

Планы семилетки грандиозные и так же велико стремление советских людей выполнять их. Этим же стремлением объединены все мастера, газовщики, горновы, машинисты и другие рабочие комсомольско-молодежной второй домны коммунистического труда.

Когда коллектив цеха принимал обязательство достойно встретить День металлурга, то и мы всесторонне обсудили, какой можем внести вклад. Посоветовались мастера И. Овсянников, А. Баранов, П. Дмитренко и я с газовщиками, горновыми, посмотрели итоги труда и решили до конца года сварить еще сверх задания три тысячи тонн чугуна, а ко Дню металлурга выполнить третью часть этого обязательства.

Чем руководствовались мы, ставя перед собой такие задания? Тем, что печь работает хорошо, коллектив слаженный, технология отработана. В

ОБЯЗАТЕЛЬСТВО ВЫПОЛНЯЕМ

мае и показатели труда у нас самые высокие. Тонну чугуна снимаем с 0,548 кубометра объема печи. Все следят за тем, чтобы нигде не было недочетов, соблюдался ритм труда и четкий ежесуточный восьмизаровый выпуск чугуна.

Как выполняется обязательство об этом говорят итоги. За 16 дней мая коллектив второй домновой печи выдал стране 1225 тонн сверхпланового чугуна.

Высоко и качество металла. Больше половины его у нас выходит с содержанием серы, не превышающим 0,03 промента.

Так будем держать, добиваясь закрепления успехов, чтобы свое обязательство в честь Дня металлурга перевыполнить.

Ю. БУШУЕВ, мастер домны № 2.



В высокопроизводительной работе мартеновских агрегатов немаловажную роль играет процесс заправки шихты, а также другие операции, которые выполняют машинисты завалочных машин.

Многие машинисты в первом мартеновском цехе в совершенстве владеют своей профессией и своим самоотверженным трудом способствуют сокращению продолжительности плавки.

Одним из лучших машинистов завалочной машины является Станислав Журавлев, обеспечивающий быструю и качественную завалку печей. НА СНИМКЕ: Станислав Журавлев.

Фото Е. Карпова.

Поддерживаем!

Прочитали мы в газете о новом почине домеников, поставивших перед собой задачу достойно встретить День металлурга, и одобрили. Правильно поступает коллектив цеха коммунистического труда, ставя новые рубежи, хорошую инициативу проявили доменики. В каждом цехе, у каждого рабочего она встречается горячую поддержку.

От всего сердца поддерживаем этот почин и мы, мартеновцы первой печи. Вместе со мной несут вахту в мае сталевары Василий Ефимов, Сергей Панасенко и первый подручный Евгений Степанов, подменяющий сталевара Н. Якунина. Работа идет дружно, и за 16 дней мая коллектив печи имеет на своем счету сверхпланового металла больше, чем каждая другая печь цеха — 1101 тонну.

Прибыли мы — печь новая, едва за полсотни плавов перевалила, коллектив дружный. Мы тоже можем встретить День металлурга высокими показателями и решили поддержать почин домеников.

Пока в цехе идут подсчеты, уточнения, мы продолжаем трудиться усердно, как и до сих пор, чтобы фонд сверхплановой стали возрастал и встретить День металлурга сотнями тонн сверхпланового металла.

А. ГЛАЗНОВ, сталевар.

Лучшие разведчики

Комсомольцы группы комсомо Тамбулы Мухамедеева успешнее других бригад цеха ремонта промышленных печей собирают металлолом. Около 50 тонн вторичного сырья собрали они за дни этого года.

П. ВОЛОДИН.

В президиуме ВЦСПС

Рабочее время не для заседаний

Президиум ВЦСПС принял постановление «О фактах проведения заседаний и совещаний, созываемых ФЗМК в рабочее время». ВЦСПС, говорится в этом решении, располагает фактами, когда некоторые фабрично-заводские и местные комитеты профсоюзов проводят заседания, различные совещания и другие массовые мероприятия в рабочее время, отвлекая от производственной деятельности рабочих, специалистов, служащих и хозяйственных руководителей. Не

редко на заседания комитетов без особой надобности приглашаются большое число людей и продолжительное время задерживается.

Президиум ВЦСПС считает неправильной практику проведения профсоюзными организациями заседаний и совещаний в рабочее время. Советам и комитетам профсоюзов разъяснено, что все общественные мероприятия на предприятиях, в организациях, в учреждениях должны проводиться в свободное от работы время. ТАСС.



Орган парткома, профкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината

№ 58 (3722)
Год издания 24-й

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 19 мая 1963 года.

Цена 1 коп.

НОВЫМИ УСПЕХАМИ В ТРУДЕ ВСТРЕТИМ ДЕНЬ МЕТАЛЛУРГА!

Яркий свет маяка

Добрыми делами поддерживают сталевары печи № 29 Владимир Литвинов, Егор Кулешов, Александр Носенко, Владимир Головкин и их подручные свое обязательство: добиться в текущем году самой высокой производительности печи. Все время коллектив печи старается делом подкреплять почетное звание коммунистического, маяка мартеновского цеха. В мае же сталевары этого агрегата намного превосходят все показатели. Здесь

и вес плавки больше запланированного, и продолжительность каждой плавки короче плановой на 33 минуты.

Все это дало возможность сварить за 16 дней мая сверх задания 1119 тонн металла.

Коллектив внимательно изучил новый почин домеников и решил улучшить показатели, чтобы День металлурга стал днем нового торжества дружного труда сталеваров и подручных на вахте мира.

В том же темпе

56,6 ЧАСА СЭКОНОМИЛ КОЛЛЕКТИВ ЦЕХА РЕМОНТА ПРОМЫШЛЕННЫХ ПЕЧЕЙ, ДОСРОЧНО ВЫПОЛНИВ В АПРЕЛЕ РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ.

ЗВЕНО КАМЕНЩИКОВ САИ. ФУЛЛЫ ГУМИРОВА И БРИГАДА КОММУНИСТИЧЕСКОГО ТРУДА ВЛАДИМИРА ГРИГОРЬЕВИЧА ЛЕОНТЬЕВА, СЛАВЯЩИЕСЯ УДАРНЫМИ ТЕМПАМИ ТРУДА, ТАКЖЕ ХОРОШО РАБОТАЮТ И СЕЙЧАС. НА РЕМОНТЕ 32-й ПЕЧИ МАРТЕНОВСКОГО ЦЕХА № 1.

П. ИВАНОВ.

УСКОРИМ СООРУЖЕНИЕ НОВОЙ ДОМНЫ!

ПОЧЕТНОЕ ЗАДАНИЕ БУДЕТ ВЫПОЛНЕНО

Коллективу нашего фасонно-чугунолитейного цеха предстоит изготовить много металлического литья для деталей оборудования новой домны, которая по-ударному строится сейчас на нашем комбинате. Особенно много этого литья мы должны дать в июне — сентябре нынешнего года. Сейчас у нас ведется усиленная подготовка к выполнению больших заказов домеников.

В мае производственные бригады цеха уже выполнили ряд заказов.

Бригада формовщиков-литейщиков, возглавляемая опытным производственным Кузьмой Александровичем Ширяевым, досрочно подготовила литье деталей механизированного шибера домны. Опытная формовщица Мария Дмитриевна Герасимова раньше срока отформовала все 88 грузов для клапанов горячего дутья домновой печи, и они были досрочно нами отлиты и отправлены доменикам.

В июле-августе нынешнего года коллективу цеха предстоит выполнить самый ответственный и серьезный заказ: отлить желоба литейного двора новой домны. Эта важная работа поручена лучшей бригаде формовщиков-литейщиков, которую возглавляет передовой производственный Сергей Григорьевич Касаткин. Руковод-

ство выполнением заказа домеников будет осуществлять начальник участка крупного и среднего машинного литья Егор Семенович Фомин.

Недавно члены бригады т. Касаткина были ознакомлены с чертежами желобов и других деталей, которые им придется формовать и отливать через месяц-полтора. Сейчас весь коллектив

бригады ведет подготовку к выполнению важного задания.

«Заказы новой домны выполнять по-ударному!» — таков сейчас девиз у наших производственных бригад и звеньев.

Е. КИСЕЛЕВ, начальник производственного отдела фасонно-чугунолитейного цеха.

Работаем по-ударному

Когда руководители кузнечно-прессового цеха сказали нашей бригаде, носящей звание бригады коммунистического труда, что нам предстоит выполнять очень ответственную работу — делать поковки для деталей оборудования строящейся новой домновой печи, мы восприняли это сообщение с воодушевлением. Мой подручный Александр Матвеев сказал: «Вот хорошо! Значит, мы тоже будем участвовать в строительстве домны-гиганта!». Мы заверили руководство цеха, что с честью выполним ответственное задание.

Узнав, что на выполнении заказов для новой домны будут заняты также бригады кузнецов Михаила Панкова и Василия Бибы из нашей смены, я и мои товарищи по бригаде решили соревноваться с коллективами бригад Панкова и Бибы. В апреле моя

бригада, на изготовлении поковок механизма тяги, цапф и поковок деталей других узлов домны выполнила месячное задание на 124 процента. Высокопроизводительно работали в апреле и другие бригады.

В мае я и мои товарищи — подручный кузнеца Александр Матвеев и машинист молота Григорий Блинов решили еще более усилить темпы и завоевать первенство в межбригадном соревновании в цехе. Выполняя с начала мая ряд важных заказов новой домны, а также заказы слывбинга и коксохимического производства, мы реализовали задание первой половины нынешнего месяца на 150 процентов. Это пока самый лучший показатель в нашей смене.

Н. ЛУКИН, бригадир бригады кузнецов кузнечно-прессового цеха.