

# ДИАЛОГ «УРАЛМАШ - ММК»

## ПРОДОЛЖАЕТСЯ

На Уралмаше уважают Магнитку. Здесь не забыты традиции становления первенцев социалистической индустриализации несмотря на коренные изменения в жизни России за последние годы. Заместитель директора по персоналу и социальным вопросам ОАО «Уралмашзавод» Николай Колбин признался:

— УЗТМ — не просто предприятие. Это живая — еще какая живая! — легенда, это предмет гордости нашей огромной страны. Здесь невозможно просто отработать положенное, здесь ощущают причастность к знаменитой марке. Сегодня мы восстанавливаем высокий дух нашего завода. Мы хотим, чтобы каждый ощущал себя частичкой огромного коллектива с многолетними традициями.

Поэтому на УЗТМ возрождается забытый за последнее десятилетие дух трудового соперничества — борьба за звание «лучший цех», «лучший рабочий». Причем ставка делается на молодежь: если в начале позапрошлого года на заводе трудилось всего около трехсот молодых рабочих, то сейчас их свыше трех тысяч. При их участии объем реализации продукции за минувший год здесь возрос вдвое — обнадеживающая тенденция возрождения былого величия флага уральского машиностроения.

Одна из неувядающих традиций Уралмаша — четкое выполнение заказов, и далеко не последнее место в их перечне принадлежит магнитогорскому металлургическому комбинату. Газета «Ритм» коллектива УЗТМ не устает повторять:

— Особую важность представляют заказы Магнитки. В феврале во что бы то ни стало следует изготовить агрегат продольной резки, в марте-апреле монтажный комплект машины непрерывного литья заготовок №1. 15 июля она должна быть пущена в Магнитогорске. Если это событие будет сорвано, негативные последствия для Уралмаша будут чрезвычайно велики.

Так и кажется, будто эти строки написаны не месяц, а почти 70 лет назад, когда одновременно началось строительство Магнитки и Уралмаша. Та же призывная напористость в речи, тот же девиз: «Время, вперед!». То же самое проявление дружбы наших коллективов, начавшейся в годы первых пятилеток, прежде всего ответственности перед смежником.

Договор с металлургами Магнитки о поставке двух новых машин непрерывного литья заготовок для кислородно-конвертерного цеха комбината на Уралмаше однозначно называют стратегически важным контрактом. Главный конструктор фирмы «УЗТМ-МНЛЗ» Вячеслав Авдонин так охарактеризовал специфичность заказа:

— Его стоимость составляет примерно 50 млн долларов. Но дело не только в величине этой цифры. Мы отлично знаем, что эти деньги на обновление производства заработаны металлургами Магнитки, а не взяты у кого-то

**Вячеслав АВДОНИН:**  
— Наше сотрудничество с Магниткой строится не только на взаимной выгоде, а основано на взаимопонимании, дружеском партнерстве.

взаимы. Таково первое и, согласитесь, немаловажное обстоятельство, которое понуждает нас относиться к выполнению заказа с особым уважением. Второе заключается в том, что машины удельной производительностью три миллиона тонн слябов в год до сего времени мы не проектировали и не выпускали. У Магнитки приоритет: она первой получит такие мощные агрегаты. Ныне действующие имеют годовую производительность 1 млн 700 тыс тонн заготовок. И третье обстоятельство: наше сотрудничество с Магниткой строится не только на взаимной выгоде, а основано на взаимопонимании, дружеском партнерстве: ведь конвертерщики комбината с пуска своего цеха работают на наших машинах.

Появление установок непрерывной разливки стали произвело настоящую революцию в металлургии. Вот как об этом рассказывается в литературно-документальной летописи Уралмаша. Здесь еще в 60-х годах конструкторы-прокатчики задумывались, как миновать стадию изготовления слитка и получать прокат непосредственно из жидкой стали. Ведь как лили демидовские крепостные при Петре I сталь в изложницы, так продолжалось и на лучших в

мире уралмашевских блюмингах-автоматах: принципиально в металлургическом производстве ничего не изменилось. По-прежнему, отвердевая в изложницах, сталь почти на треть превращалась в окислы, да еще после обжата на блюмингах и слябингах слитки терли вес...

Не только в свердловском НИИтяжмаше ломали голову над идеей бесслиткового получения проката. Она, как говорится, витала в воздухе. Первым добился успеха ЦНИИ черной металлургии в соавторстве с московским Гипромезом — была изобретена установка непрерывной разливки стали, а группа ученых и инженеров во главе с академиком И.П.Бардиным удостоена за нее Ленинской премии. Выполнение рабочих чертежей и воплощение в металле первой в мире производственной УНРС поручили Уралмашу.

Отдавая должное принципиальной новизне и выдающейся значимости изобретения, уралмашевские разработчики, тем не менее, проявили здравый скептицизм. Установка эта была так называемого вертикального типа: ручей расплава должен был устремляться вниз по колодцу и, остывая, резаться в нем же на слябы. И возникли сомнения: мол, надежна ли установка, расположенная под землей, в полусотметровой шахте? А поскольку длина колодца не может быть бесконечной, значит производительность установки жестко ограничена. Но такие разговоры велись в «нерабочем порядке», а выполнение заказа для Новолипецкого металлургического комбината шло по графику, и установка вступила в строй в 1966 году.

Тем временем главный конструктор прокатного оборудования УЗТМ Георгий Химич предложил однажды группе своих ведущих инженеров подумать: что если разливать сталь не в изложницы или в колодец, а на радиальной установке, приспособив систему танцующих роликов? Остается добавить: не один он пришел к этой мысли. При встрече с академиком А.И.Целиковым обнаружилось, что и тот предлагает схему радикальной кривой. Идея эта уже обкатывалась в фирмах Швейцарии, Германии, на Украине... И вопрос теперь заключался в том, кто из соперников завоеует мировой приоритет в создании первой промышленной установки непрерывной разливки стали радиального типа.

Его завоевал Уралмаш. За два года до пуска вертикальной установки в Липецке в апреле 1964 года уральцы запустили экспериментальную машину непрерывного литья в сталелитейном цехе своего завода. Ее пуск с первой же попытки произвел на металлургов ошеломляющее впечатление: равномерно прошла кристал-

лизация слитка, его качество признали отменным. Таков был старт российских машин непрерывного литья заготовок с навечно узаконенным приоритетом уральского «завода заводов». Их главный конструктор Г.Л.Химич стал Героем Труда, лауреатом Государственной премии, доктором наук. Умные машины с маркой УЗТМ востребованы и отлично зарекомендовали себя в Японии и Финляндии, Пакистане и Словакии. С этого приоритетного пуска первой МНЛЗ и следует начинать отчет новому этапу в развитии мировой металлургии.

На Магнитке МНЛЗ появились после пуска конвертера в 1990 году. Бывший разлищик первого мартеновского цеха, ставший оператором МНЛЗ, Станислав Тютин с ностальгической ноткой вспоминает об эпопее пуска второй машины, участником которой он был 12 лет назад: — «Накувыркались» мы тогда досыта. Не удивительно: все в новинку. Автоматика первое время не срабатывала, так бывало мы с мастером наперегонки на листках умножаем и делим цифры показателей температуры, скорости движения слитка, всего остального, чтобы задать машине нужный режим. Счет шел порой на доли минуты. Очень нелегко было, но зато как интересно...

О том, что пуск конвертеров в комплексе с МНЛЗ явился революционным прорывом в металлургии, Станислав Владимирович не говорил, но отметил другое:

— Молодые ребята, приходящие в конвертерный цех и не знающие сталеварского труда, даже представить себе не могут насколько легче здесь условия.

У него замечательная возможность сравнивать день нынешний и день минувший.

— Страшно вспомнить сколько металла после обжата слитков на бывшем первом блюминге шло в обрызг и на переплавку, — сокрушенно вздыхает он. — И потом, разве можно сравнить старые слябы с тем, что идут сегодня из машин непрерывного литья — небо и земля...

Эдуард Кудин, ныне ведущий инженер управления главного механика комбината, начал трудовую биографию десять лет назад технологом в цехе ремонта металлургического оборудования №3 на восстановлении радиальных кристаллизаторов. По сути в них начинается превращение расплавленного металла в аккуратную заготовку. Для него, в отличие от ветерана — сталеплавыщика С.В.Тютина, смелое инженерное решение бесслиткового получения проката из жидкой стали — закономерное следствие технического прогресса. Он больше озабочен тем, как улучшить эксплуатационные характеристики машин и согласовать замечания наших металлургов с конструкторами.

— Как правило, уралмашевцы внимательно относятся к нашим рекомендациям. В частности, мы вынуждены были изменить систему подачи смазки на часть подшипников, я сам рисовал им эскизы. При проектировании новых машин они учли это предложение. И не только в данном конкретном случае. По ходу дела приходится высказывать замечания по структурным особенностям отдельных узлов, чтобы потом легче было их ремонтировать. «Застолбили» ли мы свои предложения как рационализацию? А зачем? Обычная текущая работа...



**Владимир БУСЫГИН:**  
— Нам очень важен опыт Магнитки, мы знаем насколько компетентны ее металлурги. Мы партнеры по общему делу, вместе ищем пути улучшения эксплуатационных параметров наших машин.

Главный конструктор проекта новых МНЛЗ для Магнитки Владимир Бусыгин не скрывает своего удовлетворения от сотрудничества с представителями комбината:

— Нам очень важен опыт Магнитки, мы знаем насколько компетентны ее металлурги. Поэтому главную особенность наших взаимоотношений я бы обозначил как неконфликтность. Мы партнеры по общему делу, вместе ищем пути улучшения эксплуатационных параметров наших машин. Разногласий, как таковых, нет. Например, магнитогорцы отказались от наших приводных роликов с наплавкой по современной технологии в новых машинах. Мы понимаем: дорого. Договорились: поставим часть своих, остальные магнитогорцы изготовят сами.

Новые машины непрерывного литья заготовок для Магнитки — это с особой гордостью отмечают уралмашевцы — отличаются не только высокой производительностью. Их неординарность в том, что каждый из двух слитков, расположенных в одном «ручье», сможет двигаться с разной скоростью независимо друг от друга за счет автономных приводов. Уже это новшество обеспечит возросшую «маневренность» агрегату. Наконец, у новых МНЛЗ более высокая насыщенность автоматикой мирового уровня, а значит, выше их надежность.

— Короче говоря, мы внесли в машины для Магнитки много новшеств, и аналогов в России им пока нет, — заявляют ведущие конструкторы фирмы «УЗТМ-МНЛЗ».

Чем вызвана замена двух действующих МНЛЗ комбината на новые? Сказать, что они безнадежно устарели, было бы опрометчиво. В минувшем году они честно переработали более семи миллионов тонн жидкой стали на высококачественный прокат. Но сегодня в строю три конвертера. Производство магнитогорского проката продолжает расти, и возникла настоятельная необходимость повысить мощность участка непрерывного литья заготовок. Даже дилетант в вопросах металлургии, побывав здесь, почувствует, насколько напряженный ритм задан его коллективу. Операторы МНЛЗ неохотно признаются:

— Нам придется тяжело, если конвертеры увеличат поток металла.

Счет здесь, без преувеличения, идет на минуты. Стыковка в работе различных агрегатов по доводке стали предельно жесткая. Такой плотной взаимоувязки в технологической цепи мартеновцы не знали. Налицо следствие технического прогресса. И еще — умение главных специалистов комбината прогнозировать ситуацию. Немного более полугода назад, отвечая на вопрос журнала «Человек и труд» «Каким вы видите будущее комбината?», генеральный директор ОАО «ММК» Виктор Рашников заявил:

— Количество покупателей нашей продукции постоянно растет. Среди них все больше и больше российских, в том числе и местных — уральских машиностроителей. Мы уже в этом году прогнозируем резкий всплеск внутреннего спроса на магнитогорский металл. О том, что мы на пороге этого события, свидетельствует рост заказов и с Уралмаша — одного из наших традиционных потребителей.

Итоги года минувшего и содержание портфеля заказов на текущий год доказывают справедливость такого предвидения. Металл Магнитки и сегодня, как и десятки лет назад, нужен Уралмашу. Производимое Уралмашем современное оборудование с учетом новейших достижений технологии, как и раньше, нужно Магнитке. Побратимы со времен первых пятилеток, флагманы российской промышленности продолжают летопись взаимовыгодного сотрудничества.

**Владимир КАГАНИС,**  
Екатеринбург-Магнитогорск.  
Фото автора.

## ОТЧЕТ О КОМАНДИРОВКЕ

