

ДО юбилея ДНЯ

КАЖДЫЙ ДЕНЬ— ТРУДОВОЙ ПОДАРОК

В РЕМЯ — ЖЕСТЬ. Так применительно к третьему листопрокатному цеху можно перефразировать известную поговорку. За минувшие шестнадцать дней на лицевом счету славного коллектива насчитывается двести тридцать три тонны сверхплановой зеркальной жести. Что это такое - 233 тонны жести, - говорит хотя бы тот факт, что для перевозки этого груза понадобится четыре железнодорожных вагона. Ну, а сколько можно изготовить из такого количества жести консервных банок, то тут даже самый жадный до выдумки фантаст удовлетворится.

С начала марта хорошо трудится коллектив отделения горячего лужения. Лудильщики выпускают продукцию отличного качества, успешно борются за экономию олова. Особенно четко работают агрегаты горячего лужения № 6, № 8 и № 12, возглавляемые старшими лудильщиками Чибатковым, Москалевым, Неверовым, Токмаковым, Кишеня, Полетавкиным, Валовым, Сысолятиным, Гологородкиным, Тяжельниковым, Дементьевым и Смирно-

Отделение горячего лужения успешно справляется и с экспортными заказами.

В. КОРЧАК.

Непрерывным по-ТОКОМ прибывают на станцию Угольная поезда кольцевых маршрутов с кузнецким и карагандинским углями. Чем быстрее идет выгрузка угля, тем меньше простои вагонов, тем лучше обеспечение прокатных цехов вагонами и порожними быстрее осуществляется отправка с комбината готовой продукции. От своевременной выгрузки зависит и бесперебойное питание коксохимического производства коксующимися углями.

12 и 13 марта высокую пропускную способность станции Угольная обеспечили дисцетчер этой станции С. Н. Кавылин и диспетчер станции Кольцевая П. Ф. Бобков: за 2 смены было разгружено и отправлено в различные цехи дополнительно к плану 226 ва-

> п. короткий, мастор цеха пути ждт.

Домна № 5. Сюда пришли гости магнитогорских металлургов — их коллеги с Новокузнецкого и Нижнетагильского металлургических комбинатов. Идет оживленный разговор о сегодняшних проблемах советской металлургии.

НА СНИМКЕ — представители трех гигантов старший мастер доменно-го цеха ММК А. Л. Шатилин, старший мастер доменного цеха HTMK В. А. Чадов, старший горновой доменного цеха КМК В. К. Жайворонок и старший мастер доменного цеха ММК К. Ф. Хабаров.

Фото Н. Нестеренко.

магнитогорский

Орган парткома, профкома, комитета ВЛКСМ и управления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 34 (4754) Год издания 31-й

ЧЕТВЕРГ, 19 марта 1970 года

Цена 2 коп.



Сегодня в номере:

- **МЕТАЛЛУРГИ НО**вокузнецка и нижнего тагигила продол. ЖАЮТ ЗНАКО-МИТЬСЯ С НА-ШИМ КОМБИНА-
- Қ ЭҚЗАМЕНАМ В ШҚОЛАХ ОСНОВ МАРҚСИЗМА ЛЕнинизма
- НЕСЧАСТНЫЙ СЛУЧАЙ НА СЛЯ-БИНГЕ. ЕГО ИСтоки
- искусство. об-СУЖДАЕТ И ПРЕДЛАГАЕТ ЧИ-ТАТЕЛЬ

COPEBHOBAHUE TPEX ГИГАНТОВ



НАШИ—ВПЕРЕДИ

Одним из важных вопросов, который волновал членов делегаций с Кузнецкого и Нижнетагильского металлургических комбинатов, находящихся Магнитогорске, был вопрос, сколько будет у каждого времени для посещения цехов нашего комбината.

Комсомольского вожака литейного цеха Кузнецкого металлургического комбината слесаря Николая Евстропова волновала не только жизнь молодежи нашего комбината, но и трудовые дела коллектива фасонно-вальце-сталелитейного цеха, с соревнуются кузнецкие литейщики.

А Виктор Полубабкин, секретаря заместитель комитета комсомола Нижнетагильского металлургического комбината, наоборот, больше интересовался работой среди молодежи. Долго беседовал гость с секретарем нашего комитета комсомола о формах работы среди молодежи, о новостях в жизни комсомольских организаций, делился опытом организации соревнования среди молодых рабочих на их ком-

Заместитель начальника отдела сбыта Кузнецкого металлургического комбината Александр Иванович Трутнев решил посвятить свое свободное время посещению вычислительного центра нашего комбината.

-Мы второй год занимаемся у себя на комбинате привлечением для комплексного управления производством вычислительного центра, - говорит Александр Иванович, - хотим привлечь электронно - вычислительные машины на службу также и отдела сбыта. Мне хочется посмотреть, как у вас дело налажено с использованием вычислительных машин в управлении производством.

Утром во вторник почти все члены обеих делеразошлись комбината. профкоме осталось несколько представителей делегаций для подведения итогов социалистического соревнования между коллективами комбинатов, трех металлургических гигантов.

Старший мастер первого доменного цеха Нижнетагильского металлургического комбината Валентин. Александрович Чадов и старший горновой доменного цеха Кузнецкого металлургического комбината Валентин печи Валерьян Георгие-Константинович Жайворонок побывали на всех печах доменного цеха нашего комбината. Они живо интересовались новым способом одноносковой разливки чугуна, качеством заправочных материалов на горне, параметрами работы домен и другими вопросами.

Гости познакомились со старшими мастерами горновых работ Алексеем Леонтьевичем Шатилиным и Константином Филипповичем Хабаровым. Алексей Леонтьевич взялся сопровождать своих коллег.

Старейшему доменщику Магнитки, лауреату Государственной премии, есть что показать гостям, есть чем поделиться. О мастерстве обер-мастера Шатилина знают далеко за пределами нашего го-

Остановки на каждой печи. В. А. Чадов и В. К. Жайворонок смотрят суточные рапорты, книги мастеров доменных печей, где языком цифр рассказывается о «ходе» домны, обсуждают с мастерами бригад производственные вопросы, делятся опытом.

Потом - к другой печи. Мастер седьмой доменной

вич Федотов поделился опытом работы домны на офлюсованных окатышах, рассказал о действии замечательного новшества, внедренного на печи, качающегося желоба для разливки чугуна..

Новшество, впервые примененное на нашем комбинате, гостям из Нижнего Тагила и Новокузнецка очень понравилось. Преимущество нового способа разливки чугуна по ковшам состоит в том, что при разливке с помощью нового качаюшегося желоба струя металла не рассекается при перенесении ее из одного ковша в другой. Чугун не разбрызгивается, а это значит - потери металла сокращаются и облегчается труд горновых, им совсем редко приходится убирать скардовины с железнодорожных путей.

– Приеду домой, расскажу в цехе о достоинствах качающегося желоба, говорит В. А. Чадов, - и постараюсь сделать все, чтобы и у нас в доменном цехе новшество было внедрено как можно быстрее. Чертежи у нас уже есть. Постараемся осуществить идею магнитогорцев у себя.

В. К. Жайворонок на-

бросал у себя в записной книжке схему качающегося желоба и сказал, что и на Кузнецком металлургическом комбинате будет внедрено ценное новшество.

Когда под вечер собрались в гостинице представители обеих делегаций, у каждого была масса впечатлений от посещений цехов, от встреч с магнитогорскими коллегами и, пожалуй, у каждого был солидный багаж перенятого передового опыта, новинок, которые будут внедрены у себя на производстве.

Вечером представители коллектива нашего комбината и гости Магнитки собрались в правобережном Дворце культуры металлургов.

Открывая торжествен- ный вечер, председатель профкома нашего комби--ната В. М. Архипов ска-

- Сегодня мы собрались здесь, чтобы подвести итоги социалистического соревнования между коллективами трех комбинатов, между коллективами отдельных цехов, агрегатов и бригад этих металлургических предприятий.

Стоя приветствуют присутствующие в зале алые полотнища знамен трудовой славы Магнитки. Передовые труженики комбината, почетные знаменосцы поднимаются (Окончание на 2-й стр.)