

НАСТОЙЧИВО ВНЕДРЯТЬ В ПРОИЗВОДСТВО ВСЕ НОВОЕ, ПЕРЕДОВОЕ.

ОБ ОДНОМ ВАЖНОМ МЕРОПРИЯТИИ

Июльский Пленум ЦК КПСС поставил перед работниками промышленности большие и ответственные задачи в борьбе за дальнейший технический прогресс и улучшение организации производства.

Многое предстоит сделать по нагревательным колодцам обжимного цеха. Дело в том, что колодцы по своей мощности сильно отстают от мощностей сталеплавильных цехов и прокатных станков. Но, несмотря на это, производительность их можно увеличить.

Сейчас перед нашим коллективом стоит задача — освоить удаление шлака с подина колодцев во время напрева. Это дало бы возможность повысить производительность колодцев на 4—5 процентов.

Вторым не менее важным мероприятием по нагреву металла является герметизация крышек колодцев. Как известно, проектным организациям до сих пор

еще не удалось запроектировать и практически осуществить герметизацию крышек.

Инженеры обжимного цеха разработали проект герметизации крышки на колодце блуминга № 3 и практически осуществили герметизацию одной крышки, которая вот уже 4 месяца работает безукоризненно.

Реализация этого технического мероприятия на всех колодцах помогла бы уменьшить расход топлива, огнеупоров, крышек и облегчить условия труда.

Несмотря на такие ценные положительные стороны этого мероприятия, оно до сих пор не реализуется: по нагревательным колодцам третьего блуминга по-прежнему, что основной механический цех не изготавливает детали, а по второму блумингу проектный отдел еще до сих пор не изготовил рабочих чертежей.

Главный механик комбината т. Рыженко и начальник проек-

ного отдела т. Фотев должны принять меры к изготовлению деталей и рабочих чертежей.

Нагревательные колодцы обжимного цеха нуждаются в своевременных ремонтах механического оборудования. А как это осуществляется? Тов. Рыженко введена порочная система — не ремонтировать механическое оборудование колодцев во время плановых предупредительных ремонтов, а делать это в рабочее время, что крайне болезненно отражается на производительности колодцев и блумингов в целом.

К проведению ремонтов во время работы блумингов механики часто бывают не подготовлены, ремонты ведутся медленно, появляются дополнительные простои колодцев. И нам думается, что с такой практикой надо покончить. И чем скорее это будет сделано, тем лучше.

И. СТЕРЛИКОВ,
нач. участка нагревательных колодцев обжимного цеха.

За дальнейший технический прогресс

На днях в клубе цеха автотранспорта состоялась техническая конференция по теме «Восстановление деталей путем хромирования, металлизации и осталивания». Конференция проводилась по инициативе научно-технической библиотеки комбината.

Было решено заслушать доклады по каждому способу восстановления — отдельно, поручив подготовку их трем работникам цеха. Сотрудники научно-технической библиотеки оказали помощь докладчикам и участникам конференции, подобрав необходимую литературу.

Используя рекомендованные книги, брошюры, журнальные статьи, а также практический

опыт по хромированию и металлизации, накопленный в цехах комбината, докладчики подготовили конспекты, схемы, образцы.

В конференции приняли участие свыше 50 инженерно-технических работников и рабочих. Докладчики мастер т. Блохин, технолог т. Андриянов и инженер т. Рагулин обстоятельно изложили сущность и значение хромирования, металлизации и осталивания, отметив преимущества и недостатки каждого способа, а также возможность применения их в условиях ремонтных мастерских автобазы.

Участники конференции задали докладчикам много вопросов, на которые были даны исчерпыва-

ющие ответы. Выступающие отметили необходимость внедрения в ремонтных мастерских металлизации, улучшения работы хромировочного отдела и призвали весь коллектив оказывать всемерную поддержку внедрению и усовершенствованию восстановления деталей путем наращивания.

Следует отметить, что именно в результате подготовки и проведения конференции инженерно-технические работники и руководители цеха пришли к твердому решению о необходимости расширения номенклатуры деталей, восстанавливаемых хромированием.

А. ГРЯЗНОВ,
зав. техническим бюро.

Литература о новой технике

Научно-техническая библиотека комбината получила информационные листки Всесоюзного научно-исследовательского института автогенной обработки металлов. В них освещены следующие вопросы:

Листок № 60. Стационарный ацетиленовый генератор ГМК-10.

Институтом была разработана конструкция стационарного ацетиленового генератора ГМК-10, предназначенного для использования карбида кальция грануляцией. Применение генератора

создает условия для полноценного использования карбида кальция мелких грануляций.

Листок № 61. Установка для кислородно-флюсовой строжки УКС-54.

Конструкция установки УКС-54 для кислородно-флюсовой строжки (зачистки) поверхности слитков и заготовок из высокохромистых и хромоникелевых сталей. Конструкция станка позволяет обрабатывать слитки и заготовки до 1500 мм.

Листок № 62. Горелка ГЭ-1

для исправления дефектов эмалевых покрытий на бытовых изделиях.

Ручная горелка, специально предназначенная для ремонта эмалированной посуды.

Листок № 63. Удлинительная головка УГ-2 для газовых инжертных металлургов типа ГИМ. Устанавливается как самостоятельный узел на аппарате ГИМ-1М.

Листок № 64. Электродержатель для газодуговой сварки. Взамен выпущенных ранее электродержателей ЭЗР-1.

У металлургов страны

АГРЕГАТ НЕПРЕРЫВНОЙ РАЗЛИВКИ МЕТАЛЛА

Мощный кран легко и плавно приподнял ковш, налитый сталью, и понес его над литейным залом к небольшой литниковой коробке, установленной на агрегате непрерывной разливки стали. Из литниковой коробки в кристаллизатор металл поступает все время, и здесь происходит наращивание твердой корочки слитка. По мере продвижения слитка металл полностью кристаллизуется и в конце пролета на ходу режется на 9-метровые штанги. Когда штанги остынут, их режут на заготовки для прокатных станов.

Такая машина непрерывной разливки стали, сконструированная инженером завода «Серп и молот» Михаилом Федоровичем Голдобиним, освоена коллективом опытного участка завода. Новый метод разливки стали дает большие преимущества в сравнении с современными.

Главные преимущества непрерывной разливки заключаются в том, что при этом процессе получается один слиток из любого количества поданного за один прием металла для разливки. Следовательно, естественные отходы в виде обрезки от головной и хвостовой частей, достигающие при обычной разливке на разных марках от 10 до 20 процентов, при непрерывной разливке сводятся к минимуму — до 0,25—1 процента. Предприятия получают огромный экономический эффект от увеличения выхода годных слитков и сокращения чугуна при существующей разливке металла.

Благодаря возможности отливать машинным способом слиток меньшего сечения отпадает необходимость в крупносортовых станах, так как машина непрерыв-

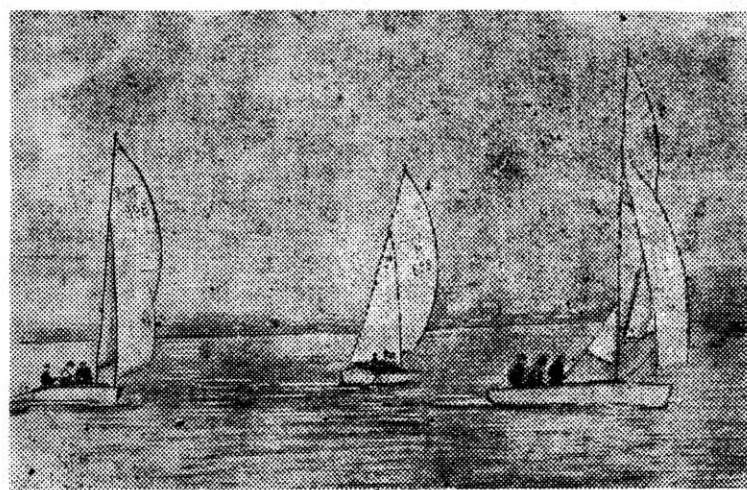
ной разливки стали сразу дает заготовку на среднесортные и мелкосортные станы.

Получаемые слитки меньшего сечения являются более однородными по химическому составу и по структуре, а отсюда и по механическим свойствам. Поэтому из такого металла можно изготавливать детали с меньшей кратностью прочности, чем из слитков, полученных по обычной технологии.

Процесс непрерывной разливки стали можно быстро перевести на полную механизацию, а в будущем — на автоматизацию.

В настоящее время коллектив опытного участка завода «Серп и молот» освоил производство заготовки из стали рядовых марок. Если на первом этапе на машине разливали по две десятитонных плавки в неделю, причем около половины из них проходили с существенными авариями, то в настоящее время уверенно разливали до четырех плавки за смену. Но технические возможности машины непрерывной разливки металла значительно выше.

(«Мартеновка»).



В выходной день на заводском пруду состоялись товарищеские соревнования по водному спорту между спортсменами Челябинского металлургического завода и нашего комбината. Победу одержали гребцы нашего комбината, выигравшие все призовые места.

На снимке: шверботы класса «М» на финише.
Фото Е. Карпова.

ЭТО ОМРАЧАЕТ ОТДЫХ

Однодневный дом отдыха на Банном озере по праву быстро завоевал себе большую популярность среди металлургов. Больше сотни трудящихся комбината накануне своего выходного дня вечером отправляются на озеро. Многие едут отдыхать целыми семьями, с женами, с детьми. Ведь так хорошо провести свой выходной день на свежем воздухе, покататься вдоволь в озере, позагорать, отдохнуть в тенистой роще.

Заглянем на территорию дома отдыха. ...Вот в тенистой беседке расположились любители домино, а в другой идет шахматное сражение, за которым внимательно следят несколько пар глаз болельщиков.

У молодежи, естественно, особой популярностью пользуются волейбол и танцевальная площадка. Хотя и «старички» многие не уступают молодым. Но ни с чем несравнимое удовольствие доставляет озеро. Здесь с утра до вечера раздаются смех, шутки, возгласы удовольствия.

Никто, нам думается, не скажет плохого слова и о столовой. Готовят здесь хорошо, вкусно. Официантки обслуживают культурно. Одним словом... в следующий выходной — еду обязательно на Банное должен сказать каждый, кто еще не бывал там.

Но многих из новичков бывалые люди предостерегут:

— Нашел бы ты, Коля, только попутную машину... Иначе тебе и отдыха не в отдых.

И он совершенно прав. Во всем этом хорошем деле с организацией дома отдыха есть один, выражаясь мягко, неприятный момент, который зачастую очень омрачает

отдых. Речь идет о транспортировке отдыхающих.

В посадке на машины как в городе, так и в доме отдыха нет даже намека на организованность, на какой-либо порядок. Благоустроенных автобусов подается очень мало — один-два, а все хотят попасть на них. Женщины, с маленькими детьми, конечно, не могут сравниться в силе и ловкости с молодыми металлургами и поэтому не могут сразу занять места в автобусе.

7 августа вечером во время посадки отдыхающих на машины в доме отдыха можно было наблюдать такую редкую картину: молодые мужчины, забросив свои чемоданчики и плащи в автобус через окно, затем влезли туда и сами, а женщины с детьми в это время беспомощно стучались в закрытые двери. Со стороны администрации дома отдыха не было проявлено даже попытки внести в это какую-либо организованность.

Нам думается, что дальше так продолжаться не может.

Начальнику АХО т. Григорьеву, завкому металлургов и руководителям автобазы следует упорядочить транспортировку отдыхающих. Нет необходимости предпринимать, как это сделать. Возможно — ввести билеты с номером машины, возможно принять какой-либо другой порядок, но важно, чтобы в этом именно был порядок. Каждый трудящийся должен быть уверен, что он благополучно, с возможными удобствами доедет до дома отдыха и обратно. А сейчас сама поездка нередко отправляет хороший отдых, сводит на-нет все самые лучшие воспоминания о нем.

Р. ЕВГЕНЬЕВА.

Больше внимания общежитию

В общежитии № 11 проживает много молодых рабочих цехов нашего комбината, недавно окончивших школы ФЗО и ремесленные училища. Живут там и 32 молодых рабочих нашего листопрокатного цеха.

Многие из них учатся в школе рабочей молодежи. Условия для занятий им как-будто созданы, жильцы занимают второе одну комнату и могут готовить уроки. Но следовало бы, как это бывает в других общежитиях, выделить специальную комнату для занятий, это было бы еще лучше.

Многое следует сделать, чтобы организовать культурный досуг молодых жильцов. В каждой комнате есть радиоточка, но нигде нет ни одного репродуктора. Сколько проводилось смотров на

лучшую комнату, сколько комиссий из УКХ было, сколько раз жильцы заявляли об этом существенном недостатке, но мер никто не принимает.

Мало помощи получают жильцы и от цехов. Недавно для своих молодых рабочих в нашем цехе изготовили 2 комплекта городков. А другой существенной помощи нет. Редко посещают общежития руководители цехов и станов, мастера.

На устранение всех этих недочетов надо обратить серьезное внимание.

П. ЕРМОЛАЕВ,
вальцовщик
среднелистового стана.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

В КИНОТЕАТРАХ ГОРОДА:

В КИНОТЕАТРАХ «МАГНИТ» И «КОМСОМОЛЕЦ» сегодня и завтра «Нестерка». КИНОТЕАТР имени ГОРЬКОГО: «Призраки поки-

дают вершину». ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: сегодня и завтра «Возраст любви».

Адрес редакции: завком металлургов, 2-й этаж. Телефоны АТС 3-38-04 и 3-31-33.