

К партийно-технической конференции по себестоимости

РЕШИТЕЛЬНО БОРОТЬСЯ С РАСТОЧИТЕЛЬНОСТЬЮ!

Бережливость прежде всего

Требование XVIII Всесоюзной партконференции «систематически снижать себестоимость выпускаемой продукции» имеет исключительное значение теперь, когда предстоит последние жесткие схватки с врагом.

Коллективы спеццехов комбината в этом году значительно улучшили свою работу. За первые четыре месяца 1944 года государственное задание выполнено нами на 101,4 проц., себестоимость продукции снижена на 5,4 проц. в сравнении с 1943 годом. В мае коллективы спеццехов добились еще лучших результатов. План мая выполнен на 106,6 проц., а себестоимость продукции снижена на 13,8 проц.

Чтобы достичь такого снижения себестоимости, пришлось много поработать над улучшением организации производства и усовершенствованием технического процесса обработки деталей. Большая работа была проделана по реконструкции новоторского цеха (нач. тов. Савочкин). Цех переведен на прямолинейную поточную систему производства. Это дало хорошие экономические показатели. Себестоимость продукции этого цеха в сравнении с прошлым годом снижена на 14,5 проц.

В марте этого года на поточную систему производства переведен и цех, где начальником тов. Казанский. В связи с этим

производительность труда в цехе возросла на 18,5 проц. Правда, себестоимость продукции здесь еще высока, но имеются все основания для более экономичной работы.

В штамповочном цехе (начальник тов. Крыжановский) механизированы трудоемкие процессы подачи заготовки к печам и готовой продукции на склад. Это позволило высвободить рабочих, ранее занятых на ручной подаче, и комплектовать ими производственные бригады. За последние пять месяцев производительность труда в цехе выросла на 30,8 проц., а себестоимость продукции снижена на 7,8 проц. против прошлого года.

Если вопросам затрат труда и заработной платы уделено достаточно внимания, то нужно прямо сказать, что на экономное расходование основных материалов руководители наших цехов обращают мало внимания. Только начальник штамповочного цеха тов. Крыжановский сумел организовать бережный расход металла в рациональную разметку его перед разделкой. Коллектив цеха, которым он руководит, сэкономил 7,7 проц. металла против расхода прошлого года и 3,8 проц. против нормы.

Совершенно неудовлетворительно обстоит дело с расходом металла в новостамповочном цехе (начальник тов. Паршин). Здесь

не налажена работа порезочного отделения, плохо поставлен учет расхода металла, руководители цеха не могут точно установить, где создается перерасход, а следовательно не борются с растративанием металла.

Нельзя предостеречь и в новомеханическом цехе (начальник тов. Бурман). Коллектив этого цеха, передовой по производительности труда, не использовал всех возможностей по экономии металла. В частности, необходимо ускорить переход на уменьшенный диаметр потребляемого металла, что позволит сэкономить около семи проц. металла.

В решениях XVIII партийной конференции сказано: «В целях правильного руководства работой предприятия необходимо знать фактические расходы на единицу изделия по элементам затрат. Для этого нужно укрепить учетный и бухгалтерский аппарат, добиться коренного улучшения их работы, чтобы руководители цехов могли своевременно получать экономические показатели производства и немедленно принимать меры к устранению перерасхода».

А. ШТРЕМТ, начальник планового сектора управления боеприпасов комбината.

Снижение себестоимости решают мастера

В руках мастеров производства и разливки главные факторы, определяющие себестоимость стали: продолжительность плавки, анализ и температура металла, расход ферросплавов, качество разливки. Особенно велика роль мастера в третьем мартеновском цехе, где преимущественно выплавляется легированный металл, около трети стоимости которого приходится на ферросплавы.

В этой статье я хочу остановиться на двух вопросах — на расходе ферросплавов и разливке стали.

По двум важнейшим легирующим материалам — никелю и ферромolibдену — цех сэкономил в мае 330.148 рублей, но эта экономия достигнута вследствие использования в шихте отходов стали, содержащих никель и молибден. Сэкономить можно было бы значительно больше, если бы отдельные мастера не перерасходовали ферросплавов. Невнимательно работал над шлаковым режимом мастер тов. Любский. По его вине две высоколегированные плавки №№ 14168 и 14178 были переведены в окончательный брак по фосфору, отчего цех получил убыток в 267.794 руб. Только никеля и ферромolibдена на этих плавках потеряно на 66.255 рублей. Так-

же плохо соблюдал шлаковый режим мастер тов. Шалагинов, из-за чего высоколегированную плавку № 15177 перевели в пониженную марку с потерей в ней никеля на 31.700 рублей.

Некоторые мастера дают плавки выше среднего анализа по никелю и молибдену, этим самым также перерасходуют ферросплавы.

Много ферросплавов перерасходовали мастера тт. Тихонов, Мочаковский, Бурашников. В мае мастер т. Грудев перерасходовал ферросплавов на 41.700 рублей, мастер тов. Колесов — на 36.500 рублей. Эти цифры показывают, как велики резервы для снижения себестоимости металла.

Однако следует предостеречь мастеров от крайностей, чтобы они не стремились чрезмерно экономить никель и ферромolibден работая на нижнем пределе по анализу, отчего получится металл низкого качества, который также не выдержит испытаний. Каждому мастеру следует твердо придерживаться среднего анализа.

Качественные плавки полностью должны разливаться через промежуточный ковш без потерь в недоливках и скрапе. Нужно сказать, что в мартеновском цехе

№ 3 нет еще настоящей борьбы за здоровый слиток. В мае только 60,3 проц. специальных плавков отлито через промежуточный ковш. Это обстоятельство имеет прямое влияние на повышение себестоимости металла. 14 мая мастер разливки тов. Копылов и разлившие тов. Колотий не подготовили промежуточный ковш и разлили плавку № 19198 из большого ковша с высокими скоростями наполнения изложниц. После прокатки, 30 проц. металла этой плавки было окончательно забраковано по поверхностным дефектам, цех понес убытков 24.000 рублей. Разливая металл без промежуточного ковша, мастера тт. Пышкин и Симоненко также выдают нездоровые слитки, после прокатки их в брак уходит 50—70 проц. металла.

Приведенных фактов достаточно, чтобы судить об огромной роли мастера в снижении себестоимости металла. В этом вопросе руководителям цехов следует опираться на мастера, как на ведущую фигуру, и создавать ему все условия для нормального проведения технологического процесса плавки.

К. НЕЙЛАНД, заместитель начальника спецбюро № 1.

Предельно сократим затраты

Трудящиеся Советского Союза отдают все силы на то, чтобы выпускать для фронта побольше продукции хорошего качества. Однако при этом не всегда бережно расходуют средства. Есть еще немало руководящих работников, не замечающих, как подчас нерационально расходуют они значительные суммы денег.

В коксохимическом цехе коллектив печей (начальник печей тов. Шварц, его заместитель тт. Мосин и Дорогобид) за пять месяцев этого года сэкономил 12.260 тонн угля на сумму 796 тыс. рублей. Но на этих же печах большие суммы затрачиваются на уборку с путей рассыпанного кокса. Лишь в мае за уборку 8.416 тонн кокса было выплачено 69.440 рублей.

Большие средства перерасходуются на оплату работы бригад по погрузке нека в отделениях, где начальником тов. Новиков. Руководители отделения безответственно относятся к определению объема работ при выписке нарядов. В мае, например, за погрузку 4.400 тонн нека уплачено 46.115 рублей, а фактически погружено

было только 2638 тонн. Таким образом, в наряде приписано 1762 тонны. А на разработку нека выписано нарядов почти вдвое больше, чем фактически разработано: за 5.492 тонны — 42.630 рублей.

Заместителю директора комбината тов. Киселеву необходимо обратить внимание на эти факты. За преступное разбазаривание государственных средств тт. Новиков, Мосин и Дорогобид должны ответить.

Значительно повышают себестоимость продукции отделения т. Новикова штрафы, выплачиваемые за перепростой вагонов под погрузкой нека. В мае вагоны перепроставали от 10 до 50 часов. Не сократились перепростой и в июне. Не лучшее обстоит дело с перепростоками вагонов в отделениях, где начальником тов. Вираховский.

Первейшей обязанностью руководителей участков и отделений является повседневная забота об экономном расходовании государственных средств. Мы обязаны до минимума сократить затраты.

А. РЫЧИН, старший бухгалтер коксового цеха.

Извещение

24—25 июня городской комитет партии проводит партийно-техническую конференцию по себестоимости продукции, выпускаемой Магнитогорским меткомбинатом и предприятиями метизной промышленности города. Конференция состоится в зале заседаний ГК ВКП(б) на 7-м этаже. Начало конференции 24 июня в 8 часов вечера.

На повестке дня конференции:

1) Доклад директора комбината тов. НОСОВА о задачах партийных и хозяйственных руководителей комбината по снижению себестоимости продукции.

2) Доклад директора завода имени Лепсе тов. САВЕЛЬЕВА о задачах партийных и хозяйственных руководителей предприятий метизной промышленности по снижению себестоимости продукции.

3) На заседаниях секций будут заслушаны и обсуждены доклады о себестоимости руды, кокса, чугуна, стали, проката и продукции местной промышленности.

4) На пленарном заседании 25 июня — сообщения руководителей секций об итогах работы секций и принятие решений.

МАГНИТОГОРСКИЙ ГК ВКП(б).

Гастроли ансамбля народного танца СССР в Магнитогорске

Благодарим за концерты

С большим сожалением прощаются металлурги нашего завода со своими гостями — Государственным ансамблем народного танца.

Ваш приезд, дорогие товарищи, ваши прекрасные концерты были в металлургов новую струю бодрости.

Незабываемое впечатление произвели на металлургов Магнитки замечательные народные танцы, с большим мастерством поставленные заслуженным артистом республики лауреатом Сталинской премии Игорем Мойсеевым.

Каждый, кто смотрел ваши концерты, удивлялся своей энергии в труде.

От имени всего коллектива металлургов Сталинской Магнитки мы выносим вам глубокую благодарность за ваш приезд. За ваш концерт для металлургов, на котором присутствовало до 25.000 трудящихся нашего завода. Коллектив орденоносного завода отблагодарит за ваш труд тысячами тонн сверхпланового металла.

Надолго останется в нашей памяти музыка народных танцев: и бесконечно лирическая кавказских танцев, и бравурно-лихая русская кадрили, и глубоко-реалистическая жанровых сцен.

Мы надеемся, что когда отгремят последние залпы на фронтах Отечественной войны и будет окончательно добит фашистский зверь, вы не раз придете к нам демонстрировать свое искусство.

Г. И. НОСОВ, директор ордена Ленина Магнитогорского меткомбината имени Сталина.
Ф. А. ПЕТРУША, парторг ЦК ВКП(б) на заводе.
П. Д. ЕФАНОВ, председатель завкома металлургов.

Вчера после концертов ансамбля на стадионе металлургов и в городском театре имени Пушкина представители городских и заводских организаций вручили коллективу ансамбля благодарственные адреса и макет шестой Магнитогорской комсомольской домы.

Источник вдохновения

Наш ансамбль готовился к поездке в героический Ленинград. Незадолго до отъезда мы узнали, что поездка в Ленинград заменена поездкой на Урал. Коллектив очень жалел, что поездка в город Ленина откладывается.

Приехали в Челябинск. После первого же концерта от сожаления не осталось и следа. О героическом труде уральцев мы знали только понаслышке, да из газет. Зато теперь воочию увидели, что такое героический труд в тылу. Самоотверженный труд уральцев стал для нас источником неугасаемого вдохновения.

Мы побывали в Челябинске, Златоусте, Мнассе, Свердловске, Нижнем-Тагиле, и всюду металлурги и машиностроители радостно и тепло принимали нас, а мы стремились к тому, чтобы в совершенстве передать искусство народного танца.

Неизгладимое впечатление произвело на нас посещение Магнитки — жемчужины Урала. Мы были на красавицах-домах, у мартеновских печей и у прокатных станов. Теперь мы знаем, как делается металл.

Побывав на заводах Урала, ансамбль получил необычайное творческое оплодотворение. Уральцы вдохновили нас на большую творческую работу.

21 июня мы должны были дать последний концерт, но, по просьбе магнитогорцев, остались еще на два дня, чтобы дать массовый концерт на стадионе металлургов и прощальный концерт в театре.

С чувством сожаления расстаемся мы с магнитогорцами, вынося глубокую благодарность за хороший прием.

С. ГАЛПЕРИН, зав. музыкальной частью ансамбля народного танца, композитор-орденоносец.

Ответственный редактор **Е. Л. ГОЛЬДМАН**.