдачей слитков из колодцев, что нам дало дополнительно 13—16 слитков.

Большую организаторскую инициативу проявил старший сварщик нагревательных колодцев — стахановец тов. Вознесенский.

Несмотря на то, что многие ячейки были зашлакованы, он сумел так расставить своих сварщиков на колодцах, что обеспечил бесперебойную выдачу горячих слитков.

Много слитков нагревали на 1—2 часа раньше установленного по графику срока.

Дружно работали сварщики т. т. Нестеров, Кошелев, Лунев и Быков. Электриков мы распределили по участкам цеха. Мастер электрик тов. Павлов следил за электро-оборудованием станков „630“ и „450“, тов. Бричко — за блюмингом и нагревательными колодцами.

Когда получилась неполадка на панели нажимного устройства, тов. Бричко ее устранил за 1,5 минуты. В других сменах на подобный ремонт тратили 15 минут.

Угрожающее положение было с мотором нажимного устройства. Мотор работал без тормозов, передавая обращение в обратную сторону, сильно нагревался.

Электрики т. т. Панов и Бричко на ходу, без остановки блюминга, подвели искусственное дутье. Получилось нормальное охлаждение мотора.

Механики и слесари тов. Закутский, Пастернак, Савченко и другие хорошо следили за механизмами.

Прекрасно работали вальцов-

## НАШ РЕКОРД



Тов. Вознесенский А. Л., сварщик на нагревательных колодцах блюминга.

Фото В. Георгиева.

щики и резчики т. т. Дьяченко, Зубцов, Пелих, Бачулин, Мосикова, Сидорова и Феден.

Четко работали операторы главного поста т. т. Высоцкий и Савченко.

За 35 минут в первом часу

работы нашей смены тов. Огородников прокатал 22 слитка. Во втором часу — 34 слитка, в отдельные часы достигал производительности 38 слитков. В большинстве катал восьми тонные слитки.

Дружность коллектива, желание всех помочь тов. Огородникову выполнить слово, данное в беседе с наркомом тяжелой промышленности тов. Орджоникидзе, обеспечили победу.

Работа нашей смены показала, что нагревательные колодцы могут нагревать 300 слитков в смену.

Мы поставили перед собой задачу — рекорд 1782 тонны сделать системой нашей работы и к годовщине речи вождя народов товарища Сталина на совещании стахановцев организовать новый рекорд: обжать 2000 тонн по всаду.

**Шансов,** начальник первой бригады обжимного цеха.

## Новый рекорд на стане „500“

20 октября смена инженера Маркова, мастера Мурдова, прокатала 639 тонн годного уголка размера 75×8 и 75×10 мм. при плане 590 тонн.

В этой смене перекрыт рекорд, установленный сменой

инженера Емельяченко — 621 тонна.

Высокие образцы производительности показали стахановцы т. т. Назаров, Рожков, Логачев и другие.

**Трахтман.**

## ПРИЕМ В МОСКВЕ В ЧЕСТЬ ИСПАНСКОГО ПОСЛА МАРСЕЛИНО ПАСКУА

20 октября в Москве председатель Всесоюзного общества культурной связи с заграницей (ВОКС) тов. Аросев устроил прием в честь посла испанской республики в СССР Марселино Паскуа.

Т. Аросев приветствовал в лице посла героический испанский народ, борющийся за свою свободу и независимость. Затем

с горячими приветственными речами выступили тт. Таиров, академик Кольцов и герой Советского Союза В. П. Чкалов.

В ответном слове Марселино Паскуа благодарил представителей советской науки, искусства и общественности за выраженные ими чувства дружбы к испанскому народу.

## Тов. ТЕЛЬМАН В КОНЦЕНТРАЦИОННОМ ЛАГЕРЕ

По сообщению берлинского корреспондента английской газеты „Морнинг пост“, германское правительство решило не устраивать суда над вождем германской компартии Эрнестом Тельманом. 16 октября, — добавляет корреспондент, — Тельман перевезен из Моабитской тюрьмы в Берлине в

концентрационный лагерь, находящийся „где-то в центральной Германии“.

Корреспондент „Морнинг пост“ указывает, что попытки германского фашистского правительства юридически обосновать обвинение Тельмана в „измене“, очевидно, ни к чему не привели.

### ЗАВОД ЗА 20 ОКТЯБРЯ

**Дома:** Выплавлено чугуна 4010 тонн — 102,3 проц.

**Мартен:** Выдано стали 2871 тн. — 73 проц.

Цех №1 — 1171 тн. — 59,6 проц., цех №2 — 1700 тн. — 86,5 проц.

**Нокс:** Выдано кокса 4792 тн. — 100 проц.

**Готового проката** — 3156 тн. — 100,2 проц.

**Блюминг:** 1898 тн., годного 1715 тн.

**Заготовочный:** 3251 тн. — 97,3 проц.

**Стан „500“:** Прокатано 1449 тн.

**Стан „300“ №1:** Прокатано 863 тн. — 139,4 проц.

**Стан „300“ №2:** Не работал из-за отсутствия заготовки.

**Стан „250“:** Прокатано 359 тонн. — 67,6 проц.